

Superior Clamping and Gripping



**Spannbacken**  
*Chuck Jaws*



# Spannbacken

## *Chuck Jaws*

### 2013

SCHUNK GmbH & Co. KG  
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-2500  
Fax +49-7133-103-2139

spanntechnik@de.schunk.com  
www.schunk.com

 [www.youtube.com/SCHUNKHQ](http://www.youtube.com/SCHUNKHQ)  
 [www.twitter.com/SCHUNK\\_HQ](http://www.twitter.com/SCHUNK_HQ)  
 [www.facebook.com/SCHUNK.HQ](http://www.facebook.com/SCHUNK.HQ)



## Superior Clamping and Gripping

Jens Lehmann steht für präzises Greifen und konzentriertes, sicheres Halten. Als Markenbotschafter im Team von SCHUNK repräsentiert der Nr.-1-Torwart unsere weltweite Kompetenzführerschaft bei Spanntechnik und Greifsystemen. Die Spitzenleistungen von SCHUNK und Jens Lehmann sind geprägt von Dynamik, Präzision und Zuverlässigkeit.

## Superior Clamping and Gripping

*Jens Lehmann stands for precise gripping, and concentrated safe holding. As a brand ambassador of the SCHUNK team, the No. 1 goalkeeper represents our global competence leadership for clamping technology and gripping systems. The top performances of SCHUNK and Jens Lehmann are characterized by dynamics, precision, and reliability.*

Erfahren Sie mehr unter:

[www.de.schunk.com/Lehmann](http://www.de.schunk.com/Lehmann)

For more information visit our website:

[www.gb.schunk.com/Lehmann](http://www.gb.schunk.com/Lehmann)



*J. Lehmann*  
Jens Lehmann





Henrik A. Schunk, Kristina I. Schunk, Markenbotschafter Jens Lehmann und Heinz-Dieter Schunk  
*Henrik A. Schunk, Kristina I. Schunk, brand ambassador Jens Lehmann and Heinz-Dieter Schunk*

## Spitzenleistung im Team

Bei Spanntechnik und Greifsystemen ist SCHUNK weltweit die Nr. 1 – vom kleinsten Parallelgreifer bis zum größten Spannbackenprogramm.

Um effizient zu produzieren, haben sich Unternehmen über 2.000.000 Mal für einen Präzisionswerkzeughalter von SCHUNK entschieden. 1.000.000 Mal für ein Greifmodul. 100.000 Mal für ein Drehfutter oder ein Stationäres Spannsystem.

Das macht uns stolz. Und es spornt uns an zu neuen Spitzenleistungen.

Als Kompetenzführer erkennen und entwickeln wir Standards mit Zukunftspotenzial, die den rasanten Fortschritt in vielen Branchen prägen.

Unsere Kunden profitieren in unserem innovativen Familienunternehmen vom Expertenwissen, der Erfahrung und dem Teamgeist von 2.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern.

Weiterhin beste Ergebnisse mit unseren Qualitätsprodukten wünscht Ihnen Ihre Familie Schunk.

## Top Performance in the Team

*SCHUNK is the world's No. 1 for clamping technology and gripping systems – from the smallest parallel gripper to the largest chuck jaw program.*

*In order to boost efficiency, SCHUNK customers have bought more than 2,000,000 precision toolholders, 1,000,000 gripping modules, and 100,000 lathe chucks and stationary workholding systems so far.*

*This makes us proud and motivates us to attain new top performances.*

*As a competence leader, we recognize and develop standards with a large potential for the future, which will drive the rapid progress in many industries.*

*Our customers profit from the expert knowledge, the experience and the team spirit of 2,000 employees in our innovative family-owned company.*

*The Schunk family wishes you improved end results with our quality products.*



Heinz-Dieter Schunk



Henrik A. Schunk



Kristina I. Schunk



# Superior Clamping and Gripping

Es ist Zeit, Potenziale zu nutzen  
*It's time to make use of your*

Mit überlegenen Komponenten wecken wir Reserven,  
wo sie niemand erwartet. In Ihrer Maschine.

*With superior components, find potentials where  
you would never expect to find them in your machine.*

**Schöpfen Sie Ihre Maschinenleistung voll aus –  
mit dem umfangreichen Portfolio von SCHUNK.**  
SCHUNK, der Kompetenzführer für Spanntechnik und  
Greifsysteme, erschließt Ihnen das volle Potenzial Ihrer Bear-  
beitungsmaschinen und Produktionsprozesse. Reduzieren Sie  
Kosten mit der Verbindung aus präziser, flexibler Werkstückbe-  
arbeitung und dynamischer Produktionsautomatisierung.

*Make full use of your machine's potential –  
with the extensive product portfolio from SCHUNK.*  
*SCHUNK, the leading expert in clamping technology and  
gripping systems, can now open up the full potential of your  
processing machines and production processes. Reduce costs  
by combining accurate, flexible workpiece machining with  
dynamic production automation.*

**Synergie SCHUNK – wenn alles zusammen passt.**  
Mit Synergie SCHUNK profitieren Sie von überlegenen  
Komponenten unseres innovativen Familienunternehmens  
und dem Ergebnis eines perfekt aufeinander abgestimmten  
Zusammenspiels aus Spanntechnik und Greifsystemen.  
Je mehr SCHUNK, desto effizienter.

*SCHUNK synergy – when everything fits together.*  
*With SCHUNK synergy, you benefit from superior components  
from our innovative family-owned company and the result of  
a perfectly harmonized interplay of clamping technology  
and gripping systems. The more you use of SCHUNK, the more  
efficient your machine is.*

# zen! *machine's full potential!*

„Spanntechnik und Greifsysteme – das perfekt aufeinander abgestimmte Zusammenspiel macht Sie zum Champion in Sachen Produktivität. Wir nennen das Synergie SCHUNK.“

Schauen Sie jetzt, wo Potenziale in Ihren Maschinen schlummern.“

*“Clamping technology and gripping systems – the perfectly adjusted interplay makes them a champion in terms of productivity. We call it the SCHUNK Synergy.”*

*Let's have a look where the potentials in your machine are hidden.”*



*J. Lehmann*  
Jens Lehmann



Jetzt schauen, wo Potenziale schlummern  
*Now take a look at where the unused potential lies*  
[www.de.schunk.com/synergie](http://www.de.schunk.com/synergie)

Und das Poster zur Synergie SCHUNK bestellen unter  
*And order the SCHUNK SYNERGY poster now under*  
 Tel. +49-7133-103-2256



bis **20** Tonnen Lastenhandling  
*up to 20 tons load handling*

MAGNOS Magnethebetechnik  
 MAGNOS Magnetic Lifting Technology

Automatisiertes Handling  
*Automated handling*



Drehmaschine  
*Lathe*



Drehmaschine  
*Lathe*



**60** Sekunden Backenwechsel  
*seconds jaw change*

ROTA-S plus 2.0, ROTA THW plus Drehfutter  
 ROTA-S plus 2.0, ROTA THW plus Lathe chuck



**300 %** bessere Oberflächengüte  
*improved surface quality*

TIEFENbloTTM – innovative Hydro-Dehnspanntechnik,  
 für Dreh- und Fräszentren  
 TIEFENbloTTM – innovative hydraulic expansion technology,  
 for lathe and milling centers



**1200** Standard-Spannbacken  
*standard chuck jaws*

Das weltgrößte Spannbackenprogramm für jeden Futtertyp  
*The largest chuck jaw program in the world for all chuck types*



**Automatisiertes Handling**  
Automated handling



**Nr. 1** einzigartig  
*No. 1 completely unique*

PGN-plus, der einzige Greifer mit Vielzahnführung  
*PGN-plus, the only gripper with multi-tooth guidance*

**Über 500** Standardkombinationen  
*Over 500 standard combinations*

an Linien- und Raumportalen aus dem Baukasten  
*on line and room gantries in modular design*



**100 %** Taktsteigerung  
*Increase of cycle speed*

Universalschwenkeinheit SRU-plus S  
*Universal rotary actuator SRU-plus S*



**90 %** schnellerer Greiferwechsel  
*reduced set-up costs*

Schnellwechselsystem SWS – Wechsel in Sekunden  
*SWS quick-change system – Change within seconds*

**Automatisierte Maschinenbeladung**  
Automated machine loading

**Automatisierte Maschinenbeladung**  
Automated machine loading



**350 kg** Tragkraft  
*kg load capacity*

VEROS NSR Roboterkupplung für Palettenhandling – Platzsparend bei höchster Flexibilität  
*VEROS NSR robot coupling for space-saving pallet handling*

**100 %** Kontrolle  
*check*

TANDEM KSP plus Kraftspannblock mit Backenabfrage  
*TANDEM KSP plus clamping force block with jaw monitoring*



**30 %** mehr Produktivität  
*increase in productivity*

automatisierte Maschinenbeladung mit Greifer PGN-plus mit Spindelschnittstelle GSW  
*automated machine loading with PGN-plus gripper with GSW spindle interface*

**Bearbeitungszentrum**  
Machining center

**90 %** weniger Rüstkosten  
*reduced set-up costs*

mit VEROS, durch das hauptzeitparallele Rüsten  
*with VEROS, set-up process simultaneous with processing time*



**Bis zu 40 %**  
*Up to*

geringere Anschaffungskosten MAGNOS Performance Line  
*lower procurement costs MAGNOS Performance Line*



**20 mm** Bauhöhe  
*mm installation height*

mit VEROS NSE mini – das flachste pneumatische Nullpunktspannmodul mit Turbofunktion  
*VEROS NSE mini – the world's flattest pneumatic quick-change pallet module with turbo function*





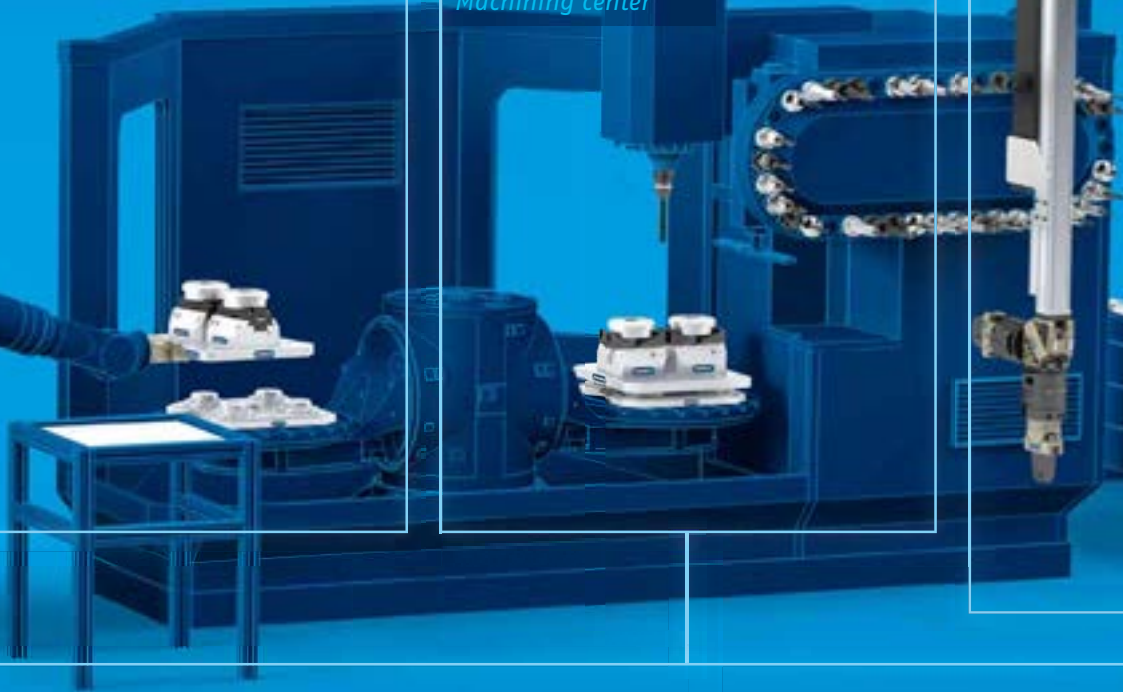
## Automatisiertes Handling

*Automated handling*



## Bearbeitungszentrum

*Machining center*



## Modulare Montage

*Modular assembly*



## 50000 Sonderlösungen

*special solutions*

Hydro-Dehnspanntechnik für die Werkzeug- oder Werkstückspannung  
*Hydraulic expansion technology for tool or workpiece clamping*

## 100 % gekapselt

*encapsulated*

KONTEC KSK Kraftspannblock  
voll funktionsfähig in rauer Umgebung  
KONTEC KSK clamping force block  
fully functional in harsh environments



## 0.3 mm Schaftdurchmesser

*mm shank diameter*

TIRIBLOs-Mini für Mikrozerspanung  
*TIRIBLOs-Mini for micro machining*

## 3 μ Rundlaufgenauigkeit

*microns run-out accuracy*

TIRIBLOs-SVL Superschlanke Werkzeugverlängerung, störkonturoptimiert  
TIRIBLOs-SVL tool extension with optimized interfering contours



## bis 85000 min<sup>-1</sup>

*up to rpm*

TIRIBLOs-S für die HSC-Bearbeitung  
*TIRIBLOs-S for high-speed cutting*

**∞** Kombinationsmöglichkeiten  
*Combination options*

SCHUNK Modularer Montagebaukasten  
SCHUNK modular assembly system



**180 %** besseres Greifkraft-Masse-Verhältnis  
*improved gripping force - mass ratio*

EPG – Der leistungsstärkste elektronische Kleinteilegreifer  
EPG – the most powerful electronic small part gripper



**25 %** höhere Greifkraft  
*higher gripping force*

MPG-plus – Der leistungsstärkste pneumatische Miniaturgreifer am Markt  
MPG-plus – the most powerful pneumatic miniature gripper on the market

**110** Picks pro Minute  
*picks per minute*

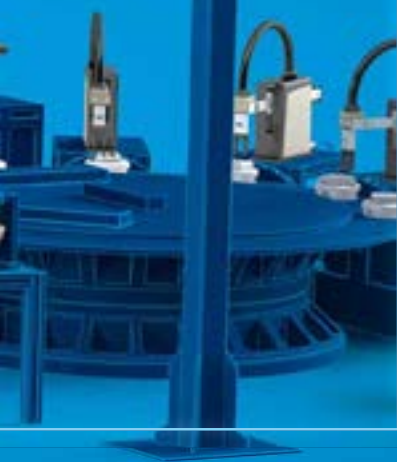
PPU-E – Die schnellste Pick-&-Place-Einheit am Markt, PPU-P mit 90 Pick/min  
PPU-E – The fastest Pick & Place unit on the market, PPU-P with 90 picks/min



geautomation  
ly automation

**Mobile Greifsysteme**  
*Mobile gripping systems*

Die Handhabung der Zukunft  
*The handling of the future*



**6** Freiheitsgrade  
*degrees of freedom*

Powerball Lightweight Arm LWA 4.6  
Der leistungsdichteste Leichtbauarm der Welt  
The lightweight arm with the world's most compact performance



**3 μ** Rundlaufgenauigkeit  
*microns run-out accuracy*

TIELNIBLO-SVL mit einzigartiger patentierter Polygonspanntechnik  
TIELNIBLO-SVL with a unique and patented Polygonal Clamping Technology



**100 %** passend auf alle SCHUNK-Werkzeughalter  
*suited to all SCHUNK toolholders*

TIELNIBLO-SVL Werkzeugverlängerung – störkonturoptimiert  
TIELNIBLO-SVL Slim Tool Extensions – optimized interfering contours



bis **80** bar kühlmitteldicht oder Peripheriekühlung  
*bar coolant-proof or peripheral cooling*

Flexibler Spannbereich mit Zwischenbüchsen GZB-S  
Flexible clamping range with GZB-S intermediate sleeves



**0 μ** dauerhafter Rundlauf  
*microns constant run-out accuracy*

TIELNIBLO zero, bis zu 50 % Standzeitverlängerung  
TIELNIBLO zero, with up to 50% extended service life

**2000** Nm Drehmoment bei Ø 32 mm  
*Nm torque at Ø 32 mm*

TIELNIBLO E compact Werkzeughalter mit Hydro-Dehnspanntechnik  
TIELNIBLO E compact Hydraulic Expansion Toolholder



Über **30** Jahre Erfahrung  
*More than 30 years of experience*

in der TENDO Hydro-Dehnspanntechnik – TIELNIBLO, das Original  
in TENDO hydraulic expansion technology – TIELNIBLO, the original





SCHUNK  
SZKA 266

# Inhalt

## Content

2013

Produktübersicht   <i>Product Overview</i>	12
Spannbacken von SCHUNK   <i>Chuck Jaws from SCHUNK</i>	21
SCHUNK	50
BERG	184
FORKARDT	226
HOWA	314
KITAGAWA	334
RÖHM	398
SAMCHULLY	498
SMW – AUTOBLOK	536
Zubehör   <i>Accessories</i>	694
Technik   <i>Technology</i>	710
SCHUNK-Service   <i>SCHUNK Service</i>	718
SCHUNK-Kontakt   <i>SCHUNK Contact</i>	720
Faxbestellung/Katalogbestellung   <i>Fax Order/Catalog Order</i>	723



# Produktübersicht | Product Overview

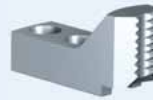
Spannbacken | Chuck Jaws

## Rohbearbeitung | Roughing



Runde Werkstücke  
Round workpieces

Stangenmaterial  
Bar material



Harte Stangen-Krallenbacken  
Hard Claw Jaws for Bar Clamping

Abschnitte  
Sections



Harte Krallenbacken  
Hard claw jaws



Harte Umkehr Aufsatzbacken  
Hard reverse top jaws



Systemkrallenbacken SG  
System claw jaws SG

Universal  
Universal



Backenrohling  
Jaw blank



Spanneinsätze  
Clamping inserts



Universal-Krallenbacken  
Universal claw jaws



Dünnwandige Werkstücke  
Thin-walled workpieces



Pendelbacken  
Pendulum jaws



Empfindliche,  
geschliffene Oberflächen  
Delicate, ground surfaces



Andere Werkstücke  
Other workpieces

Konstruktion Sonderlösungen  
Design of special solutions

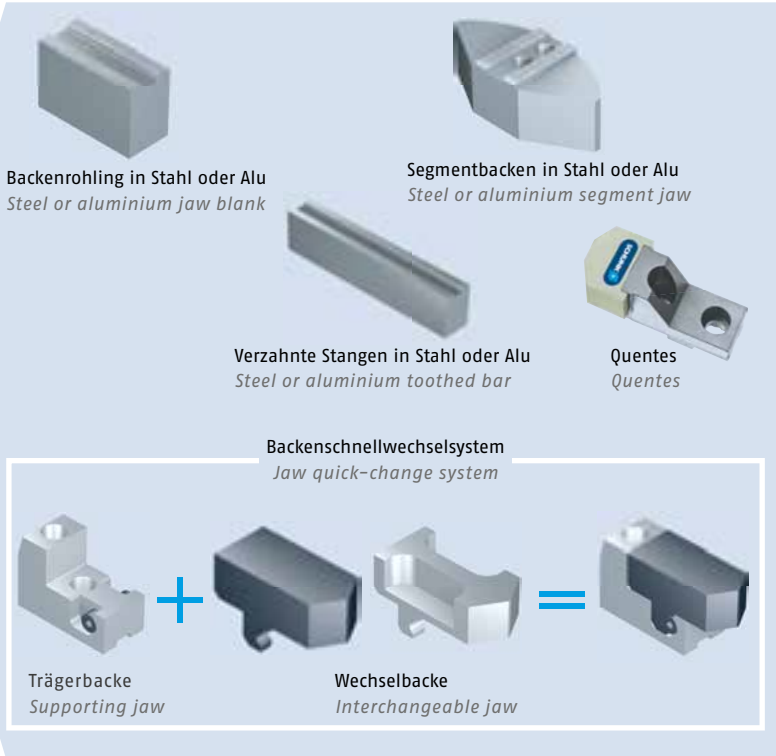
SCHUNK  
Sonder-Spannbacken  
Schunk special jaws

Sonder-Spannlösungen z.B. für  
Vierkant-Excenter-Zahnrad etc.  
Special clamping solutions, e.g.  
for square eccentric gear, etc.

# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken | Chuck Jaws

## Fertigbearbeitung | Finish machining



## Der Weg zur richtigen Spannbacke

Zwischen Werkstück und Spannfutter sind Spannbacken die einzigen Schnittstellen und damit die entscheidenden Komponenten für mehr Produktivität und Effizienz.

Der Einsatz der richtigen Spannbacke garantiert nicht nur die perfekte Kraftübertragung und sichere Werkstückspannung, sondern sorgt für die optimale Nutzung der Maschinen- und Werkzeugleistung.

Mit dem umfassenden SCHUNK Standard-Spannbackenprogramm finden Sie auf Ihre Anforderungen exakt angepasst, die richtige Spannlösung. Einfach die relevanten Parameter von Werkstück, Bearbeitung und Spannfutter zugrunde legen und optimale Standardbacke auswählen.

Für komplexe Anwendungen und Geometrien entwickeln Ihnen unsere Experten die richtige individuelle Lösung.

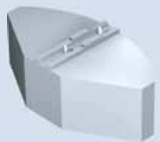
## The path to the right chuck jaw

Chuck jaws are the only interfaces between workpiece and chuck, making them a crucial component for increased productivity and efficiency.

The use of the right chuck jaw guarantees both the perfect power transfer and secure part clamping, as well as the optimal utilization of the machine and tool capability.

With the comprehensive SCHUNK standard chuck jaw assortment, you will find the perfect clamping solution for your requirements. Simply determine the relevant parameters based on the workpiece, machining and clamping and select the optimal standard jaw.

For complex applications and geometries, our experts will develop the appropriate custom solution for you.



Segmentbacken  
Segment jaws



Quentes  
Quentes



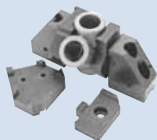
Pendelbacken mit weichen Spanneinsätzen  
Pendulum jaws with soft clamping inserts



Quentes  
Quentes



Quentes  
Quentes



# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>

SCHUNK									
ROTA 2B	52	56	76						138
ROTA EP	53	58	77	69	85	97			140
ROTA EP-LH	54	61		72	86	99			140
ROTA NC	52	56	76	68	84	92		130	138
ROTA NC plus	53	56	76	68	84	93		134	138
ROTA NCD	52	56	76	68	84	92		130	138
ROTA NCF	52	56	76	68	84	92		130	138
ROTA NCF plus	53	56	76	68	84	93		134	138
ROTA NCK	55	64	82	74	89	103			142
ROTA NCK plus	53	56	76	68	84	92		134	138
ROTA NCO	52	56	76	68	84	93			138
ROTA NCR	53	57	77	69	84	95			139
ROTA NCS 3-Backen		145							
ROTA NCS 6-Ba-cken		146							
ROTA TB	54	61		72	86	98			140
ROTA TB-LH	54	61		72	86	99			140
ROTA THW		145		152	154	156	168	178	
ROTA THW plus		145		152	154	156	168		
ROTA THW vario		146		152	154	157	168		
ROTA THWB		146		152	154	157	168		
ROTA TP	52	56	76	68	84	92			138
ROTA-G		145		152	154	156	168	178	
ROTA-S plus		148		152	154	158	167	176	
ROTA-S plus 2.0		145		152	154	156	167	176	

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>

BERG									
GFK 2		215							
GFK 3		215							
KF 3	186	189	198	193	202	206			213
KFN		215							
HES/HESF	186	188	197	193	202	204			213
KF	186	188	197	193	202	204			213
KH		188	197	193	202	204			214
KHL		188	197	193	202	205			214
KHFF	186	188	197	193	202	205			213
KHNC		215		218	220	221			
KV3		188	197	193	202	205			214

# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>
<b>FORKARDT</b>									
2 BLE	229	232	246						286
2 BLN	230	232	246						286
3 KS		239			256				288
F		291		296	298	299	308	312	
F+		291		296	298	299	308	312	
FNC		292		296	298	299	308	312	
KG	228	232	247	240	255	259		282	287
KGH/KGHF	228	232	246	240		257			286
KL	228	232	246	240	253	257			286
KLNC	228	232	247	240	253	259			286
KP	228	232	247	240	253	259			286
KS	228	232	246	240	253	257		282	286
KSF	228	232	246	240	253	258			286
KSH	228	232	246	240	253	257			286
KSHF	228	232	247	240	253	261			286
KS-L	231	237	251		255	264			288
KSPS	228	232	246	240	253				286
KT/KTGF	228	232	247	240	253	260		282	286
KTH	228	232	246	240	253	258			286
KTHS		232	246						286
KTNC		292		296	298	299	308	312	
KTNCV		292		296	298	299	308	312	
NH/NHF	228	232	246	240	253	258		282	286
QLC/QLK	228	232	246	240	253	258		282	286
QLC-KS/QLK-KS	228	233	247	240	253	260			286
UVE	228	232	246	240	253				286

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>
<b>HOWA</b>									
HO 1	316	317	323						331
HO 2		320							331
HO 7	316	317	323	321	325	326			331
HO 15	316	317	323	321	325				331
HO 22	316	317	323	321	325	326			331
HO 23	316	318	323	321	325	327			331
HO 24	316	317	323	321	325	326			331
HO 27	316	317	323	321	325	326			331
HO 37	316	317	323	321	325	326			331
HO 47	316	317	323	321	325	326			331



# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>
<b>KITAGAWA</b>									
AS	336	339	354	348	361				393
B	336	339	354	348	361	365		388	392
BB	336	340	354	348	361	365		388	392
BB208	337	340	355	349	362	367			394
BL	336	340	354	348	361	366			393
BS	336	340	354	348	361	366			393
BT	336		354						393
BLT	336		354						393
BBT	336		354						393
NT/NLT	336		354						393
MLT	336		354						394
ML	336	340	354	348	361	366			394
QJR	337	340	355	349	362				
UVE	337	340	355	348	361	368			
HJ	336	339	354						393
HJA	336	340	354	348	361	369			393
HLA		342	356	349	363				395
HO	336	340	354	348	361				393
HOB	336	339	354	348	361				393
HOH	336	340	354	348	361	366		388	392
HOS	336	340	354	348	361				393
N	336	339	354	348	361	366		388	392
NV		343	356		363	371			395
NL	336	339	354	348	361	366			393

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>
<b>RÖHM</b>									
DURO		470		477	479	480	488	496	
DURO-NC		471		477	479	480	488	496	
DURO-NCE		471		477	479	480	488	496	
DURO-NCES		471		477	479	480	489		
DURO-NCGB	400	405	423	415	431	437			
HS		476							
KFA	400	405	423						466
KFD	400	404	423	415	431	436		462	466
KFD-AF	400	404	423	415	431				466
KFD-EC	400	405	424	415	431	437			
KFD-G	400	405	424						466
KFD-HE	401	404	423	415	431	436			466
KFD-HF	400	404	423	415	431	436			466
KFD-HN		471							

# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>
<b>RÖHM</b>									
KFD-HS	400	404	423	415	431	436		462	466
KFE		411			434				466
KFG		411			434				466
KFH	400	404	423	415	431	436			466
KFH-F	400	404	423	415	431	437			466
KFH-G	400	404	423	415	431	437			466
KFH-NC	400	404	423	415	431	438			466
KFL	401	405	424	416	432	439			467
KFM		411			434				466
KFN	403	411		477	434				466
LVE	400	404	423	415	431	436			466
SPD	400	405		415	431				466
SPO	400	405		415	431				466
SSH									
SSP									
UGU		475							
USU		475							
ZGD		475							
ZGF		475							
ZGU		475							
ZSU		475							

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>
<b>SAMCHULLY</b>									
HC	500	502	508	506	513	515		530	532
HCH	500	502	508	506	513	515		530	532
HCL	500	502	508	506	513	515			533
HCLT	500								533
HCT	500								533
HS	500	502	508	506	513	515		530	533
HSF	500		508			518			533
HSL	500	502	508	506	513				533
MH	500	502	508	506	513	515		530	532
MHT	500		508						533

# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

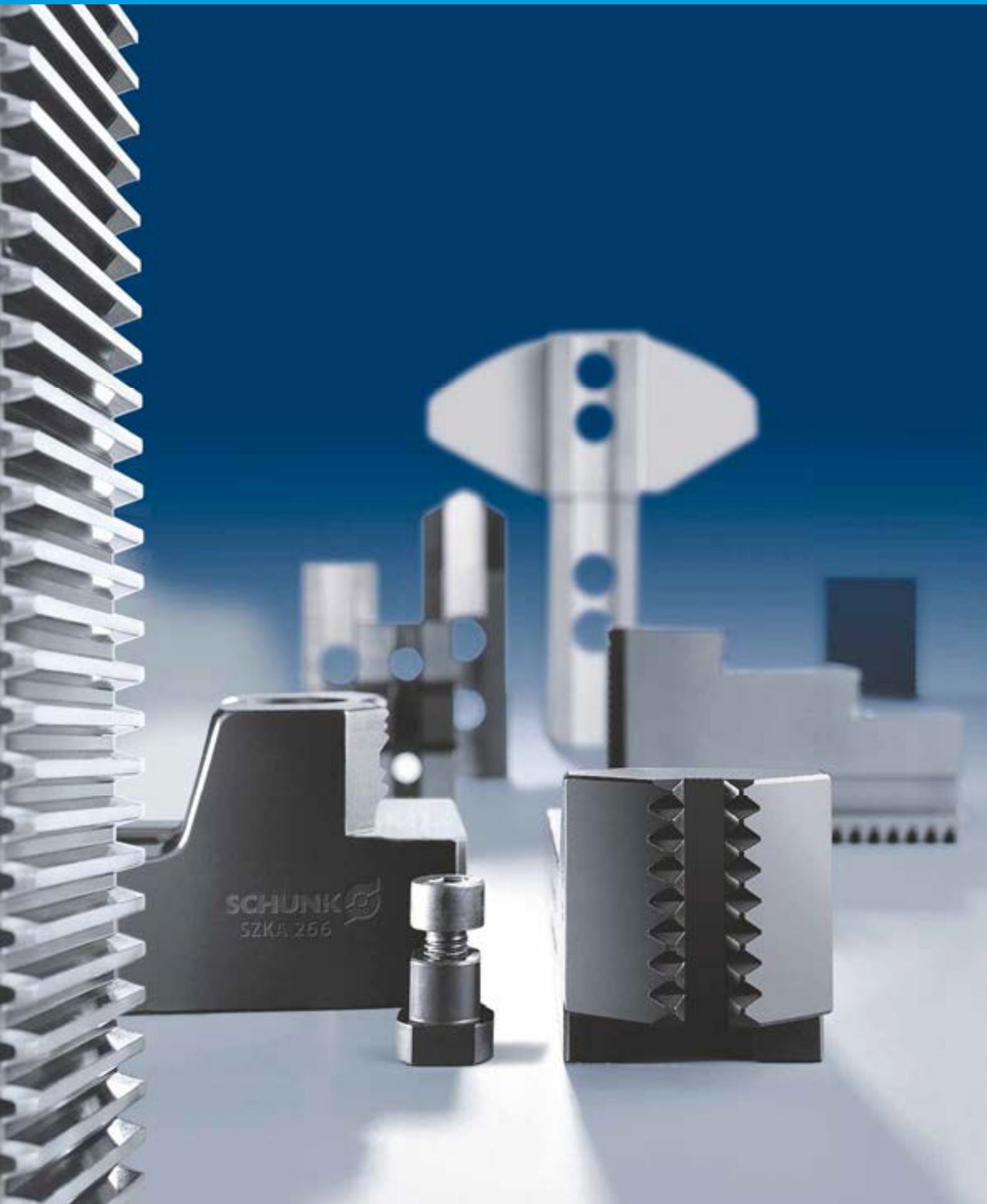
Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
Chuck type	Jaw blanks	Soft top jaws	Serrated bars	Soft full grip top jaws	Hard top jaws	Hard claw jaws	Block jaws	Pendulum jaws	T-nuts
SMW									
AL-D	540	546	572	562	586	595		638	645
AL-M	544	557	582	570	591	605			646
AN-D	540	546	572	562	586	595		638	645
AN-M	544	557	582	570	591	605			645
AP-D	540	546	572	562	586	595			645
APL-D	540	547	573	563	587	598			645
APL-M	544	557	582	570	591	607			645
AP-M	544	557	582	570	591	606			645
BB-AZ ES	542	553	578	568	589				644
BB-D	540	546	572	562	586	595		638	644
BB-M	544	557	582	570	591	606			646
BB-N	542	553	578	568	589				646
BB-N ES	542	553	578	568	589				644
BH-D	540	553	572	562	586	595		638	644
BHD-FC	540	546	572	562	586	595			645
BH-M	544	557	582	570	591	605			644
BHM-FC	544	557	582	570	591	605			646
CD	538	546	572	563	587				644
GHD	541	549	574	564	588				646
GHD-FC	540	546	572	562	586	595			644
GHDN	540	546	572	562	586	595			644
GH-M	545	558	583		592				646
HD-B	540	547	573	563	587				645
HDL	538	547	573	563	587				644
HDN	539	547	573	563	587				644
HFK	538	546	572	562	586	596			644
HFKN-D	540	546	572	562	586	595			645
HFKN-M	544	557	582	570	591	605			646
HFKS	538	546	572	562	586	594			644
HG		651		661	665		681		
HG-F		651		661	665	667	680		
HG-N		651		661	665	667	681	690	
HYDLL-S	543	554	579	568	590				647
HYDL-S	543	553	578	568	589				647
HYD-S	542	553	578	568	589				646
HYND-S	540	546	572	562	586				645
IL-C		660							
IL-D	543	553	578	568	589				647
IN-C		660							
IN-D	543	553	578	568	589				647
KDS		561			593				647
KDV	538	546	572	562	586	594			644
KDVG	538	546	572	562	586	594			644
KFMF	538	546	572	562	586	594			644
KFV	538	546	572	562	586	594			644
KNCS		651		661	665	667	681	690	
KNCS-N		651		661	665	667	681	690	
KNCS-NB		651		661	665	668	681		

# Produktübersicht | Product Overview

Spannbacken nach Futtertyp | Chuck Jaws sorted by Chuck Type

Futtertyp	Backenrohlinge	Weiche Aufsatzbacken	Verzahnte Stangen	Weiche Segment-Aufsatzbacken	Harte Aufsatzbacken	Harte Krallenbacken	Blockbacken	Pendelbacken	Nutensteine
<i>Chuck type</i>	<i>Jaw blanks</i>	<i>Soft top jaws</i>	<i>Serrated bars</i>	<i>Soft full grip top jaws</i>	<i>Hard top jaws</i>	<i>Hard claw jaws</i>	<i>Block jaws</i>	<i>Pendulum jaws</i>	<i>T-nuts</i>
SMW									
KNCS-NBX		656		662	666	671	682		
KZF	539	547	573						644
KZF-ES	539	547	573						644
LP	540	547	573	563	587				644
NT-D	540	546	572	562	586	595			645
NT-M	544	557	582	570	591	606			645
ODL	539	547	573	563	587				644
ODN	539	547	573	563	587				644
RMG		651		661	665		681		
SP	540	546	572	562	586				644





## Spannbacken von SCHUNK

### *Chuck Jaws from SCHUNK*

#### Das weltweit größte Spannbackenprogramm überzeugt.

Mit mehr als 1.200 verschiedenen Typen steht Ihnen das weltweit größte Standardbacken-Programm für jeden erdenklichen Einsatz auf Dreh- und Spannfüßern zur Verfügung.

Mehr als 15 Mio. Standard-Spannbacken haben seit 1966 das Haus SCHUNK verlassen und sind weltweit im Einsatz. Ca. 60.000 individuelle Sonderlösungen für die Werkstückspannung ergänzen das Leistungs-Portfolio.

Überzeugen Sie sich von höchster Sicherheit, Funktionalität, Präzision und Individualität.

#### *The world's largest chuck jaw program convinces.*

*With more than 1,200 different types the world's largest standard chuck jaw program is available for any imaginable application on lathe and clamping chucks.*

*Since 1966, SCHUNK has sold more than 15 million standard chuck jaws which are in use worldwide. Appr. 60,000 individual solutions for workpiece clamping complete the performance portfolio.*

*Convince yourself of highest safety, functionality, precision and individuality.*

# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK

## SCHUNK Spannbacken-Quickfinder im Internet

Unter [www.schunk.com/Backen-Quickfinder](http://www.schunk.com/Backen-Quickfinder) erhalten Sie in Sekundenschnelle einen Überblick zu den möglichen Spannbackenlösungen inklusive der Zubehörprodukte wie Nutensteine und Schrauben für alle gängigen Drehfutter-Hersteller.

## SCHUNK Chuck Jaw Quick Finder on the Internet

At [www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder), you will quickly receive an overview on possible chuck jaw solutions, including accessory products such as T-nuts and screws.

The screenshot shows a web application interface for finding chuck jaw solutions. It features a search bar at the top, followed by several sections of data tables. Each table is accompanied by a small image of a chuck jaw component. The tables contain columns for various technical specifications such as diameter, length, and material. The interface is designed to be user-friendly and informative, providing a quick overview of available solutions.



# Spannbacken von SCHUNK | *Chuck Jaws from SCHUNK*

- **Schneller durch geführte Produktsuche**  
Vorgegebene Auswahlmenüs erleichtern die Suche.
  - **Schneller zur passenden Backe**  
In nur wenigen Sekunden werden die passenden Spannbacken mit den dazugehörigen Zubehörprodukten übersichtlich dargestellt.
  - **Schneller zur qualifizierten Anfrage**  
Ein Onlineformular ermöglicht eine eindeutige Anfrage.
  - **Schneller zum Standard-Spannbackenangebot**  
Angebote zu Standard-Spannbacken sind an allen Arbeitstagen zwischen 7:00 und 17:00 Uhr innerhalb von 55 Minuten nach Eingang der Anfrage garantiert.
  - **Schneller rund um die Uhr**  
Abfrage und Anfrage sind online zu jeder Uhrzeit möglich.
  - **Schnelle, individuelle Produktkonfiguration und -modifikation**  
Einfach Ihre gewünschten Änderungen eingeben und absenden. Sie erhalten innerhalb von 24 Stunden Ihr individuelles Angebot.
- *Faster through guided product search*  
*Prescribed selection menus facilitate the search.*
  - *Find the right jaw faster*  
*In just seconds the suitable chuck jaws with the associated accessory products are presented.*
  - *A faster qualified enquiry*  
*An online form enables a clear enquiry.*
  - *A faster standard chuck jaw quotation*  
*Quotations for standard chuck jaws are guaranteed within 55 minutes after receipt of the enquiry on all workdays between 7 a.m. and 5 p.m.*
  - *Faster – around the clock*  
*Information retrieval and requests are possible online 24 hours a day.*
  - *Faster, individual product configuration and modification*  
*Just enter your desired changes and send them. You will then receive an individual quotation within 24 hours.*

## Die neue SCHUNK Spannbacken-App – jetzt mobil jederzeit verfügbar

### Alles im Griff – die neue Spannbacken-App

Mit unserer neuen App für Ihr Smartphone ist das komplette SCHUNK-Spannbacken Sortiment stets zur Hand und schnell bestellt.

Downloads unter **iTunes** oder **Android**

## *The new SCHUNK Chuck Jaw-App – any time available via mobile phone*

### *Everything under control – the new chuck jaw-app*

*With our new app for your smartphone, the complete SCHUNK chuck jaw assortment is always available and easy to order.*

*Downloads at iTunes or Android*



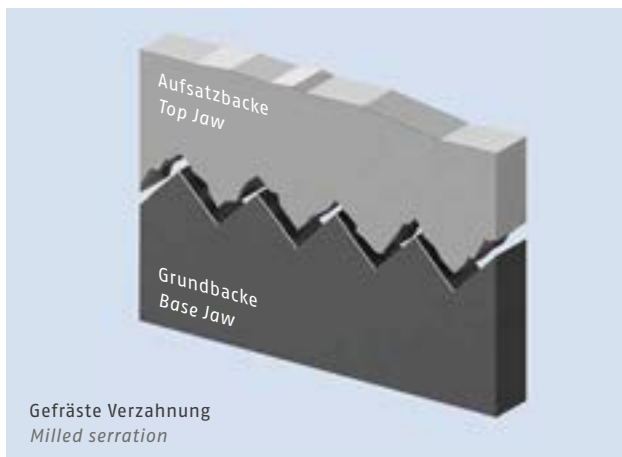
# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK

## SCHUNK setzt Standards in Qualität, Technologie und Produktvielfalt.

Als erster Hersteller begann SCHUNK die Nut und die Spitzverzahnung bei harten Spannbacken zu schleifen! Damit erzielen wir eine deutlich bessere Wiederholgenauigkeit.

## SCHUNK sets standards in quality, technology and product variety.

SCHUNK was the first manufacturer that started grinding the slot and fine serration of hard chuck jaws. As a result, we achieve a considerably improved repeat accuracy.



### Geschliffene Nut und Verzahnung

Geschliffene Verzahnungen sind präziser und haben eine höhere Passgenauigkeit als gefräste. Das bedeutet, dass die Grundbacken geschont werden und dauerhaft einsatzbereit bleiben.

### Ground slot and fine serration

A ground serration is more precise and has a more exact fit than a milled serration. That means that the base jaws are subject to less wear and last much longer.

### Feingefräster Kreuzversatz

Bei weichen Aufsatzbacken werden die Auflageflächen höhen- gleich, in einer Aufspannung, innerhalb 0.02 mm feingefräst. Die präzise Ausführung der Schnittstelle sichert höchste Wiederholgenauigkeit und überdurchschnittliche Lebensdauer.

### Fine milled tongue and groove

Soft top jaws are milled evenly in height at the supporting face, in one set-up within 0.02 mm. The precision design of the interface ensures the highest repeat accuracy and an unusually long service life.



Grundbacke mit Spitzverzahnung  
Base jaw with fine serration



Geschliffene Verzahnung  
Ground serration



Feingefräster Kreuzversatz  
Fine milled tongue and groove



# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK

## Einzigartig! Das größte Grundbackenprogramm für alle Futtertypen

### Universal-Grundbacke für Keilstangenfutter

SCHUNK bietet für den Einsatz von spitzverzahnten Aufsatzbacken gehärtete, präzisionsgeschliffene Grundbacken für maximale Wiederholgenauigkeit und perfekt abgestimmte Kraftübertragung. Die absolute Genauigkeit gewährleistet die präzise Verbindung und verhindert im Einsatzfall ein Kippen der Aufsatzbacke.

#### Vorteile für eine perfekte Werkstückspannung:

*Advantages for perfect workpiece clamping:*

- Hohe Flexibilität, um spitzverzahnte Spannbacken auf Keilstangenfutter einzusetzen
- *High flexibility, for using fine serrated chuck jaws on wedge bar chucks*
- Geschliffene Auflagefläche sichert eine hohe Pass- und Wechselgenauigkeit
- *Ground supporting surface ensures a high accuracy of fit and repeat accuracy*
- Geschliffene Verzahnung sichert hohe Präzision und Oberflächengüte der Grundbacken, 30 – 40 % weniger Verschleiß
- *Ground serration ensures a high precision and surface quality of the base jaws, and about 30 – 40% less wear.*
- Spannsicherheit durch Eliminieren des Aufklippens der Spannlösung
- *Safe clamping since the danger that the clamping solution will tilt is eliminated.*

### Schräg- und gerade verzahnte Grundbacken

Sollte auf Ihrem Backen-Schnellwechselfutter mit den Krallenbacken eine lückenlose Spannung nicht möglich sein, so können zum Beispiel Spannlücken durch Grundbacken mit 1/2-Zahnversatz überbrückt werden.

#### Die Vorteile | *The advantages:*

- Überdurchschnittliche Lebensdauer aufgrund hoher Materialgüte und nachhaltiger Produktionsverfahren
- *Above-average life time due to the high material quality and sustainable production methods.*
- Einfache und schnelle Handhabung durch hohe Maß- und Passgenauigkeit
- *Quick and easy handling due to the high dimensional and fitting accuracy*
- Niedrige Rüstzeiten durch Einwechseln einer Spanneinheit bestehend aus Grund- und Aufsatzbacke in das Spannfutter
- *Low set-up times since one clamping unit is exchanged. It consists of base and top jaws integrated in the chuck.*

## Unique! The largest base jaw program for all chuck types

### Base jaws for wedge bar lathe chucks

*For the use of fine serrated top jaws, SCHUNK offers hardened, precision ground base jaws for maximum repeat accuracy and perfectly adapted power transfer. The absolute precision guarantees the precise connection and prevents the top jaw from tilting during use.*



### Base jaws with straight and angled serration

*If continuous coverage of the clamping range cannot be assured by your quick jaw change chuck and claw jaws, base jaws (1/2 pitch) should be used.*





# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK



## Individuell! Backenrohlinge

Weiche Backenrohlinge für den universellen Einsatz werden bei SCHUNK auf Kundenwunsch nach individuellen Abmessungen gefertigt. Sie erhalten Backenrohlinge gebohrt oder ungebohrt oder für höchste Ansprüche an Präzision und Rundlaufgenauigkeit in der Ausführung mit durchgeschliffener Nut und Verzahnung.

### Die Vorteile:

- Überdurchschnittliche Nutzungsdauer durch hohe Qualitätsstandards bei Material und Verarbeitung
- SCHUNK-Backenrohlinge sind in vielen Abmessungen und Formen verfügbar (größtes Produktprogramm)
- Beste Verfügbarkeit durch 24 h-Lieferservice

## Individual! Jaw Blanks

*On request, SCHUNK produces soft jaw blanks for universal use according to custom measurements. You receive jaw blanks drilled or undrilled or with a ground slot and serration for the highest demands on precision and concentricity.*

### The advantages:

*Above-average service life due to high quality standards of material and machining*

*SCHUNK jaw blanks are available with many dimensions and shapes (largest product range)*

*Best availability due to the 24-h delivery service*



## Patentiert! Zangenbacken

Das patentierte Zangenbackensystem ist speziell zur Stangenbearbeitung von kleinen Werkstückdurchmessern geeignet. Die Zangenbacken werden mit großer Wiederholgenauigkeit über die stirnseitige Verzahnung der Futtergrundbacke fixiert.

### Die Vorteile:

- Verbesserung der Zerspanleistung durch innovative Spannbacken-Technologie
- Hohe Spannsicherheit, da kein Aufkippen der Backen aufgrund form-schlüssiger Verbindung
- Kompakte Spannsituation schont die teuren Komponenten Grundbacken und Spannfutter

## Patented! Collet Jaws

*The patented system of collet jaws is particularly used for bar machining of small workpiece diameters. Collet jaws have a high repeat accuracy and are fixed via the serration on the face of the chuck's base jaw.*

### The advantages:

*Improved cutting performance due to the use of innovative chuck jaw technology*

*High clamping safety since the jaws cannot tilt due to the form-fit connection*

*Compact clamping situation prevents the expensive components base jaws and chuck from damage*



## Langlebig! Nutensteine

Nutensteine dienen zur Befestigung und Positionierung der Aufsatzbacken auf der Grundbacke. Sie sind damit unverzichtbarer Bestandteil einer sicheren Spannlösung. Dies erfordert robuste und hochgenaue Produkte, um gefahrlos eine lange Nutzungsdauer zu gewährleisten.

### Die Vorteile:

- Höhere Wechselgenauigkeit durch geschliffene Führungen
- SCHUNK-Nutensteine sind in vielen Abmessungen und Formen verfügbar (größtes Produktprogramm)
- Beste Verfügbarkeit durch 24 h-Lieferservice

## Long-lasting! T-nuts

*T-nuts are used for fastening and positioning the top jaws on the base jaws. They are an indispensable component of a safe clamping solution. It requires robust and high-precision products for ensuring a long service life.*

### The advantages:

*Higher repeat exchange accuracy due to the use of ground guidances*

*SCHUNK T-nuts are available in many dimensions and shapes (largest product range)*

*Best availability due to the 24-h delivery service*

# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK



## Effizient! Universal-Aufsatzbacken

Mit metrischem Kreuzversatz für alle Keilstangen-Kraftspannfutter (Backen-Schnellwechsel) verwendbar. Für Innen-, Außen- und Stangenspannung, sehr großer Spannbereich und vieles mehr. Das senkt Ihre Rüstzeiten/-kosten und ermöglicht wirtschaftliches Arbeiten.

### Rüstkostenreduzierung

Die Universal-Aufsatzbacken mit metrischem Kreuzversatz sind auf allen Keilstangen-Drehfuttern (z.B. Backen-Schnellwechselfutter Typ ROTA THW plus) einsetzbar. Vor allem bei kleinen und unterschiedlichen Losgrößen werden Rüstzeiten und damit Rüstkosten durch die Vielseitigkeit der Backen gesenkt.

### Flexibilität

Mit einem Satz Universal-Aufsatzbacken können Werkstücke am Innen- und Außendurchmesser gespannt werden. Auch für Stangensbearbeitung einsetzbar.

### Wirtschaftlich

Durch die Verwendung der Universal-Aufsatzbacken können mit einem Satz bis zu 5 Spannstellungen abgedeckt werden. Das senkt ebenfalls Ihre Rüstzeiten und Rüstkosten und ermöglicht wirtschaftliches Arbeiten.

### Ihre Vorteile:

- Für Innen-, Außen- und Stangenspannung
- Sehr großer Spannbereich  
z.B. bei SCHUNK ROTA THW plus Backen-Schnellwechselfutter
- 2 Gewinde für Werkstückanschläge/Auflagebolzen
- Geringe Werkstück-Einspanntiefe möglich
- Rüstzeit-Minimierung: 1 Satz Universal-Aufsatzbacken für max. 5 Spannungen

## Efficient! Universal Top Jaws

With metric tongue and groove for all wedge bar power chucks (quick jaw change) suitable. For inner, outer and bar stock clamping, very large clamping range and many more. Reduces your set-up time and set-up costs and offers economical production.

### Reduced set-up times

The universal top jaws with metric tongue and groove can be used on all wedge bar lathe chucks (for example quick jaw change chucks ROTA THW plus). The versatility of the jaws reduces set-up times and therefore also set-up costs, particularly with small and varying lot sizes.

### Flexibility

Workpieces can be clamped on the internal and external diameter using a set of universal top jaws. Can also be used for bar work.

### Economical

The use of universal top jaws means that up to 5 different application possibilities can be achieved with one set. This reduces set-up times and costs and permits economical operation.

### Your advantages:

- For internal, external and bar clamping
- Very large clamping range  
e.g. SCHUNK ROTA THW plus quick-jaw-change chuck
- 2 threaded holes for workpiece stops/workpiece bolts
- Low workpiece clamping depth possible
- Reduces set-up time: 1 set universal top jaws for max. 5 clamping operations

# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK

## Noch mehr Biss! SCHUNK Krallenbacke Mit verbesserter Zahnkontur

Wenn es um die hohe Übertragung von Drehmomenten geht, sorgen Krallenbacken mit dem richtigen Biss für die sichere und verschleißarme Werkstückspannung. Die spitzen Verzahnungen krallen sich schnell in die Werkstückoberfläche und ermöglichen sicheres Spannen.

### Ihre Vorteile:

- Hohe Flexibilität bei den Spannbereichen führt zu deutlich niedrigeren Investitionskosten
- Formschlüssiger Halt des Werkstücks bei hoher Zerspanungsleistung und optimaler Spannkraft
- Zusätzliche dritte Zahnreihe (ab Futterdurchmesser 200 mm) erlaubt bei einer fliegenden Bearbeitung höhere Schnittdaten (Vorschub, Spanntiefe, etc.)
- Umfangreiches Produktprogramm für Innen- und Außenspannung
- Beste Verfügbarkeit durch 24 h-Lieferservice

## More bite! SCHUNK Claw Jaws With improved tooth contour

When it comes to the high transmission of torque, standard claw jaws provide the right bite for secure and low-wear tool clamping. The fine serrations quickly dig into the workpiece surface and ensure secure clamping.

### Your advantages:

- High flexibility of the clamping areas leads to considerably lower investment costs.
- Form-fit hold of the workpiece at a higher cutting performance and optimum clamping force.
- Additional third tooth row (from chuck diameter 200 mm) ensures higher cutting data (feed rate, clamping depth, etc.) at an "on-the-fly machining."
- Vast product range for I.D. and O.D. clamping.
- Best availability due to the 24-h delivery service.



### Absolute Sicherheit mit SCHUNK durch:

Zentrisch wirkende Spannkraft = optimaler Spannkraftverlauf! Überbrückung eines großen Spannbereiches mit nur einem Satz Backen

*Absolute safety with SCHUNK through centrally acting clamping force! Optimum clamping force progression! Only one set of chucks jaws necessary to cover a large clamping range.*



# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK

**Unverzichtbar!**  
**SCHUNK Krallenbacke**  
Jetzt 50 % größerer Spannbereich

**Indispensable!**  
**SCHUNK Claw Jaws**  
Covers a 50% larger clamping range now



Das SCHUNK Krallenbackensortiment steht für höchste Flexibilität an Standard aus dem Baukasten – günstig im Preis, variabel im Einsatz.

Wo andere Anbieter große Spannbereiche nur mit kostenintensiven Sonderlösungen oder mit mehreren Backen realisieren können, bietet SCHUNK mit der einen Krallenbacke einen maximal möglichen Spannbereich.

- **Höchste Flexibilität durch Standardisierung**  
Die Kombinationsmöglichkeiten von Grund-, Zwischen- und Aufsatzbacken erweitern den Anwendungsbereich von Standard-Komponenten um bis zu 50 %.
- **Größerer Spannbereich – weniger Investitionskosten**  
Mit einem minimalen Invest an Spannbacken-Sätzen können ab sofort unterschiedlichste Werkstückspannbereiche wirtschaftlich realisiert werden.
- **Einfache Anfrage – schnelle Lösung**  
Drehfutter-Daten plus die unterschiedlichen Werkstückgeometrien angeben – und SCHUNK erstellt die modulare Spannbackenlösung.

The SCHUNK claw jaw range stands for highest flexibility of standard chuck jaws from the modular system. Favorable in price, variable applications.

Where other suppliers can only offer cost-intensive special solutions or several chuck jaws for covering a large clamping range, SCHUNK achieves a maximum possible clamping range with just one claw jaw.

- **Greater flexibility with standardization**  
The combination possibilities of base, intermediate and top jaws expand the application range of standard components by up to 50%.
- **Larger clamping range – lower investment costs**  
With a minimal investment in chuck jaw sets, the widest range of workpiece clamping ranges can be achieved immediately and affordably.
- **Simple query – fast solution**  
Specify the rotary chuck data plus the various workpiece geometries – and SCHUNK provides the modular chuck jaw solution.

# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK

## Präzisionswunder! Pendelbacken

Die klügere Spannbacke gibt nach. Standardisierte Pendelbacken von SCHUNK ermöglichen kostengünstiges und sicheres Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke.

So flexibel wie die Backen, so effizient sind die Lösungen: Innerhalb kürzester Zeit lassen sich konventionelle 3-Backen-Futter kostengünstig auf eine 6-Punktspannung umrüsten.



## A precision miracle! Pendulum Jaws

A good chuck jaw has to compensate. Standardized pendulum jaws from SCHUNK enable affordable and secure clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.

The flexibility of the jaws is only matched by the efficiency of the solutions: Within the shortest amount of time, conventional three-jaw chucks can be affordably converted to six-point clamping.

### 1 6-Punkt-Pendel

Pendelbacken werden zum Spannen von dünnwandigen Werkstücken eingesetzt. Durch die gleichbleibende Anordnung der Spannstellen am Umfang ( $6 \times 60^\circ$ ) wird die Deformation des Werkstücks entscheidend verringert.

#### 6-Point-Pendulum

Pendulum jaws are used to clamp thin-walled workpieces. Deformation of the workpiece is significantly reduced by the uniform arrangement of the clamping points on the perimeter ( $6 \times 60^\circ$ ).

### 2 12-Punkt-Pendel

Für noch dünnwandigere Werkstücke empfehlen wir Pendelbacken mit 12 Spannpunkten. Unsere technischen Berater verfügen über Berechnungsprogramme, um festzustellen, ob ein 6-Punkt- oder ein 12-Punkt-Pendel einzusetzen ist.

#### 12-Point-Pendulum

For workpieces with even thinner walls, we recommend pendulum jaws with 12 clamping points. Our technical consultants use calculation programs to determine whether a 6-point or a 12-point pendulum should be used.

1



2





# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK

## Zusammenbau PNS

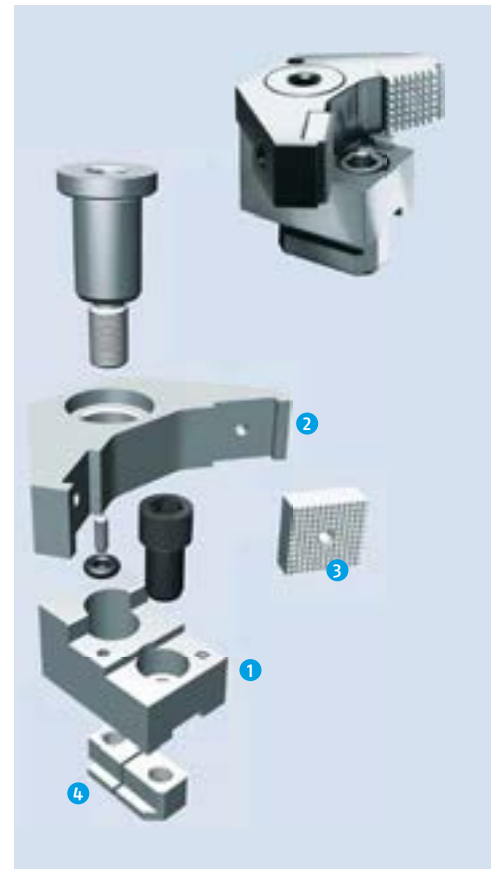
Die Pendelbacke Typ PNS wird genauso leicht auf der Grundbacke Ihres Kraftspannfutters montiert wie eine normale einteilige Aufsatzbacke (z.B. SWB). Der Lagerbolzen befestigt sowohl die Pendelbrücke auf der Trägerbacke als auch das ganze System auf dem Futter. Um andere Werkstückdurchmesser zu spannen, werden die Pendelbrücken einfach ausgewechselt. Durch das Auswechseln von einzelnen Modulen können große Durchmesserbereiche kostengünstig abgedeckt werden.

- 1 Trägerbacke mit Lagerbolzen
- 2 Pendelbrücke
- 3 Spanneinsätze
- 4 Nutensteine

## Assembly PNS

The pendulum jaw type PNS is as easily mounted onto the base jaw of your power chuck as a normal one-piece top jaw (e.g. SWB). The pivot bolt secures the pendulum body to the support jaw and the entire system to the chuck. To clamp workpieces of different diameters, the pendulum bodies are simply exchanged. The ability to substitute individual modules means that large clamping ranges can be covered cost-effectively.

- 1 Support jaw with pivot bolt
- 2 Pendulum body
- 3 Clamping inserts
- 4 T-Nuts



## Zusammenbau PNK

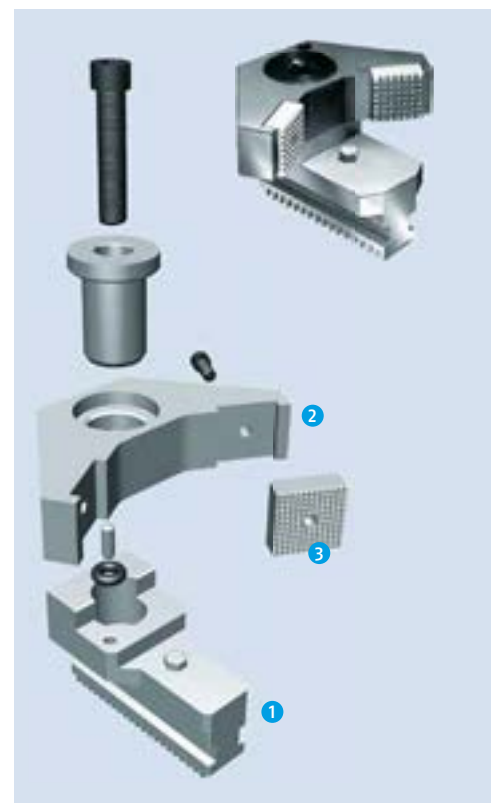
Der Typ PNK ist eine Pendelbacke für Backen-Schnellwechselfutter und kann somit sehr einfach und schnell in das Drehfutter eingesetzt werden. Um andere Werkstückdurchmesser zu spannen, werden die Pendelbrücken einfach ausgewechselt. Durch das Auswechseln von einzelnen Modulen können große Durchmesserbereiche kostengünstig abgedeckt werden. Durch die stabile Bauweise kann dabei die maximale Spannkraft des Futters genutzt werden.

- 1 Trägerbacke mit Lagerbolzen
- 2 Pendelbrücke
- 3 Spanneinsätze

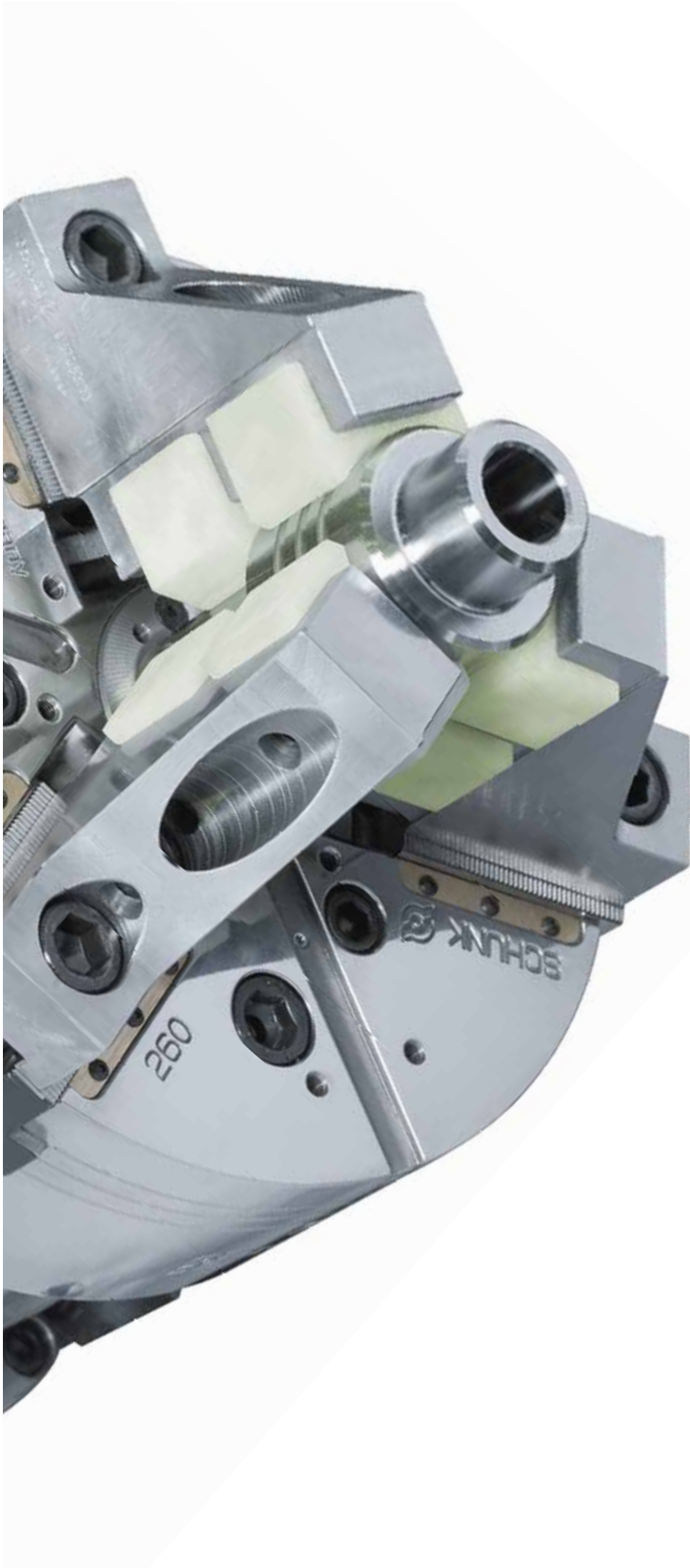
## Assembly PNK

The PNK is a pendulum jaw for quick jaw change chucks and is thus very easily and quickly inserted into the chuck. To clamp workpieces of different diameters, the pendulum bodies are simply exchanged. The ability to substitute individual modules means that large diameter ranges can be covered cost-effectively. Due to the stable design, the maximum clamping force of the chuck can be used.

- 1 Support jaw with pivot bolt
- 2 Pendulum body
- 3 Clamping inserts



# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK



## Kraftvoll! QUENTES Kunststoffbacken

Kraftvoller Halt bei maximaler Schonung der Oberfläche – dafür sorgen die QUENTES Kunststoffbacken. Der verwendete Glasfaserverbundstoff ermöglicht einen hohen Reibwert und verhindert Spannmarkenbildung auf der Werkstückoberfläche. Die Aufspannung erfolgt vollkommen spurlos.

### Ihre Vorteile:

- **Hoher Reibwert** durch Verwendung eines glasfaserverstärkten Kunststoffes (ca. 0.3 – 0.4)
- **Schonende Spannung**, feinste Oberflächen, keine Spannmarkenbildung, hervorragend geeignet für geschliffene oder oberflächenbehandelte Teile
- **Kostengünstiges System** durch wechselbare Spanneinsätze
- **Leichte und stabile Bauweise** für hohe Drehzahlen geeignet
- Umfassende Werkstückanlage für **deformationsarmes Spannen** von bearbeiteten Teilen

## Powerful! QUENTES Fiberglass Jaws

Powerful hold with minimal impact on the surface – the key features of the QUENTES plastic jaws. The fiberglass composite material enables a high friction coefficient and prevents the formation of clamp marks on the workpiece surface. No trace of the clamping is left behind.

### Your advantages:

- **High coefficient of friction** due to the use of glass fiber reinforced Poly-A (approx. 0.3 to 0.4)
- **Gentle clamping**, smooth surface finish leaves no marks from clamping, perfectly suitable for ground or surface treated parts
- **Cost effective** due to the interchangeable clamping insert
- **Light weight and stable design** or very high RPM
- **Large bearing surface** for low-deformation clamping

QUENTES 20



QUENTES 10





# Spannbacken von SCHUNK | Chuck Jaws from SCHUNK

## Mit SCHUNK schneller! Backen-Schnellwechselsystem

SCHUNK Schnellwechselbacken überzeugen durch ihre einfache Handhabung und reduzieren die Rüstzeit durch sekundenschnellen Backenwechsel.

Ohne Versetzen der Trägerbacke kann ein extrem großer Spannbereich über die Wechseleinsätze realisiert werden.

### Ihre Vorteile:

- **Umfangreiches Produktspektrum** für alle gängigen Spannfutter und Verzahnungen
- **Flexibilität** durch weiche Spanneinsätze, die optimal auf Ihre Werkstückkonturen abgestimmt werden können
- Die Spannkontur ist induktiv **härtbar**
- **Hohe Einsatzdauer und Wiederverwendbarkeit** durch Verwendung hochwertiger Materialien

## Faster with SCHUNK! Quick Jaw Change System

SCHUNK quick-change jaws impress with their easy handling and reduce the set-up time, enabling jaw replacements in a matter of seconds.

Without moving the supporting jaw, an extremely large clamping range can be achieved with the interchangeable inserts.

### Your advantages:

- **Vast product spectrum** for all conventional chucks and serrations
- **Flexible** due to the use of soft clamping inserts, which can be perfectly adjusted to your workpiece contours
- The clamping contour can be inductively **hardened**
- **High service life and reuseable** due to the use of high-quality materials

Backenschnellwechsel in 5 sec.  
Quick jaw change in 5 sec.



Entriegeln 1 sec.  
Unlocking 1 sec.



Wechseln 3 sec.  
Changing 3 sec.



Verriegeln 1 sec.  
Locking 1 sec.

### Trägerbacke Typ BWT, Wechselbacke Typ BWW

- 1 Wechseleinsatz nach oben abnehmbar, dadurch auch für kleinste Spann- $\varnothing$  hervorragend geeignet
- 2 Wechseleinsatz mit extrem großem Spannbereich ohne Versetzen der Trägerbacke
- 3 Große Auflage- und Abstützflächen gewährleisten optimale Stabilität und Wiederholgenauigkeit (0.02 mm)
- 4 Eingebauter Druckbolzen sichert die Verriegelungsachse gegen selbsttätiges Lösen

### Support Jaw Type BWT, Exchangeable Insert Type BWW

- 1 Exchangeable insert can be taken off from the top, therefore it is also suitable for the smallest clamping diameters
- 2 Exchangeable insert with extremely large clamping range without offsetting the supporting jaw
- 3 Large bearing surfaces and supporting surfaces guarantee an optimal stability and repeatability (0.02 mm)
- 4 An integrated pressure bolt secures the locking axis against self-acting unlocking



# SCHUNK Sonder-Spannbacken

## SCHUNK Speciality Chuck Jaws

### Spannkonzepete auf den Punkt entwickelt

Bei SCHUNK Sonder-Spannbacken profitieren Sie vom Know-how des weltgrößten Anbieters für Spannbacken. Welche spezifischen Anforderungen Ihr zu spannendes Werkstück auch hat, unsere Ideen verschaffen Ihnen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil:

Exakt angepasst an Werkstück und Bearbeitungsprozess steigern Sie Ihre Wirtschaftlichkeit und stärken Ihre Marktposition nachhaltig.

Ob modifizierte Standardbacke oder anspruchsvolle Sonderanfertigung für deformationsarmes Spannen, Fertigteil- oder Rohteilspannung – unser Expertenteam entwickelt individuell für jede Anwendung die richtige Lösung.

Mehr als 60000 individuell entwickelte Sonder-Spannbacken für die Innen- und Außenspannung hat SCHUNK bisher realisiert. Deshalb ist die Partnerschaft mit uns eine Entscheidung für das optimale Konzept. Wir begleiten Sie vom ersten Gespräch bis zur Auslieferung des fertigen Spannelements mit kompetenter und schneller Projektierung inklusive kürzester Lieferzeiten und einem einzigartigen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Fordern Sie uns – wir werden Sie überzeugen!

### Wirtschaftlichkeit nach Maß seit mehr als 60 Jahren

Für eine Vielzahl von Branchen und unterschiedlichsten Anforderungen entwickelt SCHUNK kundenindividuelle Spannbackenlösungen. Mehr als 60 Jahre Entwicklungskompetenz in der Automobilindustrie und der sichere Halt bei technischen Komponenten mit Blick auf Effizienz und Langlebigkeit. All dies macht unsere Spannkonzepete einzigartig. Eine Erfahrung, die auch führende Hersteller von Windkraftanlagen und aus Elektroindustrie sowie Medizintechnik nutzen.

### Minimized clamping concepts

*Users who apply SCHUNK specialty chuck jaws, benefit from the know-how of the supplier with the world's largest chuck jaw program. No matter which specific requirement the workpiece has, our ideas will offer you a decisive competitive advantage: Perfectly adjusted to the workpiece and machining operation increase your efficiency, and strengthen your market position.*

*No matter if modified standard chuck jaws, special manufacturing for deformation-free clamping, finished part or raw parts clamping is concerned – our team of experts develops the right solution for every application.*

*To date, SCHUNK has developed more than 60 000 individually adapted specialty chuck jaws for I.D. and O.D. clamping. Therefore the partnership with us is a decision for the optimum concept. We will accompany you from the first discussion to the delivery of the ready-machined clamping elements with a competent and fast project management including shortest delivery times, and a unique cost-performance ratio.*

*Contact us – we will convince you!*

*Tailored efficiency from more than 60 years.*

*SCHUNK develops custom-made chuck jaw solutions for numerous industries and various requirements. More than 60 years of development competence in the automotive industry, and the secure hold of technical components with a view to efficiency and longevity. All these features make our clamping concept second to none. An experience, which is also used by leading suppliers of wind power stations, the electrical industry and medical industry.*

# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

Ihr Weg zu passenden Sonder-Spannbacken | Your Way to adapted speciality Chuck Jaws

SCHUNK Sonder-Spannbacken vereinen hohe Wirtschaftlichkeit mit hochgenauer Präzision und exakter Erfüllung der Prozessanforderung.

**Um den optimalen Lösungsvorschlag für Ihre Spann Anforderung zu realisieren, sind folgende Grundanforderungen zu bestimmen:**

- Wird das Werkstück in Innen- oder Außenspannung gespannt?
- Handelt es sich um eine Spannung in einem Drehfutter oder um stationäre Spannung?
- Ist das Werkstück drehsymmetrisch oder unförmig?
- Welche Form- und Lagetoleranz oder Einschränkungen gilt es einzuhalten?
- Welche Werkstücke sollen in welcher Losgröße bearbeitet werden?
- Aus welchem Werkstoff bestehen die Werkstücke?
- Wird die Maschine manuell oder automatisch beladen?
- Wie flexibel muss die Maschine genutzt werden können?
- Wird eine Positionierung mit Lageabfrage benötigt?
- Welche Schnittwerte sollen erreicht werden?

## Schneller Kontakt! Schnellere Produktverfügbarkeit!

**Folgende Kontaktmöglichkeiten stehen Ihnen zur Verfügung:**

1. Checkliste/Anfragebogen (sehen Sie auch Seite 44)
2. SCHUNK Spannbacken-App (erhältlich über iTunes oder Android)
3. Spannbacken Quickfinder im Internet unter [www.schunk.com/Backen-Quickfinder](http://www.schunk.com/Backen-Quickfinder)
4. Persönliche Anfrage über unsere Technischen Berater (telefonisch oder per Facetime)

## Kontaktmöglichkeiten:

Hotline: +49-133-103-2750

Fax: +49-7133-103-2139

E-Mail: [sonderbacken@de.schunk.com](mailto:sonderbacken@de.schunk.com)

*The SCHUNK special chuck jaws combine high efficiency with high precision, and exact fulfillment of the process requirements.*

*In order to produce the optimum proposal for solution for your clamping requirement, the following basic requirements have to be determined:*

- *Is the intended workpiece clamping method I.D. or O.D. clamping?*
- *Will we clamp in a lathe or do we have to quote for stationary clamping?*
- *Is the workpiece rotational symmetric or bulky?*
- *Which tolerance on shape or position do we have to meet? Are there any restrictions?*
- *What will be the lot size of the individual workpieces?*
- *What is the workpiece material?*
- *Will the machine be loaded manually or automatically?*
- *How flexibly will the machine be used?*
- *Is a positioning with position monitoring required?*
- *Which cutting date has to be achieved?*

## Fast Contact! Fast Product Availability!

*The following contact possibilities are available:*

1. *Check-list/Questionnaire (See page 45)*
2. *SCHUNK chuck jaw-app (available via iTunes or Android)*
3. *Chuck jaw quickfinder in the internet [www.schunk.com/jaw-quickfinder](http://www.schunk.com/jaw-quickfinder)*
4. *Personal inquiry via our technical consultants. (via phone or facetime)*

## How to contact us:

Hotline: +49-133-103-2750

Fax: +49-7133-103-2139

E-Mail: [sonderbacken@de.schunk.com](mailto:sonderbacken@de.schunk.com)





# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

Rohteilspannung | Raw part clamping

## Optimal ausgelegt auf Werkstück und Bearbeitung

Um ein schnelleres und vor allem sicheres Spannen von Rohteilen zu erreichen, ist es notwendig, durch einen Formschluss zwischen dem Rohteil und den Spannbacken höhere Haltekräfte zu erzeugen.

Sonder-Spannbacken von SCHUNK berücksichtigen die Forderung nach hoher Drehmomentübertragung ebenso wie individueller Auslegung auf das Werkstück oder auch spezielle Anforderungen aus der Serienfertigung.

### Beispiel 1

Lösung zum Spannen des Werkstücks auf einem 6-Backenfutter von SCHUNK. Die Backen sind axial pendelnd und aufgrund wechselbarer Spanneinsätze UGE 20 bei Verschleiß kostengünstig im Austausch. Unterstützend wirken axiale Anschläge, welche fest auf dem Futter montiert sind. Dünnwandige Werkstücke können durch diese deformationsarme Spannlösung mit den geforderten Werkstücktoleranzen von 0.03 mm prozesssicher hergestellt werden.

### Kundennutzen

Umsetzung einer automatisierten Be- und Entladung, deutlich reduzierter Ausschuss und sinkende Prüfzyklennotwendigkeit.

## Perfectly adjusted to workpiece and machining

In order to achieve a fast and particularly secure clamping of raw parts it is necessary to generate higher holding forces which will then improve the form-fit clamping between raw part and chuck jaw.

Special chuck jaws from SCHUNK take all the requirements of a high torque transmission, individual adaption to the workpiece, and the special requirements for serial production into account.

### Example 1

Solution for clamping the workpiece on a 6-jaw chuck from SCHUNK. The jaws are axially oscillating, and in case of wear, the used exchangeable clamping inserts UGE 20 can be cost-effectively exchanged. Axial stops have a supporting effect. They are firmly mounted on the chuck. Due to the low-deformation clamping solution, it is possible to manufacture thin-walled workpieces with the required workpiece tolerances of 0.03 mm process-reliably.

### Customer benefits

Implementation of an automatic loading and unloading process, significantly reduced defective parts, and reduced test cycles.



# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

Rohteilspannung | Raw part clamping



## Beispiel 2

Lösung zum Spannen eines Werkstücks über einen konischen Innendurchmesser auf einem 2-Backen-Spannfutter von SCHUNK. Backe 1 ist am inneren Spannrand mit einem Pendelaufsatz versehen. Radial und am äußeren Spannrand wirken Spanneinsätze optimal auf die Formschräge. Backe 2 spannt über einen Pendelaufsatz zwischen den 2 Spannstellen von Backe 1. Dadurch wird eine gleichmäßige und sichere Spannung erreicht.

### Kundennutzen

Steigerung der Durchlaufzeiten um 20 %, Reduzierung des verformungsbedingten Ausschusses.



## Example 2

Solution for clamping a workpiece via a conical inner diameter on a 2-jaw chuck from SCHUNK. Jaw 1 at the inner clamping edge is equipped with a pendulum top jaw. Clamping inserts positively act in radial direction and onto the outer clamping edge and in turn onto the mold inclination. Jaw 2 clamps via a pendulum insert between the 2 clamping areas of jaw 1. Therefore even and secure clamping is achieved.

### Customer benefits

Increase process time by 20% and reduction of the defective parts caused by deformation.

## Beispiel 3

Lösung zum Spannen des Werkstücks. Die besonderen Herausforderungen liegen in der exakten Lagepositionierung für eine automatisierte Be- und Entladung sowie dem kompletten Eliminieren jeglicher Unwucht bei zusätzlicher Spannsicherheit über axialen Niederzug. Darüber hinaus ist das System mit einer Abfrage zur Anlagekontrolle ausgestattet.

### Kundennutzen

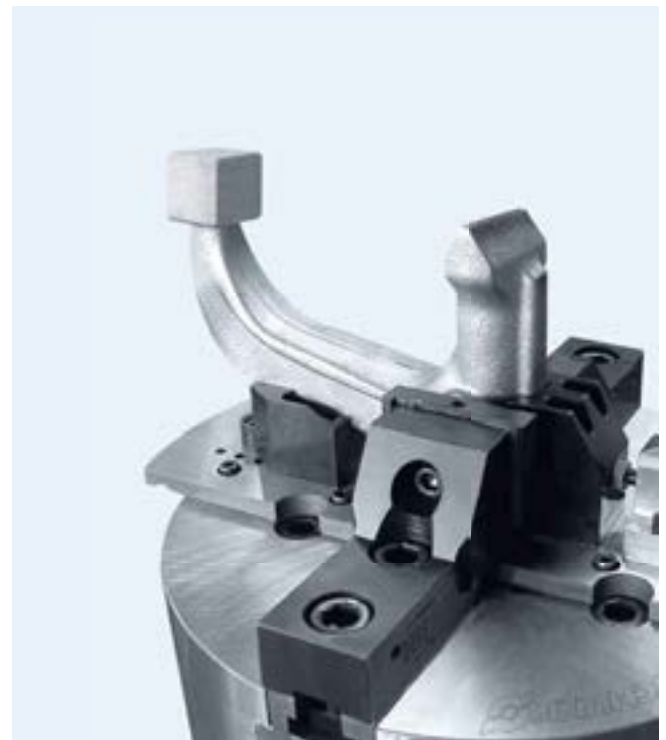
Steigerung der Durchlaufzeiten um 45 % bei gleichzeitiger Reduzierung des Ausschusses aufgrund fehlerhafter Positionierung.

## Example 3

Solution for clamping the workpiece. The challenge of this application is the exact positioning for an automatic loading and unloading, and the complete elimination of imbalance, achieving an additional clamping safety via an axial pull down effect. Additionally, the system is equipped with a monitoring system for contact control.

### Customer benefits

Increase of process times by 45%, and a reduction of defective parts due to wrong positioning.



# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

Fertigteilspannung | Finish parts clamping

## Individuelle Spannkonzepete für's perfekte Finish

Für die Folgeoperationen der Bearbeitung von Werkstücken werden in der Regel weiche Aufsatzbacken, Monoblockbacken, harte Backen mit glatter Spannfläche oder Kunststoffbacken eingesetzt. Die individuell auf das Werkstück zugeschnittenen Spannbacken werden auf dem zugehörigen Spannfutter unter dem optimalen Spanndruck auf das jeweilige Werkstück angepasst. Somit werden eine absolut beschädigungsfreie Werkstückoberfläche, höchste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit sowie optimale Zerspannungsergebnisse gewährleistet.

## Individual clamping concepts for perfect finish

Normally, soft top jaws, monoblock jaws, hard jaws with smooth clamping surfaces or plastic jaws are used for the follow-on operations of workpieces. Workpiece-specific chuck jaws are adjusted to the individual workpieces on the matching chuck using the optimum amount of pressure. Therefore a damage-free workpiece surface, highest run-out and repeat accuracy and optimum cutting results can be ensured.



### Beispiel 4

Spann-Lösung in einem 3-Backenfutter. Spannung unterhalb des Flanschansatzes auf den Rippen des Werkstücks zur Bearbeitung des Flansches und der Innenseite. Deformationsarme Spannung über weiche Spanneinsätze.

### Kundennutzen

Umsetzung Automatisierungskonzept, Reduzierung des verformungsbedingten Ausschusses oder Nacharbeit.

### Example 4

Clamping solution with a 3-jaw chuck. Clamping below the flange hub at the ribs of the workpiece for machining the flange and the inner side.

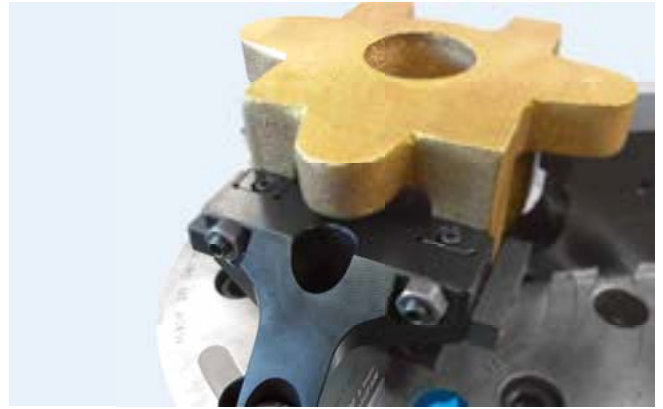
### Customer benefits

Implementation of an automation concept. Reduction of rejects or rework due to deformation.



# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

Fertigteilspannung | Finish parts clamping



## Beispiel 5

Lösung zum Spannen eines vorbereiteten Gussteils mit einer nicht-rotationssymmetrischen Geometrie in einem 3-Backen-futter.

Backe 1 wirkt mit einstellbaren Spanneinsätzen zum justieren der Spannmitte, unterstützend übernehmen seitliche Leisten eine Führung des Werkstücks. Backe 2 und 3 spannen unter 30° gegen die Fläche am Werkstück und sorgen für eine sichere, ausgleichende Spannung.

## Kundennutzen

Umsetzung des Spannkonzpts auf vorhandenen Maschinen und Spannmitteln, Reduzierung des verformungsbedingten Ausschusses oder Nacharbeit.

## Example 5

Solution for clamping a prepared cast part with a non-rotational symmetric geometry in a 3-jaw chuck.

Jaw 1 and adjustable clamping inserts are used for adjusting the clamping center, and lateral strips support the guidance of the workpiece. Jaw 2 and 3 are clamping below 30° against the workpiece surface, and ensure safe and compensating clamping.

## Customer benefits

Implementation of the clamping concept on existing machines and clamping vices, reduced the rejects or rework caused by deformation.

## Beispiel 6

**Forderung:** Spannen von 2 verschiedenen Lasthaken, Drehbearbeitung mit 1 Satz Backen.

**Problemlösung:** 1 Backe starr mit Werkstückanschlägen. 1 Backe mit axial und radial pendelnden Spanneinsätzen. Backen mit Werkstück dynamisch gewuchtet.

## Kundennutzen

Umsetzung des Automatisierungskonzepts, Reduzierung der Prozesszeiten um mind. 35 %.

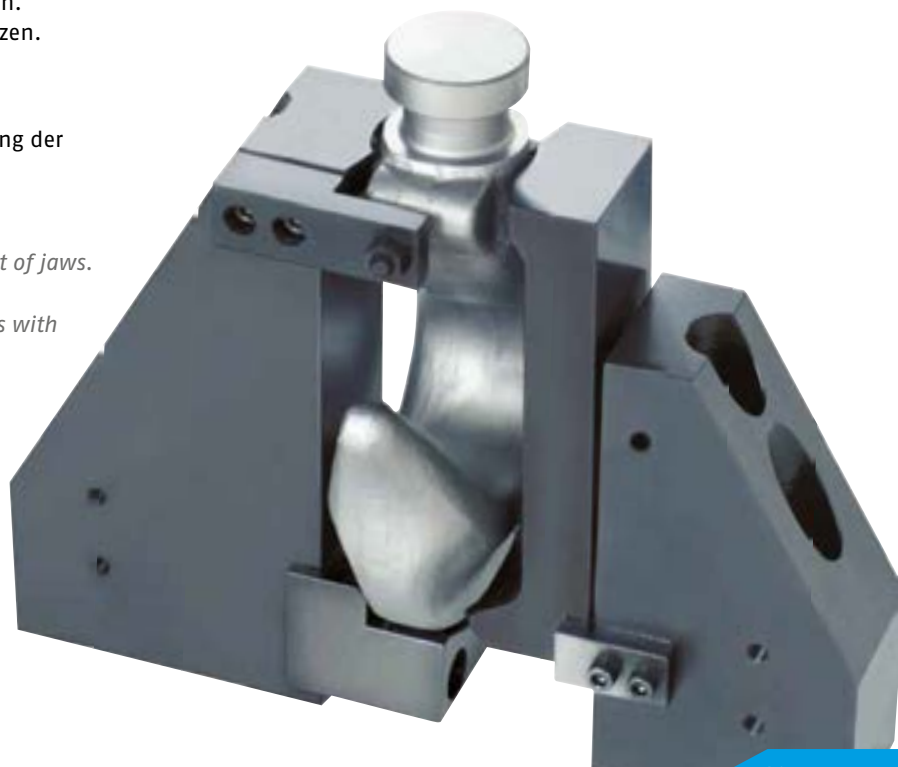
## Example 6

*Task:* Clamping of 2 different hooks, turning with 1 set of jaws.

*Solution:* 1 rigid jaw with workpiece stops. 1 jaw with axially and radially oscillating clamping inserts. Jaws with workpiece dynamically balanced.

## Customer benefits

Implementation of an automation concept, reduction of process times at least 35%.



# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

Deformationsarmes Spannen | *Low-deformation clamping*

## So sicher wie nötig, so schonend wie möglich

Bei deformationsempfindlichen Werkstücken, z.B. großen Ringen oder unsymmetrischen, komplexen Gehäusen stoßen konventionelle Spannbackenlösungen in Punkto Spannkraft und sicherer Halt bei der Bearbeitung oftmals an ihre Grenzen. Werden die Spannkraft erhöht, verformen sich die Teile, die Präzision leidet und Rundlauffehler sind das Ergebnis. Die Spannlösungen von SCHUNK zur deformationsarmen Werkstückspannung sind umfangreich, von vergleichsweise günstiger Realisierung mit Kunststoffbacken bis hin zu komplexen Sonder-Pendelbacken.

### Beispiel 7

Lösung zum Spannen des Werkstücks auf einem SCHUNK-Futter NCO 165. Das Werkstück hat die Größe einer 1-Euro-Münze und wird mit einem Seitenrollwerkzeug bearbeitet. Spannbacken mit einem aktiven Niederzug – über Niederzugeinsätze – wurden aufgrund der niedrigen Einspanntiefe notwendig und sorgen für eine übergreifende Spannung gegen das Heraushebeln des Werkstücks. Dabei wird das Werkstück gegen die Auflagebolzen – als axialen Anschlag – gezogen.

### Kundennutzen

Steigerung des Ausstoßes durch automatisierte Be- und Entladung und Durchführung des Fertigungsprozesses in einer Doppelspindel-Maschine.

## As secure as necessary, as gentle as possible

*Deformation prone workpieces, e.g. large rings or asymmetric, complex housings are a challenge for conventional chuck jaw clamping solutions in terms of clamping forces and secure hold. If the clamping forces are increased, the parts deform, precision reduces and result in run-out errors. The clamping solutions from SCHUNK for deformation prone workpieces clamping are comprehensive compared with low-priced implementations ranging from plastic jaws up to the complex special pendulum jaws.*

### Example 7

*Solution for clamping the workpiece on a SCHUNK chuck NCO 165. The workpiece has a size of a 1-EURO coin, and is machined with a lateral thread rolling tool. Chuck jaws with an active pull down – via pull down inserts – have been necessary due to the low clamping depths, and ensure an overall clamping which avoids levering out of the workpiece. Thereby the workpiece is drawn the workpiece stops like an axial stop.*

### Customer benefits

*Increase of the output due to automatic loading and unloading and manufacturing processes in a twin spindle.*





# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

Deformationsarmes Spannen | Low-deformation clamping



## Beispiel 8

**Forderung:** Deformationsarmes Spannen von dünnwandigen, geschmiedeten Ringen. Zul. Rundheitsfehler max. 0.03 mm.

**Problemlösung:** Pendelbacken für 12-Punkt-Spannung mit wechselbaren Spanneinsätzen.

**Anmerkung:** Rundheit der Werkstücke von 0.01 – 0.02 mm. Bei einer 3-Punkt-Spannung kann der Rundheitswert bei gleicher Spannung bis zu 0.8 mm betragen.

## Example 8

*Task: Clamping with low deformation of thin-walled forged rings. Admissible maximum out of roundness 0.03 mm.*

*Solution: Pendulum jaws with 12-point-clamping and exchangeable clamping inserts.*

*Note: Roundness of the workpieces from 0.01 – 0.02 mm. In case of 3-point-clamping this true-running accuracy can be up to 0.8 mm.*



## Beispiel 9

**Forderung:** Deformationsarmes Spannen von dünnwandigem LKW-Getriebegehäuse aus Kugelgraphitguss, Spann- $\varnothing$  278 mm, Wanddicke 7 mm auf Futter- $\varnothing$  500. Zul. Rundheitsfehler max. 0.03 mm.

**Problemlösung:** Pendelbacken für 24-Punkt-Spannung, axial und radial pendelnd.

**Anmerkung:** Rundheit 0.03 mm bei Spannkraft ca. 100 kN.

## Example 9

*Task: Clamping with low deformation of thin-walled truck gear boxes made of ductile graphite iron, clamping dia. 278 mm, wall thickness 7 mm on a chuck dia. 500. Admissible untrue-running max. 0.03 mm.*

*Solution: Pendulum jaws for 24-point-clamping, axially and radially oscillating.*

*Note: True-running accuracy of 0.03 mm at a clamping force of appr. 100 kN.*



## Beispiel 10

**Forderung:** Deformationsarmes Spannen, zul. Rundheitsfehler max. 0.05 mm, Rundlaufgenauigkeit der Verzahnung zum Lagersitz 0.1 mm.

**Problemlösung:** Pendelbacken für 6-Punkt-Spannung. Aufnahme mit Stiften in den Zahnflanken.

## Example 10

*Task: Clamping with low deformation, admissible untrue-running max. 0.05 mm. True-running accuracy of the gear teeth to the bearing seat 0.1 mm.*

*Solution: Elastic full grip jaws for 6-point-clamping. Mounting with pins at the tooth profile.*



## Beispiel 11

**Forderung:** Bearbeitung von dünnwandigen Ringen, zul. Rundheitsfehler max. 0.05 mm.

**Problemlösung:** Zentrische Spannung mit 6-Punkt-Pendelbacken und harten Spanneinsätzen.

**Anmerkung:** Rundheit der Werkstücke 0.03 mm.

## Example 11

*Task: Machining of thin-walled rings, admissible maximum out of roundness 0.05 mm.*

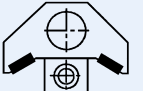

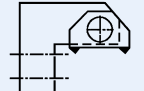
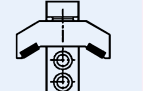
*Solution: Centric clamping with 6-point-pendulum jaws and hard clamping inserts.*

*Note: Roundness of workpieces 0.03 mm.*

# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

## Bearbeitungsbogen für die Anfrage von Sonder-Spannbacken

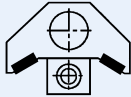

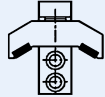
Online-Anfragen unter [www.schunk.com/Backen-Quickfinder](http://www.schunk.com/Backen-Quickfinder)

Kunde	Ansprechpartner	Tel.		
Abteilung	Fax	E-Mail		
Fachberater	Datum	Liefertermin	Menge (Satz / Stück)	
Angaben zum Werkstück	<input type="checkbox"/> Rohteil-Zeichng.-Nr. .... <b>Hinweis:</b> Spannstelle und Anlage in Zeichnung mit Pfeil oder farblich markieren.			
	<input type="checkbox"/> Musterwerkstück wird zugesandt <input type="checkbox"/> Fertigteil-Zeichng.-Nr. .... <input type="checkbox"/> Werkstoff ..... <input type="checkbox"/> Zeichnung als IGES, TIFF, Pro-E, STEP, DWG oder DXF-File vorhanden? Bitte senden Sie diese an <a href="mailto:sonderbacken@de.schunk.com">sonderbacken@de.schunk.com</a> <b>Hinweis:</b> Werkstückbearbeitung einskizzieren!			
Angaben zur Werkstückbearbeitung	<input type="checkbox"/> Drehen <input type="checkbox"/> Schleifen Schnittgeschwindigkeit ..... m/min <input type="checkbox"/> Rückseitige Bearbeitung? Maße für Freiraum angeben V-Konstant <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> Fräsen, Bohren, Reiben <input type="checkbox"/> Angetriebene Werkzeuge (Störkanten? – Bitte Freiräume für Werkzeuge angeben) Vorschub ..... mm/U <input type="checkbox"/> Werkstückfixierung erforderlich? (Bei Bedarf bitte angeben!) Schnitttiefe ..... mm			
	<input type="checkbox"/> 1. Aufspannung (Rohteilspannung) <input type="checkbox"/> Krallenbacken, Beispiel: SZA/SZKA, Katalog Seite 92/156 <input type="checkbox"/> hart <input type="checkbox"/> Pflastersteinverzahnung (= geringere Spanneindrücke) <input type="checkbox"/> weich <input type="checkbox"/> Spanneinsätze Type HM, HS bzw. UGE, Katalog Seite 698 – 701 (bei Verschleiß wechselbar)			
Ausführung der Backen	<input type="checkbox"/> 2. Aufspannung (Fertigteilspannung) <input type="checkbox"/> weiche Backen, Beispiel: SWB/SFA, Katalog Seite 56/145 <input type="checkbox"/> harte Backen Spannkontur <input type="checkbox"/> glatt <input type="checkbox"/> Pflastersteinverzahnung <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung gefräst <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung geschliffen <input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage mit Vormaß gefertigt zum Fertigdrehen auf zugehörigem Drehfutter beim Kunden <input type="checkbox"/> Spann-Ø und Anlage auf SCHUNK-Vorrichtung gedreht bzw. geschliffen, Rund- und Planlaufgenauigkeit 0.03 mm. <b>Ohne Berücksichtigung des Rundlauffehlers am Drehfutter</b>			
	<input type="checkbox"/> Vierkantspannung <input type="checkbox"/> Kantenlänge ..... mm <input type="checkbox"/> Einspanntiefe ..... mm			
Pendelbacken (für dünnwandige, unrunde oder konische Werkstücke)	<input type="checkbox"/>  6-Punkt-Spannung radial	<input type="checkbox"/>  12-Punkt-Spannung radial	<input type="checkbox"/>  axial pendelnd	<input type="checkbox"/>  axial und radial pendelnd
Angaben zum Drehfutter	Hersteller ..... Type und Größe ..... Anzahl Backen .....			
	Backen-Schnittstelle <input type="checkbox"/> Nut und Verzahnung (bei Sonderfutter Zeichnung zusenden!) <input type="checkbox"/> Nutbreite ..... mm <input type="checkbox"/> Verzahnung <input type="checkbox"/> 1/16" x 90° <input type="checkbox"/> 3/32" x 90° <input type="checkbox"/> 1/1.5 x 60° <input type="checkbox"/> Modul2 <input type="checkbox"/> Sonderverzahnung Backen-Schnittstelle <input type="checkbox"/> Kreuzversatz (bei Sonderfutter Zeichnung zusenden!)			
Angaben zur Maschine	max. Schwingkreis-Ø ..... mm Bearbeitungsachse <input type="checkbox"/> horizontal <input type="checkbox"/> vertikal Beladung <input type="checkbox"/> manuell <input type="checkbox"/> automatisch (Störkontur für Handlings-einrichtung angeben!)			
	Weitere Informationen .....			

# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

Questionnaire for Chuck Jaws in special design

Online request at [www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder)

Company name		Contact person	Phone
Department		Fax	E-mail
SCHUNK Rep.	Date	Desired delivery	Quantity (Set/pc.)
<b>Workpiece to be clamped</b>	<input type="checkbox"/> Per drawing no. _____ <b>Note: Please mark or color the clamping and locating area on the drawing of the workpiece.</b>		
	<input type="checkbox"/> Per workpiece sample <input type="checkbox"/> Per sketch _____ <input type="checkbox"/> Material _____ <input type="checkbox"/> Drawing available as IGES, TIFF, Pro-E, STEP, DWG or DXF-file? Please send it to <a href="mailto:sonderbacken@de.schunk.com">sonderbacken@de.schunk.com</a> <b>Note: Please mark the machining area!</b>		
<b>Workpiece machining</b>	<input type="checkbox"/> Turning <input type="checkbox"/> Grinding	Cutting speed _____ m/min	
	<input type="checkbox"/> Machining of the backside? Indicate dimensions for space	V-Constant <input type="checkbox"/> yes <input type="checkbox"/> no	
<b>Design of jaws</b>	<input type="checkbox"/> 1st set-up (Raw part clamping)	<input type="checkbox"/> Claw Jaws, for example: SZA/SZKA, see page 92/156 <input type="checkbox"/> Diamond serration (= less clamping marks) <input type="checkbox"/> Clamping inserts Type HM, HS e.g. UGE, see page 698 – 701 (interchangeable wearing part)	
	<input type="checkbox"/> 2nd set-up (Finish parts clamping)	<input type="checkbox"/> Soft jaws, for example: SWB/SFA, see page 56/145 <input type="checkbox"/> Hard jaws      Clamping surface <input type="checkbox"/> Smooth <input type="checkbox"/> Diamond serrated <input type="checkbox"/> Slot and serration milled <input type="checkbox"/> Slot and serration ground <input type="checkbox"/> Clamping- $\emptyset$ and workpiece stop preground for finish grinding on the matching chuck at the customer <input type="checkbox"/> Clamping- $\emptyset$ and workpiece stop ground or milled on a SCHUNK-device, T.I.R.-accuracy 0.03 mm <b>Consider the runout of the chuck</b>	
	<input type="checkbox"/> hard <input type="checkbox"/> soft	<input type="checkbox"/> Square-clamping <input type="checkbox"/> Dimension _____ mm <input type="checkbox"/> Clamping depth _____ mm	
<b>Pendulum Jaws (for thin walled, or conical workpieces)</b>	 <input type="checkbox"/> 6-point-clamping, radial	 <input type="checkbox"/> 12-point-clamping, radial	<input type="checkbox"/> Pendulum jaws, axially
	 <input type="checkbox"/> Pendulum jaws axially and radially		
<b>Details on the Chuck</b>	Manufacturer _____ type and size _____		Number of jaws _____
	Jaw interface <input type="checkbox"/> Slot and serration (in case of a special chuck please enclose a drawing!) <input type="checkbox"/> Width of slot _____ mm <input type="checkbox"/> Serration <input type="checkbox"/> 1/16" x 90° <input type="checkbox"/> 3/32" x 90° <input type="checkbox"/> 1/1.5 x 60° <input type="checkbox"/> Module2 <input type="checkbox"/> Special serration Jaw interface <input type="checkbox"/> Tongue and Groove (in case of special chuck enclose drawing!)		
<b>Details of the machine</b>	max. swing diameter _____ mm		Machining direction <input type="checkbox"/> Horizontally <input type="checkbox"/> Vertically
	Loading		<input type="checkbox"/> Manually <input type="checkbox"/> Automatically (indicate disturbing edges for the handling device!)
<b>Futher information</b>	_____ _____		

# Modifizierte Spannbacken

Änderungsservice für weiche Backenrohlinge

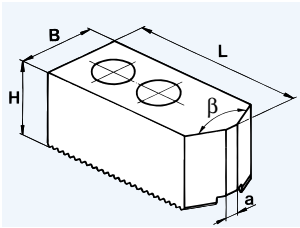
Online-Anfragen unter [www.schunk.com/Backen-Quickfinder](http://www.schunk.com/Backen-Quickfinder)

**Gewichtserleichterungen und/oder Ansträgung der Spannfläche (für kleine Werkstück- $\phi$ ) nach Ihren Maßangaben.**

- Schnelle Zusendung des Angebots
- Gefertigt aus Rohlingen oder Standard-Backen, dadurch preisgünstig und kurzfristig lieferbar
- Höhere Drehzahlen oder größere Spannkräfte durch geringes Gewicht

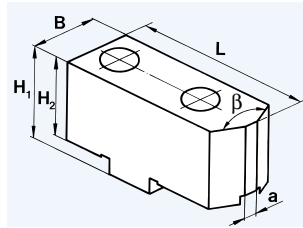
- Spannen von kleinen Werkstückdurchmessern durch angesträgte Spannfläche
- Wirtschaftliche Alternative zu Sonderbacken
- Lieferbar mit Spitzverzahnung oder Kreuzversatz

Spitzverzahnung

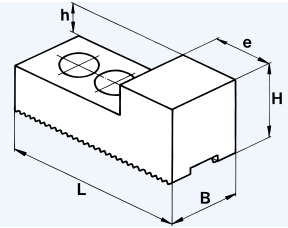


1 Ansträgung 60° oder 120°

Kreuzversatz

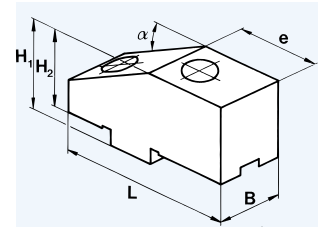


Spitzverzahnung



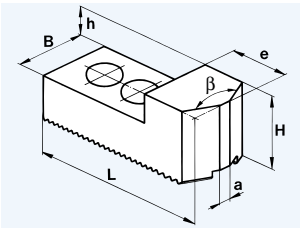
2 Gewichtserleichterung rechteckig

Kreuzversatz



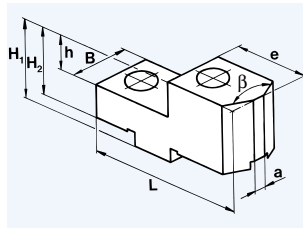
3 Gewichtserleichterung schräg

Spitzverzahnung

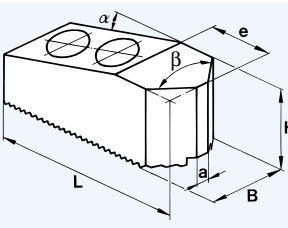


4 Gewichtserleichterung rechteckig und Ansträgung 60° oder 120°

Kreuzversatz

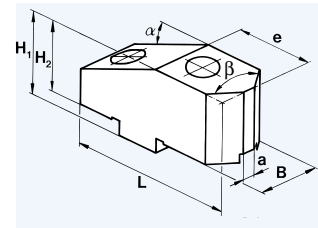


Spitzverzahnung



5 Gewichtserleichterung schräg und Ansträgung 60° oder 120°

Kreuzversatz



Menge	gefertigt aus SCHUNK-Type	Ausführung (Nr.) 1 – 5	60° oder 120° $\beta$	Ihre Maßangaben nach Wunsch							
				B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	e	a	$\alpha$	

**Tipp:** Schicken Sie eine Kopie dieser Seite mit Ihren Angaben an SCHUNK Fax +49-7133-103-2139

# Chuck Jaws

## Modification service for soft jaw blanks

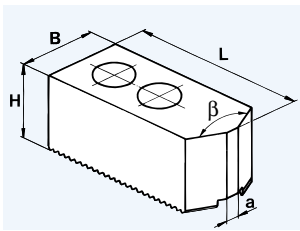
Online request at [www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder)

Weight reductions with/without chamfered clamping surfaces (for small workpiece diameters) according to customers indications.

- Fast mailing of quotation
- Manufactured from blanks or standard jaws. Therefore are low priced and available at short notice

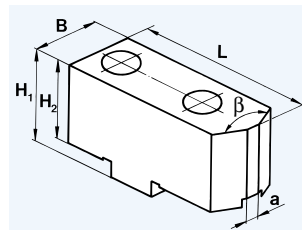
- Higher speeds or high clamping forces due to the low weight
- Clamping of small workpiece diameters due to chamfered clamping surfaces
- The economic alternative to Specialised Jaws
- Available with fine serration or with tongue and groove

Fine serration

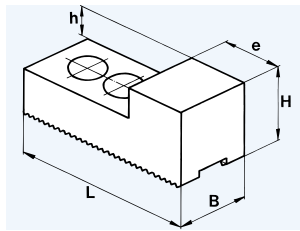


1 Angled 60° or 120°

Tongue and Groove

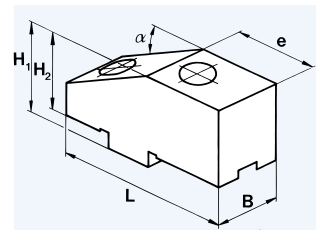


Fine serration



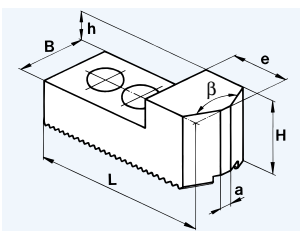
2 Weight reduction, rectangular

Tongue and Groove



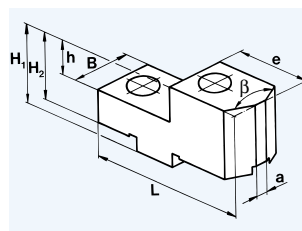
3 Weight reduction, angled

Fine serration

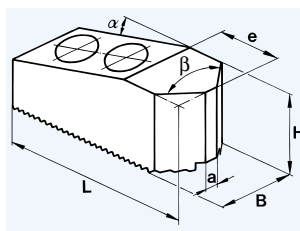


4 Weight reduction rectangular and angled 60° or 120°

Tongue and Groove

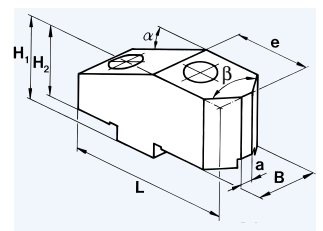


Fine serration



5 Weight reduction chamfered and angled 60° or 120°

Tongue and Groove



Quantity	made from SCHUNK-Type	Version (No.) 1 - 5	60° or 120° β	Dimensions according to your request							
				B	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	e	a	α	

Tip: Make a copy of this page, fill in all data and fax it to  
SCHUNK Fax +49-7133-103-2139



# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

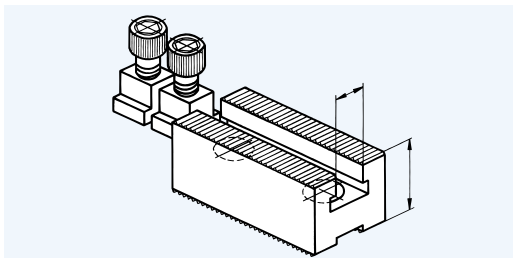
## Zwischenbacken | Intermediate Jaws

Online-Anfragen unter [www.schunk.com/Backen-Quickfinder](http://www.schunk.com/Backen-Quickfinder) | Online request at [www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder)

### Type SZB

#### Vorteile der Zwischenbacken

- Steigerung der Flexibilität
- Aufsatzbacken mit unterschiedlichen Anschlussmaßen können auf dem gleichen Futter eingesetzt werden.
- Größere Spanntiefe bei allen Standard-Backen durch den Einsatz der Zwischenbacken.



A

### Type SZB

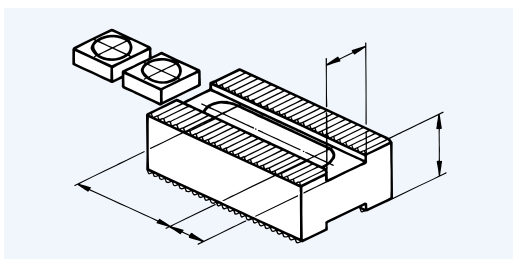
#### Advantages of intermediate jaws

- Increase of flexibility
- Top jaws with different connection may be used for the same chuck type.
- Deeper clamping depth with all standard jaws by using intermediate jaws.

#### Version A

Spitzverzahnung auf beiden Seiten.  
Verzahnung, Nutbreite und Höhe nach Ihrer Wahl, mit Nutensteinen zur Befestigung der Aufsatzbacken.

*Fine serration on both sides.  
Serration and slot width and height according to your needs with T-Nuts to mount the top jaw.*

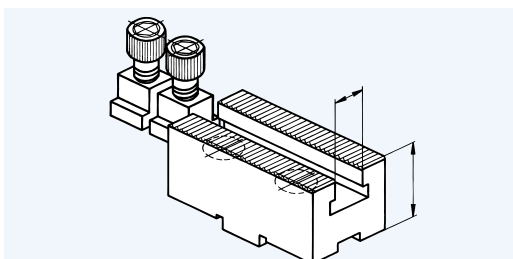


C

#### Version C

Spitzverzahnung auf beiden Seiten.  
Verzahnung, Nutbreite und Höhe nach Ihrer Wahl. Langloch zur Aufnahme von Aufsatzbacken mit unterschiedlichen Lochabständen.

*Fine serration on both sides.  
Serration and slot width and height according to your needs. Elongated hole to accept jaws with various hole distances.*

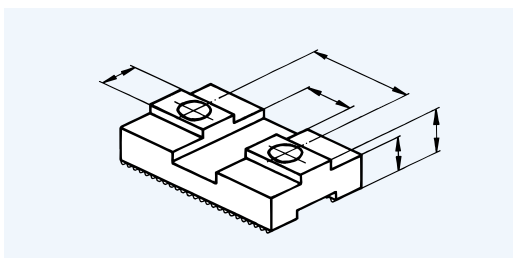


D

#### Version D

Kreuzversatz auf Futterseite, Spitzverzahnung auf Backenseite, Kreuzversatz gemäß Futter, Spitzverzahnung, Nutbreite und Gesamthöhe nach Ihrer Wahl.

*Tongue and groove on chuck side, fine serration on jaw side, tongue and groove according to chuck, fine serration, slot width and total height according to your needs.*



E

#### Version E

Spitzverzahnung auf Futterseite, Kreuzversatz auf Backenseite. Gesamthöhe nach Ihren Angaben.

*Fine serration on chuck side, tongue and groove on jaw side. Total height according to your needs.*

#### Bestell-Hinweis:

1. Diese Katalogseite kopieren.
2. Gewünschte Ausführung ankreuzen und Ihre Maßangaben neben die entsprechenden Maßpfeile schreiben.
3. Futtertype, Hersteller und Futter- $\varnothing$  angeben.
4. Mit Ihrer Bestellung an SCHUNK senden.
5. Im Einzelfall werden notwendige Sondernutensteine mit angeboten.

#### How to order:

1. Make a copy of this page.
2. Check off the desired version and write in your specific data next to the arrows on drawing.
3. Indicate the chuck type, manufacturer, and diameter.
4. Special T-nuts may be recommended in certain applications.

# Sonder-Spannbacken | Customized Jaws

## Nutensteine | T-Nuts

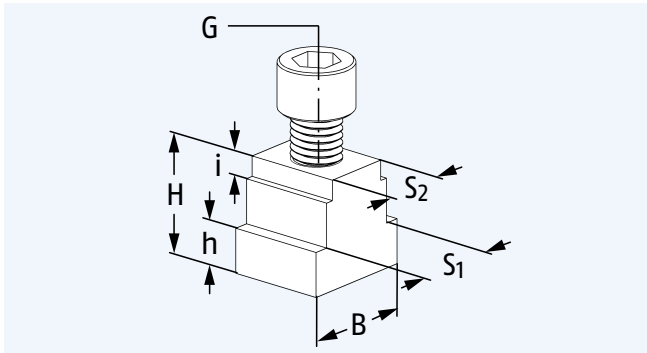
Online-Anfragen unter [www.schunk.com/Backen-Quickfinder](http://www.schunk.com/Backen-Quickfinder) | Online request at [www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder](http://www.schunk.com/chuck-jaw-quickfinder)

### Sonderausführungen

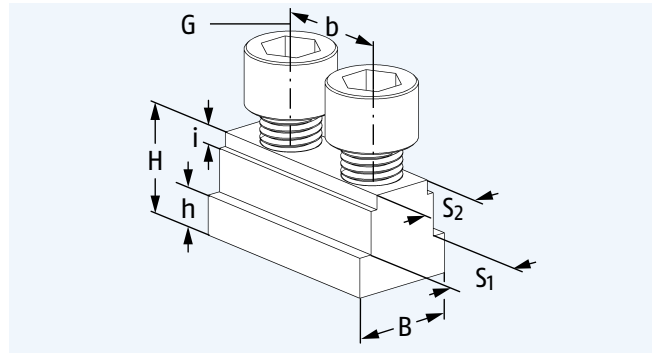
**SCHUNK-Nutensteine** ersparen in vielen Fällen neue Backen. Vorhandene Backen können z.B. mit abgesetzten Nutensteinen auf verschiedenen Futtern mit unterschiedlichen Grundbackenführungen eingesetzt werden.

### Special designs

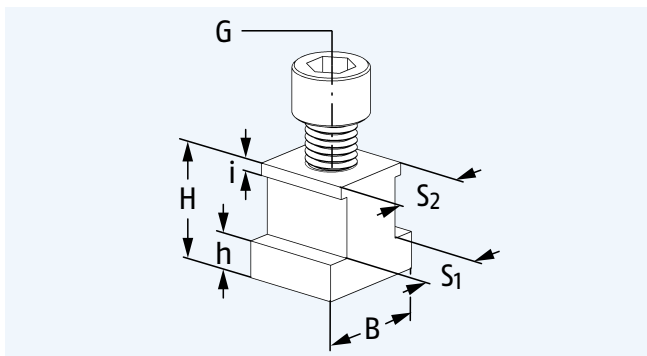
In many cases the use of **SCHUNK T-Nuts** help to save money. No new chuck jaws have to be purchased. Existing jaws can be used e.g. with stepped T-Nuts on various chucks together with different base jaw types.



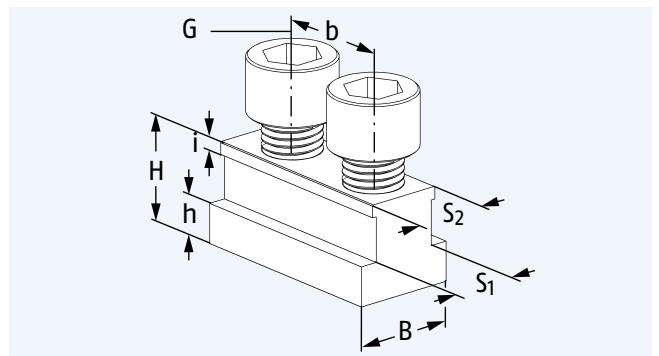
Ausführung Nr. 1 | Version No. 1



Ausführung Nr. 3 | Version No. 3



Ausführung Nr. 2 | Version No. 2



Ausführung Nr. 4 | Version No. 4

Futter-Type und Größe Type and size of the chuck	Ausführung Nr. Version No.	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	H	h	i	B	b	Gewinde Thread G	Schrauben Screws DIN 912	Stück Piece

**Tipp:** Schicken Sie eine Kopie dieser Seite mit Ihren Angaben an SCHUNK Fax +49-7133-103-2139

**Tip:** Make a copy of this page, fill in all data and fax it to SCHUNK Fax +49-7133-103-2139

# SCHUNK Spannbacken

## SCHUNK Chuck Jaws

### Spitzverzahnung

Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	84
	Innenspannung	84
Harte Krallenbacken	Außenspannung	92
	Innenspannung	108
	Stangenspannung	118
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	130
Harte Zangenbacken	Außenspannung	180

### Fertigteilspannung

Weiche Aufsatzbacken	Universell	56
Weiche Segmentaufsatzbacken	Universell	68
Backenrohlinge	Geböhrt	52
	Ungeböhrt	52
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	130
Weiche Zangenbacken	Außenspannung	180
Verzahnte Stangen	Universell	76
Quentes	Außenspannung	128

### Deformationsarmes Spannen

Pendelbacken	Außenspannung	130
Weiche Segmentaufsatzbacken		68
Quentes	Außenspannung	128

### Schnellwechsel

Backen-Schnellwechselsystem	Außenspannung	124
-----------------------------	---------------	-----

### Nutensteine

Nutensteine		138
-------------	--	-----

### Fine Serration

Page

Raw part clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	84
	I.D. clamping	84
Hard claw jaws	O.D. clamping	92
	I.D. clamping	108
	Bar clamping	118
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	130
Hard collet jaws	O.D. clamping	180

### Finished parts clamping

Soft top jaws	universally	56
Soft full grip top jaws	universally	68
Jaw blanks	with bolt holes	52
	without bolt holes	52
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	130
Soft collet jaws	O.D. clamping	180
Serrated bars	universally	76
Quentes	O.D. clamping	128

### Low-deformation clamping

Pendulum jaws	O.D. clamping	130
Soft full grip top jaws		68
Quentes	O.D. clamping	128

### Quick change

Jaw quick-change system	O.D. clamping	124
-------------------------	---------------	-----

### T-nuts

T-nuts		138
--------	--	-----



### Kreuzversatz Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	154
	Innenspannung	154
Harte Krallenbacken	Außenspannung	156
	Innenspannung	160
	Stangenspannung	163
Universal-Aufsatzbacken	Außenspannung	166
	Innenspannung	166
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	176
Harte Stufenblockbacken	Außenspannung	169
	Innenspannung	169

Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken		145
Weiche Aufsatzbacken für Schnellwechselfutter		145
Weiche Segmentaufsatzbacken		152
Blockbacken		167
Quentes	Außenspannung	165
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	176

Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	176
Weiche Segmentaufsatzbacken		152
Quentes	Außenspannung	165

Schnellwechselfutter		
Grundbacken		171
Weiche Aufsatzbacken		145
Krallenbacken	Außenspannung	156
	Innenspannung	160
Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	154
	Innenspannung	154
Pendelbacken	Außenspannung	176
Quentes	Außenspannung	165
Blockbacken		167
Harte Stufenblockbacken	Außenspannung	169
	Innenspannung	169

Zubehör ab Seite 694

### Tongue and Groove Page

Raw parts clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	154
	I.D. clamping	154
Hard claw jaws	O.D. clamping	156
	I.D. clamping	160
	Bar clamping	163
Universal top jaws	O.D. clamping	166
	I.D. clamping	166
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	176
Hard Stepped Block Jaws	O.D. clamping	169
	I.D. clamping	169

Finished parts clamping		
Soft top jaws		145
Soft top jaws for quick-change chucks		145
Soft full grip top jaws		152
Block jaws		167
Quentes	O.D. clamping	165
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	176

Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	176
Soft full grip top jaws		152
Quentes	O.D. clamping	165

Quick-change chucks		
Base jaws		171
Soft top jaws		145
Claw jaws	O.D. clamping	156
	I.D. clamping	160
Stepped top jaws	O.D. clamping	154
	I.D. clamping	154
Pendulum jaws	O.D. clamping	176
Quentes	O.D. clamping	165
Block jaws		167
Hard Stepped Block Jaws	O.D. clamping	169
	I.D. clamping	169

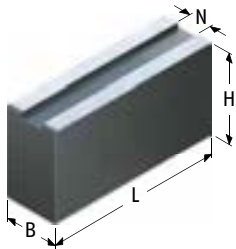
Available accessories from page 694

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

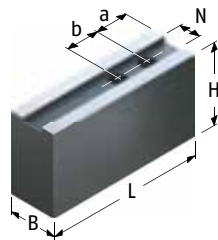
- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA 2B 160 ROTA NC 165 ROTA NCF 165 ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54 ROTA TP 200-52	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3	
ROTA 2B 200	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9	



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCO 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCK plus 250-75	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
ROTA 2B 250 <sup>11)</sup> ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA TP 250-68 ROTA NCD 255-86 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NC plus 260-86 ROTA 2B 315 <sup>11)</sup> ROTA NC 315 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF 315 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 315 ROTA NC plus 315-104 ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115 ROTA 2B 400 <sup>11)</sup> ROTA NCR 400 ROTA EP 500-260 ROTA NCR 500 ROTA NCR 630 ROTA NCR 800	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



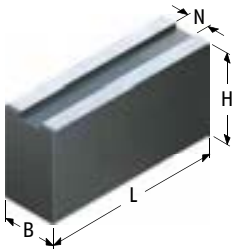
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



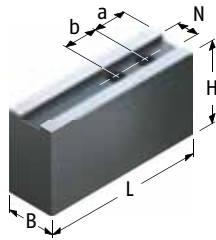
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	SBM 50	0112126	0113126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
ROTA NC 400-120		0112127	0113127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
ROTA NCD 400-165	SBM 52	0112128	0113128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
ROTA NCF 400-120		0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
ROTA NCO 400	SBM 53	0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>		0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>	SBM 531	0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>		0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>	SBM 5312	0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>		0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>	SBM 5315	0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>		0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>	SBM 5320	0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>		0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
ROTA NC 500-160	SBM 57	0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
ROTA NCD 500-165											
ROTA NCF 500-160											
ROTA NCO 500											
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>											
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>											
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>											
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>											
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>											
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>	SBM 58	0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>		0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>											
ROTA TB-LH 610-260 <sup>3)</sup>											
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>											
ROTA NCD 630-165											
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>											
ROTA NCO 630											
ROTA NC 800 <sup>11)</sup>											
ROTA NCO 800											
ROTA NCR 1000											

3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.

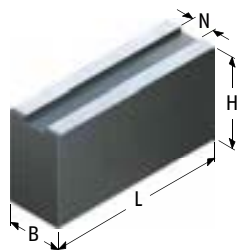
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

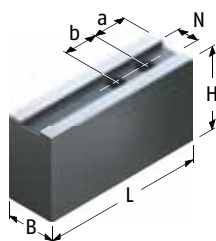
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCD 165-46 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCD 185-54 ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SBMJ 70	0132150	0133150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2
	JBM 87	0114407	0114437	14	60	60	70	13	25	M12	2
ROTA NC 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	JBM 100	0114412	0114442	16	40	80	120	13	30	M12	3
	JBM 101	0114410	0114440	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	0114441	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	0114443	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	0114444	16	50	120	110	13	30	M12	5
	JBM 105	0114415	0114445	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	0114446	16	60	90	95	13	30	M12	4
	JBM 107	0114417	0114447	16	80	60	95	13	30	M12	3.5
ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NC plus 315-104	JBM 120	0114420	0114450	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	0114451	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	0114452	21	50	120	130	15	30	M16	6
	JBM 123	0114423	0114453	21	60	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	0114454	21	80	80	130	15	30	M16	6.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



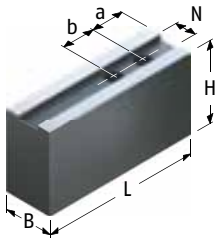
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

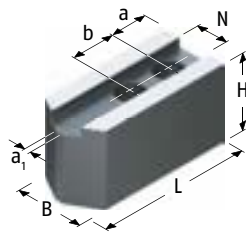
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1/16" x 90°

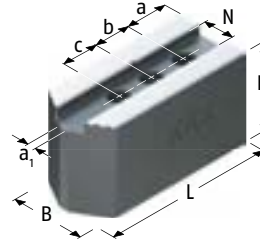
- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA TP 125-26	SP-WB 125	0124100	1	11	30	40	55.5		10	18		M8	1.3
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	SWB-FR 130	0120400	3	10	25	30	55.5	3	11	12	12	M6	0.8
	SWB-FR 132	0132141	1	10	22	47	53		9	12	12	M6	1
	SWB-FR 133	0120410	3	10	32	32	62	2	9	12	12	M6	1.2
ROTA 2B 160	2 SWK 160	0126106	1	17	60	60	70		12	22		M12	3.4
ROTA NCD 160	SWB-FR 160	0120402	1	12	30	38	55.5		9	15		M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	1	12	30	55.5	55		9	15		M8	1.8
	SWB-FR 162	0120409	2	12	35	40	72	3	12	15		M8	1.6
ROTA TP 160-38	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20		M10	2.5
	SWBL 165	0120152	2	14	35	40	80	4	15	20		M10	2.1
ROTA NC 165	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9
ROTA NCD 165-46	SWB-FR 160	0120402	1	12	30	38	55.5		9	15		M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	1	12	30	55.5	55		9	15		M8	1.8
	SWB-FR 162	0120409	2	12	35	40	72	3	12	15		M8	1.6
ROTA NCF 165	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9
ROTA NCK plus 165-45	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20		M10	2.5
	SWBL 165	0120152	2	14	35	40	80	4	15	20		M10	2.1
ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20		M10	2.5
	SWBL 165	0120152	2	14	35	40	80	4	15	20		M10	2.1
ROTA 2B 200	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28		M16	8.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA TP 200-52 ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22		M12	2.7
ROTA NCF plus 210-52 ROTA NCO 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22		M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22		M12	2.6
ROTA 2B 250 <sup>1)</sup>	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35		M20	9
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
ROTA NCK plus 250-75	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22		M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22		M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22		M12	2.6
ROTA NCR 250 <sup>1)</sup>	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20		M10	2.5
	SWBL 165	0120152	2	14	35	40	80	4	15	20		M10	2.1
ROTA TP 250-68 ROTA NCD 255-86 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NC plus 260-86	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
ROTA 2B 315 <sup>1)</sup>	2 SWK 315	0126104	1	25.5	80	80	125		28	35		M20	10.1
ROTA NC 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NCD 315-115	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NCF 315 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK plus 315-91	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NCO 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NC plus 315-104	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NCR 315 <sup>1)</sup>	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20		M10	2.5
	SWBL 165	0120152	2	14	35	40	80	4	15	20		M10	2.1



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TP 315-105	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
ROTA TP 315-90	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
ROTA TP 350-115		0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA TP-LH 350-115	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA 2B 400 <sup>1)</sup>	2 SWK 400	0126105	1	25.5	80	80	150		28	35		M20	12.7
ROTA NCR 400 <sup>1)</sup>	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
ROTA EP 500-260	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup>		0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NCR 630 <sup>1)</sup>	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>		0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SCHUNK

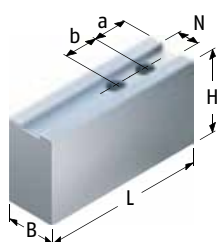
## Weiche Aufsatzbacken Aluminium | Soft Top Jaws Aluminum

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

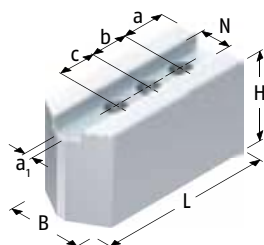
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	FR-AL 130	0120600	2	10	25	45	53	3	9	12	12	M6	0.4
ROTA NCD 160	FR-AL 160	0120601	1	12	30	55	70		9	15		M8	0.9
ROTA TP 160-38	SWB-AL 165	0168105	1	14	35	60	80		15	20		M10	1.2
ROTA NC 165	SWB-AL 160	0168100	1	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
ROTA NCD 165-46	FR-AL 160	0120601	1	12	30	55	70		9	15		M8	0.9
ROTA NCF 165	SWB-AL 160	0168100	1	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
ROTA NCK plus 165-45	SWB-AL 165	0168105	1	14	35	60	80		15	20		M10	1.2
ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54	SWB-AL 160	0168100	1	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SWB-AL 165	0168105	1	14	35	60	80		15	20		M10	1.2
ROTA TP 200-52 ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCO 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	SWB-AL 200	0168101	1	17	40	60	90		25	22		M12	1.5
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250	SWB-AL 250	0168102	1	21	50	80	120		30	28		M16	3
ROTA NCK plus 250-75	SWB-AL 200	0168101	1	17	40	60	90		25	22		M12	1.5
ROTA NCR 250 <sup>1)</sup>	SWB-AL 165	0168105	1	14	35	60	80		15	20		M10	1.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TP 250-68 ROTA NCD 255-86 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NC plus 260-86 ROTA NC 315 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF 315 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 315 ROTA NC plus 315-104	SWB-AL 250	0168102	1	21	50	80	120		30	28		M16	3
ROTA NCR 315 <sup>1)</sup>	SWB-AL 165	0168105	1	14	35	60	80		15	20		M10	1.2
ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115 ROTA NCR 400 <sup>1)</sup> ROTA EP 500-260 ROTA NCR 500 <sup>1)</sup> ROTA NCR 630 <sup>1)</sup> ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	SWB-AL 250	0168102	1	21	50	80	120		30	28		M16	3

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck



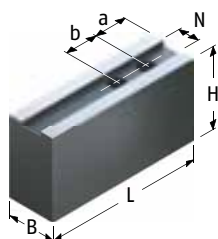
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsetzhärtbar



## Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA NC 400-120 ROTA NCD 400-165 ROTA NCF 400-120 ROTA NCO 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup> ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup> ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup> ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup> ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup> ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup> ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA NC 500-160 ROTA NCD 500-165 ROTA NCF 500-160 ROTA NCO 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup> ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup> ROTA TB-LH 610-260 <sup>3)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCD 630-165	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA NCF 630-180 <sup>1)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA NCO 630	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA TB 630 -265 ROTA TB 630-310 ROTA TB 630 -330	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
ROTA TB-LH 630-265 <sup>3)</sup>	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8
ROTA TB-LH 630-325	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
ROTA NC 800 <sup>1)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	68	65	M24	42
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA NCO 800	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA TB 800-365 ROTA TB 800-410 ROTA TB-LH 850-375	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	68	65	M24	42
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
ROTA TB 1000 ROTA TB-LH 1000-560 ROTA TB-LH 1200-640	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	68	65	M24	42

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter  
 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.  
 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck  
 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.  
 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 138.  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# SCHUNK

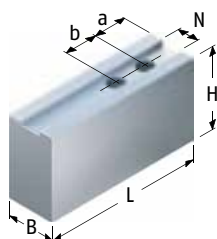
## Weiche Aufsatzbacken Aluminium | Soft Top Jaws Aluminum

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminium



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>										
ROTA NC 400-120										
ROTA NCD 400-165										
ROTA NCF 400-120										
ROTA NCO 400										
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>										
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>										
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>										
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>										
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>										
ROTA NC 500-160										
ROTA NCD 500-165										
ROTA NCF 500-160	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4
ROTA NCO 500										
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>										
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>										
ROTA TB-LH 610-260 <sup>3)</sup>										
ROTA NC 630-180 <sup>1)</sup>										
ROTA NCD 630-165										
ROTA NCF 630-180 <sup>1)</sup>										
ROTA NCO 630										
ROTA NC 800 <sup>1)</sup>										
ROTA NCO 800										
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>										

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backenfutter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



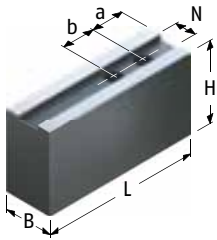
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

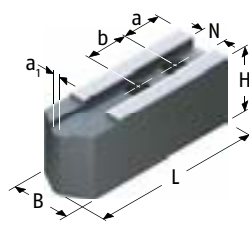
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
	KM-WBL 60	0132600	2	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
	KM-WBL 62	0132606	2	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
	KM-WBL 80	0132601	2	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	2	14	40	80	102	4	20	25	M12	6
	KM-WBL 82	0132615	2	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3
ROTA NC 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2
	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3
	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2
	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9
	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8
	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2
	KM-WBL 100	0132602	2	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1
	KM-WBL 101	0132608	2	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8
	KM-WBL 103	0132609	2	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7
	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
ROTA NC 315 ROTA NCF 315	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
	KM-WBL 120	0132603	2	18	50	50	145	10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	2	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

*Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NC plus 315-104	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	2	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	2	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
	KM-WBL 150	0132605	2	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



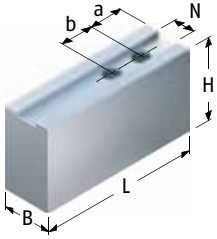
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
ROTA NC 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
ROTA NC 315 ROTA NCF 315	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NC plus 315-104	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



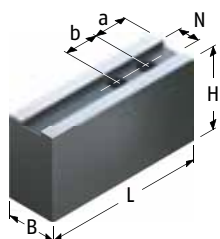
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SCHUNK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Modul2 Verzahnung

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Modul2 Serration

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	M [ $\mu$ m]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>
ROTA NC 1000 ROTA NCO 1000	SWB-M 800	0120452	75	30	80	110	220	45	50	M24	38.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

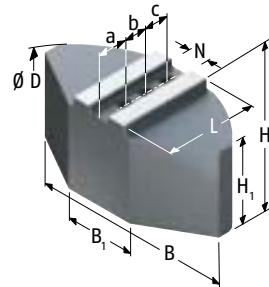
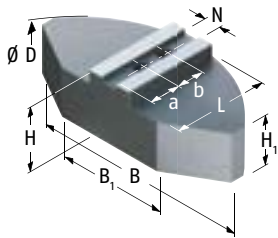


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1

Ausführung 2 | Version 2

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	FR-SM 130	0120700	2	10	100	35	130	40	35	50	15	12	12	M6	3
ROTA NCD 160	FR-SM 160	0120701	2	12	120	40	160	60	50	60	20	15	15	M8	6
ROTA TP 160-38	SWB-SM 165	0169099	1	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20		M10	5.6
ROTA NC 165	SWB-SM 160	0169100	1	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22		M12	5.7
ROTA NCD 165-46	FR-SM 160	0120701	2	12	120	40	160	60	50	60	20	15	15	M8	6
ROTA NCF 165	SWB-SM 160	0169100	1	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22		M12	5.7
ROTA NCK plus 165-45	SWB-SM 165	0169099	1	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20		M10	5.6
ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54	SWB-SM 160	0169100	1	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22		M12	5.7
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SWB-SM 165	0169099	1	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20		M10	5.6
ROTA TP 200-52 ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCO 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	SWB-SM 200    SWB-SM 201	0169101   0169106	1	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22		M12	8.6          10.8
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250	SWB-SM 250/21 SWB-SM 251	0169103 0169107	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14 21.7
ROTA NCK plus 250-75	SWB-SM 200	0169101	1	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22		M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	1	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22		M12	10.8
	SWB-SM 250/17	0169102	1	17	180	104	250	60	45	79	44.5	22		M12	12
ROTA TP 250-68 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NC plus 260-86	SWB-SM 250/21 SWB-SM 251	0169103 0169107	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14 21.7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SCHUNK

Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC 315 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF 315 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 315 ROTA NC plus 315-104 ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115 ROTA EP 500-260	SWB-SM 315	0169104	1	21	240	120	320	70	55	110	60	28		M16	26.6
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup> ROTA NCR 630 <sup>1)</sup> ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	SWB-SM 250/21	0169103	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14
	SWB-SM 251	0169107	1	21	180	104	250	100	85	80	30	28		M16	21.7

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck



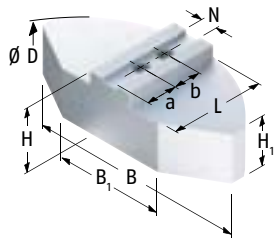
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



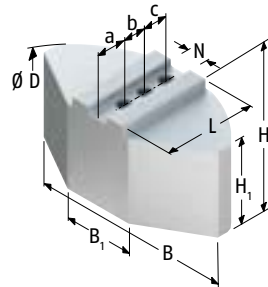
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	FR-SA 130	0120650	2	10	100	35	130	48	43	47.4	15	12	12	M6	1.3
ROTA NCD 160	FR-SA 160	0120651	2	12	120	40	165	58	48	59.5	18	15	15	M8	2.1
ROTA TP 160-38	SWB-SA 165	0170099	1	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20		M10	1.9
ROTA NC 165	SWB-SA 160	0170100	1	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22		M12	2.2
ROTA NCD 165-46	FR-SA 160	0120651	2	12	120	40	165	58	48	59.5	18	15	15	M8	2.1
ROTA NCF 165	SWB-SA 160	0170100	1	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22		M12	2.2
ROTA NCK plus 165-45	SWB-SA 165	0170099	1	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20		M10	1.9
ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54	SWB-SA 160	0170100	1	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22		M12	2.2
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SWB-SA 165	0170099	1	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20		M10	1.9
ROTA TP 200-52 ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCO 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	SWB-SA 200 SWB-SA 201	0170101 0170106	1	17	140	50	200	58 75	48 65	72.5	35	22		M12	3.4 4.2
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250	SWB-SA 250/21 SWB-SA 251	0170103 0170107	1	21	180	70	250	78 100	63 85	87.5	40	28		M16	7.3 8.3
ROTA NCK plus 250-75	SWB-SA 200 SWB-SA 201	0170101 0170106	1	17	140	50	200	58 75	48 65	72.5	35	22		M12	3.4 4.2
ROTA TP 250-68 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NC plus 260-86	SWB-SA 250/21 SWB-SA 251	0170103 0170107	1	21	180	70	250	78 100	63 85	87.5	40	28		M16	7.3 8.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SCHUNK

Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminium*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC 315 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF 315 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 315 ROTA NC plus 315-104 ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115 ROTA EP 500-260	SWB-SA 315	0170104	1	21	240	80	320	78	63	117	70	28		M16	12
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup> ROTA NCR 630 <sup>1)</sup> ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	SWB-SA 250/21	0170103	1	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28		M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	1	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28		M16	8.3

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



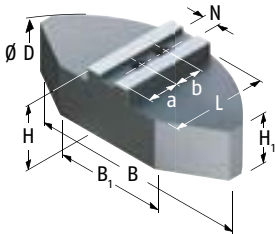
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>													
ROTA NC 400-120													
ROTA NCD 400-165													
ROTA NCF 400-120													
ROTA NCO 400													
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>													
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>													
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>													
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>													
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>													
ROTA NC 500-160													
ROTA NCD 500-165	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
ROTA NCF 500-160													
ROTA NCO 500													
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 610-260 <sup>3)</sup>													
ROTA NC 630-180 <sup>1)</sup>													
ROTA NCD 630-165													
ROTA NCF 630-180 <sup>1)</sup>													
ROTA NC 800 <sup>1)</sup>													
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>													

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

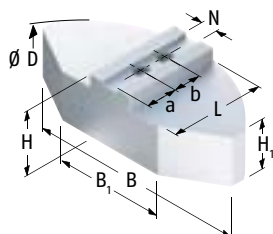


### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>													
ROTA NC 400-120													
ROTA NCD 400-165													
ROTA NCF 400-120													
ROTA NCO 400													
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>													
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>													
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>													
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>													
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>													
ROTA NC 500-160													
ROTA NCD 500-165	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2
ROTA NCF 500-160													
ROTA NCO 500													
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>													
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>													
ROTA TB-LH 610-260 <sup>3)</sup>													
ROTA NC 630-180 <sup>1)</sup>													
ROTA NCD 630-165													
ROTA NCF 630-180 <sup>1)</sup>													
ROTA NC 800 <sup>1)</sup>													
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>													

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.
- 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.
- 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

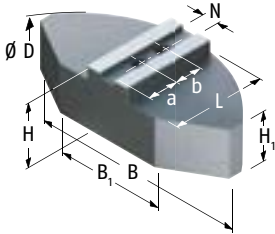
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	KMWB-SM 165	0132700	12	119	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
ROTA NC 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
ROTA NC 315 ROTA NCF 315	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12
ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NC plus 315-104	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SCHUNK

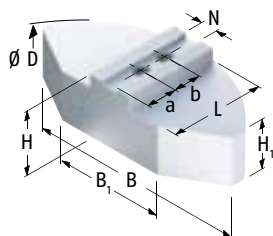
## Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminium*

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminium



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
ROTA NC 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
ROTA NC 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
ROTA NC 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
ROTA NC 315 ROTA NCF 315	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NC plus 315-104	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9



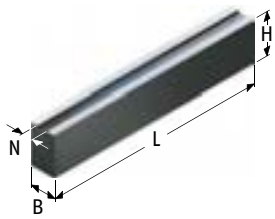
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	SBM-ST 100	0112150	10	35	60	420	6.7
ROTA 2B 160	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
ROTA NCD 160	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
ROTA TP 160-38	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
ROTA NC 165	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
ROTA NCD 165-46	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
ROTA NCF 165	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
ROTA NCK plus 165-45	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
ROTA 2B 200	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA TP 200-52 ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCO 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
ROTA 2B 250 <sup>11)</sup> ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
ROTA NCK plus 250-75	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
ROTA NCR 250	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
ROTA TP 250-68 ROTA NCD 255-86 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NC plus 260-86 ROTA 2B 315 <sup>11)</sup> ROTA NC 315 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF 315 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 315 ROTA NC plus 315-104	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
ROTA NCR 315	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115 ROTA 2B 400 <sup>11)</sup> ROTA NCR 400 ROTA EP 500-260 ROTA NCR 500 ROTA NCR 630 ROTA NCR 800	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

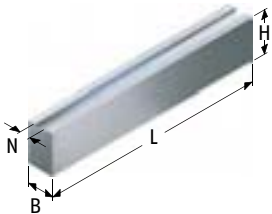


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA 2B 160	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
ROTA NCD 160	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
ROTA TP 160-38	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4
ROTA NC 165	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
ROTA NCD 165-46	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
ROTA NCF 165	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
ROTA NCK plus 165-45	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4
ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4
ROTA 2B 200	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
ROTA TP 200-52 ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCO 210 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
ROTA 2B 250 <sup>1)</sup> ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
ROTA NCK plus 250-75	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
ROTA NCR 250	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA TP 250-68 ROTA NCD 255-86 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NC plus 260-86 ROTA 2B 315 <sup>11)</sup> ROTA NC 315 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF 315 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NCO 315 ROTA NC plus 315-104	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
ROTA NCR 315	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4
ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115 ROTA 2B 400 <sup>11)</sup> ROTA NCR 400 ROTA EP 500-260 ROTA NCR 500 ROTA NCR 630 ROTA NCR 800	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



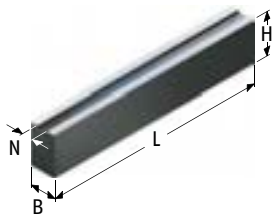
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 400-120 ROTA NCD 400-165 ROTA NCF 400-120 ROTA NCO 400 ROTA NC 500-160 ROTA NCD 500-165 ROTA NCF 500-160 ROTA NCO 500	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup> ROTA NCD 630-165 ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup> ROTA NCO 630 ROTA NC 800 <sup>11)</sup> ROTA NCO 800 ROTA NCR 1000	SBM-ST 251	0112191	25.5	60	160	420	30.9

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SCHUNK

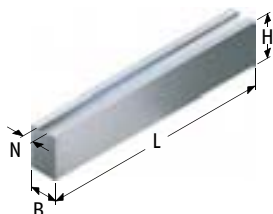
## Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 400-120							
ROTA NCD 400-165							
ROTA NCF 400-120							
ROTA NCO 400							
ROTA NC 500-160							
ROTA NCD 500-165							
ROTA NCF 500-160							
ROTA NCO 500	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>							
ROTA NCD 630-165							
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>							
ROTA NCO 630							
ROTA NC 800 <sup>11)</sup>							
ROTA NCO 800							
ROTA NCR 1000							

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



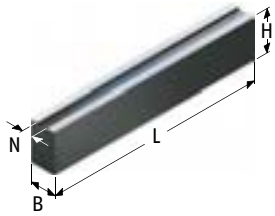
Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCD 165-46 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCD 185-54 ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	JBM-ST 140  JBM-ST 141	0114520  0114521	14  14	40  60	80  60	420  420	10.2  11.2
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCD 255-86 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	JBM-ST 160 JBM-ST 161  JBM-ST 162	0114530 0114531  0114532	16 16  16	40 40  60	80 120  60	420 420  420	10.2 15.4  11.4
ROTA NCD 315-115 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NC plus 315-104	JBM-ST 210  JBM-ST 211	0114540  0114541	21  21	50  60	80  120	420  420	12.7  23.2
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

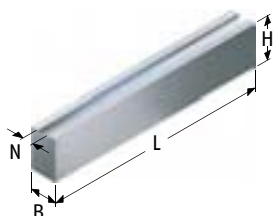


For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCD 165-46 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCD 185-54 ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCD 215-66 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCD 255-86 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
ROTA NCD 315-115 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NC plus 315-104	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7



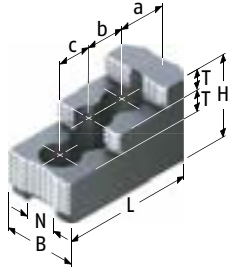
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA TP 125-26	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	SHB-FR 130	0121109	10	26	37.5	58	10	11.6	12	12	M6	0.4
ROTA NCD 160	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
ROTA TP 160-38	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA NC 165	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCD 165-46	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
ROTA NCF 165	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCK plus 165-45	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA NCD 185-54	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA TP 200-52	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NC 210	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCD 210	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCF 210	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCK plus 210-52	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCD 215-66	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NC 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCD 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCF 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCK plus 250-75	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCR 250 <sup>1)</sup>	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA TP 250-68	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

*Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCD 255-86	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCF plus 260-86	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NC plus 260-86	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NC 315	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCD 315-115	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCF 315	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCF plus 315-104	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCK plus 315-91	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NC plus 315-104	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCR 315 <sup>1)</sup>	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA TP 315-105	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA TP 315-90	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA TP 350-115	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA TP-LH 350-115	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCR 400 <sup>1)</sup>	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA EP 500-260	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup>	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCR 630 <sup>1)</sup>	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck



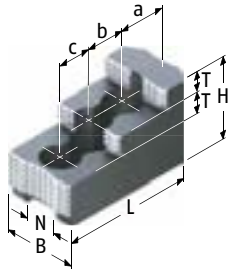
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



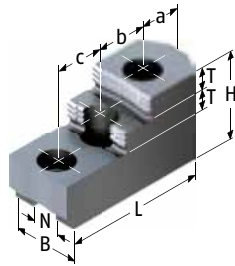
For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

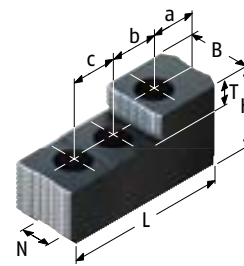
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA NC 400-120	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCD 400-165	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCF 400-120	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA NC 500-160 ROTA NCD 500-165 ROTA NCF 500-160	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB 610-260 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB-LH 610-260 <sup>3)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCD 630-165	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA TB 630 -265	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
ROTA TB 630-310	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
ROTA TB 630 -330	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
ROTA TB-LH 630-265 <sup>3)</sup>	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
ROTA TB-LH 630-325	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
ROTA NC 800 <sup>11)</sup>	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCO 800	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA TB 800-365	SP-HB 800	0125108	2	30	75	105	250	22	91.8	60	60	M24	29.4
ROTA TB 800-410	SP-HB 800	0125108	2	30	75	105	250	22	91.8	60	60	M24	29.4
ROTA TB-LH 850-375	SP-HB 800	0125108	2	30	75	105	250	22	91.8	60	60	M24	29.4
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
ROTA TB 1000	SP-HB 800	0125108	2	30	75	105	250	22	91.8	60	60	M24	29.4
ROTA TB-LH 1000-560 ROTA TB-LH 1200-640	SP-HB 800	0125108	2	30	75	105	250	22	91.8	60	60	M24	29.4

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter  
 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.  
 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck  
 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.  
 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.

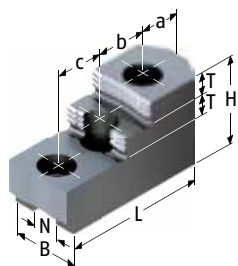


For suitable T-nuts see page 138.

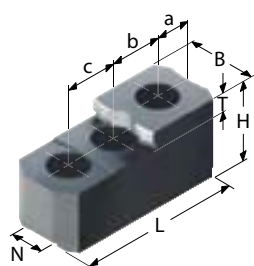


### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
ROTA NCK plus 165-45	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
ROTA NC 210	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
ROTA NCF 210	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
ROTA NCK 210	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
ROTA NCK plus 210-52	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
ROTA NC 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
ROTA NCK plus 250-75	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
ROTA NC 315 ROTA NCF 315	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
ROTA NCF plus 315-104	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCK 315	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
ROTA NCK plus 315-91	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
ROTA NC plus 315-104	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen

7) Reduced weight for higher RPM's



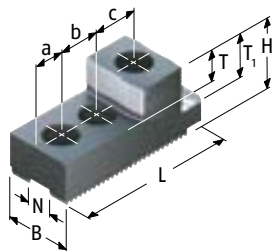
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Modul2 Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Modul2 Serration

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	T1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
ROTA NC 1000	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15	
ROTA NCO 1000	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15	



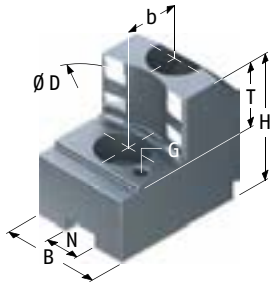
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannreich- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCD 160	34 - 67	175	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	62 - 96	173	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	82 - 116	174	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
ROTA TP 160-38	32 - 61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	54 - 84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	80 - 111	187	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	106 - 137	195	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NC 165	36 - 66	181	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	55 - 85	181	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	77 - 107	181	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	95 - 125	186	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	117 - 147	206	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NCD 165-46	41 - 68	175	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	69 - 96	173	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	89 - 117	174	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
ROTA NCF 165	36 - 66	181	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	55 - 85	181	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	77 - 107	181	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	95 - 125	186	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	117 - 147	206	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NCK plus 165-45	29 - 63	185	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	47 - 86	187	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	73 - 112	188	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	99 - 138	196	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCO 165	40 - 69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	59 - 88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	81 - 111	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	99 - 129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	121 - 151	211	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NCD 185-54	29 - 48	195	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38 - 75	195	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	64 - 105	195	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	93 - 132	197	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	112 - 162	221	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCF plus 185-52	40 - 76	198	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	62 - 99	200	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	89 - 126	202	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	115 - 156	214	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NC plus 185-52	40 - 76	198	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	62 - 99	200	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	89 - 126	202	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	115 - 156	214	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TP 200-52	33 - 76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60 - 104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89 - 134	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116 - 161	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146 - 191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NC 210	29 - 77	226	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	53 - 105	226	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	82 - 134	226	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	109 - 161	228	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	139 - 192	252	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCD 210	29 - 76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	43 - 104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	71 - 133	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	98 - 160	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	128 - 191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCF 210	29 - 77	226	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	53 - 105	226	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	82 - 134	226	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	109 - 161	228	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	139 - 192	252	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCK plus 210-52	33 - 72	221	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	49 - 100	221	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	78 - 129	221	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	105 - 157	223	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	135 - 187	247	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCO 210	30 - 82	231	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	54 - 110	231	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	83 - 140	231	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	110 - 167	233	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	140 - 197	257	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCD 215-66	29 - 70	219	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	43 - 98	219	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	71 - 127	219	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	98 - 155	221	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	128 - 185	245	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCF plus 215-66	40 - 79	228	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	67 - 107	228	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	97 - 137	228	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	124 - 164	230	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	154 - 194	254	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NC plus 215-66	40 - 79	228	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	67 - 107	228	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	97 - 137	228	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	124 - 164	230	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	154 - 194	254	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NC 250	45 - 102	270	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	84 - 142	270	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	133 - 192	272	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	180 - 239	309	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCD 250	38 - 94	262	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	77 - 134	262	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	126 - 184	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	174 - 231	301	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCF 250	45 - 102	270	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	84 - 142	270	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	133 - 192	272	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	180 - 239	309	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCK plus 250-75	39 - 110	282	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	70 - 143	263	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	127 - 200	270	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	162 - 235	305	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCR 250 <sup>1)</sup>	71 - 137	261	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	94 - 160	263	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	121 - 187	264	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	147 - 213	272	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TP 250-68	53 - 108	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	93 - 148	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	142 - 198	279	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	189 - 245	316	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCD 255-86	39 - 98	266	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	77 - 138	266	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	127 - 188	269	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	174 - 235	305	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCF plus 260-86	62 - 106	274	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	101 - 146	274	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	151 - 195	276	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	198 - 242	313	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 260	51 - 115	283	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	90 - 155	283	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	140 - 204	285	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	187 - 251	322	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NC plus 260-86	62 - 106	274	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	101 - 146	274	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	151 - 195	276	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	198 - 242	313	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NC 315	48 - 135	336	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106 - 192	336	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171 - 259	335	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCD 315-115	46 - 135	336	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	104 - 193	337	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	169 - 259	335	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	233 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCF 315	48 - 135	336	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106 - 192	336	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171 - 259	335	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCF plus 315-104	60 - 137	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	118 - 194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	183 - 260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCK plus 315-91	49 - 124	325	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	100 - 182	326	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	164 - 248	324	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	228 - 304	376	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCO 315	45 - 143	344	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	100 - 201	344	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	165 - 267	343	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	229 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NC plus 315-104	60 - 137	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	118 - 194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	183 - 260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCR 315 <sup>1)</sup>	72 - 207	331	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	95 - 230	333	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	121 - 257	334	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	147 - 283	342	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TP 315-105	74 - 164	365	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	132 - 222	366	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	198 - 288	364	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	262 - 335	407	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA TP 315-90	51 - 147	348	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109 - 205	349	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	174 - 271	347	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	238 - 320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA TP 350-115	84 - 176	377	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	142 - 234	378	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	208 - 300	376	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	272 - 350	423	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA TP-LH 350-115	94 - 178	378	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	152 - 235	379	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	217 - 301	377	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	281 - 360	433	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCR 400 <sup>1)</sup>	87 - 229	430	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109 - 251	421	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	145 - 286	431	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	149 - 291	421	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	199 - 340	422	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	210 - 352	429	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246 - 388	460	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
274 - 400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5	



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA EP 500-260	250 – 289	490	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	307 – 346	491	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	373 – 411	489	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	437 – 475	549	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup>	87 – 328	530	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109 – 351	521	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	145 – 385	531	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	149 – 391	521	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	199 – 440	523	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	210 – 451	529	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246 – 488	560	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR 630 <sup>1)</sup>	274 – 500	574	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
	160 – 458	660	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	182 – 481	651	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	217 – 515	661	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	222 – 520	651	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	272 – 570	653	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	283 – 580	659	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	319 – 617	690	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	347 – 630	704	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
	160 – 626	828	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	217 – 682	829	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	283 – 748	827	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	347 – 800	875	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-  
futter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck



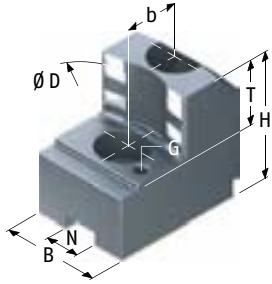
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spann- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	79 - 111	454	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	102 - 140	404	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	177 - 210	434	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	261 - 294	414	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	332 - 365	459	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	341 - 380	479	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NC 400-120	70 - 169	433	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	144 - 244	469	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	227 - 328	449	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	298 - 392	487	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCD 400-165	61 - 169	433	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	135 - 244	469	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	218 - 328	449	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 399	493	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCF 400-120	70 - 169	433	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	144 - 244	469	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	227 - 320	449	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	298 - 392	487	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 400	61 - 181	446	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	115 - 266	492	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	198 - 351	472	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	269 - 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>	63 - 158	503	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	159 - 257	482	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	243 - 341	462	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	314 - 390	485	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>	82 - 177	522	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	180 - 277	503	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	263 - 362	484	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	334 - 412	507	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>	114 - 179	523	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	213 - 279	504	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	297 - 363	484	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	368 - 434	528	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>	141 - 194	540	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	240 - 294	520	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	324 - 378	500	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	395 - 450	545	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>	141 - 204	550	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	240 - 304	530	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	324 - 389	515	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	395 - 460	555	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA EP-LH 460-165 <sup>3)</sup>	147 - 186	532	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	246 - 286	512	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	330 - 370	492	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	401 - 442	537	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA EP-LH 460-185 <sup>3)</sup>	150 - 198	544	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	250 - 299	524	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	334 - 382	504	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	405 - 453	551	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>	131 - 231	576	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	230 - 331	557	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	314 - 415	537	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	385 - 470	564	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>	135 - 221	566	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	234 - 322	547	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	318 - 406	527	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	389 - 470	564	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NC 500-160	104 - 238	588	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	202 - 338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	287 - 423	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	357 - 492	587	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	437 - 524	624	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCD 500-165	71 - 243	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	135 - 343	569	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	218 - 428	549	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 499	593	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	367 - 530	630	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NCF 500-160	104 - 238	588	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	202 - 338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	287 - 423	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	357 - 492	587	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	437 - 524	624	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NCO 500	73 - 243	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	120 - 343	569	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	203 - 428	549	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	273 - 499	593	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	350 - 540	640	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>	111 - 261	606	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	210 - 361	587	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	293 - 445	567	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	365 - 496	591	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	444 - 540	640	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>	183 - 282	627	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	282 - 380	606	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	364 - 464	586	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	438 - 535	630	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	518 - 585	685	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>	202 - 300	645	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	302 - 400	626	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	386 - 484	606	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	458 - 555	650	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	537 - 609	705	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>	209 - 310	655	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	309 - 410	636	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	393 - 494	616	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	464 - 565	660	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	544 - 615	715	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>	229 - 306	652	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	329 - 407	633	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	413 - 491	613	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	485 - 562	657	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	564 - 612	712	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>	216 - 348	694	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	316 - 449	675	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	401 - 533	655	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	472 - 604	699	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	551 - 632	732	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>	238 - 363	709	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	338 - 464	690	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	422 - 548	670	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	494 - 605	700	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	573 - 637	737	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NC 630-180 <sup>11)</sup>	130 - 360	705	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	229 - 460	686	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	313 - 544	666	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	384 - 615	710	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	463 - 655	755	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NCD 630-165	74 - 372	718	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	135 - 473	699	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	218 - 557	679	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 628	723	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	367 - 660	760	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>	134 - 360	705	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	233 - 460	686	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	317 - 544	666	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	388 - 615	710	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	467 - 655	755	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NCO 630	74 - 383	718	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	114 - 483	710	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	196 - 568	690	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	266 - 630	725	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	345 - 666	766	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NC 800 <sup>11)</sup>	172 - 502	848	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	271 - 603	830	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	356 - 687	810	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	427 - 758	853	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	506 - 800	899	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NCO 800	119 - 555	900	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	218 - 655	882	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	303 - 739	862	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	373 - 800	894	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	453 - 800	900	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>	182 - 771	1117	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	366 - 956	1079	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	516 - 1000	1099	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-  
futter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter  
noch mit M18 ausgeliefert.
- 1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

- 1) *Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck*
- 3) *Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered  
with M18 screws.*
- 1) *Please control the slot width and if necessary please use stepped T-  
nuts!*



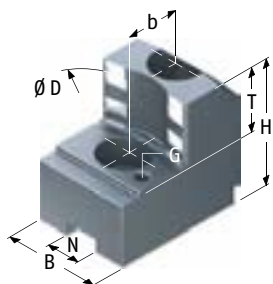
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC 165	30 - 59	180	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45 - 75	180	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	61 - 91	180	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75 - 105	180	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91 - 121	180	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCD 165-46	26 - 55	175	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	31 - 71	175	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	47 - 87	175	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	61 - 101	175	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	77 - 117	175	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCF 165	30 - 59	180	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45 - 75	180	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	61 - 91	180	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75 - 105	180	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91 - 121	180	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCK 165	27 - 52	172	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41 - 67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	57 - 83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71 - 97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 - 113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCK plus 165-45	27 - 64	185	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41 - 80	185	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	57 - 96	185	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71 - 110	185	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 - 126	185	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCD 185-54	26 - 79	200	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	37 - 95	200	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	53 - 111	200	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	67 - 125	200	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	83 - 141	200	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCF plus 185-52	41 - 77	198	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	57 - 93	198	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	73 - 109	198	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 - 123	198	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	102 - 139	198	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NC plus 185-52	41 - 77	198	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	57 - 93	198	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	73 - 109	198	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 - 123	198	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	102 - 139	198	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NC 210	33 - 73	222	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	60 - 101	222	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	91 - 131	222	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	121 - 161	222	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	142 - 183	242	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCF 210	33 - 73	222	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	60 - 101	222	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	91 - 131	222	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	121 - 161	222	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	142 - 183	242	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCK 210	36 - 65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63 - 92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	94 - 123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124 - 153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145 - 175	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCK plus 210-52	32 - 74	221	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	56 - 102	221	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	86 - 132	221	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	116 - 163	221	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	138 - 184	241	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCD 215-66	30 - 72	219	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	50 - 100	219	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	80 - 130	219	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	110 - 160	219	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	131 - 182	239	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCF plus 215-66	47 - 81	228	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	74 - 109	228	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	105 - 139	228	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	135 - 170	228	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	157 - 192	248	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NC plus 215-66	47 - 81	228	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	75 - 109	228	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	105 - 139	228	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	135 - 170	228	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	157 - 192	248	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NC 250	40 - 88	266	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	81 - 130	266	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	125 - 174	269	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	170 - 220	286	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	205 - 254	316	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCF 250	40 - 88	266	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	81 - 130	266	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	125 - 174	269	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	170 - 220	286	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	205 - 254	316	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCK 250	42 - 82	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83 - 124	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	125 - 169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172 - 214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207 - 249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCK plus 250-75	37 - 94	272	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	77 - 137	272	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	121 - 181	276	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	166 - 226	292	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	201 - 250	313	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCD 255-86	37 - 94	271	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	71 - 136	271	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	114 - 180	275	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	159 - 226	291	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	194 - 255	317	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NCF plus 260-86	51 - 102	280	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	92 - 145	280	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	136 - 189	284	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	182 - 235	301	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	217 - 260	323	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC plus 260-86	51 - 102	280	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	92 - 145	280	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	136 - 189	284	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	182 - 235	301	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	217 - 260	323	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
ROTA NC 315	51 - 133	345	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	111 - 193	359	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	177 - 260	351	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	241 - 315	386	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
ROTA NCD 315-115	48 - 133	344	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	108 - 192	358	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	174 - 260	349	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	238 - 315	385	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NCF 315	51 - 133	345	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	111 - 193	359	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	177 - 260	351	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	241 - 315	386	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
ROTA NCF plus 315-104	59 - 135	346	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	119 - 195	360	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	185 - 262	351	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	249 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NCK 315	47 - 111	322	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	107 - 171	336	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	173 - 238	327	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	237 - 302	371	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NCK plus 315-91	44 - 122	334	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	104 - 182	348	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	170 - 249	339	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	234 - 304	373	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NC plus 315-104	59 - 135	346	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	119 - 195	360	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	185 - 262	351	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	249 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
ROTA NC 400-120	46 - 141	424	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	102 - 198	429	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	161 - 258	429	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	222 - 320	450	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	282 - 380	467	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	342 - 400	478	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".




# SCHUNK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

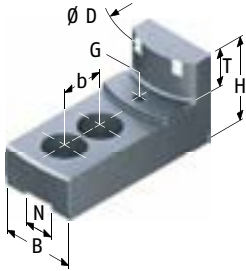
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCF 400-120	46 - 141	424	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	102 - 198	429	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	161 - 258	429	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	222 - 320	450	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	282 - 380	467	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	342 - 400	478	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCD 160	49 - 75	171	SZI 16-15	0123157	12	30	40	15	M5	15	M6	1
	69 - 104	171	SZI 16-16	0123158	12	30	40	15	M5	15	M6	1
	99 - 134	177	SZI 16-17	0123159	12	30	40	15	M5	15	M6	0.7
ROTA TP 160-38	47 - 73	182	SZI 17-1	0123140	14	35	47	20	M6	20	M10	1.4
	61 - 91	182	SZI 17-2	0123141	14	40	47	20	M6	20	M10	1.5
	83 - 113	192	SZI 17-3	0123142	14	40	47	20	M6	20	M10	1.6
	103 - 133	192	SZI 17-4	0123143	14	40	47	20	M6	20	M10	1.5
ROTA NC 165	53 - 77	172	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	66 - 89	172	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	86 - 109	172	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
ROTA NCD 165-46	49 - 77	174	SZI 16-15	0123157	12	30	40	15	M5	15	M6	1
	77 - 107	174	SZI 16-16	0123158	12	30	40	15	M5	15	M6	1
	106 - 134	177	SZI 16-17	0123159	12	30	40	15	M5	15	M6	0.7
ROTA NCF 165	53 - 77	172	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	66 - 89	172	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	86 - 109	172	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
ROTA NCO 165	57 - 86	182	SZI 16-18	0123190	17	35	50	20	M6	19	M12	1.3
	70 - 98	182	SZI 16-19	0123191	17	40	50	20	M6	19	M12	1.6
	90 - 118	181	SZI 16-20	0123192	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
	110 - 139	181	SZI 16-21	0123193	17	40	50	20	M6	19	M12	1.5
ROTA NCD 185-54	58 - 82	194	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 110	194	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	92 - 141	194	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCF plus 185-52	52 - 88	198	SZI 17-1	0123140	14	35	47	20	M6	20	M10	1.4
	69 - 106	197	SZI 17-2	0123141	14	40	47	20	M6	20	M10	1.5
	91 - 128	207	SZI 17-3	0123142	14	40	47	20	M6	20	M10	1.6
	111 - 148	207	SZI 17-4	0123143	14	40	47	20	M6	20	M10	1.5

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TP 200-52	67 - 111	224	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95 - 139	224	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	126 - 171	224	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NC 210	60 - 112	225	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	80 - 140	225	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	119 - 171	225	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCD 210	58 - 110	223	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 139	224	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	108 - 170	224	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCF 210	60 - 112	225	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	80 - 140	225	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	119 - 171	225	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCK plus 210-52	58 - 105	218	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 133	218	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	112 - 164	218	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCO 210	60 - 117	230	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	89 - 145	230	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	120 - 176	230	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCD 215-66	58 - 105	218	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 133	218	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	112 - 165	218	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NCF plus 215-66	74 - 114	227	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	102 - 142	227	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	133 - 174	227	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NC plus 215-66	74 - 114	227	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	102 - 142	227	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	133 - 174	227	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
ROTA NC 250	78 - 126	272	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	114 - 167	273	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	159 - 213	273	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
ROTA NCD 250	78 - 128	274	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	108 - 169	276	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	153 - 215	276	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
ROTA NCF 250	78 - 126	272	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	114 - 167	273	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	159 - 213	273	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
ROTA NCK plus 250-75	70 - 145	283	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	95 - 169	269	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	158 - 234	279	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TP 250-68	82 - 136	282	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	122 - 177	284	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	168 - 223	284	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
ROTA NCD 255-86	78 - 126	271	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	108 - 167	273	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	153 - 213	273	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
ROTA NCF plus 260-86	90 - 133	279	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	131 - 175	281	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	176 - 221	281	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
ROTA NCO 260	79 - 142	288	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	120 - 184	290	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	165 - 230	290	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
ROTA NC plus 260-86	90 - 133	279	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	131 - 175	281	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	176 - 221	281	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
ROTA NC 315	78 - 156	342	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 209	334	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197 - 284	334	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCD 315-115	78 - 156	342	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 210	334	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	179 - 284	334	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCF 315	78 - 156	342	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 209	334	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197 - 284	334	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCF plus 315-104	82 - 157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	134 - 211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	208 - 285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCK plus 315-91	78 - 145	331	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 198	323	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	190 - 273	323	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCO 315	78 - 168	355	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	127 - 222	347	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	183 - 297	347	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NC plus 315-104	82 - 157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	134 - 211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	208 - 285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA TP 315-105	96 - 185	371	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	149 - 239	363	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	223 - 313	363	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TP 315-90	78 - 168	354	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 222	346	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	199 - 296	346	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA TP 350-115	106 - 196	383	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	159 - 250	375	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	233 - 325	375	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA TP-LH 350-115	115 - 198	384	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	168 - 252	376	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	242 - 326	376	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCR 400 <sup>1)</sup>	134 - 249	436	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	181 - 303	428	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	235 - 377	428	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA EP 500-260	270 - 308	496	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	324 - 363	488	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	399 - 437	488	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCR 500 <sup>1)</sup>	134 - 348	536	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	181 - 402	528	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	235 - 477	528	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCR 630 <sup>1)</sup>	180 - 478	666	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	234 - 532	658	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	308 - 607	658	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
ROTA NCR 800 <sup>1)</sup>	180 - 645	834	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	234 - 670	826	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	308 - 775	826	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-  
futter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck



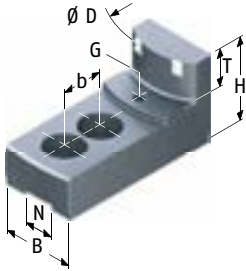
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°



- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	127 - 159	423	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	209 - 241	415	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	287 - 320	415	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	350 - 383	423	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NC 400-120	98 - 195	422	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	176 - 275	450	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	254 - 355	450	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	317 - 418	458	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCD 400-165	98 - 196	422	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	167 - 275	450	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244 - 355	450	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307 - 418	458	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCF 400-120	98 - 195	422	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	176 - 275	450	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	254 - 355	450	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	317 - 418	458	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCO 400	101 - 218	445	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	151 - 297	473	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	220 - 377	473	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	283 - 440	481	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>	122 - 205	472	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	192 - 288	463	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	270 - 368	464	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	333 - 421	461	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 138.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>	132 - 225	492	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	211 - 308	484	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	289 - 388	484	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	353 - 441	481	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>	189 - 207	473	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	271 - 290	465	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	350 - 369	465	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	414 - 433	473	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>	189 - 227	493	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	271 - 310	485	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	350 - 389	485	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	414 - 453	493	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>	179 - 279	546	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	261 - 362	538	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	341 - 442	538	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
ROTA NC 500-160	152 - 287	554	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	234 - 370	546	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	312 - 450	546	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	376 - 514	554	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCD 500-165	122 - 291	558	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	167 - 375	550	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244 - 454	550	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307 - 518	558	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCF 500-160	152 - 287	554	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	234 - 370	546	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	312 - 450	546	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	376 - 514	554	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCO 500	125 - 291	558	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	153 - 375	550	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	229 - 454	550	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	292 - 518	558	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>	159 - 303	570	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	241 - 386	562	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	348 - 465	561	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>	231 - 328	596	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	314 - 411	587	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	393 - 491	587	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>	251 - 348	610	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	334 - 427	607	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	414 - 506	607	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>	265 – 397	664	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	348 – 480	656	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	427 – 560	656	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
ROTA NC 630-180 <sup>1)</sup>	178 – 407	675	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	260 – 491	667	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	340 – 571	667	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	406 – 630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCD 630-165	122 – 413	681	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	237 – 497	673	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	314 – 577	673	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	357 – 630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCF 630-180 <sup>1)</sup>	178 – 407	675	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	260 – 491	667	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	340 – 571	667	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	406 – 630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCO 630	126 – 419	687	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	222 – 503	675	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	291 – 582	679	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	336 – 640	681	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NC 800 <sup>1)</sup>	220 – 551	819	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	302 – 635	811	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	382 – 714	811	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	445 – 778	819	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCO 800	167 – 601	870	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	300 – 685	862	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	378 – 756	862	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	436 – 820	861	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
ROTA NCR 1000 <sup>1)</sup>	230 – 808	1076	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	490 – 1026	1067	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

- 1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-  
futter
- 3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter  
noch mit M18 ausgeliefert.
- 11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

- 1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck
- 3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered  
with M18 screws.
- 11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-  
nuts!



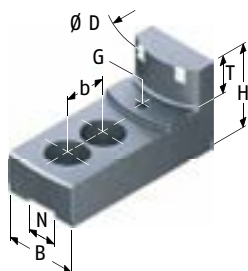
Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC 210	57 - 92	227	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	80 - 122	227	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110 - 152	223	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140 - 182	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
ROTA NCF 210	57 - 92	227	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	78 - 122	227	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	108 - 152	223	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140 - 182	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
ROTA NCK 210	57 - 80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	78 - 110	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	108 - 140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	138 - 170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
ROTA NCK plus 210-52	57 - 87	222	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	71 - 117	221	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	101 - 147	217	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131 - 177	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
ROTA NCD 215-66	57 - 87	222	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 117	221	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	97 - 147	217	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	126 - 177	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
ROTA NCF plus 215-66	62 - 96	231	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	92 - 126	230	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	122 - 156	216	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	152 - 186	237	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC plus 215-66	63 - 96	231	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	92 - 126	230	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	122 - 156	216	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	152 - 186	237	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
ROTA NC 250	60 - 110	272	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	97 - 150	272	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	133 - 187	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	167 - 222	278	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCF 250	60 - 110	272	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	97 - 150	272	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	133 - 187	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	167 - 222	278	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCK 250	60 - 99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98 - 140	262	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	135 - 177	256	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	167 - 211	266	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCK plus 250-75	60 - 110	272	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	95 - 150	272	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	131 - 188	268	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	165 - 222	278	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCD 255-86	60 - 111	273	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92 - 151	273	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	124 - 189	269	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	158 - 223	279	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NCF plus 260-86	68 - 119	281	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	108 - 159	281	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	145 - 197	277	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	179 - 231	287	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NC plus 260-86	68 - 119	281	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	108 - 159	281	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	145 - 197	277	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	179 - 231	287	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
ROTA NC 315	80 - 161	338	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	140 - 223	344	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	204 - 287	328	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	256 - 325	365	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
ROTA NCD 315-115	78 - 161	337	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	137 - 222	344	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	201 - 287	327	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	253 - 325	365	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accessories".

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCF 315	80 - 161	338	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	140 - 223	344	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	204 - 287	328	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	256 - 325	365	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
ROTA NCF plus 315-104	88 - 163	339	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	148 - 225	346	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	212 - 288	329	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	264 - 325	365	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NCK 315	78 - 139	315	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	136 - 201	322	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	200 - 265	305	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252 - 315	355	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NCK plus 315-91	81 - 151	327	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	141 - 212	334	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	204 - 276	317	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	256 - 315	355	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NC plus 315-104	88 - 163	339	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	148 - 224	346	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	212 - 288	329	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	264 - 325	365	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
ROTA NC 400-120	101 - 196	420	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	155 - 252	425	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	210 - 307	420	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	279 - 379	430	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	339 - 438	480	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
ROTA NCF 400-120	101 - 196	420	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	155 - 252	425	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	210 - 307	420	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	279 - 379	430	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	339 - 438	480	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 138.

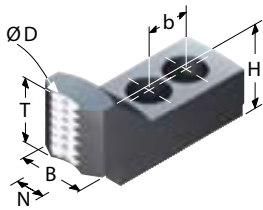
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCD 160	12 - 32	172	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
ROTA TP 160-38	15 - 41	183	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
ROTA NC 165	15 - 43	182	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
ROTA NCD 165-46	12 - 38	178	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
ROTA NCF 165	15 - 43	182	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
ROTA NCK plus 165-45	12 - 43	185	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
ROTA NCO 165	20 - 48	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
ROTA NCD 185-54	12 - 60	199	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
	12 - 34	196	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCF plus 185-52	20 - 52	195	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
ROTA NC plus 185-52	20 - 52	195	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
ROTA TP 200-52	19 - 61	223	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NC 210	12 - 57	220	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCD 210	12 - 60	223	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCF 210	12 - 57	220	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCK plus 210-52	12 - 55	217	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	13 - 67	219	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCD 215-66	12 - 56	219	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NCF plus 215-66	26 - 66	228	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NC plus 215-66	26 - 66	228	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
ROTA NC 250	16 - 64	265	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCD 250	16 - 68	269	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCF 250	16 - 64	265	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCK plus 250-75	20 - 90	276	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
ROTA TP 250-68	24 - 78	279	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCD 255-86	16 - 68	269	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NCF plus 260-86	31 - 75	276	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

*Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCO 260	21 - 84	285	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NC plus 260-86	31 - 75	276	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
ROTA NC 315	24 - 92	333	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCD 315-115	24 - 96	337	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCF 315	24 - 92	333	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCF plus 315-104	24 - 98	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCK plus 315-91	24 - 85	326	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NCO 315	24 - 109	350	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA NC plus 315-104	24 - 98	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA TP 315-105	36 - 125	366	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA TP 315-90	24 - 108	349	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA TP 350-115	46 - 137	378	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
ROTA TP-LH 350-115	55 - 138	379	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

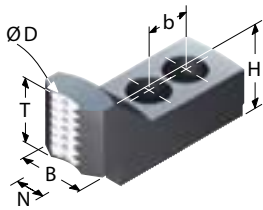


### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA EP 380-127 <sup>3)</sup>	47 - 78	414	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NC 400-120	34 - 112	449	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NCD 400-165	34 - 112	449	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NCF 400-120	34 - 112	449	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NCO 400	34 - 126	463	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB 400-115 <sup>3)</sup>	34 - 127	464	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB 400-140 <sup>3)</sup>	47 - 147	484	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB-LH 400-140 <sup>3)</sup>	81 - 147	484	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA EP 460-165 <sup>3)</sup>	108 - 162	500	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA EP 460-185 <sup>3)</sup>	108 - 171	510	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB 470-185 <sup>3)</sup>	98 - 198	537	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB-LH 470-185 <sup>3)</sup>	102 - 189	528	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NC 500-160	71 - 206	545	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NCD 500-165	34 - 211	550	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NCF 500-160	71 - 206	545	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NCO 500	40 - 211	550	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA TB 500-160 <sup>3)</sup>	83 - 221	560	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB 500-205 <sup>3)</sup>	150 - 266	585	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB 500-230 <sup>3)</sup>	170 - 266	605	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB-LH 500-205 <sup>3)</sup>	169 - 280	619	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB-LH 500-230 <sup>3)</sup>	196 - 277	616	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB 600-275 <sup>3)</sup>	184 - 304	643	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA TB-LH 600-275 <sup>3)</sup>	206 - 309	648	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NCD 630-165	34 - 332	671	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
ROTA NCF 630-180 <sup>11)</sup>	101 - 215	654	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8

3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



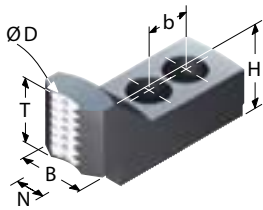
For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC 165	12 - 39	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCD 165-46	12 - 37	175	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCF 165	12 - 39	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCK 165	12 - 33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCK plus 165-45	12 - 45	184	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCD 185-54	15 - 61	200	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NCF plus 185-52	23 - 59	198	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NC plus 185-52	23 - 59	198	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ROTA NC 210	15 - 50	233	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCF 210	15 - 50	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCK 210	16 - 43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCK plus 210-52	15 - 52	225	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCD 215-66	16 - 50	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NCF plus 215-66	26 - 59	232	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NC plus 215-66	26 - 59	232	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ROTA NC 250	19 - 68	267	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCF 250	19 - 68	267	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCK 250	20 - 61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCK plus 250-75	18 - 73	272	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCD 255-86	18 - 73	272	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NCF plus 260-86	29 - 81	280	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NC plus 260-86	29 - 81	280	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
ROTA NC 315	25 - 106	329	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
ROTA NCD 315-115	23 - 105	328	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NCF 315	25 - 106	329	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
ROTA NCF plus 315-104	32 - 108	330	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

# SCHUNK

Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCK 315	22 - 84	306	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NCK plus 315-91	25 - 94	317	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
ROTA NC plus 315-104	32 - 108	330	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4



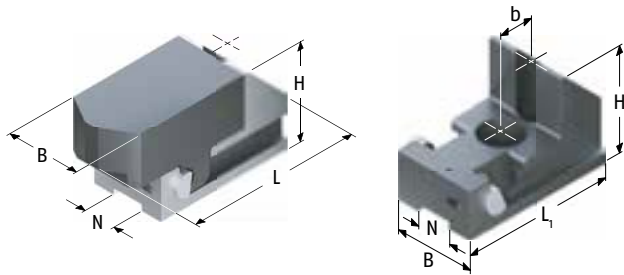
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Trägerbacken aus Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
- Wechselbacken aus C45
- Max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich

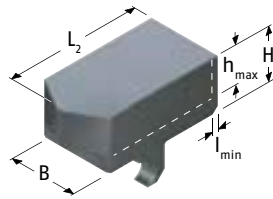


Schnellwechselbacke, komplett  
Quick Change Jaw, complete

Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1/16" x 90°

- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Support Jaw made from Steel 16MnCr5, case hardened
- Soft insert made from C45
- Max. clamping range is possible by offsetting the support jaw



Wechselbacke BWW  
Soft insert BWW

Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Trägerbacke Support jaw	ID	Wechselbacke Soft insert	ID	Spannkraft Clamping force [kN]
ROTA NCD 160 ROTA NC 165 ROTA NCF 165	10 - 125	184	BWT 160	0105200	BWW 160	0105305	70
ROTA NCD 185-54 ROTA TP 200-52 ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCO 210 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	15 - 140	217	BWT 200	0105201	BWW 200	0105306	90
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA TP 250-68 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NCO 260 ROTA NC plus 260-86	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
ROTA NC 315 ROTA NCD 315-115 ROTA NCF 315 ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCO 315 ROTA NC plus 315-104 ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90	35 - 244	336	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120

\* Gewichtsangabe für Trägerbacke und Wechselbacke

\* Indicated weight for support jaw and change jaw

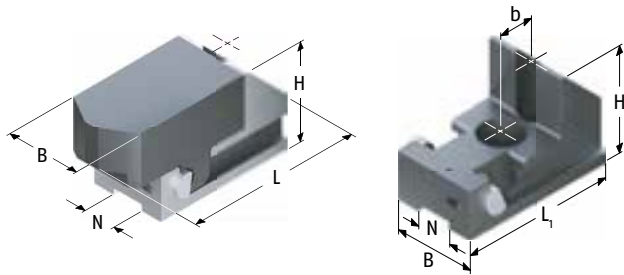
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]*
17	35	50	25.7	89	78	65	17	6	22	M12	2.2
17	40	60	30.7	105	85	75	22	8	28	M12	4.0
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

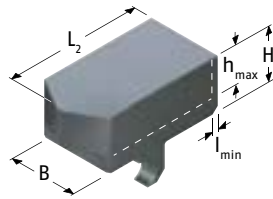
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Trägerbacken aus Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
- Wechselbacken aus C45
- Max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich



Schnellwechselbacke, komplett  
Quick Change Jaw, complete

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Support Jaw made from Steel 16MnCr5, case hardened
- Soft insert made from C45
- Max. clamping range is possible by offsetting the support jaw



Wechselbacke BWW  
Soft insert BWW

Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Trägerbacke Support jaw	ID	Wechselbacke Soft insert	ID	Spannkraft Clamping force [kN]
ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52 ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	8 - 140	218	BWTJ-K-210-14	0105210	BWW 200	0105306	90
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75 ROTA NCF plus 260-86 ROTA NC plus 260-86	15 - 180	258	BWTJ-K-250-16	0105211	BWW 200	0105306	90
ROTA NC 315 ROTA NCF 315	30 - 224	312	BWTJ-K-305-18	0105212	BWW 250	0105307	120
ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK 315 ROTA NCK plus 315-91 ROTA NC plus 315-104	25 - 222	310	BWTJ-K-305-21	0105213	BWW 250	0105307	120

\* Gewichtsangabe für Trägerbacke und Wechselbacke

\* Indicated weight for support jaw and change jaw

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

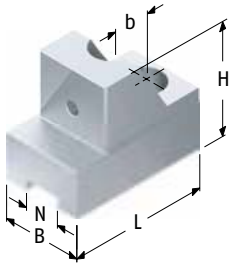
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



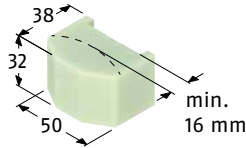
N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]*
14	40	60	30.7	105	85	75	22	8	25	M12	4.0
16	40	60	30.7	105	85	75	22	8	30	M12	4.0
18	50	70	35.7	125	98	90	27	8	30	M14	7.4
21	50	70	35.7	125	98	90	27	8	30	M16	7.45

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

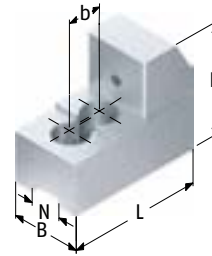
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 - 0,4
- Schonende Spannung



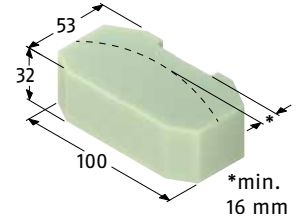
TRQ ...-1



QUENTES 10



TRQ ...-2



QUENTES 20

### Fine serration 1/16" x 90°

- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 - 0.4
- Gentle clamping

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NC 165 ROTA NCF 165 ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54	60 - 136	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	M12	0.93
ROTA TP 200-52 ROTA NC 210 ROTA NCD 210 ROTA NCF 210 ROTA NCO 210	20 - 75	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	M12	0.66
ROTA NC 250 ROTA NCD 250 ROTA NCF 250 ROTA TP 250-68 ROTA NCO 260	90 - 179	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	M12	0.93
	27 - 87	TRQ 250-1	0150003	QUENTES 10	0150100	21	45	57	93	M16	0.97
	139 - 231	TRQ 250-2	0150004	QUENTES 20	0150200	21	45	67	94	M16	1.24



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

# SCHUNK

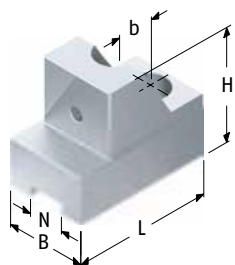
## QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

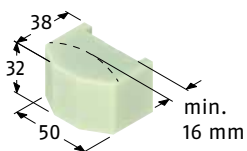
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 - 0,4
- Schonende Spannung

### Fine serration 1,5 mm x 60°

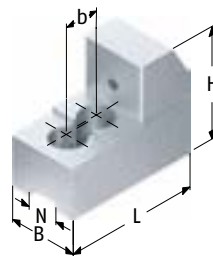
- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 - 0.4
- Gentle clamping



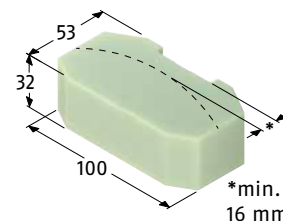
TRQ ...-1



QUENTES 10



TRQ ...-2



QUENTES 20

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCD 160 ROTA NC 165 ROTA NCD 165-46 ROTA NCF 165 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45 ROTA NCD 185-54	20 - 41	TRQJ 160-1	0150022	QUENTES 10 0150100	12	40	55	65	20	M10	0.6
ROTA NCK 210	20 - 56	TRQJ 200-1	0150005	QUENTES 10 0150100	14	40	55	76	25	M12	0.77
ROTA NCK plus 210-52	83 - 170	TRQJ 200-2	0150006	QUENTES 20 0150200	14	40	64	82	25	M12	1
ROTA NCK 250	21 - 86	TRQJ 250-1	0150007	QUENTES 10 0150100	16	40	58	85	30	M12	0.87
ROTA NCK plus 250-75	127 - 216	TRQJ 250-2	0150008	QUENTES 20 0150200	16	40	67	92	30	M12	1.15



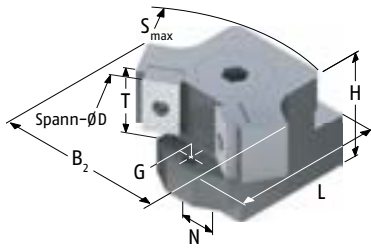
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



### Fine serration 1/16" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

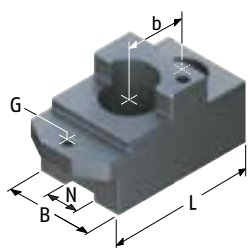
Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
ROTA NC 210 ROTA NCF 210	67 - 86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72 - 94	224	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	97 - 123	246	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	127 - 153	246	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
ROTA NCD 210	54 - 86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72 - 89	219	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	85 - 118	240	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	115 - 148	240	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
ROTA NC 250 ROTA NCF 250	69 - 91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	75 - 109	269	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95 - 113	269	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	131 - 165	288	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	140 - 174	288	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
ROTA NCD 250	63 - 91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	74 - 105	265	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95 - 109	265	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	125 - 161	284	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	134 - 170	284	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
ROTA NC 315 ROTA NCF 315	83 - 112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105 - 159	329	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	160 - 215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	166 - 228	349	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
ROTA NCD 315-115	81 - 112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105 - 166	337	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	158 - 215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	164 - 235	357	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108



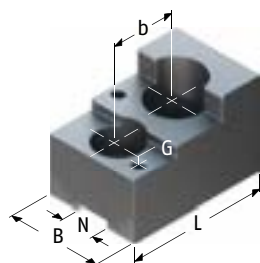
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



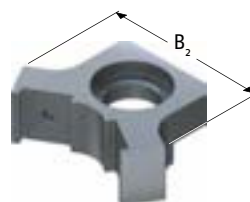
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter „Accessories“.



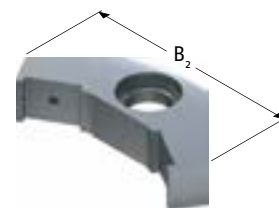
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1

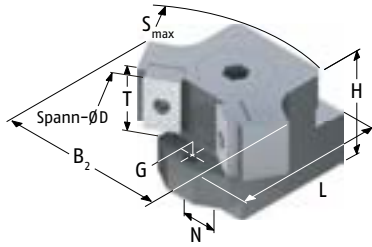


PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-4	0194103	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-4	0194103	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



### Fine serration 3/32" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

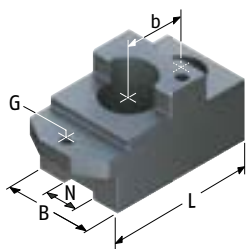
Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
ROTA NC 400-120 ROTA NCF 400-120	127 - 196	421	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	192 - 256	447	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235 - 289	447	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	292 - 361	543	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
ROTA NCD 400-165	119 - 194	418	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	182 - 254	445	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235 - 284	445	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	282 - 359	541	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113



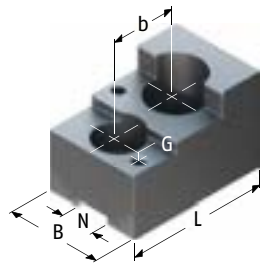
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



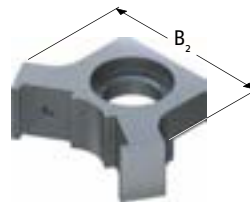
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter „Accessories“.



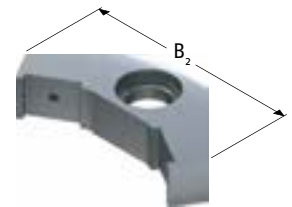
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



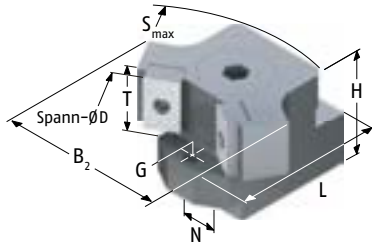
PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	4.7
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.8
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	4.7
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	4.7



### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

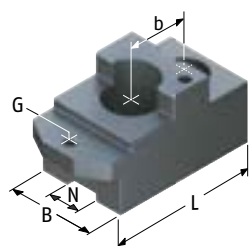
Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
ROTA NC 210 ROTA NCF 210	58 - 80	217	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	89 - 113	241	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	119 - 143	241	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NCK plus 210-52	51 - 80	217	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	82 - 114	242	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	112 - 144	242	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	71 - 80	217	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	102 - 120	249	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	132 - 150	249	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NCD 215-66	47 - 80	217	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	78 - 116	245	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	108 - 146	245	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
ROTA NC 250 ROTA NCF 250	69 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	75 - 109	269	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 113	269	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	127 - 162	285	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	136 - 171	285	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NCK plus 250-75	65 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74 - 114	275	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 121	279	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	123 - 169	293	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	132 - 178	293	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NCD 255-86	61 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74 - 114	275	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 121	279	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	119 - 169	293	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	128 - 178	293	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104



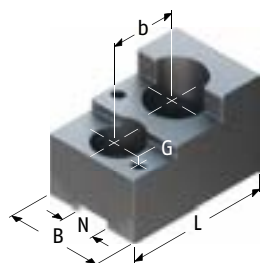
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



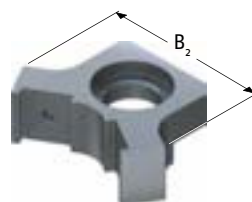
For suitable T-nuts see page 138.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter „Accessories“.



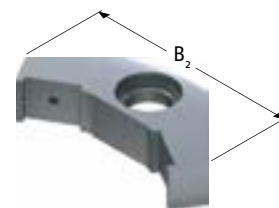
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
ROTA NCF plus 260-86	84 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	89 - 114	275	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 123	281	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	143 - 171	295	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	152 - 180	295	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NC plus 260-86	84 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	90 - 114	275	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 123	281	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	143 - 171	295	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	152 - 180	295	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
ROTA NC 315 ROTA NCF 315	83 - 112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105 - 160	330	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	160 - 215	339	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	169 - 229	350	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108
ROTA NCF plus 315-104	92 - 112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	106 - 158	328	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	169 - 215	339	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	178 - 227	348	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NCK plus 315-91	77 - 112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105 - 149	317	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	151 - 212	336	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	166 - 218	338	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NC plus 315-104	92 - 112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	106 - 158	328	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	169 - 215	339	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	178 - 227	348	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
ROTA NCD 315-115	81 - 112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105 - 159	329	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	158 - 215	339	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	167 - 227	348	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108

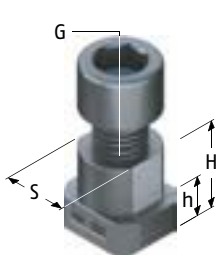
Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.45
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.65
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.35
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.45
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.35
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.45
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.35
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.45
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.35
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.45
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.35
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.45
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9

### Einzel-Nutensteine

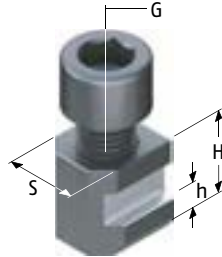
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

### Single T-Nuts

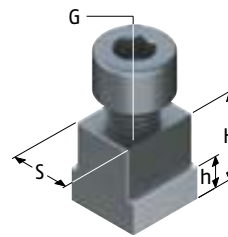
- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)



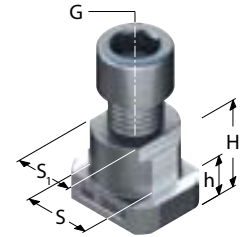
Ausführung 1 | Version 1



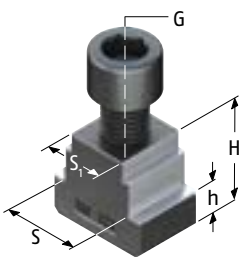
Ausführung 2 | Version 2



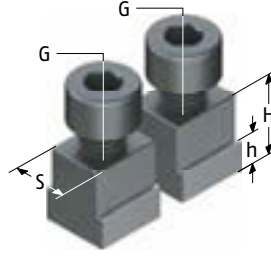
Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4



Ausführung 5 | Version 5



Ausführung 6 | Version 6

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube Cyl.-Screw	Max. zul. Anzieh- drehmoment Max. adm. tight- ening torque [Nm]
	ROTA TP 125-26	NS 81	0143100	1	11	21	7	M8	M8x30	30
	ROTA 2B 160	NKS 2	0143106	2	17	20.5	7.5	M12	M12x25	70
	ROTA NCD 160	NS 80	0140100	1	12	17.2	7	M8	M8x22	30
	ROTA TP 160-38	NS 102	0143101	1	14	25.5	8.5	M10	M10x35	50
	ROTA NC 165	NKS 2	0143106	2	17	20.5	7.5	M12	M12x25	70
	ROTA NCD 165-46	NS 80	0140100	1	12	17.2	7	M8	M8x22	30
	ROTA NCF 165	NKS 2	0143106	2	17	20.5	7.5	M12	M12x25	70
	ROTA NCK plus 165-45	NKS 1	0143104	2	14	18.5	6.5	M10	M10x25	50
	ROTA NCO 165 ROTA NCD 185-54	NKS 2	0143106	2	17	20.5	7.5	M12	M12x25	70
	ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	NKS 1	0143104	2	14	18.5	6.5	M10	M10x25	50
	ROTA 2B 200	NKS 3	0143107	2	21	26.5	10	M16	M16x35	150
	ROTA TP 200-52	NS 126	0143102	1	17	27	9	M12	M12x35	70
	ROTA NC 210	NJ 80 <sup>(16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146004	6	14	24.5	8.5	M12	M12x35	70
		NKS 2	0143106	2	17	20.5	7.5	M12	M12x25	70
	ROTA NCD 210	NS 120	0140101	1	17	23	9	M12	M12x30	70
		NS 124 <sup>(15)</sup>	0142101	1	17	22	9	M12	M12x25	70
	ROTA NCF 210	NJ 80 <sup>(16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146004	6	14	24.5	8.5	M12	M12x35	70
		NKS 2	0143106	2	17	20.5	7.5	M12	M12x25	70

### Einzel-Nutensteine

### Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
ROTA NCK plus 210-52	NJ 82 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146005	6	14		20.5	8.5	M12	M12x30	70
	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
ROTA NCO 210	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
ROTA NCD 215-66	NJ 82 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146005	6	14		20.5	8.5	M12	M12x30	70
	NS 120	0140101	1	17		23	9	M12	M12x30	70
	NS 124 <sup>15)</sup>	0142101	1	17		22	9	M12	M12x25	70
ROTA NCF plus 215-66 ROTA NC plus 215-66	NJ 82 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146005	6	14		20.5	8.5	M12	M12x30	70
	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
ROTA 2B 250	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
	NS 25,5/21	0140109	4	25.5	21	29	11	M16	M16x35	150
ROTA NC 250	NJ 100 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146003	6	16		24.5	8.5	M12	M12x35	70
	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA NCD 250	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
	NS 21/17 <sup>15)</sup>	0140122	4	21	17	27	11	M12	M12x30	70
ROTA NCF 250	NJ 100 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146003	6	16		24.5	8.5	M12	M12x35	70
	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA NCK plus 250-75	NJ 103 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146002	6	16		21.5	8.5	M12	M12x30	70
	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
ROTA NCR 250	NKS 1	0143104	2	14		18.5	6.5	M10	M10x25	50
ROTA TP 250-68	NS 164	0143108	1	21		30	11	M16	M16x35	150
ROTA NCD 255-86	NJ 103 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146002	6	16		21.5	8.5	M12	M12x30	70
	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
	NS 21/17 <sup>15)</sup>	0140122	4	21	17	27	11	M12	M12x30	70
ROTA NCF plus 260-86	NJ 103 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146002	6	16		21.5	8.5	M12	M12x30	70
	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA NCO 260	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA NC plus 260-86	NJ 103 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146002	6	16		21.5	8.5	M12	M12x30	70
	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA 2B 315	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
	NS 25,5/21	0140109	4	25.5	21	29	11	M16	M16x35	150
ROTA NC 315	NJ 121 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146001	6	18		33.5	13.5	M14	M14x45	130
	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
ROTA NCD 315-115	NJ 124 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146000	6	21		28	11.5	M16	M16x40	150
	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
	NS 21/17 <sup>15)</sup>	0140122	4	21	17	27	11	M12	M12x30	70
ROTA NCF 315	NJ 121 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146001	6	18		33.5	13.5	M14	M14x45	130
	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150

### Einzel-Nutensteine

### Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
ROTA NCF plus 315-104 ROTA NCK plus 315-91	NJ 124 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146000	6	21		28	11.5	M16	M16x40	150
	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA NCO 315	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA NC plus 315-104	NJ 124 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146000	6	21		28	11.5	M16	M16x40	150
	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA NCR 315	NKS 1	0143104	2	14		18.5	6.5	M10	M10x25	50
ROTA TP 315-105 ROTA TP 315-90 ROTA TP 350-115 ROTA TP-LH 350-115	NS 164	0143108	1	21		30	11	M16	M16x35	150
ROTA EP 380-127	NS 181	0143105	3	25.5		34.5	14.5	M18	M18x55	220
	NS 205	0140123	3	25.5		34.5	14.5	M20	M20x45	240
ROTA 2B 400	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
	NS 25,5/21	0140109	4	25.5	21	29	11	M16	M16x35	150
ROTA NC 400-120 ROTA NCD 400-165 ROTA NCF 400-120	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
ROTA NCO 400	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
ROTA NCR 400	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA TB 400-115 ROTA TB 400-140 ROTA TB-LH 400-140 ROTA EP 460-165 ROTA EP 460-185 ROTA EP-LH 460-165 ROTA EP-LH 460-185 ROTA TB 470-185 ROTA TB-LH 470-185	NS 181	0143105	3	25.5		34.5	14.5	M18	M18x55	220
ROTA EP 500-260	NS 205	0140123	3	25.5		34.5	14.5	M20	M20x45	240
	NS 164	0143108	1	21		30	11	M16	M16x35	150
ROTA NC 500-160 ROTA NCD 500-165 ROTA NCF 500-160	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
ROTA NCO 500	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
ROTA NCR 500	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ROTA TB 500-160 ROTA TB 500-205 ROTA TB 500-230 ROTA TB-LH 500-205 ROTA TB-LH 500-230 ROTA TB 600-275 ROTA TB-LH 600-275 ROTA TB 610-260 ROTA TB-LH 610-260	NS 181	0143105	3	25.5		34.5	14.5	M18	M18x55	220
ROTA NC 630-180	NS 205	0140123	3	25.5		34.5	14.5	M20	M20x45	240
	NS 240-2	0140124	1	30		41	15	M24	M24x60	450
ROTA NCD 630-165	NS 242 <sup>10)</sup>	0140121	5	30	25.5	41	15	M20	M20x50	220
	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
ROTA NCF 630-180	NS 240-2	0140124	1	30		41	15	M24	M24x60	450
	NS 242 <sup>10)</sup>	0140121	5	30	25.5	41	15	M20	M20x50	220
ROTA NCO 630	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
ROTA NCR 630	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150



## Einzel-Nutensteine

## Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
ROTA TB 630 -265 ROTA TB 630-310 ROTA TB 630 -330	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24x70	450
ROTA TB-LH 630-265	NS 182	0140119	3	25.5		67	14.5	M18	M18x90	220
ROTA TB-LH 630-325	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24x70	450
ROTA NC 800	NS 240-2	0140124	1	30		41	15	M24	M24x60	450
	NS 242 <sup>10)</sup>	0140121	5	30	25.5	41	15	M20	M20x50	220
ROTA NCO 800	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
ROTA NCR 800	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
ROTA TB 800-365 ROTA TB 800-410 ROTA TB-LH 850-375	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24x70	450
ROTA NC 1000 ROTA NCO 1000	NS 240	0140104	1	30		41	15	M24	M24x50	450
ROTA NCR 1000	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
ROTA TB 1000 ROTA TB-LH 1000-560 ROTA TB-LH 1200-640	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24x70	450

10) Für den Einsatz von Backen mit Nutbreite 25.5 mm

15) Für den Einsatz von Zangenbacken auf Futter ROTA NCD

16) Für Pendelbacken mit 1,5X60° (1 Stück Kombi-Nutenstein = 2 Einzel-Nutensteine)

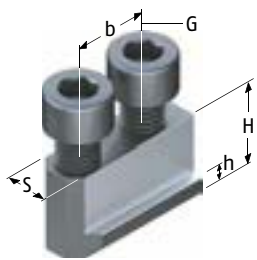
10) For using to jaws with slot 25.5 mm

15) For using collet jaws on a ROTA NCD chuck

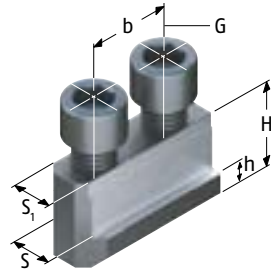
16) For pendulum jaws 1,5X60° (1 Piece Combi-T-nut = 2 Single T-nuts)

### Kombi-Nutensteine

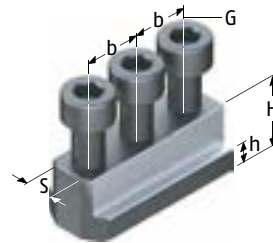
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



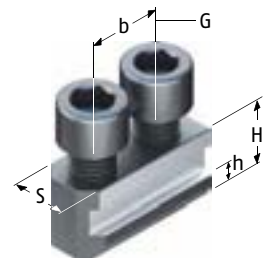
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

### Combi T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schrau- be Cyl.- Screw	Max. zul. Anzieh- drehmoment Max. adm. tight- ening torque [Nm]
ROTA NCD 130 ROTA NCD 132-32	NK 60	0147104	3	10		13.7	5.5	12	M6	M6x18	16
ROTA NCD 160	NK 81	0147106	3	12		17.2	7	15	M8	M8x22	30
ROTA NC 165	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50
	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCD 165-46	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
	NK 81	0147106	3	12		17.2	7	15	M8	M8x22	30
ROTA NCF 165	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50
	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCK 165	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
ROTA NCK plus 165-45	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
	NKA 1	0145103	4	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
ROTA NCO 165	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCD 185-54	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCF plus 185-52 ROTA NC plus 185-52	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
	NKA 1	0145103	4	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
ROTA 2B 200	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NC 210	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCD 210	NK 121	0145100	1	17		23	9	22	M12	M12x30	70
ROTA NCF 210	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCK 210	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
ROTA NCK plus 210-52	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCO 210	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCD 215-66	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
	NK 121	0145100	1	17		23	9	22	M12	M12x30	70

### Kombi-Nutensteine

### Combi T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schrau- be <i>Cyl.- Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
ROTA NCF plus 215-66	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
ROTA NC plus 215-66	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NC 250	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12x35	70
	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NCD 250	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
ROTA NCF 250	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12x35	70
ROTA NCK 250	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NCK plus 250-75	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
	NKA 2	0145104	4	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCR 250	NKA 1	0145103	4	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
ROTA NCD 255-86	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
ROTA NCF plus 260-86	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NCO 260	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NC plus 260-86	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NC 315	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
ROTA NCD 315-115	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
ROTA NCF 315	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
ROTA NCF plus 315-104	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NCK 315	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
ROTA NCK plus 315-91	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NCO 315	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NC plus 315-104	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NCR 315	NKA 1	0145103	4	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
ROTA NC 400-120	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
	NK 200	0145102	1	25.5		29	11	35	M20	M20x40	220
ROTA NCD 400-165	NK 200	0145102	1	25.5		29	11	35	M20	M20x40	220
ROTA NCF 400-120	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
	NK 200	0145102	1	25.5		29	11	35	M20	M20x40	220
ROTA NCR 400	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NC 500-160	NK 200	0145102	1	25.5		29	11	35	M20	M20x40	220
ROTA NCD 500-165											
ROTA NCF 500-160											
ROTA NCR 500	NKA 3	0145105	4	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150

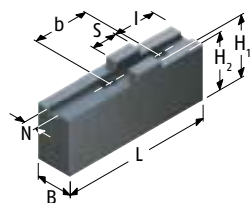
### Kombi-Nutensteine

### Combi T-Nuts

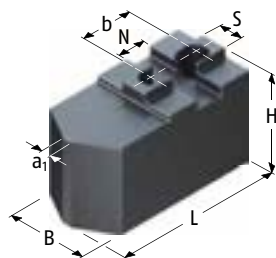
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schrau- be <i>Cyl.- Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
ROTA NCD 630-165	NK 200	0145102	1	25.5		29	11	35	M20	M20x40	220
ROTA NCR 630 ROTA NCR 800	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
ROTA NCR 1000	NK 200	0145102	1	25.5		29	11	35	M20	M20x40	220

### Metrischer Kreuzversatz

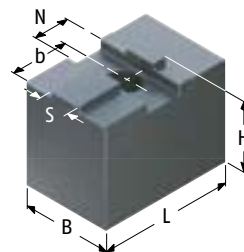
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einatzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

### Metric tongue and groove

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set [kg]
ROTA 2B 125	2 SWKK 125	0126100	3	16	14	40	48			60			29	M12	1.5
ROTA 2B 160	2 SWKK 160	0126101	3	18	18	60	60			76			35	M16	3.5
ROTA-G 160 ROTA-S plus 2.0 160-42	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6
ROTA NCO 165	SRK 160	0136105	2	10	16	40	60			76		4	25	M12	2.9
ROTA NCR 165 <sup>1)</sup>	SRK 132	0136112	2	8	10	25	30			60		3	22	M8	0.76
ROTA THW 165-43 ROTA THW plus 165-43	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6
ROTA NCS 175/3	SRK 132	0136112	2	8	10	25	30			60		3	22	M8	0.76
ROTA THW plus 185-52	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6
ROTA 2B 200	2 SRK 200	0136118	2	12	16	40	60			94		8	30	M12	2.6
ROTA-G 200-62	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35		40	M8	2
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23		40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23		40	M8	4
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20	40		80	76	95	23		40	M8	6.1

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA NCR 200 <sup>1)</sup>	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6
ROTA-S plus 2.0 200-52	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35		40	M8	2
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23		40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23		40	M8	4
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20	40		80	76	95	23		40	M8	6.1
ROTA NCO 210	SRK 200	0136106	2	12	16	40	60			94		8	30	M12	3.9
ROTA NCS 210/3	SRK 160	0136105	2	10	16	40	60			76		4	25	M12	2.9
ROTA THW 210 ROTA THWB 210-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35		40	M8	2
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23		40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23		40	M8	4
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20	40		80	76	95	23		40	M8	6.1
ROTA 2B 250	2 SRK 250	0136120	2	16	20	50	80			117		12	40	M16	5.5
ROTA-G 250-82	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
ROTA NCS 250/3	SRK 200	0136106	2	12	16	40	60			94		8	30	M12	3.9
ROTA NCS 250/6 <sup>1)</sup>	SRK 132	0136112	2	8	10	25	30			60		3	22	M8	0.76
ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA THW 250	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
ROTA NCO 260	SRK 250	0136107	2	16	20	50	80			117		12	40	M16	8.2



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA THW plus 260-81 ROTA THW 265 ROTA THWB 265-71	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
ROTA 2B 315	2 SRK 315	0136121	2	16	20	50	80			149		6	50	M16	7.4
ROTA-G 315-102	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
ROTA NCO 315	SRK 315	0136109	2	16	20	50	80			149		6	50	M16	10.9
ROTA NCS 315/3 ROTA NCS 315/6 <sup>1)</sup>	SRK 200	0136106	2	12	16	40	60			94		8	30	M12	3.9
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
	SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2
ROTA THW 315	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA THWB 315-86	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2	
ROTA THW plus 315-104	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9	
ROTA 2B 400	2 SRK 400	0136122	2	18	22	60	100			180		12	60	M16	14.7
ROTA NCO 400	SRK 400	0136117	2	18	22	60	100			180		12	60	M16	22
ROTA NCS 400/3	SRK 250	0136107	2	16	20	50	80			117		12	40	M16	8.2
ROTA NCS 400/6 <sup>1)</sup>	SRK 200	0136106	2	12	16	40	60			94		8	30	M12	3.9
ROTA-S plus 400-102	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
ROTA THW 400-120	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2	



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


### Metrischer Kreuzversatz


### Metric tongue and groove

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA THWB 400-120	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
ROTA NCS 500/3 ROTA NCS 500/6 <sup>1)</sup>	SRK 250	0136107	2	16	20	50	80			117		12	40	M16	8.2
ROTA-S plus 500-162 ROTA THW 500-128 ROTA THWB 500-128	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
ROTA-S plus 630-252	SFA 630	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70		82	M20	39.6
ROTA THW 630-160	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
ROTA THWB 630-160 ROTA-S plus 800-252	SFA 630	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70		82	M20	39.6
ROTA THW 800	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
ROTA-S plus 1000-402	SFA 1000	0153108	1	24	40	76		150	142	350	70		82	M20	87
	SFA 630	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70		82	M20	39.6

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

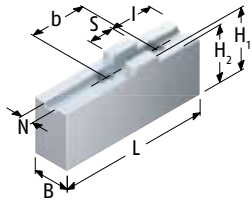
 For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

### Metrischer Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Metric tongue and groove

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA-G 160 ROTA-S plus 2.0 160-42 ROTA THW 165-43 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	25	32	M8	0.7
ROTA-G 200-62	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	M8	0.9
ROTA NCR 200 <sup>1)</sup>	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	25	32	M8	0.7
ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA THW 210 ROTA THWB 210-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	M8	0.9
ROTA-G 250-82 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA THW 250 ROTA THW plus 260-81 ROTA THW 265 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 315-102	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
ROTA THW 315	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
ROTA THWB 315-86	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
ROTA THW plus 315-104	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
ROTA-S plus 400-102	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
ROTA THW 400-120	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
ROTA THWB 400-120 ROTA-S plus 500-162 ROTA THW 500-128 ROTA THWB 500-128	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

## Metrischer Kreuzversatz

*Metric tongue and groove*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA-S plus 630-252	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8
ROTA THW 630-160	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
ROTA THWB 630-160 ROTA-S plus 800-252	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8
ROTA THW 800	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
ROTA-S plus 1000-402	SFA-AL 1000	0172108	24	40	80	155	147	350	70	82	M20	32

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter

1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck



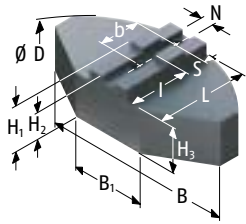
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Metric tongue and groove

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set	[kg]
ROTA-G 160 ROTA-S plus 2.0 160-42 ROTA THW 165-43 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	M8	4.8	
ROTA-G 200-62 ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA THW 210 ROTA THWB 210-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	M8	9	
ROTA-G 250-82 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA THW 250 ROTA THW plus 260-81 ROTA THW 265 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 315-102	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8	
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9	
ROTA THW 315	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8	
ROTA THWB 315-86	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8	
ROTA THW plus 315-104	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9	
ROTA THW plus 315-104	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8	
ROTA THW plus 315-104	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8	
ROTA-S plus 400-102	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6	
ROTA THW 400-120	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9	
ROTA THWB 400-120 ROTA-S plus 500-162 ROTA THW 500-128 ROTA THWB 500-128 ROTA THW 630-160 ROTA THW 800	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6	



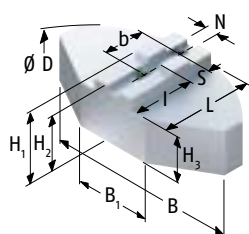
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



### Metric tongue and groove

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
ROTA-G 160 ROTA-S plus 2.0 160-42 ROTA THW 165-43 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8	
ROTA-G 200-62 ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA THW 210 ROTA THWB 210-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5	
ROTA-G 250-82 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA THW 250 ROTA THW plus 260-81 ROTA THW 265 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 315-102	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	M8	4.7	
ROTA-G 250-82 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA THW 250 ROTA THW plus 260-81 ROTA THW 265 ROTA THWB 265-71 ROTA-G 315-102	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8	
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4	
ROTA THW 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8	
ROTA THWB 315-86	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8	
ROTA THW plus 315-104	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4	
ROTA THW plus 315-104	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8	
ROTA-S plus 400-102	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8	
ROTA THW 400-120	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4	
ROTA THWB 400-120 ROTA-S plus 500-162 ROTA THW 500-128 ROTA THWB 500-128 ROTA THW 630-160 ROTA THW 800	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8	
ROTA THW 400-120	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8	

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

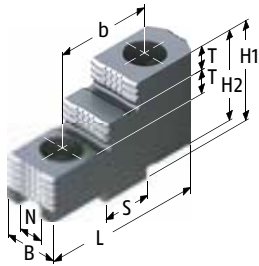
For suitable base jaw see page 171.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

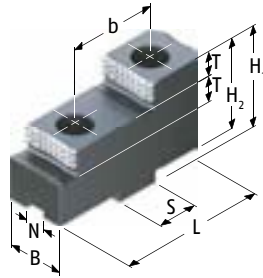
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Metric tongue and groove

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA-G 160	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
ROTA-S plus 2.0 160-42	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
ROTA THW 165-43 ROTA THW plus 165-43	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
ROTA THW plus 185-52	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
ROTA-G 200-62	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	0.8
ROTA NCR 200 <sup>1)</sup>	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
ROTA-S plus 2.0 200-52	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	0.8
ROTA THW 210 ROTA THWB 210-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	0.8
ROTA-G 250-82	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
ROTA-S plus 2.0 250-62	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
ROTA THW 250 ROTA THW plus 260-81 ROTA THW 265 ROTA THWB 265-71	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
ROTA-G 315-102	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
ROTA-S plus 2.0 315-92	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
ROTA THW 315	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
ROTA THWB 315-86	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
ROTA THW plus 315-104	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
ROTA-S plus 400-102	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
ROTA THW 400-120	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
ROTA THWB 400-120	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
ROTA-S plus 500-162	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
ROTA THW 500-128 ROTA THWB 500-128	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
ROTA-S plus 630-252	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18
ROTA THW 630-160	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
ROTA THWB 630-160	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18



# SCHUNK

## Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

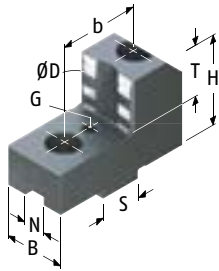
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA-S plus 800-252	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18
ROTA THW 800	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
ROTA-S plus 1000-402	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18

1) Bitte bestellen Sie jeweils 2 Sätze à 3 Stück = 1 Satz für das 6-Backen-futter

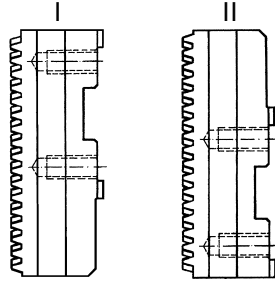
1) Please order 2 sets per 3 pcs. = 1 set for the 6-jaws-chuck

### Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1





Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

### Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannreich- Clamping range [mm]	Schwing- kreis- Swing diameter [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/ Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA-G 160	28 - 87	208	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	55 - 117	208	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	72 - 135	215	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	105 - 168	229	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	123 - 186	247	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA-S plus 2.0 160-42	51 - 86	207	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	63 - 99	208	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	98 - 134	214	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	114 - 150	211	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW 165-43	28 - 57	178	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	56 - 87	178	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	74 - 105	185	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	107 - 138	199	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	124 - 156	217	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW plus 165-43	28 - 68	190	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	55 - 98	190	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	73 - 116	197	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	105 - 149	211	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	123 - 167	229	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW plus 185-52	28 - 90	212	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	75 - 138	219	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	112 - 176	233	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA-G 200-62	36 - 90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	73 - 127	257	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	111 - 165	257	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	146 - 200	262	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2


 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 171.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype Chuck type	Spann- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Grundba- ckenstel- lung Position of base jaws	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/ Satz m/Set [kg]
ROTA-S plus 2.0 200-52	34 - 99	267	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64 - 127	267	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	109 - 175	267	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	144 - 210	272	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW 210	29 - 82	249	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66 - 119	249	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	104 - 157	249	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	139 - 192	254	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THWB 210-52	39 - 82	252	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	113 - 157	252	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	148 - 192	254	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW plus 215-66	26 - 96	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	97 - 172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	132 - 207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW vario 215-62	26 - 97	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	97 - 172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	132 - 207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA-G 250-82	31 - 107	319	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86 - 170	322	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	143 - 228	322	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	177 - 262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	31 - 101	325	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	78 - 158	325	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	153 - 234	328	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	186 - 267	342	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW 250	32 - 86	298	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	82 - 144	298	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	145 - 207	301	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	178 - 241	315	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW plus 260-81	31 - 101	313	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83 - 158	313	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	145 - 221	316	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	178 - 255	330	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW 265	32 - 97	309	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	82 - 154	309	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	145 - 218	312	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	178 - 252	326	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THWB 265-71	35 - 97	309	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	91 - 154	309	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	154 - 216	310	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	188 - 250	324	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 171.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/ Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA-G 315-102	38 - 145	380	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	112 - 233	385	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	203 - 320	408	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	44 - 134	401	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	87 - 211	401	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119 - 242	401	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	194 - 320	408	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THW 315	32 - 113	347	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	87 - 170	347	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	120 - 204	347	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	207 - 291	366	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THWB 315-86	44 - 101	350	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	125 - 209	350	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	182 - 266	354	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THW plus 315-104	31 - 138	373	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	120 - 230	373	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	203 - 313	388	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 400-102	49 - 168	508	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	122 - 269	508	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	234 - 388	508	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW 400-120	44 - 154	422	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	135 - 263	422	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	214 - 341	429	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THWB 400-120	50 - 157	426	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	142 - 258	426	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	187 - 303	424	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 500-162	54 - 253	594	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	151 - 355	594	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	268 - 473	593	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW 500-128	50 - 178	518	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	129 - 279	518	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	249 - 400	520	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THWB 500-128	50 - 178	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	142 - 279	520	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	263 - 400	522	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable base jaw see page 171.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


## Metrischer Kreuzversatz


## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/ Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA-S plus 630-252	62 - 370	851	II	SZKA 409 <sup>14)</sup>	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	87 - 344	818	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	160 - 472	851	II	SZKA 412 <sup>14)</sup>	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	194 - 504	818	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	204 - 515	818	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	364 - 676	818	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	381 - 643	765	I	SZKA 412 <sup>14)</sup>	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW 630-160	51 - 225	645	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	132 - 327	645	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	330 - 526	645	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 800-252	62 - 370	851	II	SZKA 409 <sup>14)</sup>	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	87 - 344	819	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	160 - 472	851	II	SZKA 412 <sup>14)</sup>	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	195 - 505	819	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	273 - 584	887	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	393 - 712	833	I	SZKA 412 <sup>14)</sup>	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	433 - 744	887	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
ROTA THW 800	60 - 226	665	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	132 - 325	665	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	318 - 524	665	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 1000-402	206 - 551	1026	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	366 - 712	1026	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	544 - 891	1194	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	705 - 1052	1194	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8

14) In Verbindung mit den Grundbacken SFG 630-400

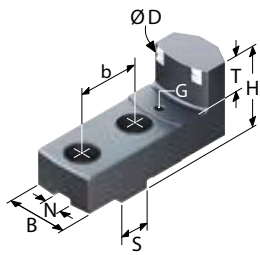
14) In combination with base jaws SFG 630-400

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

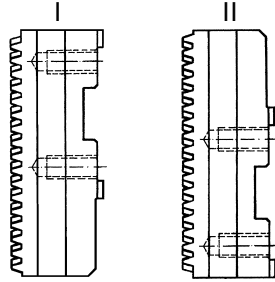
 For suitable base jaw see page 171.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
Position of base jaws

### Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Spannreich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Grundba- ckenstel- lung Position of base jaws	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/ Satz m/Set [kg]
ROTA-G 160	52 - 73	207	II	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	68 - 128	207	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	85 - 146	207	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA-S plus 2.0 160-42	55 - 90	206	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	110 - 145	206	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW 165-43	50 - 56	177	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	55 - 61	177	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	68 - 99	177	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW plus 165-43	86 - 116	177	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	52 - 72	189	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	68 - 110	189	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
ROTA THW plus 185-52	85 - 127	187	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	47 - 90	211	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
ROTA THW plus 200-62	86 - 150	211	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	53 - 104	256	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
ROTA-G 200-62	119 - 174	256	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	54 - 113	266	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 136	266	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA-S plus 2.0 200-52	117 - 183	266	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	54 - 96	248	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
ROTA THW 210	84 - 128	248	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	112 - 166	248	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA THWB 210-52	54 - 96	251	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	122 - 166	251	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA THW plus 215-66	53 - 110	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	105 - 180	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable base jaw see page 171.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spann- bereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/ Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA THW vario 215-62	58 - 111	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	105 - 181	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
ROTA-G 250-82	69 - 146	318	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	117 - 202	319	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	181 - 265	319	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	73 - 152	324	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	115 - 196	324	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	190 - 271	325	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW 250	69 - 125	297	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	119 - 181	297	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	182 - 244	298	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW plus 260-81	69 - 140	312	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	120 - 196	312	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	182 - 259	313	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW 265	70 - 136	308	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	119 - 192	308	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	182 - 255	309	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THWB 265-71	75 - 134	308	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	128 - 192	308	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	192 - 253	308	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-G 315-102	90 - 208	381	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	207 - 328	382	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	93 - 208	400	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	117 - 240	400	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	191 - 317	400	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
ROTA THW 315	93 - 176	348	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124 - 208	346	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	207 - 295	349	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THWB 315-86	97 - 155	349	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	182 - 263	349	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
ROTA THW plus 315-104	89 - 197	370	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124 - 233	372	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	206 - 317	371	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 400-102	103 - 198	507	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	156 - 288	507	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	253 - 407	507	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA THW 400-120	104 - 229	421	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	211 - 338	421	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
ROTA THWB 400-120	106 - 187	425	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	161 - 277	425	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	206 - 322	424	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable base jaw see page 171.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype Chuck type	Spann- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Grundba- ckenstel- lung Position of base jaws	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/ Satz m/Set [kg]
ROTA-S plus 500-162	103 - 248	593	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	170 - 374	593	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	287 - 492	592	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA THW 500-128	104 - 208	517	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	158 - 298	517	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	268 - 420	519	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA THWB 500-128	104 - 208	519	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	161 - 298	519	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	282 - 420	521	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA-S plus 630-252	108 - 400	817	II	SZKI 409 <sup>14)</sup>	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	179 - 458	817	II	SZKI 411 <sup>14)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	436 - 645	747	I	SZKI 411 <sup>14)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA THW 630-160	105 - 254	644	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	157 - 346	644	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	349 - 545	644	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA-S plus 800-252	123 - 434	884	II	SZKI 409 <sup>14)</sup>	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	212 - 524	884	II	SZKI 411 <sup>14)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	469 - 782	884	I	SZKI 411 <sup>14)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
ROTA THW 800	116 - 254	644	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	205 - 346	644	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	349 - 545	644	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

14) In Verbindung mit den Grundbacken SFG 630-400

14) In combination with base jaws SFG 630-400



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



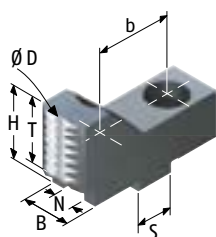
For suitable base jaw see page 171.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

## Metrischer Kreuzversatz

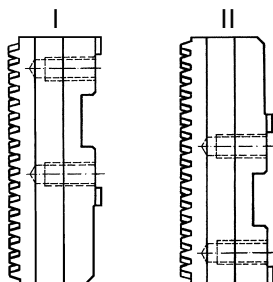
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1

Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA-G 160	12 - 59	208	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA-S plus 2.0 160-42	10 - 42	208	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA THW 165-43	10 - 29	178	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA THW plus 165-43	12 - 41	190	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA THW plus 185-52	12 - 63	212	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
ROTA-G 200-62	24 - 78	257	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA-S plus 2.0 200-52	14 - 78	267	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA THW 210	18 - 71	249	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA THWB 210-52	28 - 71	250	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA THW plus 215-66	11 - 85	263	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA THW vario 215-62	11 - 85	264	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
ROTA-G 250-82	13 - 90	319	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA-S plus 2.0 250-62	13 - 84	325	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THW 250	13 - 69	298	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THW plus 260-81	17 - 84	313	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THW 265	13 - 80	309	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THWB 265-71	18 - 80	309	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA-G 315-102	17 - 117	368	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	14 - 118	401	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.



For suitable base jaw see page 171.

### Metrischer Kreuzversatz

### *Metric tongue and groove*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA THW 315	14 - 96	347	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THWB 315-86	17 - 85	350	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
ROTA THW plus 315-104	14 - 122	373	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
ROTA THW 400-120	17 - 127	410	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.



For suitable base jaw see page 171.

# SCHUNK

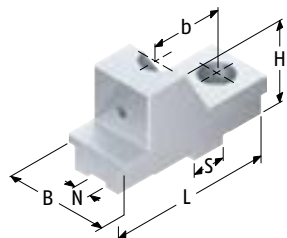
## QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

### Metrischer Kreuzversatz

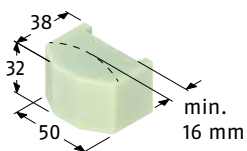
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 - 0,4
- Schonende Spannung

### Metric tongue and groove

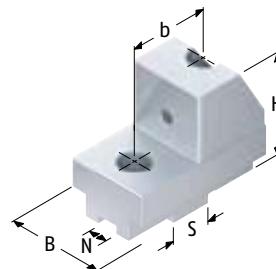
- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 - 0.4
- Gentle clamping



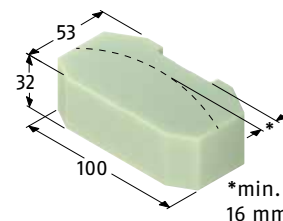
TRQK ...-1



QUENTES 10



TRQK ...-2

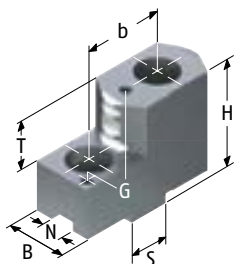


QUENTES 20

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]	
ROTA-G 160 ROTA-S plus 2.0 160-42 ROTA THW 165-43 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52	20 - 71	TRQK 160	0150024	QUENTES 10	0150100	8	18	38	54	56	32	M8	0.5
ROTA-G 200-62 ROTA-S plus 2.0 200-52 ROTA THW 210 ROTA THWB 210-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62	20 - 64 55 - 115	TRQK 200-1 TRQK 200-2	0150009 0150010	QUENTES 10 QUENTES 20	0150100 0150200	10 10	20 20	38 40	54 58	91 72	40 40	M8 M8	0.74 0.76
ROTA-G 250-82 ROTA-S plus 2.0 250-62 ROTA THW 250 ROTA THW plus 260-81 ROTA THWB 265-71	20 - 98 55 - 124	TRQK 250-1 TRQK 250-2	0150011 0150012	QUENTES 10 QUENTES 20	0150100 0150200	12 12	20 20	38 40	53 57	98 72	40 40	M12 M12	0.8 0.7
ROTA-G 315-102 ROTA THW 315 ROTA THW plus 315-104	20 - 149 55 - 235	TRQK 250-1 TRQK 250-2	0150011 0150012	QUENTES 10 QUENTES 20	0150100 0150200	12 12	20 20	38 40	53 57	98 72	40 40	M12 M12	0.8 0.7

### Metrischer Kreuzversatz

- Die Universal-Aufsatzbacke SZKU ist so vielseitig wie eine Stufenbacke und überträgt zugleich hohe Drehmomente wie eine Krallenbacke
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



### Metric tongue and groove

- The universal top jaw combines the major benefits of two jaw types: the SZKU is as versatile as a stepped jaw whilst transmitting high torques like a claw jaw
- Material: Steel 16MnCr5, case-hardened

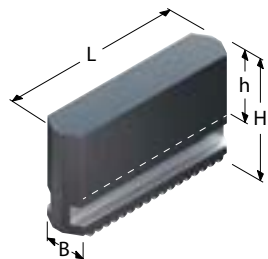
Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Grundba- ckenstel- lung Position of base jaws	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	m/Satz m/Set [kg]
ROTA THW plus 165-43	70 - 89	II	SZKU 160	0139300	8	18	22	42	20	M5	32	0.7
	88 - 107	I	SZKU 160	0139300	8	18	22	42	20	M5	32	0.7
ROTA THW plus 185-52	73 - 111	II	SZKU 160	0139300	8	18	22	42	20	M5	32	0.7
	92 - 129	I	SZKU 160	0139300	8	18	22	42	20	M5	32	0.7
ROTA THW plus 215-66	96 - 143	II	SZKU 200	0139301	10	20	24	48	25	M6	40	0.9
	135 - 181	I	SZKU 200	0139301	10	20	24	48	25	M6	40	0.9
ROTA THW plus 260-81	99 - 143	II	SZKU 250	0139302	12	20	30	55	25	M6	40	1.6
	163 - 207	I	SZKU 250	0139302	12	20	30	55	25	M6	40	1.6
ROTA THW plus 315-104	104 - 181	II	SZKU 250	0139302	12	20	30	55	25	M6	40	1.6
	199 - 265	I	SZKU 250	0139302	12	20	30	55	25	M6	40	1.6

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 171.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable base jaw see page 171.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Schräge Verzahnung


- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet




### Angled serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

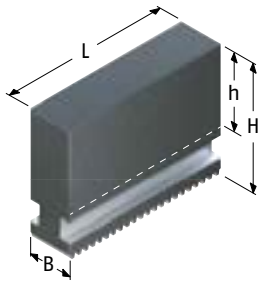
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	h [mm]	m/Satz m/Set [kg]
ROTA-S plus 2.0 160-42	SMB 160	0163100	20	45	79	24	1.5
	SMB-H 160	0163200	20	60	79	39	2
ROTA-S plus 2.0 200-52	SMB 200	0163101	22	60	94	35	2.6
	SMB-H 200	0163201	22	80	94	55	3.6
ROTA-S plus 2.0 250-62	SMB 250	0163102	26	70	115	40	4.4
	SMB-H 250	0163202	26	100	115	70	6.5
ROTA-S plus 2.0 315-92	SMB 315	0163103	32	81	140	46	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	140	100	13
ROTA-S plus 400-102	SMB 400	0163104	45	93	176	53	15
ROTA-S plus 500-162	SMB 500	0163105	45	130	176	90	21.6
ROTA-S plus 630-252	SMB 630/800	0163106	65	130	230	88	40
ROTA-S plus 800-252							
ROTA-S plus 1000-402							

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

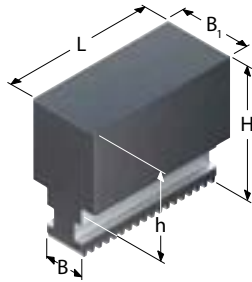
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Gerade Verzahnung

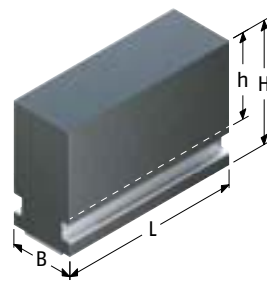
- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

### Straight serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	h [mm]	m/Satz m/Set [kg]
ROTA-G 160 ROTA THW 165-43 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52	UVB 160	0164106	1	20		55.5	65	35	1.6
ROTA-G 200-62 ROTA THW 210	UVB 200	0164100	1	22		65	84	40	2.7
	UVB-B 200	0164113	2	22	40	65	84	38	3.9
	UVB-H 200	0164116	1	22		85	84	60	3.2
ROTA THWB 210-52	EWM 210	0164130	3	45		65	85	39.6	6.4
ROTA THW plus 215-66 ROTA THW vario 215-62	UVB 200	0164100	1	22		65	84	40	2.7
	UVB-B 200	0164113	2	22	40	65	84	38	3.9
	UVB-H 200	0164116	1	22		85	84	60	3.2
ROTA-G 250-82 ROTA THW 250 ROTA THW plus 260-81 ROTA THW 265	UVB 250	0164101	1	26		84	99	55	4.8
	UVB-B 250	0164114	2	26	46	84	99	52	7.2
	UVB-H 250	0164117	1	26		115	99	86	6.6
ROTA THWB 265-71	EWM 265	0164131	3	45		84	110	55.6	9.5
ROTA-G 315-102 ROTA THW 315	UVB 315	0164102	1	32		90	121	56	7.6
	UVB-B 315	0164115	2	32	46	90	121	52	9.6
	UVB-H 315	0164118	1	32		135	121	101	11.3
ROTA THWB 315-86	EWM 315	0164132	3	50		90	120	56	11.9
ROTA THW plus 315-104	UVB 315	0164102	1	32		90	121	56	7.6
	UVB-B 315	0164115	2	32	46	90	121	52	9.6
	UVB-H 315	0164118	1	32		135	121	101	11.3
ROTA THW 400-120	UVB 400	0164103	1	32		100	148	66	10
ROTA THWB 400-120	EWM 400	0164133	3	50		100	142	66	16
ROTA THW 500-128	UVB 500	0164104	1	45		124	175	77	20.3
ROTA THWB 500-128	EWM 500	0164134	3	62		125	160	78	27.6
ROTA THW 630-160 ROTA THW 800	UVB 630	0164105	1	45		134	230	87	31

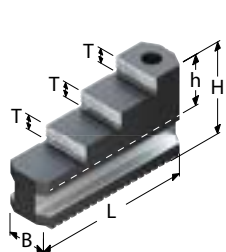
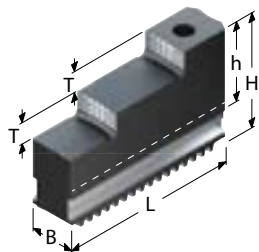
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



### Schräge Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet

Ausführung 1 | *Version 1*Ausführung 2 | *Version 2*

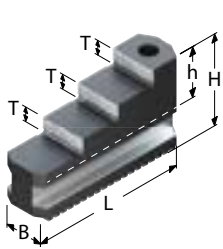
### Angled serration

- *Universal for O.D.- and I.D.-Clamping*
- *Big clamping ranges*
- *Clamping surfaces with diamond serration*
- *Highest stability by monoblock design*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5, case-hardened*

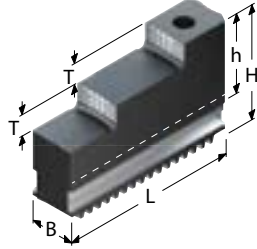
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
ROTA-S plus 2.0 160-42	STF 160	0161100	1	20	45	79	7.5	24	1.1
ROTA-S plus 2.0 200-52	STF 200	0161101	1	22	60	94	10	35	1.9
ROTA-S plus 2.0 250-62	STF 250	0161102	2	26	70	114	14	40	3.3
ROTA-S plus 2.0 315-92	STF 315	0161103	2	32	81	129	15	46	5.5
ROTA-S plus 400-102	STF 400	0161104	2	45	93	167	20	52	10.8
ROTA-S plus 500-162	STF 400	0161104	2	45	93	167	20	52	10.8

### Gerade Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Straight serration

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, case-hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	m/Satz m/Set [kg]
ROTA-G 160	GST 175	0162099	1	20	46	66.6	7	24	0.9
ROTA THW 165-43	GST 140/160 I <sup>12)</sup>	0162097	1	20	43.5	58	7	22	0.7
ROTA THW plus 165-43	GST 140/160 II <sup>12)</sup>	0162098	1	20	43.5	58	7	22	0.7
ROTA THW plus 185-52	GST 140/160 I <sup>12)</sup>	0162097	1	20	43.5	58	7	22	0.7
	GST 140/160 II <sup>12)</sup>	0162098	1	20	43.5	58	7	22	0.7
ROTA-G 200-62	GST 201	0162106	1	22	54	84.8	8	29	1.6
ROTA THW 210	GST 201	0162106	1	22	54	84.8	8	29	1.6
ROTA THW plus 215-66									
ROTA THW vario 215-62									
ROTA-G 250-82	GST 251	0162105	1	26	65	107.4	10	36	2.8
ROTA THW 250	GST 251	0162105	1	26	65	107.4	10	36	2.8
ROTA THW plus 260-81									
ROTA THW 265									
ROTA-G 315-102	GST 315	0162102	1	32	66	116.3	10	32	3.5
ROTA THW 315	GST 315	0162102	1	32	66	116.3	10	32	3.5
ROTA THW plus 315-104									
ROTA THW 400-120	GST 400	0162103	1	32	70	136.4	11	36	4.6
ROTA THW 500-128	GST 500-630	0162104	2	45	93	175	20	46	11.7
ROTA THW 630-160	GST 500-630	0162104	2	45	93	175	20	46	11.7
ROTA THW 800									

12) Lückenlose Spannung nur mit 2 Satz Stufenblockbacken (I+II) möglich

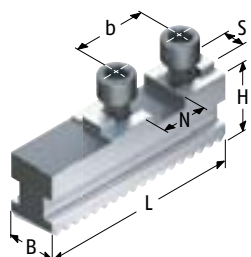
12) Clamping a full range is only possible by using two sets of block jaws (I+II)

## Schräge Verzahnung

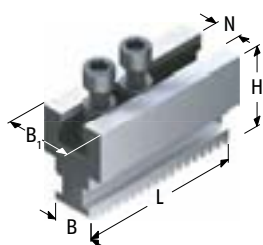
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)

## Angled serration

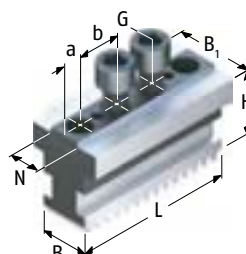
- Base Jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Including screws (except Type EWB-TG)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set [kg]
ROTA-S plus 2.0 160-42	SFG 160	0157100	MT*	1	18	8	20		27	74		32	M8x1	0.8
	SFGK 160	0157500	MT*	1	18	8	20		27	64		32	M8x1	0.7
ROTA-S plus 2.0 200-52	SFG 200	0157101	MT*	1	20	10	22		32	90		40	M8x1	1.2
	SFGK 200	0157501	MT*	1	20	10	22		32	80		40	M8x1	1.1
	SFGL 200	0157121	MT*	1	20	10	22		32	110		40	M8x1	1.5
	STB 200	0156099	1/16" x 90°	2	17		22	45	61	80			M12	3.4
ROTA-S plus 2.0 250-62	SFG 250	0157102	MT*	1	20	12	26		37	110		40	M12x1,5	2
	SFGK 250	0157502	MT*	1	20	12	26		37	91		40	M12x1,5	1.6
	SFGL 250	0157112	MT*	1	20	12	26		37	122		40	M12x1,5	2.3
	STB 250-1	0156100	1/16" x 90°	2	17		26	45	65	110			M12	4.9
	STB 250-2	0156101	1/16" x 90°	2	21		26	54	70	110			M16	5.2
	STN 250-4	0160501	1/16" x 90°	3	21		26	45	50	110	13	28	M16	4.2
ROTA-S plus 2.0 315-92	SFG 315	0157103	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12x1,5	3.1
	SFGL 315	0157123	MT*	1	26	12	32		43	160		54	M12x1,5	4
	STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	2	21		32	54	75	125			M16	9.3
	STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	3	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
ROTA-S plus 400-102 ROTA-S plus 500-162	SFG 400	0157104	MT*	1	30	18	45		51	160		60	M16x1.5	7.2
	SFGL 400	0157124	MT*	1	30	18	45		51	200		60	M16x1.5	8.6
	STB 400-1	0156104	1/16" x 90°	2	21		45	54	80	160			M16	12
ROTA-S plus 630-252	STB 400-2	0156105	3/32" x 90°	2	25.5		45	64	82	160			M20	12.2
	SFG 630	0157106	MT*	1	40	24	65		58	230		82	M20	17.1
ROTA-S plus 800-252	SFG 630-400	0157109	MT*	1	30	18	65		58	230		60	M16x1.5	16.2
	SFG 800	0157107	MT*	1	40	24	65		58	264		82	M20	18.4
ROTA-S plus 1000-402	SFG 1000	0157108	MT*	1	40	24	65		68	314		82	M20	24.4

\* MT = Metrischer Kreuzversatz  
AT = Amerikanischer Kreuzversatz

\* MT = Metric tongue and groove  
AT = American standard tongue and groove

Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

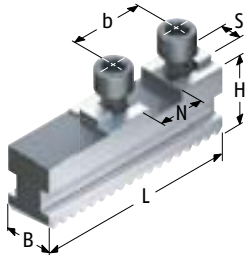
For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

### Gerade Verzahnung

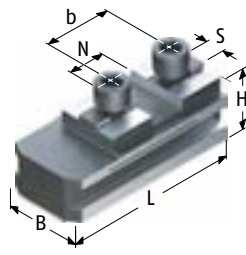
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)

### Straight serration

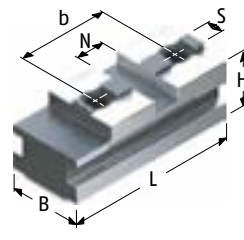
- Base Jaws for top jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Including screws (except Type EWB-TG)



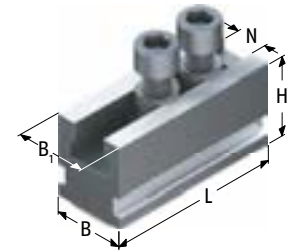
Ausführung 1 | Version 1



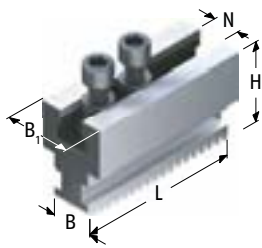
Ausführung 2 | Version 2



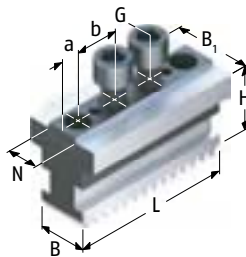
Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4



Ausführung 5 | Version 5



Ausführung 6 | Version 6

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set [kg]
ROTA-G 160 ROTA THW 165-43 ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52	GBK 160	0159106	MT*	1	18	8	20		27.5	65		32	M8	0.6
	GBK-V 160 <sup>(13)</sup>	0159156	MT*	1	18	8	20		27.5	65		32	M8	0.6
ROTA-G 200-62	GBK 200	0159100	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	GBKL 200	0159120	MT*	1	20	10	22		29.5	105		40	M8	1.2
	GBK-V 200 <sup>(13)</sup>	0159150	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	STB-G 200-1	0160655	1/16" x 90°	5	17		22	45	56	85			M12	3
	STNJ 200-5	0160650	1,5mm x 60°	6	14		22	40	47	95	10	25	M12	2.6
ROTA THW 210	GBK 200	0159100	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	GBKL 200	0159120	MT*	1	20	10	22		29.5	105		40	M8	1.2
	GBK-V 200 <sup>(13)</sup>	0159150	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	STNJ 200-5	0160650	1,5mm x 60°	6	14		22	40	47	95	10	25	M12	2.6
ROTA THWB 210-52	EWB-MT 210	0160790	MT*	2	20	10	45		32	85		40	M8	2.1
	EWB-TG 210	0160700	AT*	3	12.7	7.9	45		30	86		44.5	1/2"	2.1
	EWB-TS 210	0160730	1/16" x 90°	4	17		45	45	46	89			M12	3.6
	EWB-TSJ 210	0160740	1,5mm x 60°	4	14		45	45	46	89			M12	3.3

Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

### Gerade Verzahnung

### Straight serration

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA THW plus 215-66	GBK 200	0159100	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	GBKL 200	0159120	MT*	1	20	10	22		29.5	105		40	M8	1.2
	GBK-V 200 <sup>13)</sup>	0159150	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	STNJ 200-5	0160650	1,5mm x 60°	6	14		22	40	47	95	10	25	M12	2.6
ROTA THW vario 215-62	GBK 200	0159100	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	GBKL 200	0159120	MT*	1	20	10	22		29.5	105		40	M8	1.2
	GBK-V 200 <sup>13)</sup>	0159150	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
ROTA-G 250-82	GBK 250	0159101	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	GBKL 250	0159121	MT*	1	20	12	26		37	125		40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	STB-G 250-2	0160657	1/16" x 90°	5	21		26	50	68	104			M16	5.2
	STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	6	17		26	40	46	86	10	22	M12	2.6
	STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	6	21		26	45	50	110	13	28	M16	4
	STNJ 250-5	0160651	1,5mm x 60°	6	16		26	40	47	110	10	30	M12	2.9
ROTA THW 250	GBK 250	0159101	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	GBKL 250	0159121	MT*	1	20	12	26		37	125		40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	6	17		26	40	46	86	10	22	M12	2.6
	STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	6	21		26	45	50	110	13	28	M16	4
	STNJ 250-5	0160651	1,5mm x 60°	6	16		26	40	47	110	10	30	M12	2.9
ROTA THW plus 260-81	GBK 250	0159101	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	GBKL 250	0159121	MT*	1	20	12	26		37	125		40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	6	17		26	40	46	86	10	22	M12	2.6
	STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	6	21		26	45	50	110	13	28	M16	4
ROTA THW 265	GBK 250	0159101	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	GBKL 250	0159121	MT*	1	20	12	26		37	125		40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	6	17		26	40	46	86	10	22	M12	2.6
	STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	6	21		26	45	50	110	13	28	M16	4
	STNJ 250-5	0160651	1,5mm x 60°	6	16		26	40	47	110	10	30	M12	2.9
ROTA THWB 265-71	EWB-MT 265	0160791	MT*	2	20	12	45		37	104		40	M12	3.2
	EWB-TG 265	0160701	AT*	3	19.02	12.7	45		42	106		54	5/8"	3.7
	EWB-TS 265	0160731	1/16" x 90°	4	21		45	45	56	110			M16	5.4
	EWB-TSJ 265	0160741	1,5mm x 60°	4	16		45	45	53.5	110			M12	5.3



Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

### Gerade Verzahnung

### Straight serration

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA-G 315-102	GBK 315	0159102	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	GBKL 315	0159122	MT*	1	20	12	32		43	137		40	M12	3.5
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	STB-G 315-2	0160659	1/16" x 90°	5	21		32	54	75	115			M16	7.5
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	6	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	6	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	6	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5
ROTA THW 315	GBK 315	0159102	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	GBKL 315	0159122	MT*	1	20	12	32		43	137		40	M12	3.5
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	6	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	6	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	6	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5
ROTA THWB 315-86	EWB-MT 315	0160792	MT*	2	26	12	50		43	115		54	M12	4.5
	EWB-TG 315	0160702	AT*	3	19.02	12.7	50		43	120		63.5	5/8"	4.5
	EWB-TS 315	0160732	1/16" x 90°	4	21		50	50	60	132			M16	6
	EWB-TSJ 315/18	0160742	1,5mm x 60°	4	18		50	50	60	132			M14	7.6
	EWB-TSJ 315/21	0160744	1,5mm x 60°	4	21		50	50	60	132			M16	6
ROTA THW plus 315-104	GBK 315	0159102	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	GBKL 315	0159122	MT*	1	20	12	32		43	137		40	M12	3.5
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	6	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	6	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	6	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5
ROTA THW 400-120	GBK 400	0159103	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12	3
	GBK-V 400 <sup>13)</sup>	0159158	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12	3
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	6	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
ROTA THWB 400-120	EWB-MT 400	0160793	MT*	2	30	18	50		51	125		60	M16	6.1
	EWB-TG 400	0160703	AT*	3	19.02	12.7	50		43	146		76.2	3/4"	5.6
	EWB-TS 400	0160733	3/32" x 90°	4	25.5		50	62	72	148			M20	12
	EWB-TSJ 400	0160743	1,5mm x 60°	4	24		50	62	77	148			M20	11
ROTA THW 500-128	GBK 500	0159104	MT*	1	30	18	45		57	160		60	M16	8.6
ROTA THWB 500-128	EWB-MT 500	0160794	MT*	2	30	18	62		57	160		60	M16	10.7
	EWB-TG 500	0160704	AT*	3	19.02	12.7	62		59	168		76.2	3/4"	10.5
	EWB-TS 500	0160734	3/32" x 90°	4	25.5		62	75	90	160			M20	21.6
	EWB-TSJ 500	0160745	1,5mm x 60°	4	24		62	75	95	160			M20	21.6
	EWB-TSJ 500/25	0160747	3,0mm x 60°	4	25		62	75	95	160			M20	21.6
ROTA THW 630-160	GBK 630	0159105	MT*	1	30	18	45		57	200		60	M16	10.5



Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

## Gerade Verzahnung


## Straight serration

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA THWB 630-160	EWB-MT 630	0160795	MT*	2	40	24	75		61	203		82	M20	18.5
	EWB-TG 630	0160705	AT*	3	19.02	12.7	75		57	203		76.2	3/4"	15.4
	EWB-TS 630	0160735	3/32" x 90°	4	25.5		75	75	85	203			M20	25.85
	EWB-TSJ 630	0160746	3,0mm x 60°	4	25		75	75	95	203		60	M20	25.9
ROTA THW 800	GBK 630	0159105	MT*	1	30	18	45		57	200		60	M16	10.5

\* MT = Metrischer Kreuzversatz  
 AT = Amerikanischer Kreuzversatz  
 13) 1/2 Zahnversatz

\* MT = Metric tongue and groove  
 AT = American standard tongue and groove  
 13) 1/2 Tooth pitch

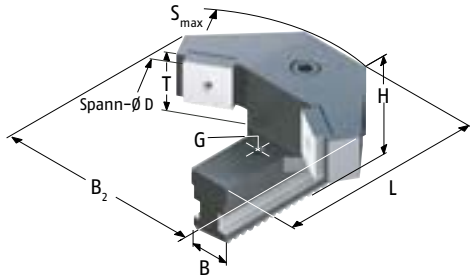
 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".



### Schräge Verzahnung

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke



### Angled serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.

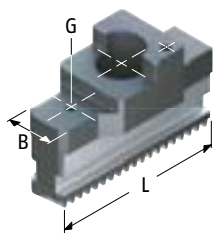
Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum jaw	ID
ROTA-S plus 2.0 200-52	46 - 86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	78 - 128	252	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108 - 158	252	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
ROTA-S plus 2.0 250-62	45 - 91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89 - 111	284	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	115 - 182	307	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	124 - 191	307	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
ROTA-S plus 2.0 315-92	109 - 195	357	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	173 - 268	460	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
ROTA-S plus 400-102	109 - 201	470	PNK-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	160 - 215	507	PNK-S 500-3	0190576	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-2	0192111
	206 - 287	482	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	282 - 287	516	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
ROTA-S plus 500-162	137 - 201	470	PNK-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	160 - 287	590	PNK-S 500-3	0190576	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-2	0192111
	313 - 387	516	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
	327 - 496	684	PNK-S 500-9	0190582	PT-FR 500-3	0191517	PB 500-5	0192119

Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen. Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang 2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

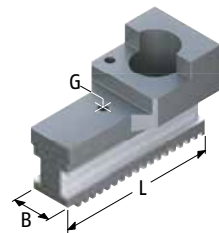
If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur. For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts, which belong to the scope of delivery.

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

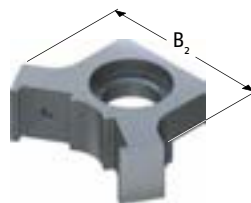
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



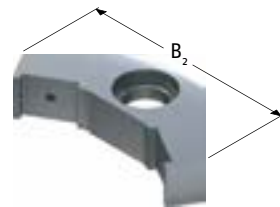
PT-FR / PT-S ...-1



PT-FR / PT-S ...-2 - 4



PB ...-1

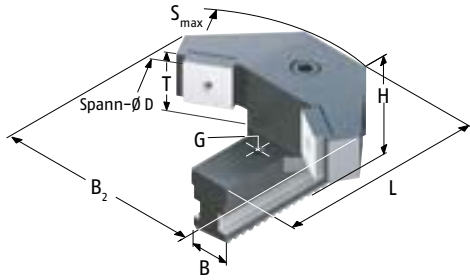


PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	Spanneinsatz Clamping insert	ID	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	83	104	40	M6	2.7
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	167	50	M8	6.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	167	50	M8	6.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 500-1	0194112	SP 500-2	0194113	45	310	118	220	50	M8	10.9

### Gerade Verzahnung

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke



### Straight serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.

Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
ROTA-G 200-62	46 - 86	225	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	78 - 137	262	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	108 - 167	262	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
ROTA THW 210	49 - 86	225	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	78 - 122	245	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	108 - 152	245	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
ROTA-G 250-82	47 - 91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	89 - 136	314	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	117 - 184	310	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
	126 - 204	322	PNK-G 250-10	0190609	PT-S 250-2	0191521	PB 250-5	0192104
ROTA THW 250	46 - 91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	89 - 108	282	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	116 - 169	292	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
	125 - 178	292	PNK-G 250-10	0190609	PT-S 250-2	0191521	PB 250-5	0192104
ROTA-G 315-102	74 - 112	301	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	99 - 170	352	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	144 - 215	339	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
	157 - 250	374	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108
ROTA THW 315	76 - 112	301	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	99 - 162	342	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	157 - 223	343	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108

Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen. Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang 2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

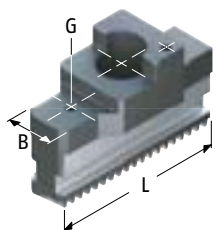
If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur. For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts, which belong to the scope of delivery.



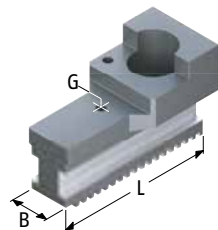
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



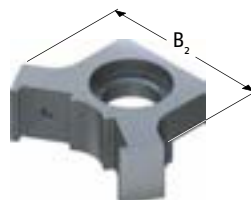
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



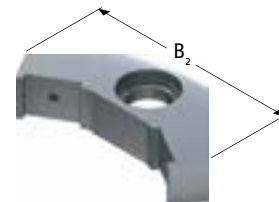
PT-FR / PT-S ...-1



PT-FR / PT-S ...-2 - 4



PB ...-1

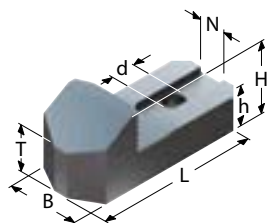


PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	Spanneinsatz Clamping insert	ID	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.4
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	83	104	40	M6	2.5
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.4
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	83	104	40	M6	2.5
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	88	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	88	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	88	118.5	40	M6	3.1
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	88	118.5	40	M6	4
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	88	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	88	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	88	118.5	40	M6	4

### Zangenbacken

- Hohe Genauigkeit durch stirnseitige Verzahnung
- Extrem steife Spannung
- Für Spitzverzahnung Zoll und metrisch
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Collet Jaws

- High precision due to frontal serration
- Extreme rigid clamping
- For fine serration inch and metric
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	STD-W 160	0138250	12	30	32	74	25	16	M8	0.86	
ROTA NCD 185-54	STD-W 185	0138254	17	35	44	87	34.2	21	M12	1.25	
ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66	STD-W 210	0138251	17	38	44	98	30	21.5	M12	1.98	
ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86	STD-W 250	0138252	17	48	48	116	30	23	M12	3.37	
ROTA NCD 315-115	STD-W 315	0138253	17	48	48	139	30	23	M12	4.35	



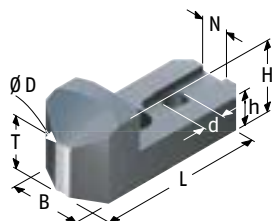
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

### Zangenbacken

- Hohe Genauigkeit durch stirnseitige Verzahnung
- Extrem steife Spannung
- Für Spitzverzahnung Zoll und metrisch
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Collet Jaws

- High precision due to frontal serration
- Extreme rigid clamping
- For fine serration inch and metric
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	Schrauben Screws	m/Set [kg]
ROTA NCD 160 ROTA NCD 165-46	STD-H 16-1	0138200	12	30	32	74.8	24	16	M8	0.85
	STD-H 16-2	0138201	12	30	32	73.1	24	16	M8	0.82
	STD-H 16-3	0138202	12	30	32	71.7	26	16	M8	0.77
	STD-H 16-4	0138203	12	30	32	70.5	27	16	M8	0.75
	STD-H 16-5	0138204	12	30	32	68.4	30	16	M8	0.71
	STD-H 16-6	0138205	12	30	32	66	30	16	M8	0.66
ROTA NCD 185-54	STD-H 18-1	0138240	17	35	44	88.5	35.3	21	M12	1.3
	STD-H 18-2	0138241	17	35	44	86	35.3	21	M12	1.15
	STD-H 18-3	0138242	17	35	44	85	38.2	21	M12	1.15
	STD-H 18-4	0138243	17	35	44	84	38.2	21	M12	1.1
	STD-H 18-5	0138244	17	35	44	81	38.2	21	M12	1.02
	STD-H 18-6	0138245	17	35	44	78	38.2	21	M12	0.94
	STD-H 18-7	0138246	17	35	44	75	41.1	21	M12	0.86
ROTA NCD 210 ROTA NCD 215-66	STD-H 20-1	0138210	17	38	44	98.9	32	21.5	M12	2.03
	STD-H 20-2	0138211	17	38	44	96.9	33	21.5	M12	1.93
	STD-H 20-3	0138212	17	38	44	94.3	36	21.5	M12	1.87
	STD-H 20-4	0138213	17	38	44	92.8	36	21.5	M12	1.83
	STD-H 20-5	0138214	17	38	44	89.9	39	21.5	M12	1.74
	STD-H 20-6	0138215	17	38	44	88.6	39	21.5	M12	1.7
	STD-H 20-7	0138216	17	38	44	85.7	39	21.5	M12	1.59
	STD-H 20-8	0138217	17	38	44	83.1	39	21.5	M12	1.49
	STD-H 20-9	0138218	17	38	44	81.8	39	21.5	M12	1.43



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.

## Zangenbacken

## Collet Jaws

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
ROTA NCD 250 ROTA NCD 255-86	STD-H 25-1	0138220	17	48	48	115.7	33	23	M12	3.33
	STD-H 25-2	0138221	17	48	48	112.6	36	23	M12	3.25
	STD-H 25-3	0138222	17	48	48	109.5	36	23	M12	3.1
	STD-H 25-4	0138223	17	48	48	105	39	23	M12	2.92
	STD-H 25-5	0138224	17	48	48	100.8	42	23	M12	2.73
	STD-H 25-6	0138225	17	48	48	96.5	42	23	M12	2.5
	STD-H 25-7	0138226	17	48	48	93.3	45	23	M12	2.36
ROTA NCD 315-115	STD-H 31-1	0138230	17	48	48	139	33	23	M12	3.33
	STD-H 31-2	0138231	17	48	48	135	36	23	M12	3.25
	STD-H 31-3	0138232	17	48	48	131	36	23	M12	3.1
	STD-H 31-4	0138233	17	48	48	127	39	23	M12	2.92
	STD-H 31-5	0138234	17	48	48	124	42	23	M12	2.73
	STD-H 31-6	0138235	17	48	48	120	42	23	M12	2.5
	STD-H 31-7	0138236	17	48	48	116.5	45	23	M12	2.36
	STD-H 31-8	0138237	17	48	48	113	45	23	M12	2.2
	STD-H 31-9	0138238	17	48	48	110	45	23	M12	2.05
	STD-H 31-10	0138239	17	48	48	106	45	23	M12	1.9

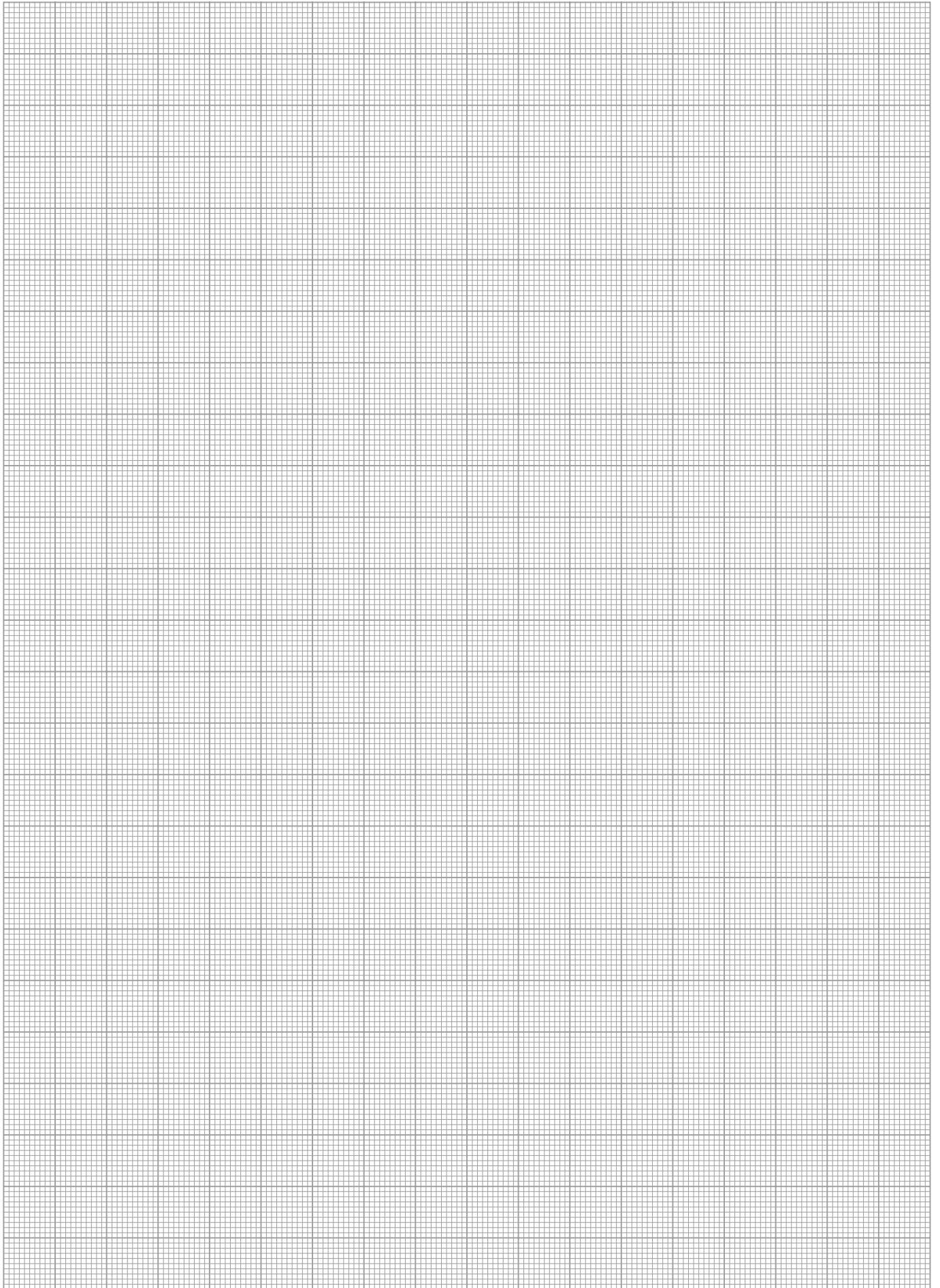


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 138.



For suitable T-nuts see page 138.





# BERG Spannbacken

## BERG Chuck Jaws

### Spitzverzahnung

### Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	202
	Innenspannung	202
Harte Krallenbacken	Außenspannung	204
	Innenspannung	209
	Stangenspannung	211

### Fertigteilspannung

Weiche Aufsatzbacken	Universell	188
Weiche Segmentaufsatzbacken	Universell	193
Backenrohlinge	Geböhrt	186
	Ungebohrt	186
Verzahnnte Stangen	Universell	197

### Deformationsarmes Spannen

Weiche Segmentaufsatzbacken		193
-----------------------------	--	-----

### Nutensteine

Nutensteine		213
-------------	--	-----

### Fine Serration

### Page

Raw part clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	202
	I.D. clamping	202
Hard claw jaws	O.D. clamping	204
	I.D. clamping	209
	Bar clamping	211

### Finished parts clamping

Soft top jaws	universally	188
Soft full grip top jaws	universally	193
Jaw blanks	with bolt holes	186
	without bolt holes	186
Serrated bars	universally	197

### Low-deformation clamping

Soft full grip top jaws		193
-------------------------	--	-----

### T-nuts

T-nuts		213
--------	--	-----



## Kreuzversatz Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	220
	Innenspannung	220
Harte Krallenbacken	Außenspannung	221
	Innenspannung	222
	Stangenspannung	223

Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken		188
Weiche Segmentaufsatzbacken		218

Deformationsarmes Spannen		
Weiche Segmentaufsatzbacken		218

Schnellwechselfutter		
Grundbacken		224
Weiche Aufsatzbacken		215

Zubehör ab Seite 694

## Tongue and Groove Page

Raw parts clamping			
Hard stepped top jaws	O.D. clamping		220
	I.D. clamping		220
Hard claw jaws	O.D. clamping		221
	I.D. clamping		222
	Bar clamping		223

Finished parts clamping			
Soft top jaws			188
Soft full grip top jaws			218

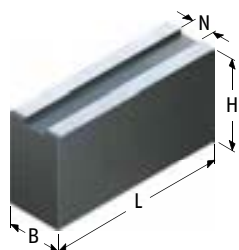
Low-deformation clamping			
Soft full grip top jaws			218

Quick-change chucks			
Base jaws			224
Soft top jaws			215

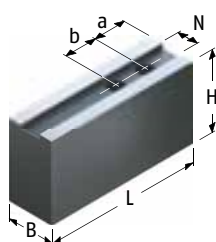
Available accessories from page 694

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HES/HESF 160 KF 160 HES/HESF 200 KF 200 KHFF 200	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
HES/HESF 250 KF 250 KHFF 250 HES/HESF 315 KF 315 KHFF 315	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

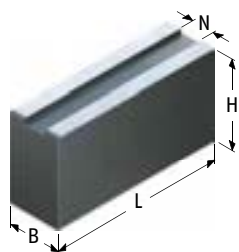
For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# BERG

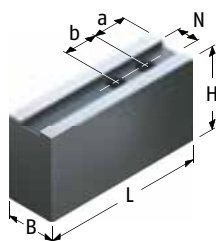
## Backenrohlinge | Jaw Blanks

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HES/HESF 400 KF 400 KHFF 400 HES/HESF 500 KF 500 HES/HESF 630 KF 630	SBM 50	0112126	0113126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
	SBM 51	0112127	0113127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
	SBM 52	0112128	0113128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
	SBM 53	0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
	SBM 531	0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
	SBM 58	0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



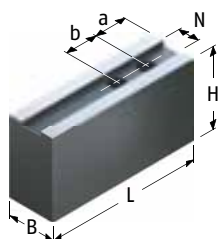
For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

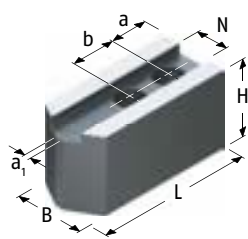
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KH 110	SWB-FB 211	0120205	1	8	20	40	55		11	14	M9X1	0.8
KF 130	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16	M8	1.2
KH 140	SWB-FB 232	0120200	2	10	30	45	70	4	13	19	M10	1.7
HES/HESF 160 KF 160	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
KH 160 KHL 160 KV3 160	SWB-FB 232	0120200	2	10	30	45	70	4	13	19	M10	1.7
KH 175	SWB-FB 235	0120204	1	12	30	55.5	84		18	21	M12	2.6
	SWB-FB 237	0120201	1	12	35	60	90		14	21	M12	3.7
	SWB-FBL 237	0120209	2	12	35	60	95	4	14	21	M12	3.7
HES/HESF 200 KF 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
KH 200	SWB-FB 235	0120204	1	12	30	55.5	84		18	21	M12	2.6
	SWB-FB 237	0120201	1	12	35	60	90		14	21	M12	3.7
	SWB-FBL 237	0120209	2	12	35	60	95	4	14	21	M12	3.7
KHFF 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
KV3 200	SWB-FB 235	0120204	1	12	30	55.5	84		18	21	M12	2.6
	SWB-FB 237	0120201	1	12	35	60	90		14	21	M12	3.7
	SWB-FBL 237	0120209	2	12	35	60	95	4	14	21	M12	3.7
HES/HESF 250 KF 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KH 250	SWB-FB 240	0120202	1	16	40	60	111		18	29	M16	4.9
	SWB-FB 241	0120207	1	16	40	80	111		18	29	M16	6.5
	SWB-FBL 240	0120210	2	16	40	60	120	4	18	29	M16	5
KHFF 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KHL 250 KV3 250	SWB-FB 240	0120202	1	16	40	60	111		18	29	M16	4.9
	SWB-FB 241	0120207	1	16	40	80	111		18	29	M16	6.5
	SWB-FBL 240	0120210	2	16	40	60	120	4	18	29	M16	5
HES/HESF 315 KF 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KH 315	SWB-FB 240	0120202	1	16	40	60	111		18	29	M16	4.9
	SWB-FB 241	0120207	1	16	40	80	111		18	29	M16	6.5
	SWB-FBL 240	0120210	2	16	40	60	120	4	18	29	M16	5
KHFF 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KHL 315 KV3 315	SWB-FB 240	0120202	1	16	40	60	111		18	29	M16	4.9
	SWB-FB 241	0120207	1	16	40	80	111		18	29	M16	6.5
	SWB-FBL 240	0120210	2	16	40	60	120	4	18	29	M16	5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

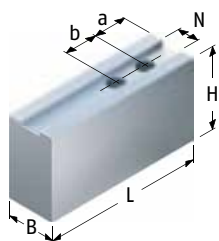


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KF 130	SWB-AL 130	0168104	12	30	40	55	10	16	M8	0.45
KH 140	FB-AL 140	0120550	10	25	50	70	13	19	M10	0.58
HES/HESF 160 KF 160	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70	15	22	M12	1.2
KH 160 KHL 160 KV3 160	FB-AL 140	0120550	10	25	50	70	13	19	M10	0.58
KH 175	FB-AL 175	0120551	12	30	60	84	18	21	M12	1.05
HES/HESF 200 KF 200	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
KH 200	FB-AL 175	0120551	12	30	60	84	18	21	M12	1.05
KHFF 200	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
KV3 200	FB-AL 175	0120551	12	30	60	84	18	21	M12	1.05
HES/HESF 250 KF 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
KH 250	FB-AL 250	0120552	16	40	60	111	18	29	M16	1.85
KHFF 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
KHL 250 KV3 250	FB-AL 250	0120552	16	40	60	111	18	29	M16	1.85
HES/HESF 315 KF 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
KH 315	FB-AL 250	0120552	16	40	60	111	18	29	M16	1.85
KHFF 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
KHL 315 KV3 315	FB-AL 250	0120552	16	40	60	111	18	29	M16	1.85



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



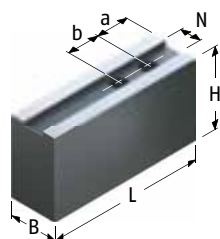
For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# BERG

## Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set	[kg]
HES/HESF 400 KF 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6	
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3	
KH 400	SWB-FB 228	0120203	20	50	80	150	31	38	M20	11	
KHFF 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6	
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3	
KHL 400 KV3 400	SWB-FB 228	0120203	20	50	80	150	31	38	M20	11	
HES/HESF 500 KF 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6	
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3	
KH 500	SWB-FB 228	0120203	20	50	80	150	31	38	M20	11	
HES/HESF 630 KF 630	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6	
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3	
KH 630	SWB-FB 228	0120203	20	50	80	150	31	38	M20	11	

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

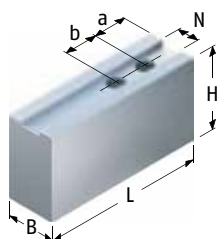
For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
HES/HESF 400 KF 400 KHFF 400	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4	
HES/HESF 500 KF 500											
HES/HESF 630 KF 630											

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# BERG

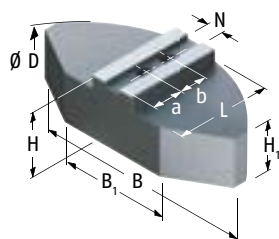
## Weiche Segmentbacken | Soft Full Grip Jaws

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HES/HESF 160 KF 160	SWB-SM 160	0169100	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22	M12	5.7
KH 175	FB-SM 175	0120951	12	120	50	175	60	50	60	24	21	M12	6.4
HES/HESF 200 KF 200	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	M12	10.8
KH 200	FB-SM 175	0120951	12	120	50	175	60	50	60	24	21	M12	6.4
KHFF 200	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	M12	10.8
KV3 200	FB-SM 175	0120951	12	120	50	175	60	50	60	24	21	M12	6.4
HES/HESF 250 KF 250	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
KH 250	FB-SM 250	0120952	16	180	80	250	60	50	79	33	29	M16	11.9
KHFF 250	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
KHL 250 KV3 250	FB-SM 250	0120952	16	180	80	250	60	50	79	33	29	M16	11.9
HES/HESF 315 KF 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	M16	26.6
KH 315	FB-SM 250	0120952	16	180	80	250	60	50	79	33	29	M16	11.9
KHFF 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	M16	26.6
KHL 315 KV3 315	FB-SM 250	0120952	16	180	80	250	60	50	79	33	29	M16	11.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



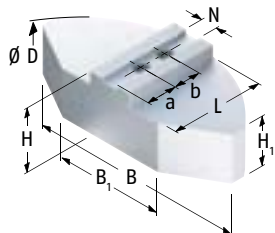
For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set [kg]
HES/HESF 160 KF 160	SWB-SA 160	0170100	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22	M12	2.2
KH 175	FB-SA 175	0120901	12	120	40	165	58	48	59.5	24	21	M12	2.2
HES/HESF 200 KF 200	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2
KH 200	FB-SA 175	0120901	12	120	40	165	58	48	59.5	24	21	M12	2.2
KHFF 200	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2
KV3 200	FB-SA 175	0120901	12	120	40	165	58	48	59.5	24	21	M12	2.2
HES/HESF 250 KF 250	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3
KH 250	FB-SA 250	0120902	16	180	70	250	58	48	87.5	43	29	M16	4.8
KHFF 250	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3
KHL 250 KV3 250	FB-SA 250	0120902	16	180	70	250	58	48	87.5	43	29	M16	4.8
HES/HESF 315 KF 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	M16	12
KH 315	FB-SA 250	0120902	16	180	70	250	58	48	87.5	43	29	M16	4.8
KHFF 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	M16	12
KHL 315 KV3 315	FB-SA 250	0120902	16	180	70	250	58	48	87.5	43	29	M16	4.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# BERG

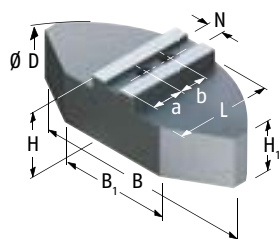
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HES/HESF 400 KF 400 KHFF 400													
HES/HESF 500 KF 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
HES/HESF 630 KF 630													



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



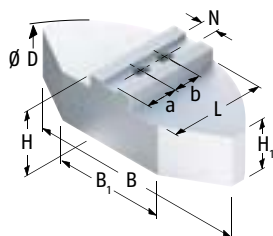
For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HES/HESF 400 KF 400 KHFF 400													
HES/HESF 500 KF 500 HES/HESF 630 KF 630	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

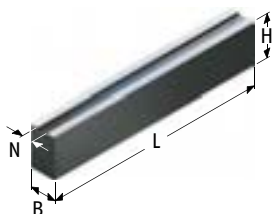


# BERG

## Verzahnte Stangen | Serrated Bars

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KF 130	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
KH 140	SBM-ST 100	0112150	10	35	60	420	6.7
HES/HESF 160 KF 160	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
KH 160 KHL 160 KV3 160	SBM-ST 100	0112150	10	35	60	420	6.7
KH 175	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
HES/HESF 200 KF 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
KH 200	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
KHFF 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
KV3 200	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
HES/HESF 250 KF 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KH 250	SBM-ST 160	0112167	16	50	60	420	9.7
	SBM-ST 161	0112168	16	40	80	420	10.2


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KHFF 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KHL 250 KV3 250	SBM-ST 160	0112167	16	50	60	420	9.7
	SBM-ST 161	0112168	16	40	80	420	10.2
HES/HESF 315 KF 315	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KH 315	SBM-ST 160	0112167	16	50	60	420	9.7
	SBM-ST 161	0112168	16	40	80	420	10.2
KHFF 315	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KHL 315 KV3 315	SBM-ST 160	0112167	16	50	60	420	9.7
	SBM-ST 161	0112168	16	40	80	420	10.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

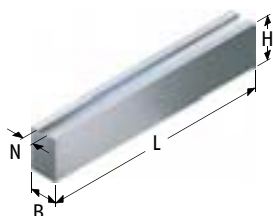
 For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# BERG

## Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium



### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KF 130	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
HES/HESF 160 KF 160	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KH 175	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
HES/HESF 200 KF 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KH 200	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
KHFF 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KV3 200	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
HES/HESF 250 KF 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KH 250	SBM-STA 160	0112169	16	40	60	420	2.8
KHFF 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KHL 250 KV3 250	SBM-STA 160	0112169	16	40	60	420	2.8
HES/HESF 315 KF 315	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KH 315	SBM-STA 160	0112169	16	40	60	420	2.8
KHFF 315	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KHL 315 KV3 315	SBM-STA 160	0112169	16	40	60	420	2.8



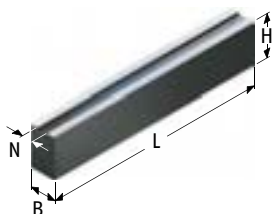
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HES/HESF 400 KF 400	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
KHFF 400							
HES/HESF 500 KF 500	SBM-ST 251	0112191	25.5	60	160	420	30.9
HES/HESF 630 KF 630							



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# BERG

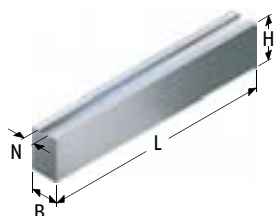
## Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium


### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



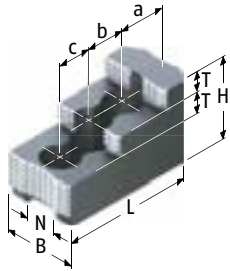
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HES/HESF 400 KF 400 KHFF 400 HES/HESF 500 KF 500 HES/HESF 630 KF 630	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

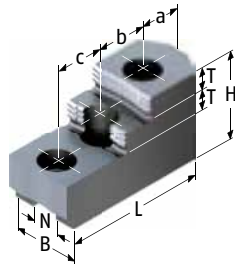
 For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KF 130	SHB 130	0121100	1	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
KH 140	HB 232	0121152	2	10	25	38	66	6.5	17	19	17	M10	0.7
HES/HESF 160	SHB 175	0121103	1	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
KF 160	SHB 200	0121104	1	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
KH 160	HB 232	0121152	2	10	25	38	66	6.5	17	19	17	M10	0.7
KHL 160													
KV3 160													
KH 175	HB 237	0121153	2	12	30	44	79	8	23	21	21	M12	1.3
HES/HESF 200	SHB 210	0121102	1	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
KF 200													
KH 200	HB 237	0121153	2	12	30	44	79	8	23	21	21	M12	1.3
KHFF 200	SHB 210	0121102	1	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
KV3 200	HB 237	0121153	2	12	30	44	79	8	23	21	21	M12	1.3
HES/HESF 250	SHB 250	0121105	1	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
KF 250													
KH 250	HB 240	0121154	2	16	40	60	112	12	33	29	29	M16	2.8
KHFF 250	SHB 250	0121105	1	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
KHL 250													
KV3 250	HB 240	0121154	2	16	40	60	112	12	33	29	29	M16	2.8
HES/HESF 315	SHB 315	0121111	2	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
KF 315													
KH 315	HB 240	0121154	2	16	40	60	112	12	33	29	29	M16	2.8
KHFF 315	SHB 315	0121111	2	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
KHL 315													
KV3 315	HB 240	0121154	2	16	40	60	112	12	33	29	29	M16	2.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.



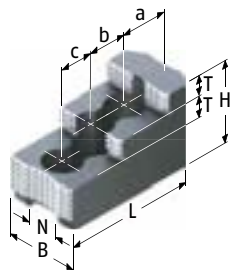
For suitable T-nuts see page 213.

# BERG

## Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HES/HESF 400 KF 400 KHFF 400	SHB 400	0121107	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
HES/HESF 500 KF 500												
HES/HESF 630 KF 630												



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.

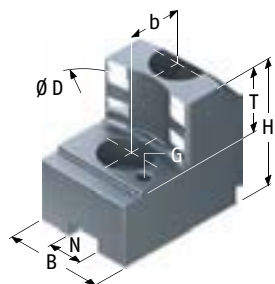


For suitable T-nuts see page 213.



### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HES/HESF 160	28 - 47	161	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	42 - 66	161	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	64 - 88	161	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	82 - 106	166	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	104 - 128	186	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KF 160	27 - 43	157	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	38 - 62	157	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	61 - 84	157	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	78 - 102	162	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	100 - 124	182	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KH 175	38 - 56	184	HGKHA 170	0122203	12	35	50	20	M6	21	M12	1.6
	52 - 71	184	HGKHA 171	0122204	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	73 - 93	184	HGKHA 172	0122205	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	95 - 115	184	HGKHA 170	0122206	12	35	50	20	M6	21	M12	1.4
	117 - 137	184	HGKHA 174	0122220	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	139 - 159	204	HGKHA 175	0122221	12	35	50	20	M6	21	M12	1.6
	159 - 178	224	HGKHA 176	0122225	12	35	50	20	M6	21	M12	1.9
HES/HESF 200	30 - 54	202	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	45 - 82	202	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	74 - 111	202	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	101 - 138	204	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	131 - 169	228	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KF 200	29 - 54	202	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38 - 82	202	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	60 - 111	202	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90 - 138	204	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	110 - 169	228	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KH 200	52 - 81	209	HGKHA 170	0122203	12	35	50	20	M6	21	M12	1.6
	66 - 95	209	HGKHA 171	0122204	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	88 - 117	209	HGKHA 172	0122205	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	110 - 139	209	HGKHA 170	0122206	12	35	50	20	M6	21	M12	1.4
	132 - 161	209	HGKHA 174	0122220	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	154 - 184	229	HGKHA 175	0122221	12	35	50	20	M6	21	M12	1.6
	174 - 203	249	HGKHA 176	0122225	12	35	50	20	M6	21	M12	1.9
KHFF 200	30 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	45 - 88	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	73 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	100 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	130 - 175	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KHL 200	52 - 81	209	HGKHA 170	0122203	12	35	50	20	M6	21	M12	1.6
	66 - 95	209	HGKHA 171	0122204	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	88 - 117	209	HGKHA 172	0122205	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	110 - 139	209	HGKHA 170	0122206	12	35	50	20	M6	21	M12	1.4
	132 - 161	209	HGKHA 174	0122220	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	154 - 184	229	HGKHA 175	0122221	12	35	50	20	M6	21	M12	1.6
	174 - 203	249	HGKHA 176	0122225	12	35	50	20	M6	21	M12	1.9
KV3 200	50 - 82	211	HGKHA 170	0122203	12	35	50	20	M6	21	M12	1.6
	63 - 97	211	HGKHA 171	0122204	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	85 - 119	211	HGKHA 172	0122205	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	107 - 141	211	HGKHA 170	0122206	12	35	50	20	M6	21	M12	1.4
	129 - 163	211	HGKHA 174	0122220	12	35	50	20	M6	21	M12	1.3
	151 - 185	231	HGKHA 175	0122221	12	35	50	20	M6	21	M12	1.6
	171 - 205	251	HGKHA 176	0122225	12	35	50	20	M6	21	M12	1.9
HES/HESF 250	38 - 86	254	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	74 - 126	254	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	123 - 176	256	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	170 - 223	293	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KF 250	38 - 85	252	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65 - 124	252	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	104 - 174	254	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	144 - 221	291	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KH 250	47 - 100	323	HGKHA 250	0122211	16	45	60	22	M6	29	M16	4.2
	94 - 121	266	HGKHA 251	0122212	16	45	60	22	M6	29	M16	2.9
	128 - 155	266	HGKHA 252	0122213	16	45	60	22	M6	29	M16	2.7
	162 - 190	266	HGKHA 253	0122214	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
	196 - 224	286	HGKHA 254	0122223	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



 For suitable T-nuts see page 213.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

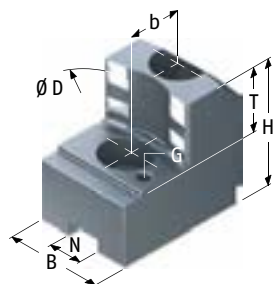
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KHFF 250	39 - 86	254	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	78 - 126	254	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	127 - 176	256	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	174 - 223	293	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KHL 250	47 - 100	323	HGKHA 250	0122211	16	45	60	22	M6	29	M16	4.2
	94 - 121	266	HGKHA 251	0122212	16	45	60	22	M6	29	M16	2.9
	128 - 155	266	HGKHA 252	0122213	16	45	60	22	M6	29	M16	2.7
	162 - 190	266	HGKHA 253	0122214	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
	196 - 224	286	HGKHA 254	0122223	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
KV3 250	47 - 103	326	HGKHA 250	0122211	16	45	60	22	M6	29	M16	4.2
	93 - 124	269	HGKHA 251	0122212	16	45	60	22	M6	29	M16	2.9
	127 - 158	269	HGKHA 252	0122213	16	45	60	22	M6	29	M16	2.7
	161 - 193	269	HGKHA 253	0122214	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
	195 - 227	289	HGKHA 254	0122223	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
HES/HESF 315	44 - 129	312	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	100 - 187	331	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	165 - 253	329	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	229 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KF 315	44 - 126	327	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	64 - 184	328	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	118 - 250	326	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	173 - 314	386	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KH 315	49 - 163	388	HGKHA 250	0122211	16	45	60	22	M6	29	M16	4.2
	120 - 184	330	HGKHA 251	0122212	16	45	60	22	M6	29	M16	2.9
	154 - 219	330	HGKHA 252	0122213	16	45	60	22	M6	29	M16	2.7
	189 - 254	330	HGKHA 253	0122214	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
	223 - 288	350	HGKHA 254	0122223	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
KHFF 315	44 - 128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	94 - 186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	158 - 252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	222 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KHL 315	49 - 163	388	HGKHA 250	0122211	16	45	60	22	M6	29	M16	4.2
	120 - 184	330	HGKHA 251	0122212	16	45	60	22	M6	29	M16	2.9
	154 - 219	330	HGKHA 252	0122213	16	45	60	22	M6	29	M16	2.7
	189 - 254	330	HGKHA 253	0122214	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
	223 - 288	350	HGKHA 254	0122223	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
KV3 315	47 - 166	391	HGKHA 250	0122211	16	45	60	22	M6	29	M16	4.2
	119 - 187	333	HGKHA 251	0122212	16	45	60	22	M6	29	M16	2.9
	153 - 222	333	HGKHA 252	0122213	16	45	60	22	M6	29	M16	2.7
	187 - 257	333	HGKHA 253	0122214	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8
	221 - 291	353	HGKHA 254	0122223	16	45	60	22	M6	29	M16	2.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 213.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

**BERG**Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping***Spitzverzahnung 3/32" x 90°**

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

**Fine serration 3/32" x 90°**

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HES/HESF 400	67 - 157	421	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	141 - 232	457	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	224 - 316	437	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	295 - 387	482	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KF 400	54 - 156	420	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	102 - 231	456	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	184 - 315	436	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	254 - 386	481	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KHFF 400	57 - 159	423	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	131 - 234	459	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	213 - 318	439	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	284 - 389	484	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HES/HESF 500	70 - 232	577	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	162 - 332	558	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	245 - 416	538	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	316 - 488	582	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	395 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KF 500	70 - 232	577	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	142 - 332	558	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	225 - 416	538	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	296 - 488	582	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	375 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
HES/HESF 630	102 - 365	710	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	200 - 465	692	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	285 - 550	672	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	356 - 621	715	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	435 - 650	749	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KF 630	70 - 365	710	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	142 - 465	692	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	225 - 550	672	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	296 - 621	715	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	375 - 650	749	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11



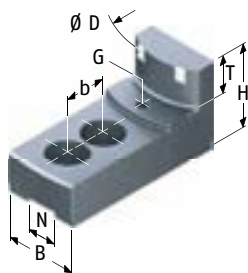
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

**BERG**Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping***Spitzverzahnung 1/16" x 90°**

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

**Fine serration 1/16" x 90°**

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

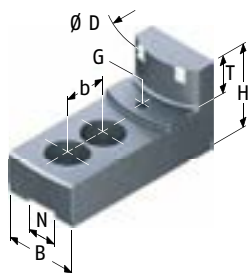
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HES/HESF 200	58 - 89	201	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	80 - 117	201	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	111 - 148	201	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KF 200	58 - 89	201	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 117	201	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	91 - 148	201	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KHFF 200	58 - 94	207	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	79 - 123	207	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	110 - 154	207	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HES/HESF 250	78 - 114	259	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	104 - 155	261	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	149 - 201	261	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KF 250	78 - 112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102 - 154	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	135 - 199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KHFF 250	78 - 114	259	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	108 - 155	261	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	153 - 201	261	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
HES/HESF 315	78 - 150	336	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 204	328	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	191 - 278	328	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KF 315	78 - 147	333	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 201	325	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 275	325	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KHFF 315	78 - 150	336	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 204	328	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	184 - 278	328	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HES/HESF 400	98 - 183	410	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	173 - 263	438	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	251 - 342	438	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	314 - 400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KF 400	98 - 182	409	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	149 - 262	437	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	211 - 341	437	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	274 - 400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KHFF 400	98 - 185	412	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	163 - 265	440	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	240 - 344	440	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	303 - 400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 213.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# BERG

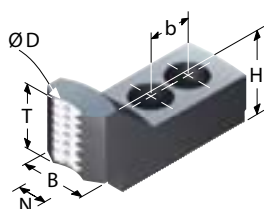
## Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### *Fine serration 1/16" x 90°*

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5, hardened*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HES/HESF 160	13 - 26	164	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KF 160	13 - 22	160	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
HES/HESF 200	13 - 40	202	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KF 200	13 - 40	202	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KHFF 200	15 - 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HES/HESF 250	18 - 56	256	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KF 250	20 - 54	254	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KHFF 250	20 - 55	256	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
HES/HESF 315	25 - 91	331	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KF 315	25 - 88	328	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KHFF 315	30 - 90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.



For suitable T-nuts see page 213.

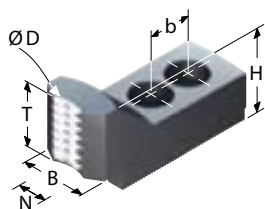


### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HES/HESF 400	35 - 100	437	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KF 400	35 - 99	436	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KHFF 400	35 - 102	439	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
HES/HESF 500	35 - 200	538	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KF 500	35 - 200	538	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
HES/HESF 630	70 - 333	672	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KF 630	35 - 333	672	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 213.



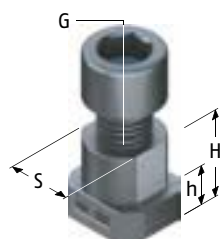
For suitable T-nuts see page 213.

# BERG

## Nutensteine | T-Nuts

### Einzel-Nutensteine

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



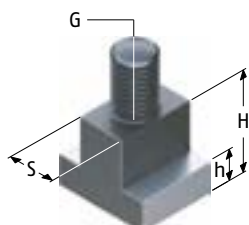
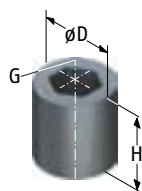
### Single T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
KF 130	NS 80	0140100	12	17.2	7	M8	M8x22	30
HES/HESF 160 KF 160	NS 123	0141100	17	22	9	M12	M12x30	70
HES/HESF 200 KF 200 KHFF 200								
HES/HESF 250 KF 250 KHFF 250	NS 162	0141101	21	27	10	M16	M16x35	150
HES/HESF 315 KF 315 KHFF 315								
HES/HESF 400 KF 400								
KHFF 400	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5	M20	M20x45	300
HES/HESF 500 KF 500 HES/HESF 630 KF 630	NS 202	0141102	25.5	35.5	16	M20	M20x50	300

### T-Nutenschraube und Überwurfmutter Typ TM/TS

- Bei TS und TM handelt es sich um ein 2-teiliges System bestehend aus T-Nutenschraube und Überwurfmutter
- Beide Teile sind separat erhältlich und müssen einzeln bestellt werden



### T-Slot Bolt and Cap Nut Type TM/TS

- TS and TM is a two-piece system consisting of a T-slot and a cap nut
- Both components are separately available and have to be ordered separately

Ausführung 1 | Version 1

Ausführung 2 | Version 2

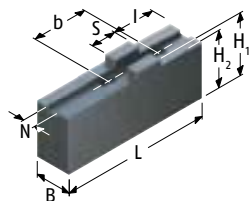
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	H [mm]	h [mm]	G	D [mm]	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
KH 110	TM 9	0148115	1		13		M9X1	13	45
	TS 9	0148105	2	8	17.3	7	M9X1		45
KH 140 KH 160 KHL 160 KV3 160	TM 10	0148116	1		16		M10	16	60
	TS 10	0148106	2	10	20.3	9.3	M10		60
KH 175 KH 200 KHL 200 KV3 200	TM 12	0148117	1		19		M12	17.8	100
	TS 12	0148107	2	12	23.2	9	M12		100
KH 250 KHL 250 KV3 250 KH 315 KHL 315 KV3 315	TM 16	0148118	1		25		M16	24.5	250
	TS 16	0148108	2	16	26.7	12	M16		250
KH 400 KHL 400 KV3 400 KH 500 KH 630	TM 20	0148119	1		32		M20	32	300
	TS 20	0148109	2	20	32.7	16	M20		300

# BERG

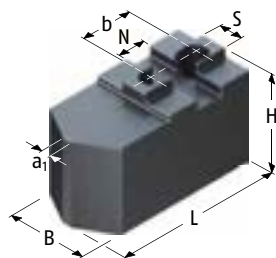
## Weiche Aufsatzbacken | Soft Top Jaws

### Metrischer Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsetzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Metric tongue and groove

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
GFK 2/157 GFK 3/157 KF 3/160 KFN 2/160	SRK 160	0136105	2	10	16	40	60			76		4	25	M12	2.9	
KHNC 160 KHNC 185	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2	
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7	
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6	
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3	
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6	
GFK 2/187 GFK 3/187 KF 3/200 KFN 2/200	SRK 200	0136106	2	12	16	40	60			94		8	30	M12	3.9	
KHNC 200	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35		40	M8	2	
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2	
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2	
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23		40	M8	2.1	
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23		40	M8	4	
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20	40		80	76	95	23		40	M8	6.1	
KF 3/250 KFN 2/250	SRK 250	0136107	2	16	20	50	80			117		12	40	M16	8.2	
KHNC 250	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7	
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9	
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6	
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7	
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8	
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8	
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6	
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5	
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9	
GFK 2/280 GFK 3/280	SRK 250	0136107	2	16	20	50	80			117		12	40	M16	8.2	



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 224.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KHNC 315	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
KHNC 400	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2	
KHNC 500	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



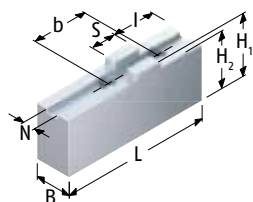
For suitable base jaw see page 224.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# BERG

## Weiche Aufsatzbacken Aluminium | Soft Top Jaws Aluminum

### Metrischer Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium



### Metric tongue and groove

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KHNC 160 KHNC 185	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	25	32	M8	0.7
KHNC 200	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	M8	0.9
KHNC 250 KHNC 315	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
KHNC 400	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
KHNC 500	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1



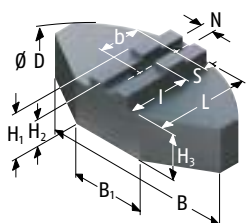
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 224.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Metric tongue and groove

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KHNC 160 KHNC 185	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	M8	4.8
KHNC 200	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	M8	9
	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	64	200	80	76	70	70	27	40	M8	12.5
KHNC 250 KHNC 315	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
KHNC 400	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
KHNC 500	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaw see page 224.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

# BERG

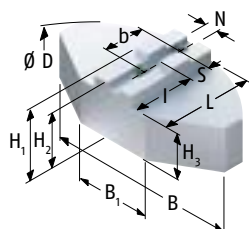
## Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminium*

### Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

### Metric tongue and groove

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KHNC 160 KHNC 185	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8
KHNC 200	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5
	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	M8	4.7
KHNC 250 KHNC 315	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
KHNC 400	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
KHNC 500	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 224.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

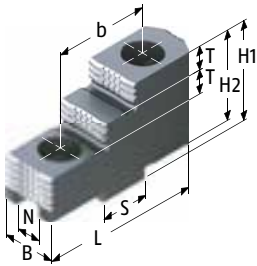


### Metrischer Kreuzversatz

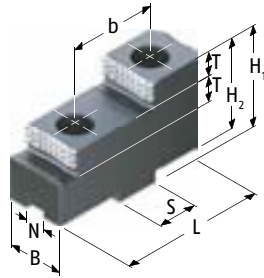
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Metric tongue and groove

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KHNC 160 KHNC 185	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
KHNC 200	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	0.8
KHNC 250 KHNC 315	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
KHNC 400	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
KHNC 500	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8



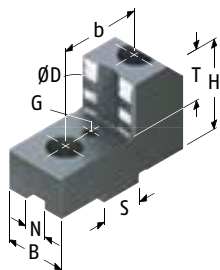
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



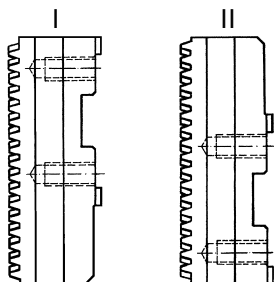
For suitable base jaw see page 224.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

**BERG**Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping***Metrischer Kreuzversatz**

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1

Grundbackenstellung  
*Position of base jaws***Metric tongue and groove**

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KHNC 160	40 – 85	207	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	59 – 105	196	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	88 – 133	214	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	110 – 156	217	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KHNC 185	55 – 101	222	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	102 – 148	229	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	125 – 171	232	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	153 – 199	261	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KHNC 200	35 – 62	229	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64 – 84	213	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	110 – 137	229	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	145 – 172	234	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KHNC 250	31 – 64	275	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	75 – 120	275	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	119 – 154	275	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	180 – 227	301	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KHNC 315	31 – 110	322	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	75 – 167	322	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	119 – 201	359	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	180 – 274	349	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KHNC 400	44 – 108	375	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	87 – 183	373	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119 – 216	375	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	195 – 292	380	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KHNC 500	50 – 269	610	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	231 – 485	605	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1



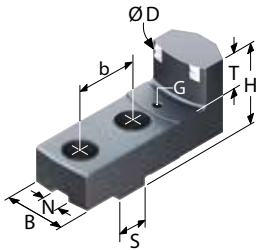
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



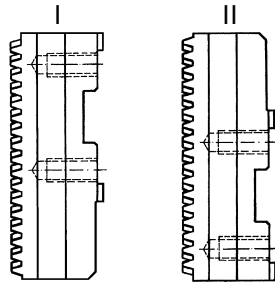
For suitable base jaw see page 224.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

### Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | *Version 1*



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

### Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KHNC 160	47 – 85	206	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	72 – 116	195	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	100 – 145	206	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KHNC 185	55 – 100	222	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	86 – 131	210	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	115 – 160	222	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KHNC 200	54 – 76	228	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 – 92	212	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	119 – 145	228	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KHNC 250	96 – 111	284	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112 – 158	274	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	184 – 230	284	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KHNC 315	69 – 159	331	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112 – 205	321	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	184 – 278	332	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KHNC 400	93 – 180	372	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	117 – 213	374	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	192 – 289	372	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KHNC 500	103 – 300	609	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	250 – 504	604	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable base jaw see page 224.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

# BERG

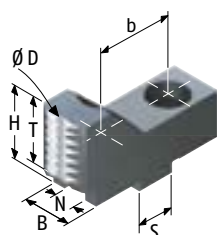
## Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

### Metrischer Kreuzversatz

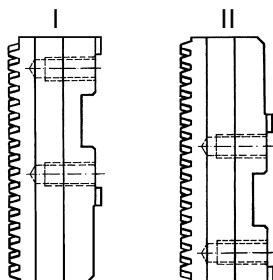
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
Position of base jaws

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KHNC 160	10 – 47	196	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KHNC 185	17 – 62	211	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KHNC 200	10 – 35	213	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KHNC 250	14 – 46	275	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KHNC 315	13 – 93	322	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KHNC 400	20 – 92	375	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 224.



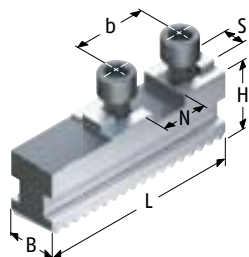
For suitable base jaw see page 224.

## Gerade Verzahnung

- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben

## Straight serration


- Base Jaws for Top Jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Including screws



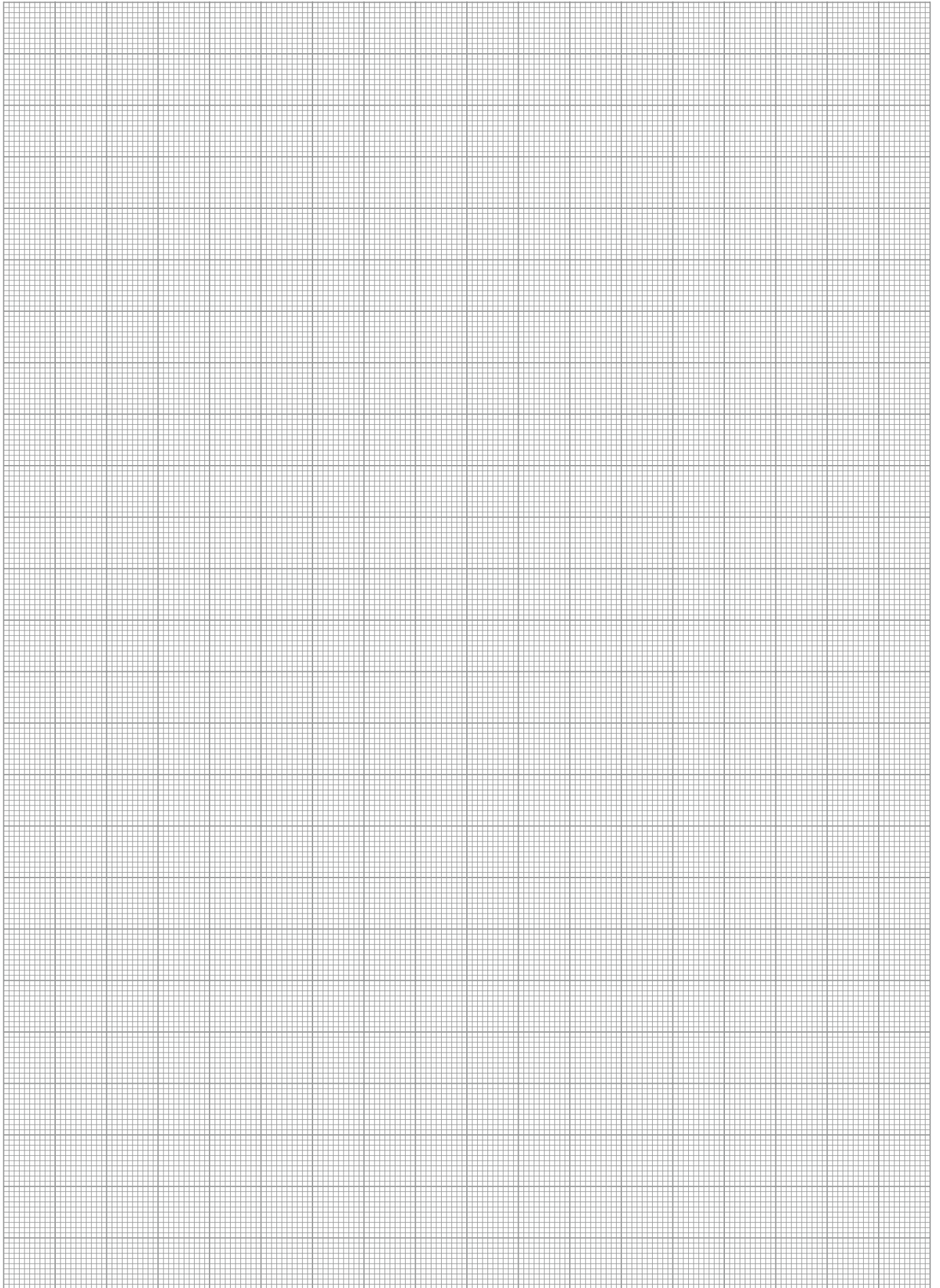
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set
KHNC 160 KHNC 185	GB 160	0159500	MT*	18	8	20	29.5	74	32	M8	0.75
KHNC 200	GB 200	0159502	MT*	20	10	22	35	90	40	M8	1.21
KHNC 250 KHNC 315	GB 250	0159503	MT*	20	12	26	40	110	40	M12	1.95
KHNC 400	GB 400	0159505	MT*	26	12	32	46	125	54	M12	3.05

\* MT = Metrischer Kreuzversatz

\* MT = Metric tongue and groove

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".



# FORKARDT Spannbacken

## FORKARDT Chuck Jaws

### Spitzverzahnung

Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	253
	Innenspannung	253
Harte Krallenbacken	Außenspannung	257
	Innenspannung	266
	Stangenspannung	272
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	282
Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken	Universell	232
Weiche Segmentaufsatzbacken	Universell	240
Backenrohlinge	Geböhrt	228
	Ungebohrt	228
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	282
Verzahnnte Stangen	Universell	246
Quentes	Außenspannung	280
Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	282
Weiche Segmentaufsatzbacken		240
Quentes	Außenspannung	280
Schnellwechsel		
Backen-Schnellwechselsystem	Außenspannung	276
Nutensteine		
Nutensteine		286

### Fine Serration

Page

Raw part clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	253
	I.D. clamping	253
Hard claw jaws	O.D. clamping	257
	I.D. clamping	266
	Bar clamping	272
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	282
Finished parts clamping		
Soft top jaws	universally	232
Soft full grip top jaws	universally	240
Jaw blanks	with bolt holes	228
	without bolt holes	228
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	282
Serrated bars	universally	246
Quentes	O.D. clamping	280
Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	282
Soft full grip top jaws		240
Quentes	O.D. clamping	280
Quick change		
Jaw quick-change system	O.D. clamping	276
T-nuts		
T-nuts		286



## Kreuzversatz Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	298
	Innenspannung	298
Harte Krallenbacken	Außenspannung	299
	Innenspannung	303
	Stangenspannung	306
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	312
Harte Stufenblockbacken	Außenspannung	309
	Innenspannung	309

Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken		291
Weiche Aufsatzbacken für Schnellwechselfutter		291
Weiche Segmentaufsatzbacken		296
Blockbacken		308
Quentes	Außenspannung	307
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	312

Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	312
Weiche Segmentaufsatzbacken		296
Quentes	Außenspannung	307

Schnellwechselfutter		
Grundbacken		310
Weiche Aufsatzbacken		291
Krallenbacken	Außenspannung	299
	Innenspannung	303
Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	298
	Innenspannung	298
Pendelbacken	Außenspannung	312
Quentes	Außenspannung	307
Blockbacken		308
Harte Stufenblockbacken	Außenspannung	309
	Innenspannung	309

Zubehör ab Seite 694

## Tongue and Groove Page

Raw parts clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	298
	I.D. clamping	298
Hard claw jaws	O.D. clamping	299
	I.D. clamping	303
	Bar clamping	306
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	312
Hard Stepped Block Jaws	O.D. clamping	309
	I.D. clamping	309

Finished parts clamping		
Soft top jaws		291
Soft top jaws for quick-change chucks		291
Soft full grip top jaws		296
Block jaws		308
Quentes	O.D. clamping	307
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	312

Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	312
Soft full grip top jaws		296
Quentes	O.D. clamping	307

Quick-change chucks		
Base jaws		310
Soft top jaws		291
Claw jaws	O.D. clamping	299
	I.D. clamping	303
Stepped top jaws	O.D. clamping	298
	I.D. clamping	298
Pendulum jaws	O.D. clamping	312
Quentes	O.D. clamping	307
Block jaws		308
Hard Stepped Block Jaws	O.D. clamping	309
	I.D. clamping	309

Available accessories from page 694

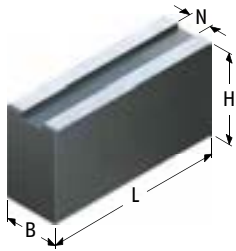


# FORKARDT

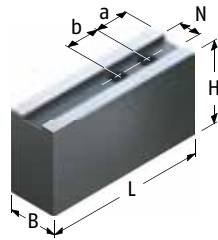
## Backenrohlinge | Jaw Blanks

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
KGH/KGHF 160	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
KL 160	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
KS 160	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
KSH 160	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
KSPS 160	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
KT 160	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
KTH 160	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
NH/NHF 160	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
QLC/QLK 160	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
UVE 160	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
KGH/KGHF 175	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
KSF 175	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
KTH 175	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
NH/NHF 175											
QLC/QLK 175											
KG 200											
KGH/KGHF 200											
KL 200											
KLNC 200											
KP 200											
KS 200											
KSF 200											
KSH 200											
KSHF 200											
KSPS 200											
KT/KTGF 200	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
KTH 200											
NH/NHF 200											
QLC/QLK 200											
QLC-KS/QLK-KS 200											
UVE 200											


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
2 BLE 200	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9
KS 250 NHF 250-17 <sup>20)</sup> QLC-KS/QLK-KS 250 UVE 250	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

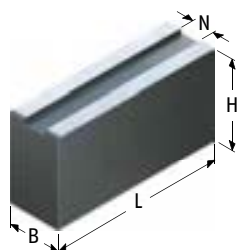


# FORKARDT

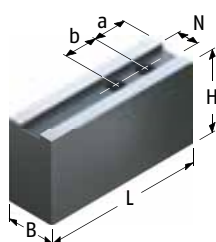
## Backenrohlinge | Jaw Blanks

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
KG 400	SBM 50	0112126	0113126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
KL 400	SBM 51	0112127	0113127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
KLNC 400	SBM 52	0112128	0113128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
KP 400	SBM 53	0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
KSPS 400	SBM 531	0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
KT/KTGF 400	SBM 5312	0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
NH/NHF 400	SBM 5315	0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
QLC/QLK 400	SBM 5320	0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
UVE 400	SBM 57	0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
KG 500											
KL 500											
KLNC 500											
KP 500											
KS 500											
KSH 500											
NH /NHF500											
UVE 500											
KS 630	SBM 58	0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6
KSHF 630											
KS-L 630											
KT/KTGF 630											
NH/NHF 630											
UVE 800											



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

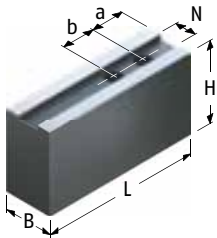
Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

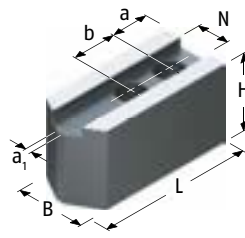
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KTHS 130 KTHS 140 QLC/QLK 140	SWB-FF 130	0120300	1	12	32	32	60		12	19	M10	1.1
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
KTHS 160	SWB-FF 160	0120302	1	14	35	40	72		15	21	M12	1.8
NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
KTHS 175	SWB-FF 160	0120302	1	14	35	40	72		15	21	M12	1.8
	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
NH/NHF 175 QLC/QLK 175	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
2 BLE 200 2 BLN 200	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28	M16	8.2
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
KTHS 200	SWB-FF 201	0120305	1	17	40	80	90		18	24	M14	5.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
NH/NHF 200 QLC/QLK 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
2 BLE 250 <sup>11)</sup> 2 BLN 250 <sup>11)</sup>	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35	M20	9
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KS 250	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KTHS 250	SWB-FF 201	0120305	1	17	40	80	90		18	24	M14	5.4
NH/NHF 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
NHF 250-17 <sup>20)</sup>	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
QLC/QLK 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
QLC-KS/QLK-KS 250 UVE 250	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
KSPS 300	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
2 BLE 315 <sup>11)</sup> 2 BLN 315 <sup>11)</sup>	2 SWK 315	0126104	1	25.5	80	80	125		28	35	M20	10.1
KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.  
20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!  
20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*


## Spitzverzahnung 1/16" x 90°


## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KSH 315 KSHF 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KT/KTGF 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KTGS 315	SWB-FF 201	0120305	1	17	40	80	90		18	24	M14	5.4
NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
2 BLE 400 <sup>11)</sup>	2 SWK 400	0126105	1	25.5	80	80	150		28	35	M20	12.7
2 BLN 400 <sup>11)</sup>	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35	M20	9
KS 400 KSH 400 KSHF 400 QLC-KS/QLK-KS 400	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

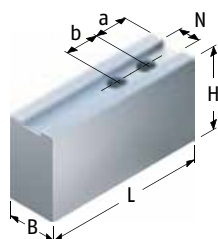
 For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium



## Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminium

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160 KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175 NH/NHF 175 QLC/QLK 175	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70	15	22	M12	1.2
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
KS 250	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
NHF 250-17 <sup>20)</sup>	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
QLC/QLK 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
QLC-KS/QLK-KS 250 UVE 250	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
KSPS 300 KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KSH 315 KSHF 315 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315 KS 400 KSH 400 KSHF 400 QLC-KS/QLK-KS 400	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



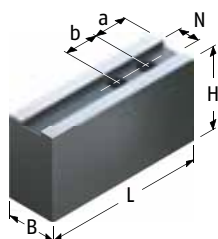
For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 400 KL 400 KLNC 400 KP 400 KSPS 400 KT/KTGF 400 NH/NHF 400 QLC/QLK 400 UVE 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
KG 500 KL 500 KLNC 500 KP 500 KS 500 KSH 500 KT/KTGF 500 NH /NHF500 UVE 500 KS 630 KSHF 630 KS-L 630 KT/KTGF 630 NH/NHF 630 UVE 800	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

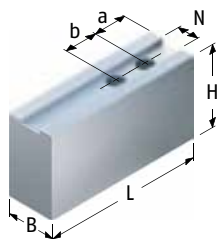
Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 3/32" x 90°

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	[kg]
KG 400											
KL 400											
KLNC 400											
KP 400											
KSPS 400											
KT/KTGF 400											
NH/NHF 400											
QLC/QLK 400											
UVE 400											
KG 500											
KL 500											
KLNC 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4	
KP 500											
KS 500											
KSH 500											
KT/KTGF 500											
NH /NHF500											
UVE 500											
KS 630											
KSHF 630											
KS-L 630											
KT/KTGF 630											
NH/NHF 630											
UVE 800											

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

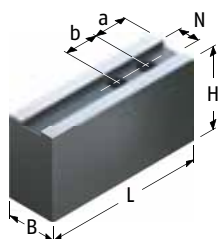
For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Modul2 Verzahnung

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Modul2 Serration

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	M [μm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
3 KS 800 KS 800 3 KS 1000 KS 1000 KSF 1000 3 KS 1250 3 KS 1400	SWB-M 800	0120452	75	30	80	110	220	45	50	M24	38.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

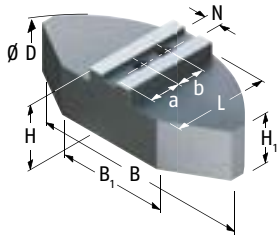
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160 KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175 NH/NHF 175 QLC/QLK 175	SWB-SM 160	0169100	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22	M12	5.7
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
KS 250	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
KS 250	SWB-SM 250/17	0169102	17	180	104	250	60	45	79	44.5	22	M12	12

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KSH 250 KSHF 250 KSPS 250	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
KT/KTGF 250 NH/NHF 250	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
NHF 250-17 <sup>20)</sup>	SWB-SM 250/17	0169102	17	180	104	250	60	45	79	44.5	22	M12	12
QLC/QLK 250	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
QLC-KS/QLK-KS 250 UVE 250	SWB-SM 250/17	0169102	17	180	104	250	60	45	79	44.5	22	M12	12
KSPS 300 KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KSH 315 KSHF 315 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315 KS 400 KSH 400 KSHF 400 QLC-KS/QLK-KS 400	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	M16	26.6

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

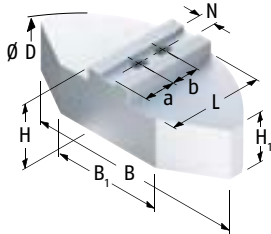
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1/16" x 90°

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160 KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175 NH/NHF 175 QLC/QLK 175	SWB-SA 160	0170100	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22	M12	2.2
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250 KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250 QLC/QLK 250	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KSPS 300 KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KSH 315 KSHF 315 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315 KS 400 KSH 400 KSHF 400 QLC-KS/QLK-KS 400	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	M16	12



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# FORKARDT

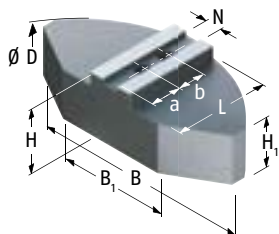
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 400													
KL 400													
KLNC 400													
KP 400													
KSPS 400													
KT/KTGF 400													
NH/NHF 400													
QLC/QLK 400													
UVE 400													
KG 500													
KL 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
KLNC 500													
KP 500													
KS 500													
KSH 500													
KT/KTGF 500													
NH /NHF500													
UVE 500													
KSHF 630													
NH/NHF 630													
UVE 800													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

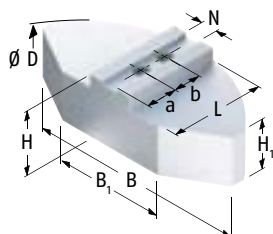
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminium*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminium



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 400													
KL 400													
KLNC 400													
KP 400													
KSPS 400													
KT/KTGF 400													
NH/NHF 400													
QLC/QLK 400													
UVE 400													
KG 500													
KL 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2
KLNC 500													
KP 500													
KS 500													
KSH 500													
KT/KTGF 500													
NH /NHF500													
UVE 500													
KSHF 630													
NH/NHF 630													
UVE 800													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

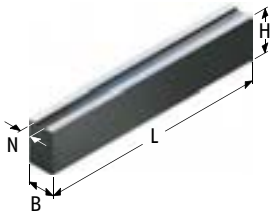
For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

## Verzahnte Stangen | Serrated Bars

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KTHS 130 KTHS 140 QLC/QLK 140	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
KGGH/KGGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
		0112172	17	40	100	420	12.8
KTHS 160	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160 KGGH/KGGHF 175 KSF 175 KTH 175	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
		0112172	17	40	100	420	12.8
KTHS 175	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
NH/NHF 175 QLC/QLK 175	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
2 BLE 200 2 BLN 200	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 KTHS 200 NH/NHF 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
	KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420
SBM-ST 171		0112171	17	40	80	420	10.2
SBM-ST 172		0112172	17	40	100	420	12.8
KTHS 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
NH/NHF 250	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
NHF 250-17	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
QLC/QLK 250	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
QLC-KS/QLK-KS 250	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
KSPS 300 2 BLE 315 <sup>11)</sup> 2 BLN 315 <sup>11)</sup>	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
KLNC 315 KP 315 KS 315 KSHF 315 KT/KTGF 315	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KTHS 315	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315 2 BLE 400 <sup>11)</sup> 2 BLN 400 <sup>11)</sup> KS 400 KSH 400 KSHF 400 QLC-KS/QLK-KS 400	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

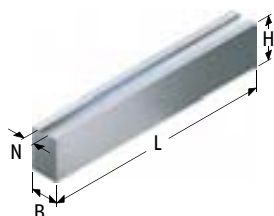
## Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KTHS 130 KTHS 140 QLC/QLK 140	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KTHS 160	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4
NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160 KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KTHS 175	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4
NH/NHF 175 QLC/QLK 175	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
2 BLE 200 2 BLN 200	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 KTHS 200 NH/NHF 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

## Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
2 BLE 250 <sup>11)</sup> 2 BLN 250 <sup>11)</sup> KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KS 250	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KTHS 250	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
NH/NHF 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
NHF 250-17	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
QLC/QLK 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
QLC-KS/QLK-KS 250	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KSPS 300 2 BLE 315 <sup>11)</sup> 2 BLN 315 <sup>11)</sup> KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KSHF 315 KT/KTGF 315	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KTHS 315	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315 2 BLE 400 <sup>11)</sup> 2 BLN 400 <sup>11)</sup> KS 400 KSH 400 KSHF 400 QLC-KS/QLK-KS 400	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



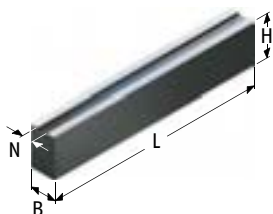
For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
KG 400 KL 400 KLNC 400 KP 400 KSPS 400 KT/KTGF 400 NH/NHF 400 QLC/QLK 400 UVE 400	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
KG 500 KL 500 KLNC 500 KP 500 KS 500 KSH 500 KT/KTGF 500 NH /NHF500 UVE 500 KS 630 KSHF 630 KS-L 630 KT/KTGF 630 NH/NHF 630 UVE 800	SBM-ST 251	0112191	25.5	60	160	420	30.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# FORKARDT

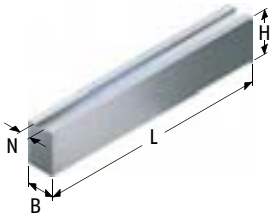
## Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KG 400							
KL 400							
KLNC 400							
KP 400							
KSPS 400							
KT/KTGF 400							
NH/NHF 400							
QLC/QLK 400							
UVE 400							
KG 500							
KL 500							
KLNC 500	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7
KP 500							
KS 500							
KSH 500							
KT/KTGF 500							
NH /NHF500							
UVE 500							
KS 630							
KSHF 630							
KS-L 630							
KT/KTGF 630							
NH/NHF 630							
UVE 800							



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



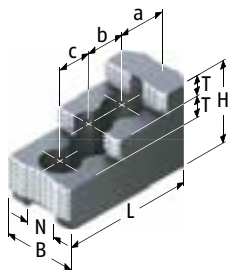
For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175 NH/NHF 175 QLC/QLK 175	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
KS 250	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.



For suitable T-nuts see page 286.

# FORKARDT

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
NHF 250-17 <sup>20)</sup>	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
QLC/QLK 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
QLC-KS/QLK-KS 250 UVE 250	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
KSPS 300 KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KSH 315 KSHF 315 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315 KS 400 KSH 400 KSHF 400 QLC-KS/QLK-KS 400	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.



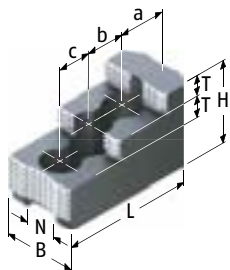
For suitable T-nuts see page 286.

# FORKARDT

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 400												
KL 400												
KLNC 400												
KP 400												
KSPS 400												
KT/KTGF 400												
NH/NHF 400												
QLC/QLK 400												
UVE 400												
KG 500												
KL 500												
KLNC 500	SHB 400	0121107	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
KP 500												
KS 500												
KSH 500												
KT/KTGF 500												
NH /NHF500												
UVE 500												
KS 630												
KSHF 630												
KS-L 630												
KT/KTGF 630												
NH/NHF 630												
UVE 800												



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.



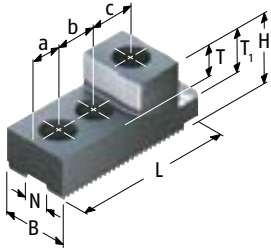
For suitable T-nuts see page 286.

# FORKARDT

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Modul2 Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Modul2 Serration

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	T1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
3 KS 800 KS 800	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15
3 KS 1000 KS 1000													
KSF 1000													
3 KS 1250													
3 KS 1400													

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.

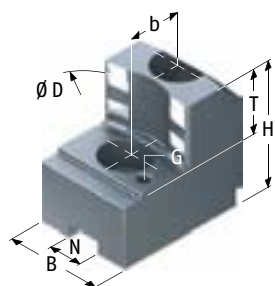
 For suitable T-nuts see page 286.

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KGH/KGHF 160	28 - 55	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	47 - 73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	69 - 96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	87 - 114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	109 - 136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KL 160	28 - 48	162	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	41 - 67	162	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	63 - 90	163	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	81 - 107	167	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	103 - 129	187	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KS 160	28 - 47	161	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	34 - 66	161	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	56 - 88	161	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	73 - 106	166	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	95 - 128	186	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KSH 160	28 - 48	162	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	41 - 67	162	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	63 - 90	163	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	81 - 107	167	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	103 - 129	187	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KT 160	30 - 50	165	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	49 - 69	165	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	71 - 92	165	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	89 - 110	170	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	111 - 132	190	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 286.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KTH 160	41 - 62	177	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	60 - 81	177	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	82 - 103	177	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	100 - 122	182	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	122 - 144	202	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
NH/NHF 160	33 - 54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	52 - 73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	74 - 96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	92 - 114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	114 - 136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
QLC/QLK 160	28 - 56	171	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	47 - 75	171	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	69 - 99	173	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	87 - 116	176	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	109 - 138	196	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KGFH/KGFH 175	28 - 65	180	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	47 - 84	180	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	69 - 106	180	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	87 - 125	185	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	109 - 147	205	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KSF 175	28 - 65	180	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	32 - 84	180	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	54 - 106	180	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	71 - 125	185	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	93 - 147	205	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KTH 175	41 - 69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	60 - 88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	82 - 110	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	100 - 129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	122 - 151	209	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
NH/NHF 175	42 - 69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	60 - 88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	83 - 110	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	101 - 129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	123 - 151	209	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
QLC/QLK 175	32 - 69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	50 - 88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	73 - 110	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	91 - 129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	112 - 151	209	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 200	30 - 52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38 - 80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	60 - 109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90 - 136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	114 - 167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KGGH/KGGHF 200	30 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55 - 88	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141 - 174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KL 200	30 - 52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38 - 80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	62 - 109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90 - 136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	118 - 167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KLNC 200	30 - 52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38 - 80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	60 - 109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90 - 136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	114 - 167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KP 200	29 - 55	203	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38 - 83	203	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	64 - 112	203	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	91 - 139	205	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	120 - 170	229	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KS 200	30 - 52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46 - 80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75 - 109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102 - 136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132 - 167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KSF 200	29 - 56	204	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	38 - 84	204	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	60 - 113	204	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	90 - 140	206	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	109 - 171	230	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KSH 200	30 - 52	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46 - 80	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75 - 109	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102 - 136	202	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132 - 167	226	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".





# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KT/KTGF 200	29 - 56	204	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	42 - 84	204	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	71 - 113	204	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	97 - 140	206	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	127 - 171	230	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KTH 200	35 - 64	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	63 - 91	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	92 - 121	212	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	119 - 148	214	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	149 - 178	238	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
NH/NHF 200	29 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	44 - 87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	73 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	100 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	130 - 174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
QLC/QLK 200	29 - 69	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	48 - 97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	77 - 127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	103 - 154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	133 - 184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
QLC-KS/QLK-KS 200	38 - 70	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	65 - 97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	95 - 127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	122 - 154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	152 - 184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KG 250	38 - 84	252	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65 - 124	252	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	108 - 174	254	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	154 - 221	291	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KL 250	38 - 84	252	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65 - 124	252	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	108 - 174	254	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	154 - 221	291	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KLNC 250	38 - 84	252	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65 - 124	252	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	106 - 174	254	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	152 - 221	291	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KP 250	38 - 87	255	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65 - 127	255	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	113 - 177	257	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	160 - 224	294	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 286.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KS 250	33 - 97	268	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	54 - 127	250	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	102 - 186	156	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	137 - 221	291	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
KSH 250	43 - 94	262	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	81 - 134	262	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	131 - 183	264	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	177 - 230	301	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KSHF 250	38 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	69 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	118 - 182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	164 - 229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KT/KTGF 250	38 - 88	256	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	69 - 128	256	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	118 - 178	258	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	165 - 225	295	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
NH/NHF 250	38 - 85	253	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	71 - 125	253	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	121 - 175	255	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	167 - 222	292	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
QLC/QLK 250	42 - 99	267	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	81 - 139	267	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	130 - 188	269	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	177 - 236	306	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
QLC-KS/QLK-KS 250	62 - 111	283	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	92 - 142	264	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	151 - 201	271	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	186 - 236	306	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
KG 315	44 - 125	326	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	74 - 183	327	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	137 - 249	325	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	201 - 313	385	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KLNC 315	44 - 125	326	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	64 - 183	327	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	118 - 249	325	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	181 - 313	385	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KP 315	44 - 129	330	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	64 - 187	331	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	123 - 253	329	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	187 - 317	389	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 286.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KS 315	44 - 125	325	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	66 - 182	326	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	129 - 248	324	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	192 - 312	384	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KSH 315	44 - 135	336	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	97 - 192	337	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	162 - 259	335	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	226 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KSHF 315	44 - 134	335	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	78 - 192	336	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	142 - 258	334	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	205 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KT/KTGF 315	44 - 128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	66 - 186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	128 - 252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	192 - 316	388	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
NH/NHF 315	44 - 134	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	92 - 191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	156 - 257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	220 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
QLC/QLK 315	44 - 138	339	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	91 - 196	340	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	155 - 262	338	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	219 - 320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
QLC-KS/QLK-KS 315	80 - 138	339	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	137 - 196	340	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	203 - 262	338	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	267 - 320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KS 400	44 - 208	409	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	66 - 265	410	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	192 - 395	468	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KSH 400	69 - 220	421	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	127 - 277	422	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	257 - 400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KSHF 400	45 - 220	421	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	103 - 277	422	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	231 - 400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
QLC-KS/QLK-KS 400	111 - 218	419	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	167 - 275	420	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	235 - 341	418	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	298 - 400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



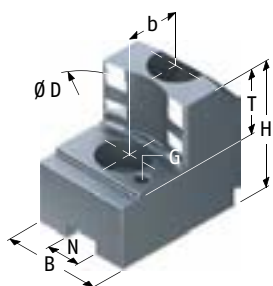
For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 400	54 - 164	428	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	102 - 239	464	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	184 - 323	444	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	254 - 394	489	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KL 400	56 - 164	428	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	86 - 239	464	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	182 - 323	444	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	247 - 394	489	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KLNC 400	56 - 164	428	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	86 - 239	464	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	182 - 323	444	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	247 - 394	489	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KT/KTGF 400	56 - 168	432	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	104 - 243	468	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	186 - 327	448	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	256 - 398	492	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
NH/NHF 400	59 - 168	432	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	133 - 243	468	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	215 - 327	448	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	286 - 398	493	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
QLC/QLK 400	61 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	135 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	217 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.

Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 286.

For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 500	73 - 238	583	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	136 - 338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	219 - 422	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	290 - 494	588	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	369 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KL 500	73 - 238	583	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	86 - 338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	182 - 422	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	247 - 494	588	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	315 - 520	620	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KLNC 500	73 - 238	583	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	86 - 338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	182 - 422	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	247 - 494	588	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	316 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KS 500	73 - 238	583	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	98 - 338	564	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	182 - 422	544	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	250 - 494	588	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	329 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
NH /NHF500	73 - 240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	166 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	249 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	320 - 496	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	399 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KS 630	73 - 367	713	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	161 - 468	694	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	244 - 552	674	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	315 - 623	718	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	394 - 650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KSHF 630	74 - 373	719	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	171 - 474	700	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	255 - 558	680	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	326 - 629	724	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	405 - 650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KS-L 630	73 - 367	713	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	140 - 468	694	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	223 - 552	674	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	294 - 623	718	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	373 - 650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KT/KTGF 630	73 - 371	717	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	104 - 472	698	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	186 - 556	678	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	256 - 627	722	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	335 - 650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
NH/NHF 630	88 - 369	715	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	186 - 470	696	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	270 - 554	676	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	341 - 625	720	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	420 - 650	750	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

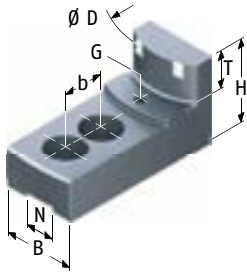
 For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

## Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### *Fine serration 1/16" x 90°*

- *Clamping surface with claws for more grip*
- *Weight reduced*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Scope of delivery: without Workpiece stops*
- *Material: Steel 16MnCr5, hardened*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 200	58 - 87	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 115	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	95 - 146	200	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KGGH/KGGHF 200	62 - 94	207	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90 - 123	207	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	121 - 154	207	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KL 200	58 - 88	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 116	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	99 - 149	202	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KLNC 200	58 - 87	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 115	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	95 - 146	200	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KP 200	58 - 93	206	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 122	206	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	101 - 153	206	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KS 200	58 - 87	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 115	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	112 - 146	200	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KSF 200	58 - 91	203	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 119	203	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	91 - 150	203	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KSH 200	58 - 87	200	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 115	200	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	112 - 146	200	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KT/KTGF 200	58 - 91	203	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 119	203	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	108 - 150	203	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KTH 200	69 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	98 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	129 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
NH/NHF 200	58 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	79 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	110 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
QLC/QLK 200	58 - 104	217	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	83 - 132	217	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	114 - 164	217	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
QLC-KS/QLK-KS 200	72 - 104	217	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	100 - 133	217	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	132 - 164	217	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KG 250	78 - 112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102 - 153	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	135 - 199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KL 250	78 - 112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102 - 153	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	135 - 199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KLNC 250	78 - 112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102 - 153	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	135 - 199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KP 250	78 - 119	264	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102 - 160	266	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	139 - 206	266	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KS 250	58 - 130	267	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	77 - 154	253	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	134 - 218	263	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2
KSH 250	78 - 121	267	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111 - 163	269	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	156 - 208	269	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KSHF 250	78 - 120	265	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102 - 161	267	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	143 - 207	267	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KT/KTGF 250	78 - 116	261	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102 - 157	263	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	144 - 203	263	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
NH/NHF 250	78 - 117	262	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	102 - 158	264	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	146 - 204	264	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".





# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
QLC/QLK 250	78 - 127	272	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111 - 168	274	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	156 - 214	274	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
QLC-KS/QLK-KS 250	94 - 149	286	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	118 - 173	272	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	182 - 237	282	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2
KG 315	78 - 146	332	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 200	324	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 274	324	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KLNC 315	78 - 146	332	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 200	324	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 274	324	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KP 315	78 - 154	340	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 208	332	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 282	332	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KS 315	78 - 145	331	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 199	323	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 273	323	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KSH 315	78 - 156	342	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 209	334	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	188 - 284	334	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KSHF 315	78 - 155	341	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 209	333	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 283	333	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KT/KTGF 315	78 - 150	336	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 204	328	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 278	328	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
NH/NHF 315	78 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	182 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
QLC/QLK 315	78 - 159	345	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 213	337	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	181 - 287	337	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
QLC-KS/QLK-KS 315	101 - 163	349	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	154 - 217	341	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	228 - 291	341	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KS 400	142 - 282	407	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 357	407	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KSH 400	144 - 294	419	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	218 - 368	419	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 286.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KSHF 400	124 - 294	419	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	193 - 369	419	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
QLC-KS/QLK-KS 400	132 - 242	429	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	185 - 296	421	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	260 - 371	421	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

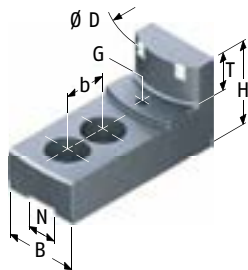
 *For suitable T-nuts see page 286.*  
*For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".*

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 400	98 - 190	417	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	149 - 270	445	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	211 - 349	445	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	274 - 400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KL 400	100 - 190	417	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	151 - 270	445	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	195 - 349	445	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	256 - 400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KLNC 400	100 - 190	417	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	151 - 270	445	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	195 - 349	445	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	256 - 400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KT/KTGF 400	100 - 194	421	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	151 - 274	449	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	213 - 353	449	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	276 - 400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NH/NHF 400	100 - 194	421	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	165 - 274	449	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	242 - 354	449	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	305 - 417	457	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
QLC/QLK 400	100 - 192	419	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	167 - 272	447	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244 - 351	447	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307 - 415	455	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 500	124 - 286	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	169 - 370	545	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	246 - 449	545	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	309 - 500	540	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KL 500	125 - 286	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	151 - 370	545	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	195 - 449	545	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	256 - 500	540	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KLNC 500	124 - 286	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	151 - 370	545	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	195 - 449	545	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	256 - 500	540	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KS 500	125 - 286	553	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	151 - 370	545	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	207 - 449	545	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	270 - 500	540	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NH /NHF500	125 - 288	555	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	197 - 372	547	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	275 - 451	547	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	339 - 515	555	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KS 630	125 - 416	683	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	193 - 499	675	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	270 - 579	675	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	334 - 630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KSHF 630	125 - 421	689	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	203 - 505	681	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	281 - 585	681	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	344 - 649	689	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KS-L 630	125 - 416	683	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	173 - 499	675	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	250 - 579	675	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	313 - 630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KT/KTGF 630	125 - 419	687	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	151 - 503	679	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	213 - 583	679	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	276 - 630	671	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NH/NHF 630	136 - 417	685	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	218 - 501	677	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	296 - 581	677	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	359 - 645	685	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 286.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

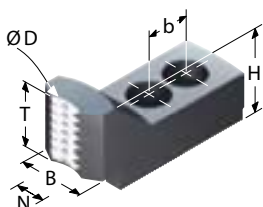
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Setz <i>m/Set</i> [kg]
KGH/KGHF 160	12 – 34	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KL 160	-		SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KS 160	13 – 27	165	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KSH 160	13 – 27	165	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KT 160	13 – 30	168	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KTH 160	20 – 41	180	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
NH/NHF 160	13 – 34	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KGH/KGHF 175	14 – 44	183	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KSF 175	14 – 44	183	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KTH 175	20 – 48	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
NH/NHF 175	21 – 48	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
QLC/QLK 175	13 – 48	187	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KG 200	13 – 38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KGH/KGHF 200	14 – 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KL 200	13 – 38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KLNC 200	13 – 38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KP 200	13 – 41	203	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KS 200	13 – 38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KSF 200	13 – 42	204	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KSH 200	13 – 38	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KT/KTGF 200	13 – 42	204	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KTH 200	21 – 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
NH/NHF 200	21 – 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
QLC/QLK 200	13 – 56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
QLC-KS/QLK-KS 200	24 – 56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KG 250	16 – 54	254	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KL 250	16 – 54	254	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.

 For suitable T-nuts see page 286.

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KLNC 250	16 – 54	254	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KP 250	16 – 57	257	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KS 250	16 – 77	264	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
KSH 250	16 – 63	264	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KSHF 250	16 – 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KT/KTGF 250	16 – 58	258	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
NH/NHF 250	17 – 55	255	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
QLC/QLK 250	17 – 68	269	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
QLC-KS/QLK-KS 250	42 – 92	279	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
KG 315	22 – 87	327	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KLNC 315	22 – 87	327	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KP 315	22 – 91	331	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KS 315	22 – 86	326	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KSH 315	22 – 96	337	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KSHF 315	22 – 96	336	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KT/KTGF 315	22 – 90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
NH/NHF 315	22 – 95	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
QLC/QLK 315	22 – 99	340	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
QLC-KS/QLK-KS 315	41 – 99	340	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KS 400	22 – 167	410	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KSH 400	32 – 180	422	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KSHF 400	22 – 181	422	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
QLC-KS/QLK-KS 400	72 – 179	420	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.

 For suitable T-nuts see page 286.

# FORKARDT

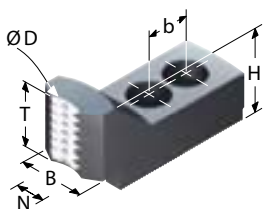
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



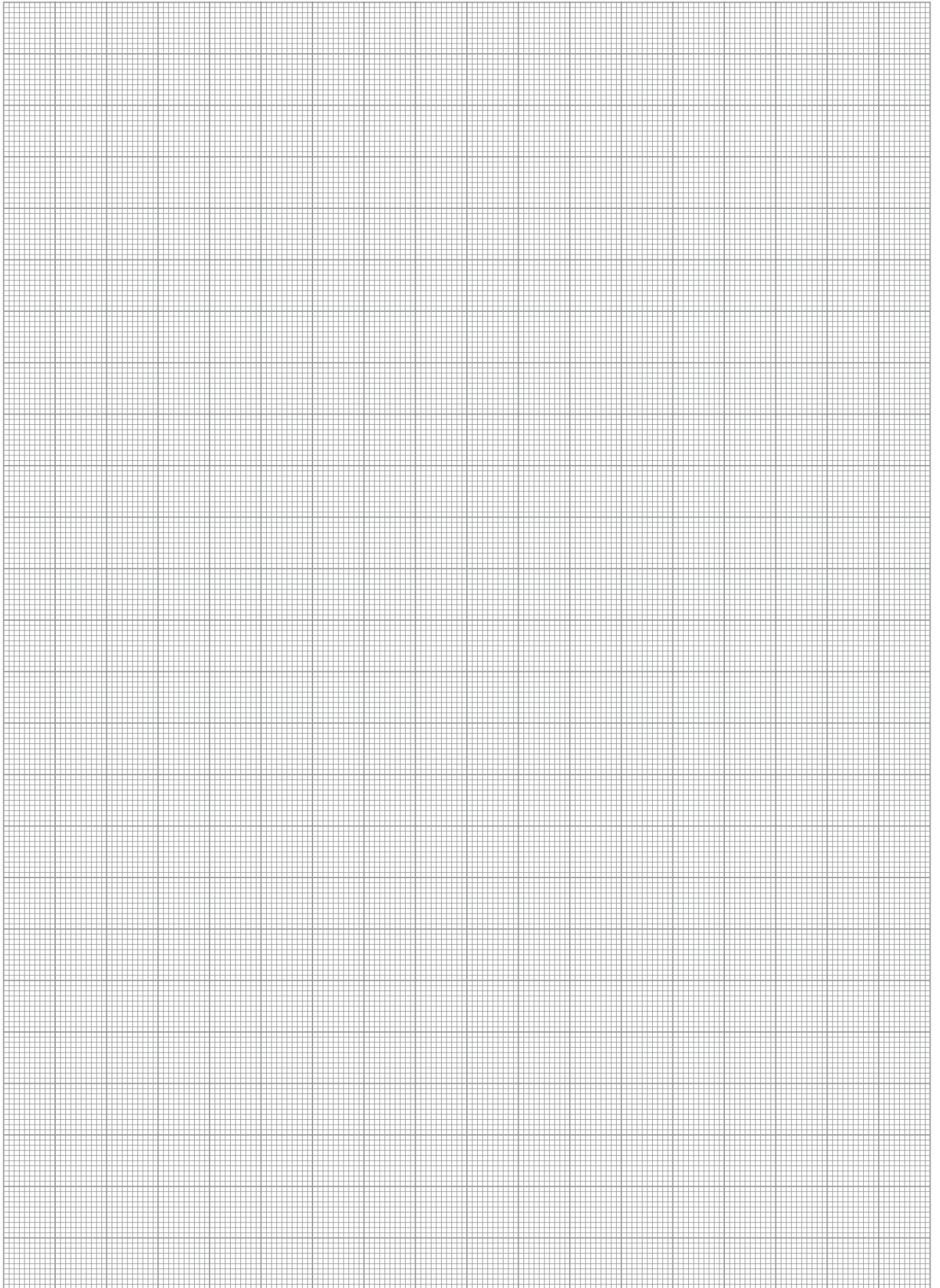
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 400	35 - 107	444	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KL 400	35 - 107	444	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KLNC 400	35 - 107	444	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KT/KTGF 400	35 - 111	448	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
NH/NHF 400	35 - 111	448	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
QLC/QLK 400	35 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KG 500	35 - 206	544	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KL 500	35 - 206	544	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KLNC 500	35 - 206	544	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KS 500	35 - 206	544	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KT/KTGF 500	35 - 210	548	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
NH /NHF500	37 - 208	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
NH/NHF 630	55 - 337	676	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.



For suitable T-nuts see page 286.



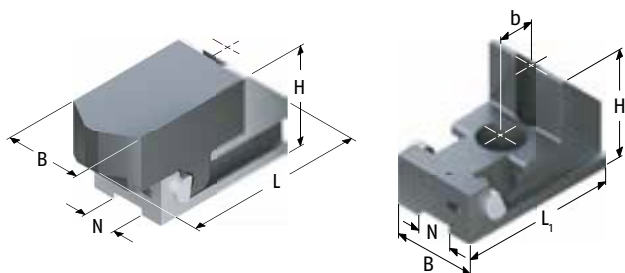


# FORKARDT

## Backen-Schnellwechselsystem | Jaw quick-change System

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

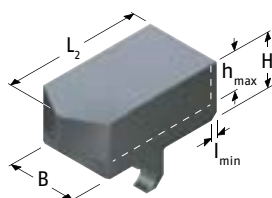
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Trägerbacken aus Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
- Wechselbacken aus C45
- Max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich



Schnellwechselbacke, komplett Ausführung 2 | Version 2  
Quick Change Jaw, complete

### Fine serration 1/16" x 90°

- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Support Jaw made from Steel 16MnCr5, case hardened
- Soft insert made from C45
- Max. clamping range is possible by offsetting the support jaw



Wechselbacke BWW  
Soft insert BWW

Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Trägerbacke Support jaw	ID	Wechselbacke Soft insert	ID	Spannkraft Clamping force [kN]
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 NH/NHF 160 QLC/QLK 160 KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175 NH/NHF 175 QLC/QLK 175	10 - 125	184	BWT 160	0105200	BWW 160	0105305	70
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200 QLC-KS/QLK-KS 200	15 - 140	217	BWT 200	0105201	BWW 200	0105306	90
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
KS 250	15 - 140	217	BWT 200	0105201	BWW 200	0105306	90
KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250 QLC/QLK 250	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120

N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
17	35	50	25.7	89	78	65	17	6	22	M12	1.38
17	40	60	30.7	105	85	75	22	8	28	M12	1.87
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	2.62
17	40	60	30.7	105	85	75	22	8	28	M12	1.87
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	2.62

# FORKARDT

Backen-Schnellwechselsystem | Jaw quick-change System

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Wechselbacke <i>Soft insert</i>	ID	Spannkraft <i>Clamping force</i> [kN]
QLC-KS/QLK-KS 250	15 - 140	217	BWT 200	0105201	BWW 200	0105306	90
KSPS 300 KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315	35 - 244	336	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
KSH 315 KSHF 315 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315	35 - 244	336	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
KS 400 KSH 400 KSHF 400 NH/NHF 400 QLC-KS/QLK-KS 400	40 - 328	416	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120



Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

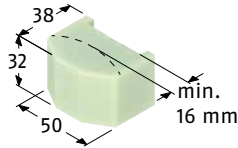
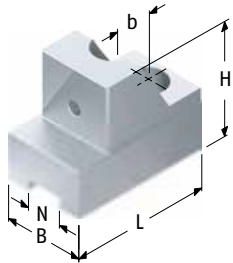
N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
17	40	60	30.7	105	85	75	22	8	28	M12	1.87
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	2.62
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	2.62
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	2.62

# FORKARDT

QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

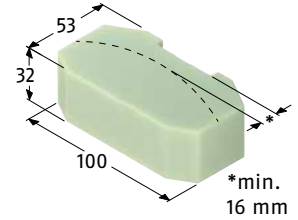
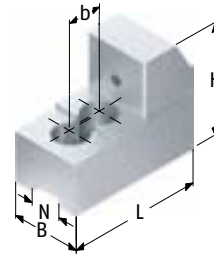
## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 – 0,4
- Schonende Spannung



## Fine serration 1/16" x 90°

- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 – 0.4
- Gentle clamping



TRQ ...-1

QUENTES 10

TRQ ...-2

QUENTES 20

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	[kg]
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 NH/NHF 160 QLC/QLK 160 KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175 NH/NHF 175 QLC/QLK 175	90-132	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200	20 - 56	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200	60 - 160	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200	20 - 56	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
QLC-KS/QLK-KS 200	81 - 160	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
UVE 200	20 - 78	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
	94 - 182	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
	20 - 56	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
	81 - 160	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93

# FORKARDT

QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

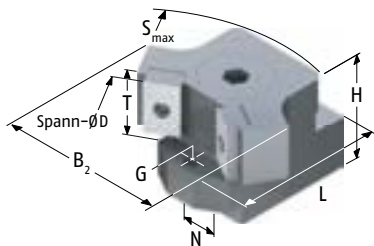
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250 KSH 250	20 - 67	TRQ 250-1	0150003	QUENTES 10	0150100	21	45	57	93	28	M16	0.97
KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250 QLC/QLK 250	129 - 203	TRQ 250-2	0150004	QUENTES 20	0150200	21	45	67	94	28	M16	1.24

# FORKARDT

## Pendelbacken | Pendulum Jaws

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



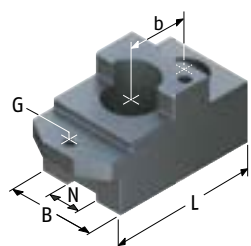
### Fine serration 1/16" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

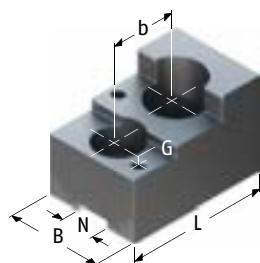
Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
KG 200 KS 200 KT/KTGF 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200	60 - 86	217	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72 - 92	222	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	90 - 121	244	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	120 - 151	244	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
KT/KTGF 250 NH/NHF 250 QLC/QLK 250	66 - 91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	74 - 113	274	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95 - 117	274	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	128 - 169	293	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	137 - 178	293	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
KG 315	80 - 115	284	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	115 - 165	332	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	156 - 205	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	186 - 230	344	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
KT/KTGF 315	80 - 115	284	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	115 - 165	332	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	156 - 205	334	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	186 - 230	334	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
NH/NHF 315	80 - 115	284	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	115 - 165	332	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	156 - 205	344	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	186 - 230	344	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
QLC/QLK 315	69 - 112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105 - 165	336	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	146 - 215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163 - 234	356	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

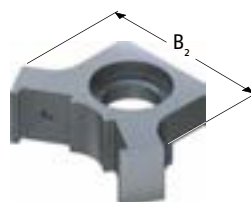
For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter „Accessories“.



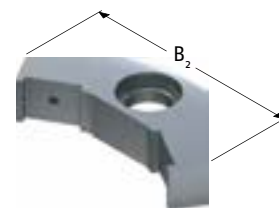
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-4	0194103	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7

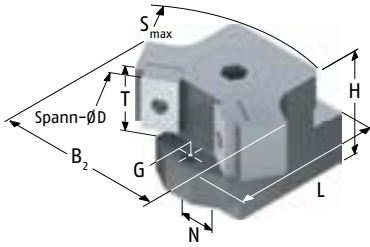


# FORKARDT

Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



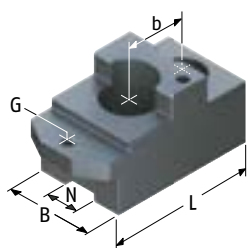
## Fine serration 3/32" x 90°

- *Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.*
- *T-nuts are not included in the scope of delivery*
- *Fastening is done via single T-nuts*

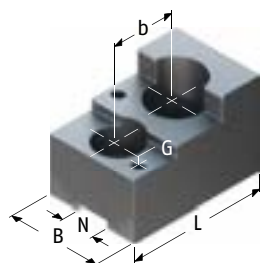
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
QLC/QLK 400	119 - 200	425	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	182 - 260	452	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235 - 290	452	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	282 - 365	548	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 286.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

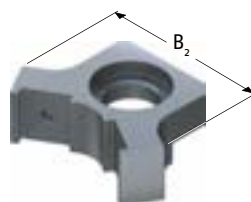
For suitable T-nuts see page 286.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



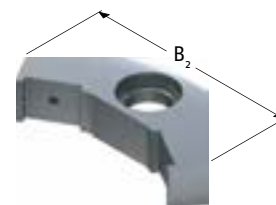
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	4.7
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.3

# FORKARDT

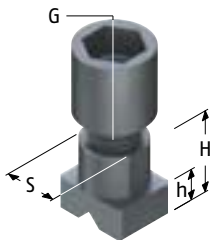
## Nutensteine | T-Nuts

### Einzel-Nutensteine

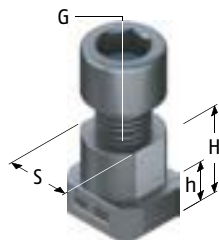
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

### Single T-Nuts

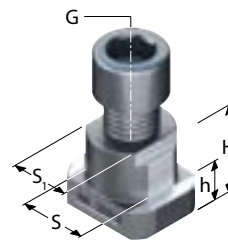
- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
KTHS 130 KTHS 140	FN-T 10	0148110	1	12		17	7	M10	(D 16 / SW 10)	40
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSH 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12x30	70
KTHS 160	FN-T 12	0148111	1	14		18.5	8	M12	(D 18 / SW 12)	62
NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160 KSF 175 KTH 175	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12x30	70
KTHS 175	FN-T 12	0148111	1	14		18.5	8	M12	(D 18 / SW 12)	62
NH/NHF 175 QLC/QLK 175	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12x30	70
2 BLE 200 2 BLN 200	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12x30	70
KTHS 200	FN-T 14	0148112	1	17		23	9	M14	(D 21 / SW 14)	90
NH/NHF 200 QLC/QLK 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12x30	70

### Einzel-Nutensteine

### Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
2 BLE 250 2 BLN 250	NS 200	0140103	2	25.5		29	11	M20	M20x40	220
	NS 25,5/21	0140109	3	25.5	21	29	11	M16	M16x35	150
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
KS 250	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12x30	70
KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
KTHS 250	FN-T 14	0148112	1	17		23	9	M14	(D 21 / SW 14)	90
NH/NHF 250	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
NHF 250-17	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12x30	70
QLC/QLK 250	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
QLC-KS/QLK-KS 250 UVE 250	NS 120	0140101	2	17		23	9	M12	M12x30	70
KSPS 300	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
2 BLE 315 2 BLN 315	NS 200	0140103	2	25.5		29	11	M20	M20x40	220
	NS 25,5/21	0140109	3	25.5	21	29	11	M16	M16x35	150
KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KSH 315 KSHF 315 KT/KTGF 315	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
KTHS 315	FN-T 14	0148112	1	17		23	9	M14	(D 21 / SW 14)	90
NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
2 BLE 400 2 BLN 400	NS 200	0140103	2	25.5		29	11	M20	M20x40	220
	NS 25,5/21	0140109	3	25.5	21	29	11	M16	M16x35	150
KG 400 KL 400 KLNC 400 KP 400	NS 200	0140103	2	25.5		29	11	M20	M20x40	220
KS 400 KSH 400 KSHF 400	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150
KSPS 400 KT/KTGF 400 NH/NHF 400 QLC/QLK 400	NS 200	0140103	2	25.5		29	11	M20	M20x40	220
QLC-KS/QLK-KS 400	NS 160	0140102	2	21		27	11	M16	M16x35	150

# FORKARDT

## Nutensteine | T-Nuts

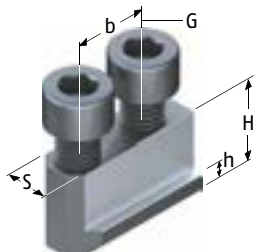
### Einzel-Nutensteine

### Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
UVE 400 KG 500 KL 500 KLNC 500 KP 500 KS 500 KSH 500 KT/KTGF 500 NH /NHF500 UVE 500 KS 630 KS-L 630 KT/KTGF 630 NH/NHF 630 UVE 800	NS 200	0140103	2	25.5		29	11	M20	M20x40	220
3 KS 800 KS 800 3 KS 1000 KS 1000 KSF 1000 3 KS 1250 3 KS 1400	NS 240	0140104	2	30		41	15	M24	M24x50	450

### Kombi-Nutensteine

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



### Combi T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
KGH/KGHF 160 KL 160 KS 160 KSPS 160 KT 160 KTH 160 NH/NHF 160 QLC/QLK 160 UVE 160	NK 120	0147107	17	23	9	19	M12	M12x30	70
KGH/KGHF 175 KSF 175 KTH 175 NH/NHF 175 QLC/QLK 175	NK 121	0145100	17	23	9	22	M12	M12x30	70
2 BLE 200 2 BLN 200	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16x35	150
KG 200 KGH/KGHF 200 KL 200 KLNC 200 KP 200 KS 200 KSF 200 KSH 200 KSHF 200 KSPS 200 KT/KTGF 200 KTH 200 NH/NHF 200 QLC/QLK 200 QLC-KS/QLK-KS 200 UVE 200	NK 120	0147107	17	23	9	19	M12	M12x30	70
	NK 121	0145100	17	23	9	22	M12	M12x30	70
2 BLE 250 2 BLN 250	NK 200	0145102	25.5	29	11	35	M20	M20x40	220
KG 250 KL 250 KLNC 250 KP 250	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16x35	150
KS 250	NK 120	0147107	17	23	9	19	M12	M12x30	70
	NK 121	0145100	17	23	9	22	M12	M12x30	70

# FORKARDT

Nutensteine | T-Nuts

## Kombi-Nutensteine

## Combi T-Nuts

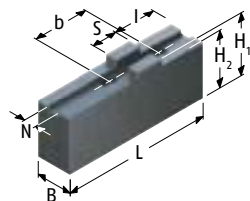
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
KSH 250 KSHF 250 KSPS 250 KT/KTGF 250 NH/NHF 250	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16x35	150
NHF 250-17	NK 120	0147107	17	23	9	19	M12	M12x30	70
	NK 121	0145100	17	23	9	22	M12	M12x30	70
QLC/QLK 250	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16x35	150
QLC-KS/QLK-KS 250 UVE 250	NK 120	0147107	17	23	9	19	M12	M12x30	70
	NK 121	0145100	17	23	9	22	M12	M12x30	70
KSPS 300	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16x35	150
2 BLE 315 2 BLN 315	NK 200	0145102	25.5	29	11	35	M20	M20x40	220
KG 315 KLNC 315 KP 315 KS 315 KSH 315 KSHF 315 KT/KTGF 315 NH/NHF 315 QLC/QLK 315 QLC-KS/QLK-KS 315 UVE 315	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16x35	150
2 BLE 400 2 BLN 400 KG 400 KL 400 KLNC 400 KP 400	NK 200	0145102	25.5	29	11	35	M20	M20x40	220
KS 400 KSH 400 KSHF 400	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16x35	150
KSPS 400 KT/KTGF 400 NH/NHF 400 QLC/QLK 400	NK 200	0145102	25.5	29	11	35	M20	M20x40	220
QLC-KS/QLK-KS 400	NK 160	0145101	21	27	11	28	M16	M16x35	150
UVE 400 KG 500 KL 500 KLNC 500 KP 500 KS 500 KSH 500 KT/KTGF 500 NH /NHF500 UVE 500 KS 630 KSHF 630 KS-L 630 KT/KTGF 630 NH/NHF 630 UVE 800	NK 200	0145102	25.5	29	11	35	M20	M20x40	220

# FORKARDT

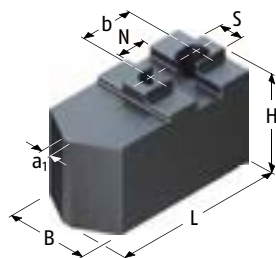
Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

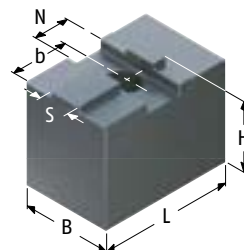
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsetzhärtbar



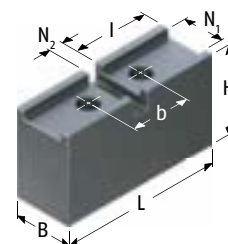
Ausführung 1 | *Version 1*



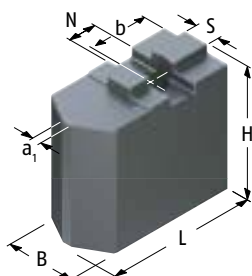
Ausführung 2 | *Version 2*



Ausführung 3 | *Version 3*



Ausführung 4 | *Version 4*



Ausführung 5 | *Version 5*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KTHS 110	SRK 112	0136103	2	8	10	25	30			53		4	18	M8	0.67
2 BLE 125 2 BLN 125	2 SWKK 125	0126100	3	16	14	40	48			60			29	M12	1.5
F+ 125 F 125	SFA 125	0153099	4	14	5	20	30	30		55	25		20	M6	0.6
KG 130	SBK 130	0135100	5	13	8	30	45			60		4	26.5	M12	1.36
KGH 130	SRK 132	0136112	2	8	10	25	30			60		3	22	M8	0.76
KS 130	SBK 130	0135100	5	13	8	30	45			60		4	26.5	M12	1.36
2 BLE 160 2 BLN 160	2 SWKK 160	0126101	3	18	18	60	60			76			35	M16	3.5
F+ 160 F 160	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6
KG 160	SRK 160	0136105	2	10	16	40	60			76		4	25	M12	2.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 310.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6
F+ 200 F 200 FNC 200	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35		40	M8	2
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23		40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23		40	M8	4
KG 200	SRK 200	0136106	2	12	16	40	60			94		8	30	M12	3.9
KTNC 200 KTNCV 200	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35		40	M8	2
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23		40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23		40	M8	4
F+ 250 F 250 FNC 250	SFA 200-C5	0154132	1	10	20	40		80	76	95	23		40	M8	6.1
	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
KG 250	SRK 250	0136107	2	16	20	50	80			117		12	40	M16	8.2
KTNC 250 KTNCV 250	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6	
SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5	
SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9	



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 310.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
F+ 315 F 315	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
	SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2
FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
KTNC 360	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
	SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2
F+ 400 F 400	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 310.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2	
F+ 500 F 500 FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
F+ 630 F 630	SFA 630	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70		82	M20	39.6
FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



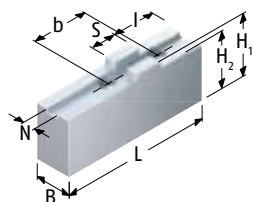
For suitable base jaw see page 310.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Metrischer Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium



## Metric tongue and groove

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminium

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 160 F 160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	25	32	M8	0.7
F+ 200 F 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	M8	0.9
F+ 250 F 250 FNC 250 KTNC 250 KTNCV 250	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
F+ 315 F 315	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
KTNC 360	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
F+ 400 F 400	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
F+ 500 F 500 FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
F+ 630 F 630	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8
FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaw see page 310.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

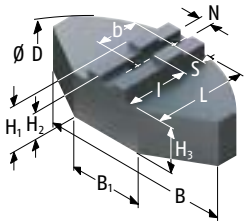
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Metric tongue and groove

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 160 F 160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	M8	4.8
F+ 200 F 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	M8	9
	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	64	200	80	76	70	70	27	40	M8	12.5
F+ 250 F 250 FNC 250 KTNC 250 KTNCV 250	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
F+ 315 F 315	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
KTNC 360	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
F+ 400 F 400	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6
FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
F+ 500 F 500 FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500 FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 310.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

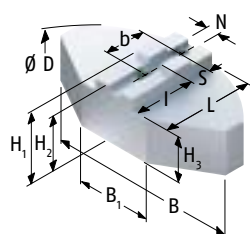
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Metric tongue and groove

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 160 F 160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8
F+ 200 F 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5
	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	M8	4.7
F+ 250 F 250	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
FNC 250 KTNC 250 KTNCV 250	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
F+ 315 F 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
KTNC 360	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
F+ 400 F 400	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8
FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
F+ 500 F 500 FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500 FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 310.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

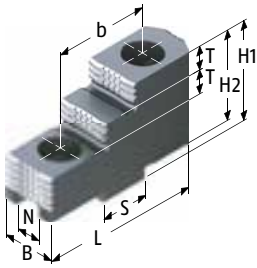
## Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

### Metrischer Kreuzversatz

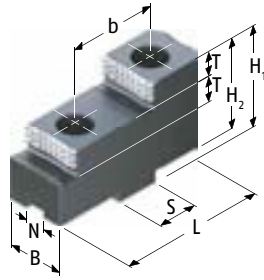
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Metric tongue and groove

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

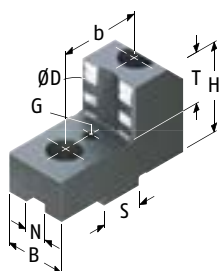
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 160 F 160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
F+ 200 F 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	0.8
F+ 250 F 250 FNC 250 KTNC 250 KTNCV 250	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
F+ 315 F 315	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
KTNC 360	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
F+ 400 F 400	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
F+ 500 F 500 FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
F+ 630 F 630	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18
FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8

# FORKARDT

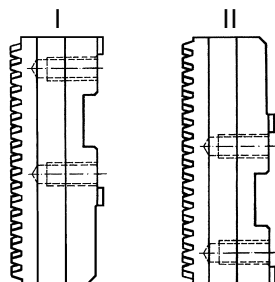
Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

## Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 160	27 - 53	210	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	43 - 89	210	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	55 - 101	210	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	91 - 136	217	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	111 - 157	213	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
F 160	27 - 53	210	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	42 - 88	209	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	56 - 101	210	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	90 - 135	216	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	111 - 157	213	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KTNC 160	49 - 84	206	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	62 - 97	207	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	96 - 132	213	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	117 - 153	210	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
FNC 175	50 - 107	228	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	97 - 154	235	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	117 - 175	232	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KTNCV 175	50 - 107	229	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	97 - 155	236	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	118 - 175	232	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
F+ 200	31 - 97	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	65 - 125	264	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	105 - 172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140 - 207	267	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable base jaw see page 310.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".




# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F 200	30 - 86	253	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	65 - 113	253	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	105 - 161	253	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140 - 196	258	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
FNC 200	39 - 97	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	67 - 124	264	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	114 - 172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	149 - 207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KTNC 200	38 - 85	252	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66 - 112	252	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	113 - 160	252	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	148 - 195	254	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KTNCV 200	39 - 97	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	67 - 124	264	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	114 - 172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	149 - 207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
F+ 250	31 - 97	321	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	75 - 155	321	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	149 - 230	324	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	183 - 252	326	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
F 250	31 - 97	321	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	75 - 155	321	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	149 - 230	324	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	182 - 252	326	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
FNC 250	31 - 107	331	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83 - 165	331	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	157 - 240	334	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	190 - 262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 250	31 - 96	320	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	85 - 154	320	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	160 - 217	311	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	193 - 251	327	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNCV 250	31 - 107	331	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83 - 165	331	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	157 - 240	334	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	191 - 262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
F+ 315	44 - 118	385	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	85 - 195	385	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119 - 226	385	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	192 - 304	392	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8


 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 310.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F 315	44 - 118	385	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	85 - 195	385	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119 - 226	385	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	192 - 304	392	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
FNC 315	31 - 142	367	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86 - 200	367	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	118 - 234	367	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	191 - 310	384	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 315	31 - 108	332	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	85 - 166	332	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	118 - 199	332	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	193 - 275	349	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNCV 315	31 - 143	367	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	83 - 201	367	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	118 - 234	367	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	191 - 310	384	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 360	45 - 107	374	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	104 - 185	376	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	132 - 215	374	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	212 - 294	382	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
F+ 400	50 - 166	506	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	120 - 267	506	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	232 - 387	506	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
F 400	50 - 166	506	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	131 - 267	506	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	249 - 387	506	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
FNC 400	44 - 181	449	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	135 - 290	449	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	200 - 355	444	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KTNC 400	45 - 154	422	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	136 - 262	422	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	215 - 342	430	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KTNCV 400	55 - 208	476	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	161 - 316	476	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	215 - 370	458	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
F+ 500	50 - 250	591	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	147 - 352	591	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	265 - 472	591	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
F 500	50 - 249	590	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	130 - 351	590	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	248 - 470	590	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 310.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
FNC 500	55 - 239	579	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	152 - 340	579	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	269 - 458	577	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KTNC 500	50 - 179	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	128 - 280	520	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	246 - 400	520	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KTNCV 500	50 - 230	571	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	144 - 332	571	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	262 - 451	571	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
F+ 630	85 - 324	799	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	209 - 485	799	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	232 - 497	801	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	392 - 658	801	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
F 630	85 - 324	799	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	209 - 485	799	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	219 - 496	799	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	379 - 656	799	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
FNC 630	120 - 341	682	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	220 - 443	682	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	337 - 561	680	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KTNC 630	50 - 299	640	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	128 - 401	640	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	246 - 520	640	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KTNCV 630	50 - 332	673	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	146 - 434	673	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	262 - 553	673	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



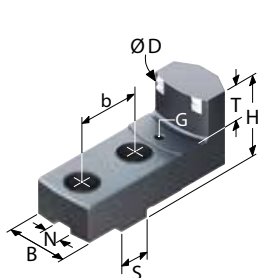
For suitable base jaw see page 310.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

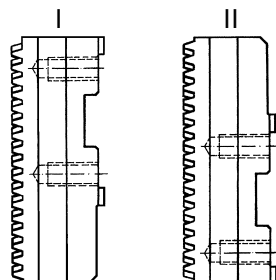
Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

## Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 200	54 - 111	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 133	263	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	114 - 181	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
F 200	54 - 100	252	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	85 - 122	252	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	113 - 170	252	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
FNC 200	54 - 111	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 133	263	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	123 - 181	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KTNC 200	53 - 99	250	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	84 - 121	251	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	122 - 168	251	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KTNCV 200	54 - 111	263	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 133	263	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	123 - 181	263	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
F+ 250	70 - 148	320	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112 - 192	320	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	186 - 267	321	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
F 250	70 - 148	320	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112 - 192	320	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	186 - 255	309	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
FNC 250	77 - 158	330	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	120 - 202	330	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	194 - 277	331	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable base jaw see page 310.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KTNC 250	80 - 135	307	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	122 - 191	319	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	197 - 255	308	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNCV 250	77 - 158	330	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	120 - 202	330	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	195 - 278	331	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
F+ 315	92 - 192	384	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	117 - 223	384	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	189 - 301	384	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
F 315	93 - 192	384	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	117 - 223	384	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	190 - 300	384	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
FNC 315	77 - 194	366	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	194 - 313	367	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 315	80 - 159	331	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	122 - 203	331	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	197 - 279	333	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNCV 315	77 - 194	366	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	120 - 238	366	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	195 - 314	368	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KTNC 360	101 - 182	375	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	130 - 212	373	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	208 - 291	375	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
F+ 400	103 - 197	505	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	156 - 286	505	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	251 - 406	505	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
F 400	103 - 196	505	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	156 - 286	505	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	268 - 406	505	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
FNC 400	92 - 244	436	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	197 - 353	436	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KTNC 400	104 - 230	422	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	212 - 339	422	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KTNCV 400	104 - 258	451	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	211 - 367	451	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
F+ 500	103 - 281	590	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	166 - 371	590	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	284 - 491	590	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
F 500	103 - 280	588	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	157 - 370	588	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	267 - 489	588	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable base jaw see page 310.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# FORKARDT


Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
FNC 500	103 - 269	578	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	171 - 359	578	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	288 - 477	576	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KTNC 500	103 - 210	519	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	265 - 418	519	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	299 - 157	519	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KTNCV 500	103 - 261	570	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	163 - 351	570	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	281 - 470	570	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
FNC 630	149 - 372	681	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	239 - 462	681	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	356 - 580	679	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KTNC 630	103 - 330	639	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	156 - 420	639	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	265 - 539	638	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KTNCV 630	103 - 363	672	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	164 - 453	672	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	281 - 573	672	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 310.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# FORKARDT

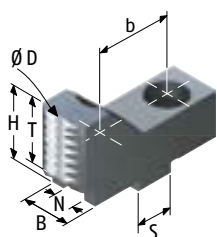
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

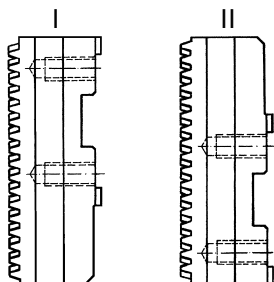
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 200	10 – 76	264	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
F 200	10 – 65	253	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
FNC 200	18 – 76	264	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KTNC 200	17 – 63	252	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KTNCV 200	18 – 76	264	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
F+ 250	13 – 80	321	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
F 250	13 – 80	321	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
FNC 250	13 – 90	331	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNC 250	13 – 79	320	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNCV 250	14 – 90	331	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
F+ 315	14 – 102	385	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
F 315	14 – 102	385	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
FNC 315	13 – 126	367	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNC 315	13 – 91	332	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNCV 315	14 – 126	367	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KTNC 360	15 – 91	374	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
FNC 400	14 – 166	449	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KTNC 400	15 – 139	422	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KTNCV 400	38 – 193	476	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 310.

For suitable base jaw see page 310.

# FORKARDT

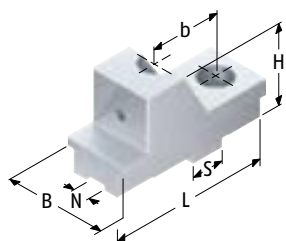
QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

## Metrischer Kreuzversatz

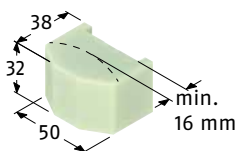
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 – 0,4
- Schonende Spannung

## Metric tongue and groove

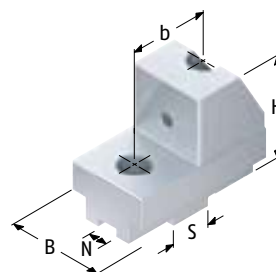
- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 – 0.4
- Gentle clamping



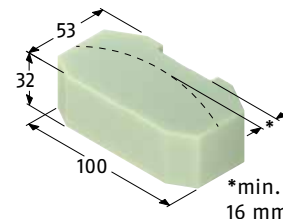
TRQK ...-1



QUENTES 10



TRQK ...-2



QUENTES 20

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	[kg]
F+ 160 F 160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	20 – 67	TRQK 160	0150024	QUENTES 10	0150100	8	18	38	54	56	32	M8	0.5
F+ 200 F 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	20 – 65	TRQK 200-1	0150009	QUENTES 10	0150100	10	20	38	54	91	40	M8	0.74
	55 – 144	TRQK 200-2	0150010	QUENTES 20	0150200	10	20	40	58	72	40	M8	0.76
F+ 250 F 250 FNC 250	20 – 120	TRQK 250-1	0150011	QUENTES 10	0150100	12	20	38	53	98	40	M12	0.8
	55 – 194	TRQK 250-2	0150012	QUENTES 20	0150200	12	20	40	57	72	40	M12	0.7
KTNC 250 KTNCV 250	20 – 72	TRQK 250-1	0150011	QUENTES 10	0150100	12	20	38	53	98	40	M12	0.8
	55 – 194	TRQK 250-2	0150012	QUENTES 20	0150200	12	20	40	57	72	40	M12	0.7

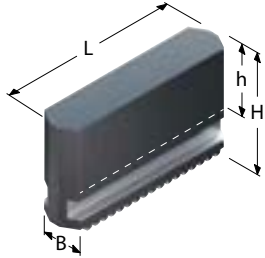


# FORKARDT

Weiche Blockbacken | *Soft Monoblock Jaws*

## Schräge Verzahnung


- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet




## Angled serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 160 F 160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	SMB 160	0163100	20	45	79	24	1.5
	SMB-H 160	0163200	20	60	79	39	2
F+ 200 F 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SMB 200	0163101	22	60	94	35	2.6
	SMB-H 200	0163201	22	80	94	55	3.6
F+ 250 F 250 FNC 250 KTNC 250 KTNCV 250	SMB 250	0163102	26	70	115	40	4.4
	SMB-H 250	0163202	26	100	115	70	6.5
F+ 315 F 315	SMB 315	0163103	32	81	140	46	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	140	100	13
FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315	SMB 250	0163102	26	70	115	40	4.4
	SMB-H 250	0163202	26	100	115	70	6.5
KTNC 360	SMB 315	0163103	32	81	140	46	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	140	100	13
F+ 400 F 400	SMB 400	0163104	45	93	176	53	15
	SMB 500	0163105	45	130	176	90	21.6
FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	SMB 315	0163103	32	81	140	46	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	140	100	13
F+ 500 F 500 FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500 FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630	SMB 400	0163104	45	93	176	53	15
	SMB 500	0163105	45	130	176	90	21.6

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

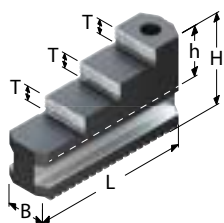
Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws*

## Schräge Verzahnung

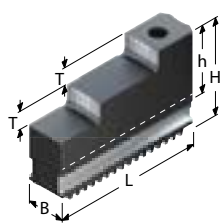
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet

## Angled serration

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, case-hardened



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
F+ 160 F 160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	STF 160	0161100	1	20	45	79	7.5	24	1.1
F+ 200 F 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	STF 200	0161101	1	22	60	94	10	35	1.9
F+ 250 F 250 FNC 250 KTNC 250 KTNCV 250	STF 250	0161102	2	26	70	114	14	40	3.3
F+ 315 F 315 FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315	STF 315	0161103	2	32	81	129	15	46	5.5
KTNC 360	STF 315	0161103	2	32	81	129	15	46	5.5
F+ 400 F 400 FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	STF 400	0161104	2	45	93	167	20	52	10.8
FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	STF 315	0161103	2	32	81	129	15	46	5.5
F+ 500 F 500 FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500 FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630	STF 400	0161104	2	45	93	167	20	52	10.8

# FORKARDT

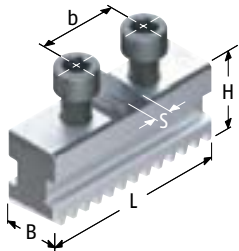
Grundbacken | Base jaws

## Schräge Verzahnung

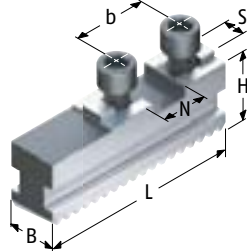
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)

## Angled serration

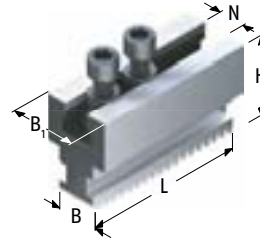
- Base Jaws for Top Jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Including screws (except Type EWB-TG)



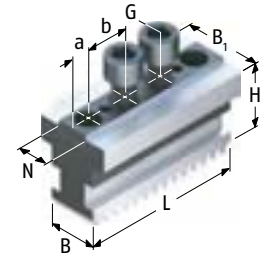
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung N Version	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]	
F+ 125 F 125	SFG 125	0157099	MT*	1	5	14		19.5	47		20	M6	0.3	
F+ 160 F 160 KTNC 160 KTNCV 160 FNC 175 KTNCV 175	SFG 160	0157100	MT*	2	18	8	20	27	74		32	M8x1	0.8	
	SFGK 160	0157500	MT*	2	18	8	20	27	64		32	M8x1	0.7	
	SFG-V 160 <sup>13)</sup>	0157150	MT*	2	18	8	20	27	74		32	M8x1	0.8	
F+ 200 F 200 FNC 200 KTNC 200 KTNCV 200	SFG 200	0157101	MT*	2	20	10	22	32	90		40	M8x1	1.2	
	SFGK 200	0157501	MT*	2	20	10	22	32	80		40	M8x1	1.1	
	SFGL 200	0157121	MT*	2	20	10	22	32	110		40	M8x1	1.5	
	SFG-V 200 <sup>13)</sup>	0157151	MT*	2	20	10	22	32	88		40	M8x1	1.2	
	STB 200	0156099	1/16" x 90°	3	17		22	45	61	80			M12x1	3.4
F+ 250 F 250 FNC 250 KTNC 250 KTNCV 250	SFG 250	0157102	MT*	2	20	12	26	37	110		40	M12x1,5	2	
	SFGK 250	0157502	MT*	2	20	12	26	37	91		40	M12x1,5	1.6	
	SFGL 250	0157112	MT*	2	20	12	26	37	122		40	M12x1,5	2.3	
	SFG-V 250 <sup>13)</sup>	0157152	MT*	2	20	12	26	37	110		40	M12x1,5	2	
	STB 250-1	0156100	1/16" x 90°	3	17		26	45	65	110			M12	4.9
	STB 250-2	0156101	1/16" x 90°	3	21		26	54	70	110			M16	5.2
	STN 250-4	0160501	1/16" x 90°	4	21		26	45	50	110	13	28	M16	4.2
F+ 315 F 315	SFG 315	0157103	MT*	2	26	12	32	43	125		54	M12x1,5	3.1	
	SFGL 315	0157123	MT*	2	26	12	32	43	160		54	M12x1,5	4	
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	MT*	2	26	12	32	46	125		54	M12x1,5	3.1	
	STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	125			M16	9.3
	STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5

Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".


## Schräge Verzahnung


## Angled serration

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung N Version	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]	
FNC 315 KTNC 315 KTNCV 315	SFG 250	0157102	MT*	2	20	12	26		37	110		40	M12x1,5	2
	SFGK 250	0157502	MT*	2	20	12	26		37	91		40	M12x1,5	1.6
	SFGL 250	0157112	MT*	2	20	12	26		37	122		40	M12x1,5	2.3
	SFG-V 250 <sup>13)</sup>	0157152	MT*	2	20	12	26		40	110		40	M12x1,5	2
	STB 250-1	0156100	1/16" x 90°	3	17		26	45	65	110			M12	4.9
	STB 250-2	0156101	1/16" x 90°	3	21		26	54	70	110			M16	5.2
	STN 250-4	0160501	1/16" x 90°	4	21		26	45	50	110	13	28	M16	4.2
KTNC 360	SFG 315	0157103	MT*	2	26	12	32		43	125		54	M12x1,5	3.1
	SFGL 315	0157123	MT*	2	26	12	32		43	160		54	M12x1,5	4
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	MT*	2	26	12	32		46	125		54	M12x1,5	3.1
	STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	125			M16	9.3
	STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
F+ 400 F 400	SFG 400	0157104	MT*	2	30	18	45		51	160		60	M16x1.5	7.2
	SFGL 400	0157124	MT*	2	30	18	45		51	200		60	M16x1.5	8.6
	STB 400-1	0156104	1/16" x 90°	3	21		45	54	80	160			M16	12
	STB 400-2	0156105	3/32" x 90°	3	25.5		45	64	82	160			M20	12.2
FNC 400 KTNC 400 KTNCV 400	SFG 315	0157103	MT*	2	26	12	32		43	125		54	M12x1,5	3.1
	SFGL 315	0157123	MT*	2	26	12	32		43	160		54	M12x1,5	4
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	MT*	2	26	12	32		46	125		54	M12x1,5	3.1
	STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	125			M16	9.3
	STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
F+ 500 F 500 FNC 500 KTNC 500 KTNCV 500	SFG 400	0157104	MT*	2	30	18	45		51	160		60	M16x1.5	7.2
	SFGL 400	0157124	MT*	2	30	18	45		51	200		60	M16x1.5	8.6
	STB 400-1	0156104	1/16" x 90°	3	21		45	54	80	160			M16	12
	STB 400-2	0156105	3/32" x 90°	3	25.5		45	64	82	160			M20	12.2
F+ 630 F 630	SFG 630	0157106	MT*	2	40	24	65		58	230		82	M20	17.1
FNC 630 KTNC 630 KTNCV 630	SFG 400	0157104	MT*	2	30	18	45		51	160		60	M16x1.5	7.2
	SFGL 400	0157124	MT*	2	30	18	45		51	200		60	M16x1.5	8.6
	STB 400-1	0156104	1/16" x 90°	3	21		45	54	80	160			M16	12
	STB 400-2	0156105	3/32" x 90°	3	25.5		45	64	82	160			M20	12.2

\* MT = Metrischer Kreuzversatz  
 AT = Amerikanischer Kreuzversatz  
 13) 1/2 Zahnversatz

\* MT = Metric tongue and groove  
 AT = American standard tongue and groove  
 13) 1/2 Tooth pitch

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

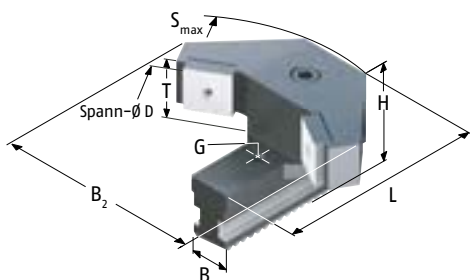
 For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

# FORKARDT

Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

## Schräge Verzahnung

• Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke



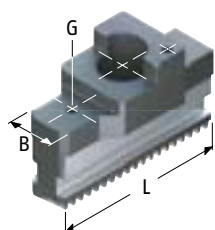
## Angled serration

• Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.

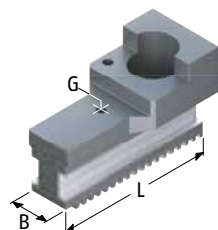
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
F+ 200 F 200	46 - 86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	78 - 118	240	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108 - 148	240	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
KTNC 200 KTNCV 200	49 - 86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	89 - 117	239	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	109 - 147	239	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
F+ 250 F 250	45 - 91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89 - 111	285	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	115 - 182	307	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	124 - 191	307	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
KTNC 250 KTNCV 250	45 - 91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89 - 111	285	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	125 - 182	307	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	134 - 191	307	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
F+ 315 F 315	109 - 195	357	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	174 - 268	460	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
FNC 315	80 - 112	300	PNK-S 315-2	0190561	PT-FR 315-1	0191511	PB 315-1	0192105
	99 - 161	341	PNK-S 315-4	0190563	PT-FR 315-1	0191511	PB 315-2	0192106
	157 - 250	370	PNK-S 315-8	0190567	PT-FR 315-2	0191512	PB 315-4	0192108
F+ 400 F 400	121 - 201	470	PKN-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	160 - 215	507	PNK-S 500-3	0190576	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-2	0192111
	221 - 287	482	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	251 - 351	521	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
FNC 400	120 - 201	364	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	168 - 287	482	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
	225 - 344	511	PNK-S 400-5	0190572	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-3	0192112

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

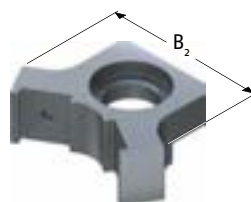
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



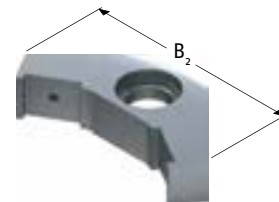
PT-FR / PT-S ...-1



PT-FR / PT-S ...-2 - 4



PB ...-1

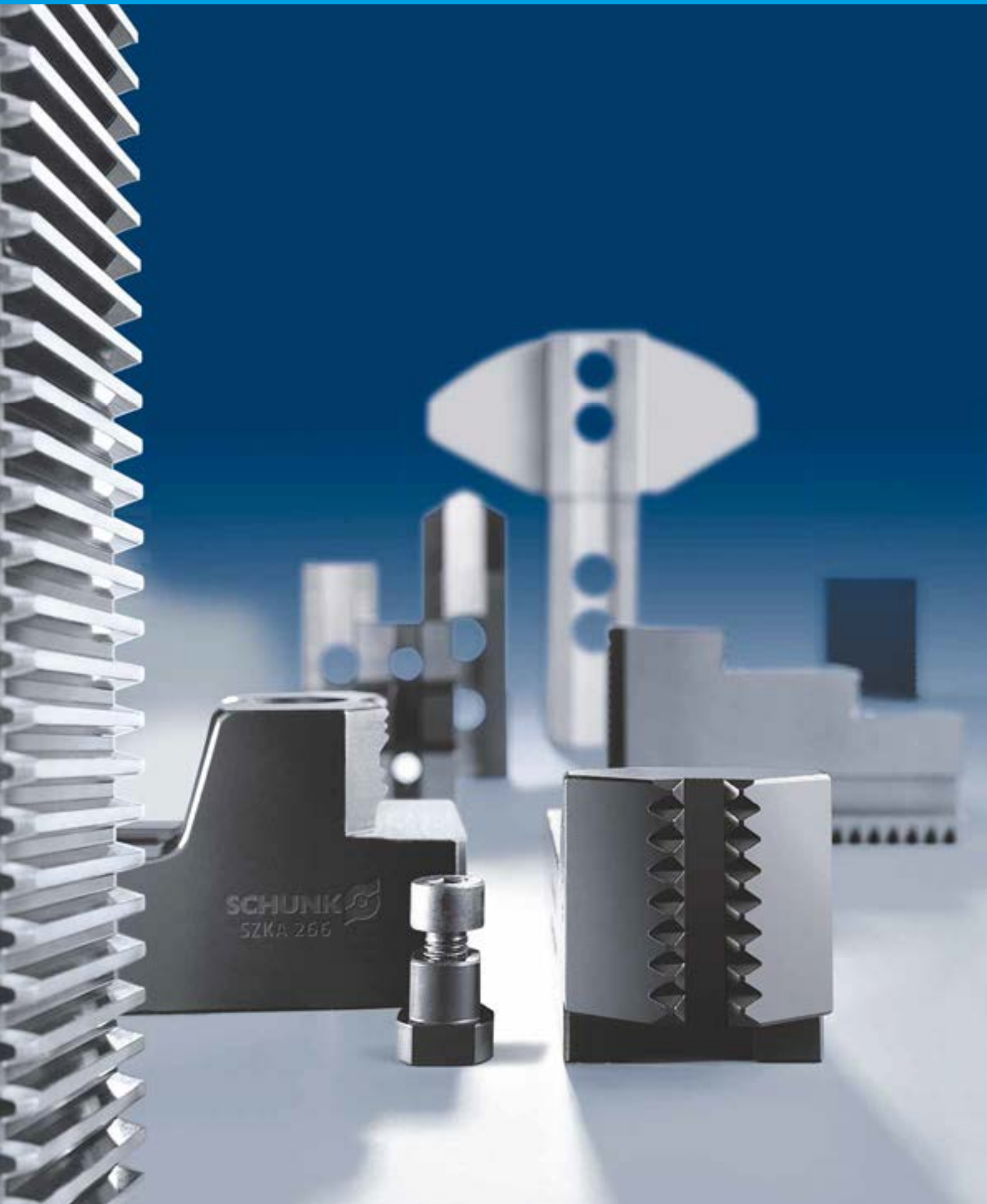


PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	Spanneinsatz Clamping insert	ID	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	83	104	40	M6	2.7
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	83	104	40	M6	2.7
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	26	95	88	115	40	M6	6.9
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	26	130	88	115	40	M6	7.6
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	26	180	88	118.5	40	M6	9.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	167	50	M8	6.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	240	99	165	50	M8	5.7

Bei Kraftspannfuttern können Spannücken entstehen. Um diese Spannücken zu überbrücken sind im Lieferumfang 2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur. For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts, which belong to the scope of delivery.



SCHUNK  
SZKA 266



# HOWA Spannbacken

## HOWA Chuck Jaws

### Spitzverzahnung Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	325
	Innenspannung	325
Harte Krallenbacken	Außenspannung	326
	Innenspannung	329
	Stangenspannung	330

Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken	Universell	317
Weiche Segmentaufsatzbacken	Universell	321
Backenrohlinge	Geböhrt	316
	Ungebohrt	316
Verzahnte Stangen	Universell	323

Deformationsarmes Spannen		
Weiche Segmentaufsatzbacken		321

Nutensteine		
Nutensteine		331

Zubehör ab Seite 694

### Fine Serration Page

Raw part clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	325
	I.D. clamping	325
Hard claw jaws	O.D. clamping	326
	I.D. clamping	329
	Bar clamping	330

Finished parts clamping		
Soft top jaws	universally	317
Soft full grip top jaws	universally	321
Jaw blanks	with bolt holes	316
	without bolt holes	316
Serrated bars	universally	323

Low-deformation clamping		
Soft full grip top jaws		321

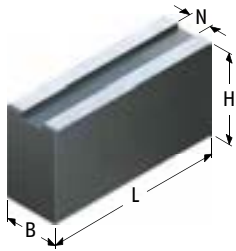
T-nuts		
T-nuts		331

Available accessories from page 694

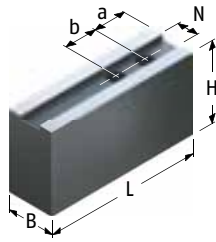


### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]																						
HO 1 MA 4 HO 1 MA 5 HO 24 M 5	SBMJ 50	0132149	0133149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4																						
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6												SBMJ 70	0132150	0133150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3											
HO 15 M 8 HO 23 M 8 HO 7 MA 8																							JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9																						
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2																						
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3																						
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7																						
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9																						
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2																						
	JBM 87	0114407	0114437	14	60	60	70	13	25	M12	2																						
HO 22 M 8 HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8 HO 15 M 10 HO 23 M 10 HO 7 MA 10	JBM 100	0114412	0114442	16	40	80	120	13	30	M12	3																						
												JBM 101	0114410	0114440	16	40	60	90	13	30	M12	1.6											
												JBM 102	0114411	0114441	16	40	60	110	13	30	M12	2.1											
												JBM 103	0114413	0114443	16	40	100	110	13	30	M12	3.4											
												JBM 104	0114414	0114444	16	50	120	110	13	30	M12	5											
												JBM 105	0114415	0114445	16	60	60	95	13	30	M12	2.7											
												JBM 106	0114416	0114446	16	60	90	95	13	30	M12	4											
												JBM 107	0114417	0114447	16	80	60	95	13	30	M12	3.5											
												JBM 120	0114420	0114450	21	50	60	130	15	30	M16	3.1											
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	JBM 121	0114421	0114451	21	50	80	130	15	30	M16	4.1																						
												JBM 122	0114422	0114452	21	50	120	130	15	30	M16	6											
												JBM 123	0114423	0114453	21	60	150	130	15	30	M16	8.8											
												JBM 124	0114424	0114454	21	80	80	130	15	30	M16	6.2											

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

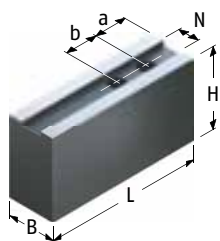
For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

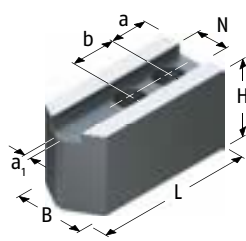
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1,5 mm x 60°

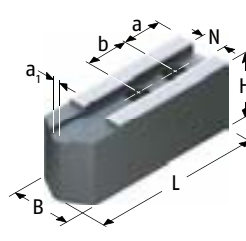
- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HO 1 MA 4	H-WB 43	0132142	1	10	25	32	54		10	14	M8	0.8
	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
HO 27 M 4	H-WB 44	0132143	1	11	25	32	46		8.5	16	M8	0.6
HO 1 MA 5	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
HO 24 M 5	H-WB 43	0132142	1	10	25	32	54		10	14	M8	0.8
	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
HO 27 M 5	H-WB 44	0132143	1	11	25	32	46		8.5	16	M8	0.6
HO 15 M 6	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
HO 22 M 6	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
HO 24 M 6	KM-WBL 60	0132600	3	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
HO 27 M 6												
HO 37 M 6	KM-WBL 62	0132606	3	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
HO 47 M 6												
HO 7 MA 6												
HO 15 M 8	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
HO 22 M 8	H-WB 82	0130120	1	16	40	60	86		20	25	M12	4.1
	H-WB 84	0132146	1	16	40	40	85		20	25	M12	2.6
	H-WBL 82	0130602	3	16	40	40	102	4	20	25	M12	3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HO 23 M 8	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8	H-WB 82	0130120	1	16	40	60	86		20	25	M12	4.1
	H-WB 84	0132146	1	16	40	40	85		20	25	M12	2.6
	H-WBL 82	0130602	3	16	40	40	102	4	20	25	M12	3
HO 7 MA 8	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
HO 15 M 10	H-WB 82	0130120	1	16	40	60	86		20	25	M12	4.1
	H-WB 84	0132146	1	16	40	40	85		20	25	M12	2.6
	H-WBL 82	0130602	3	16	40	40	102	4	20	25	M12	3
HO 22 M 10	H-WB 105	0130122	1	18	50	80	108		24	30	M14	8.3
	H-WB 106	0132145	1	18	50	50	108		24	30	M14	5.2
	H-WBL 108	0130604	3	18	50	50	120	6	25	30	M14	5.4
HO 23 M 10	H-WB 82	0130120	1	16	40	60	86		20	25	M12	4.1
	H-WB 84	0132146	1	16	40	40	85		20	25	M12	2.6
	H-WBL 82	0130602	3	16	40	40	102	4	20	25	M12	3
HO 24 M 10 HO 27 M 10 HO 37 M 10 HO 47 M 10	H-WB 105	0130122	1	18	50	80	108		24	30	M14	8.3
	H-WB 106	0132145	1	18	50	50	108		24	30	M14	5.2
	H-WBL 108	0130604	3	18	50	50	120	6	25	30	M14	5.4
HO 7 MA 10	H-WB 82	0130120	1	16	40	60	86		20	25	M12	4.1
	H-WB 84	0132146	1	16	40	40	85		20	25	M12	2.6
	H-WBL 82	0130602	3	16	40	40	102	4	20	25	M12	3
HO 15 M 12 HO 23 M 12	H-WB 105	0130122	1	18	50	80	108		24	30	M14	8.3
	H-WB 106	0132145	1	18	50	50	108		24	30	M14	5.2
	H-WBL 108	0130604	3	18	50	50	120	6	25	30	M14	5.4
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	H-WB 125	0130124	1	21	50	60	111		25	35	M16	6.2
HO 7 MA 12	H-WB 105	0130122	1	18	50	80	108		24	30	M14	8.3
	H-WB 106	0132145	1	18	50	50	108		24	30	M14	5.2
	H-WBL 108	0130604	3	18	50	50	120	6	25	30	M14	5.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



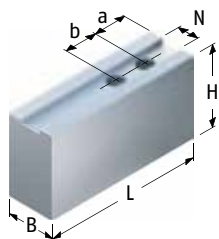
For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
HO 15 M 8	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 22 M 8	H-WBAL 81	0130503	16	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 23 M 8	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8	H-WBAL 81	0130503	16	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 7 MA 8	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 15 M 10	H-WBAL 81	0130503	16	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 22 M 10	H-WBAL 100	0130504	18	50	60	108	24	30	M14	2.3
HO 23 M 10	H-WBAL 81	0130503	16	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 24 M 10 HO 27 M 10 HO 37 M 10 HO 47 M 10	H-WBAL 100	0130504	18	50	60	108	24	30	M14	2.3
HO 7 MA 10	H-WBAL 81	0130503	16	40	60	90	20	25	M12	1.5
HO 15 M 12 HO 23 M 12 HO 7 MA 12	H-WBAL 100	0130504	18	50	60	108	24	30	M14	2.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# HOWA

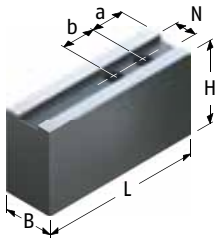
Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 3,0 mm x 60°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>
HO 1 MA 8 HO 2 M 8	H-WB 80	0130101	14	40	40	90	20	25	M12	2.8
HO 1 MA 10 HO 2 M 10	H-WB 102	0130103	16	40	60	110	25	30	M12	5.2
HO 1 MA 12 HO 2 M 12	H-WB 123	0130107	18	50	80	130	40	30	M14	10.5
HO 1 MA 15 HO 1 MA 18 HO 1 MA 21 HO 1 MA 24	H-WB 151	0130115	26	60	80	156	34	50	M20	14.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# HOWA

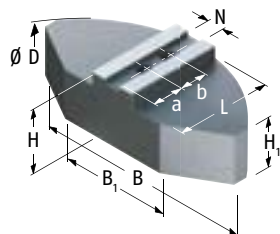
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
H0 15 M 6 H0 22 M 6 H0 24 M 6 H0 27 M 6 H0 37 M 6 H0 47 M 6 H0 7 MA 6	KMWB-SM 165	0132700	12	119	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
H0 15 M 8 H0 23 M 8 H0 7 MA 8	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

# HOWA

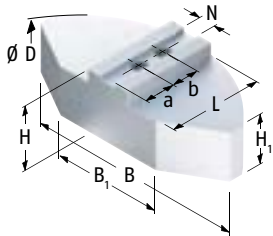
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Aluminum*



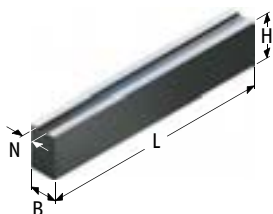
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
H0 15 M 6 H0 22 M 6 H0 24 M 6 H0 27 M 6 H0 37 M 6 H0 47 M 6 H0 7 MA 6	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
H0 15 M 8 H0 23 M 8 H0 7 MA 8	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HO 1 MA 4 HO 1 MA 5 HO 24 M 5	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	3.1
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
HO 15 M 8	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
HO 22 M 8	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
HO 7 MA 8 HO 23 M 8	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
HO 15 M 10 HO 23 M 10 HO 7 MA 10	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# HOWA

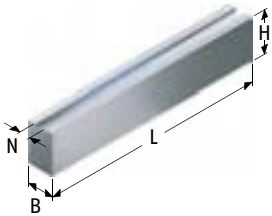
## Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HO 1 MA 4 HO 1 MA 5 HO 24 M 5	JBM-STA 100	0114501	10	30	40	420	1.3
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
HO 15 M 8	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
HO 22 M 8	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
HO 7 MA 8 HO 23 M 8	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8 HO 15 M 10 HO 23 M 10 HO 7 MA 10	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



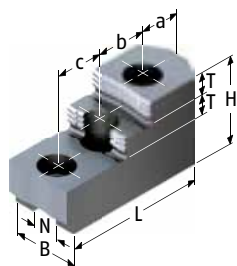
For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# HOWA

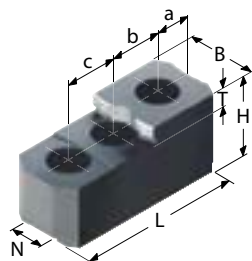
## Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
HO 15 M 8	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
HO 22 M 8	SHB-J 102 <sup>7)</sup>	0131109	2	16	35	42	83	15	19	25	25	M12	1.5
HO 23 M 8	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
HO 24 M 8 HO 27 M 8 HO 37 M 8 HO 47 M 8	SHB-J 102 <sup>7)</sup>	0131109	2	16	35	42	83	15	19	25	25	M12	1.5
HO 7 MA 8	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
HO 15 M 10	SHB-J 102 <sup>7)</sup>	0131109	2	16	35	42	83	15	19	25	25	M12	1.5
HO 22 M 10	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
HO 23 M 10	SHB-J 102 <sup>7)</sup>	0131109	2	16	35	42	83	15	19	25	25	M12	1.5
HO 24 M 10 HO 27 M 10 HO 37 M 10 HO 47 M 10	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
HO 7 MA 10	SHB-J 102 <sup>7)</sup>	0131109	2	16	35	42	83	15	19	25	25	M12	1.5
HO 15 M 12 HO 23 M 12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
HO 27 M 12 HO 37 M 12 HO 47 M 12	SHB-J 122 <sup>2)7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126 <sup>2)7)</sup>	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
HO 7 MA 12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2

2) Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine  
7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen

2) Fastening is done via single T-nuts  
7) Reduced weight for higher RPM's



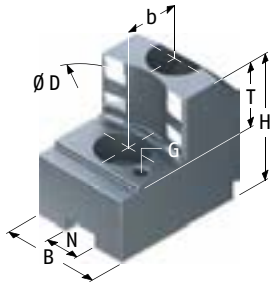
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.



For suitable T-nuts see page 331.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HO 22 M 6	28 – 55	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43 – 71	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	59 – 87	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73 – 101	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89 – 118	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 24 M 6	28 – 56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43 – 71	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	59 – 87	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73 – 101	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89 – 117	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 27 M 6	28 – 51	171	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	48 – 83	171	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	78 – 113	171	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 37 M 6	29 – 51	170	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43 – 66	170	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	59 – 82	170	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73 – 96	170	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89 – 112	170	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 47 M 6	28 – 51	171	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	35 – 66	171	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	48 – 83	171	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	62 – 96	171	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	78 – 113	171	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HO 7 MA 6	28 – 56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	56 – 88	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	86 – 118	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HO 22 M 8	31 - 73	220	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	58 - 101	220	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	88 - 131	220	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	118 - 161	220	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 23 M 8	32 - 73	220	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	58 - 101	220	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	89 - 131	220	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	119 - 162	220	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	141 - 184	240	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HO 24 M 8	31 - 73	220	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	58 - 101	220	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	88 - 131	220	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	118 - 164	220	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 27 M 8	30 - 68	215	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	49 - 96	215	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	79 - 126	215	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	109 - 156	215	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 37 M 8	30 - 68	215	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	52 - 96	215	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	82 - 126	215	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	112 - 156	215	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 47 M 8	29 - 68	215	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	49 - 96	215	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	80 - 126	215	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	109 - 156	215	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 7 MA 8	34 - 72	218	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62 - 100	218	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	92 - 130	218	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	122 - 160	218	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	144 - 182	238	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HO 22 M 10	33 - 91	267	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	71 - 133	268	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	113 - 175	271	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	160 - 223	289	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 23 M 10	37 - 113	260	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	64 - 141	260	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	95 - 171	260	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	125 - 202	260	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 331.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

# HOWA

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HO 24 M 10	33 - 91	269	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	71 - 134	269	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	113 - 175	271	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	160 - 223	289	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 27 M 10	34 - 90	267	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	75 - 132	267	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	117 - 174	269	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	164 - 221	287	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 37 M 10	41 - 85	263	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	83 - 128	263	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	124 - 170	265	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	171 - 217	283	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 47 M 10	34 - 89	267	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	75 - 132	267	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	117 - 174	269	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	164 - 221	287	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 7 MA 10	45 - 114	261	SZAJ 20-5	0138120	16	35	53	25	M6	25	M12	1.8
	73 - 142	261	SZAJ 20-6	0138125	16	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	103 - 172	261	SZAJ 20-7	0138122	16	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	133 - 203	261	SZAJ 20-8	0138127	16	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HO 23 M 12	51 - 137	315	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	93 - 179	315	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	135 - 221	317	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	182 - 269	335	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5
HO 7 MA 12	55 - 134	312	SZAJ 25-9	0138115	18	40	58	25	M6	30	M14	2.7
	97 - 176	312	SZAJ 25-10	0138129	18	40	58	25	M6	30	M14	2.3
	139 - 218	314	SZAJ 25-11	0138141	18	45	58	25	M6	30	M14	2.3
	186 - 266	332	SZAJ 25-12	0138142	18	45	58	25	M6	30	M14	2.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



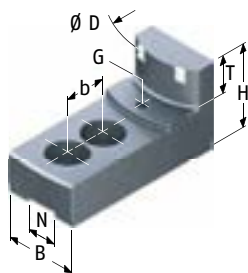
For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# HOWA

## Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HO 23 M 8	57 - 89	224	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	76 - 119	224	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	106 - 150	220	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	136 - 180	230	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
HO 7 MA 8	57 - 87	221	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	79 - 117	221	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	109 - 147	218	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139 - 177	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 331.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# HOWA

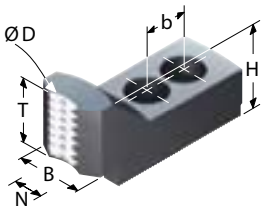
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine serration 1,5mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
H0 22 M 6	12 - 37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0 24 M 6	13 - 37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0 27 M 6	13 - 32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0 37 M 6	12 - 32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0 47 M 6	12 - 32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0 7 MA 6	13 - 38	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0 23 M 8	15 - 52	225	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
H0 7 MA 8	15 - 50	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8



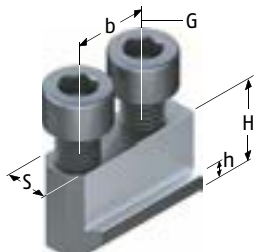
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 331.



For suitable T-nuts see page 331.

### Kombi-Nutensteine

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



### Combi T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
HO 1 MA 4	NJ 40	0146114	10	16	5	14	M8	M8x20	30
HO 27 M 4	NJ 53	0146119	11	17.5	6.5	16	M8	M8x22	30
HO 1 MA 5 HO 24 M 5	NJ 40	0146114	10	16	5	14	M8	M8x20	30
HO 27 M 5	NJ 53	0146119	11	17.5	6.5	16	M8	M8x22	30
HO 15 M 6 HO 22 M 6 HO 24 M 6 HO 27 M 6 HO 37 M 6 HO 47 M 6 HO 7 MA 6	NJ 61	0146100	12	22	7	20	M10	M10x25	50
HO 15 M 8 HO 1 MA 8	NJ 80	0146101	14	24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 22 M 8	NJ 101	0146107	16	26.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 23 M 8	NJ 80	0146101	14	24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 24 M 8 HO 27 M 8	NJ 101	0146107	16	26.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 2 M 8	NJ 80	0146101	14	24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 37 M 8 HO 47 M 8	NJ 101	0146107	16	26.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 7 MA 8	NJ 80	0146101	14	24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 15 M 10	NJ 101	0146107	16	26.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 1 MA 10	NJ 102	0146122	16	23	8	30	M12	M12x30	70
HO 22 M 10	NJ 120	0146108	18	27.5	9.5	30	M14	M14x40	130
HO 23 M 10	NJ 101	0146107	16	26.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 24 M 10 HO 27 M 10	NJ 120	0146108	18	27.5	9.5	30	M14	M14x40	130
HO 2 M 10	NJ 102	0146122	16	23	8	30	M12	M12x30	70
HO 37 M 10 HO 47 M 10	NJ 120	0146108	18	27.5	9.5	30	M14	M14x40	130
HO 7 MA 10	NJ 101	0146107	16	26.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HO 15 M 12	NJ 120	0146108	18	27.5	9.5	30	M14	M14x40	130
HO 1 MA 12	NJ 121	0146103	18	33.5	13.5	30	M14	M14x45	130



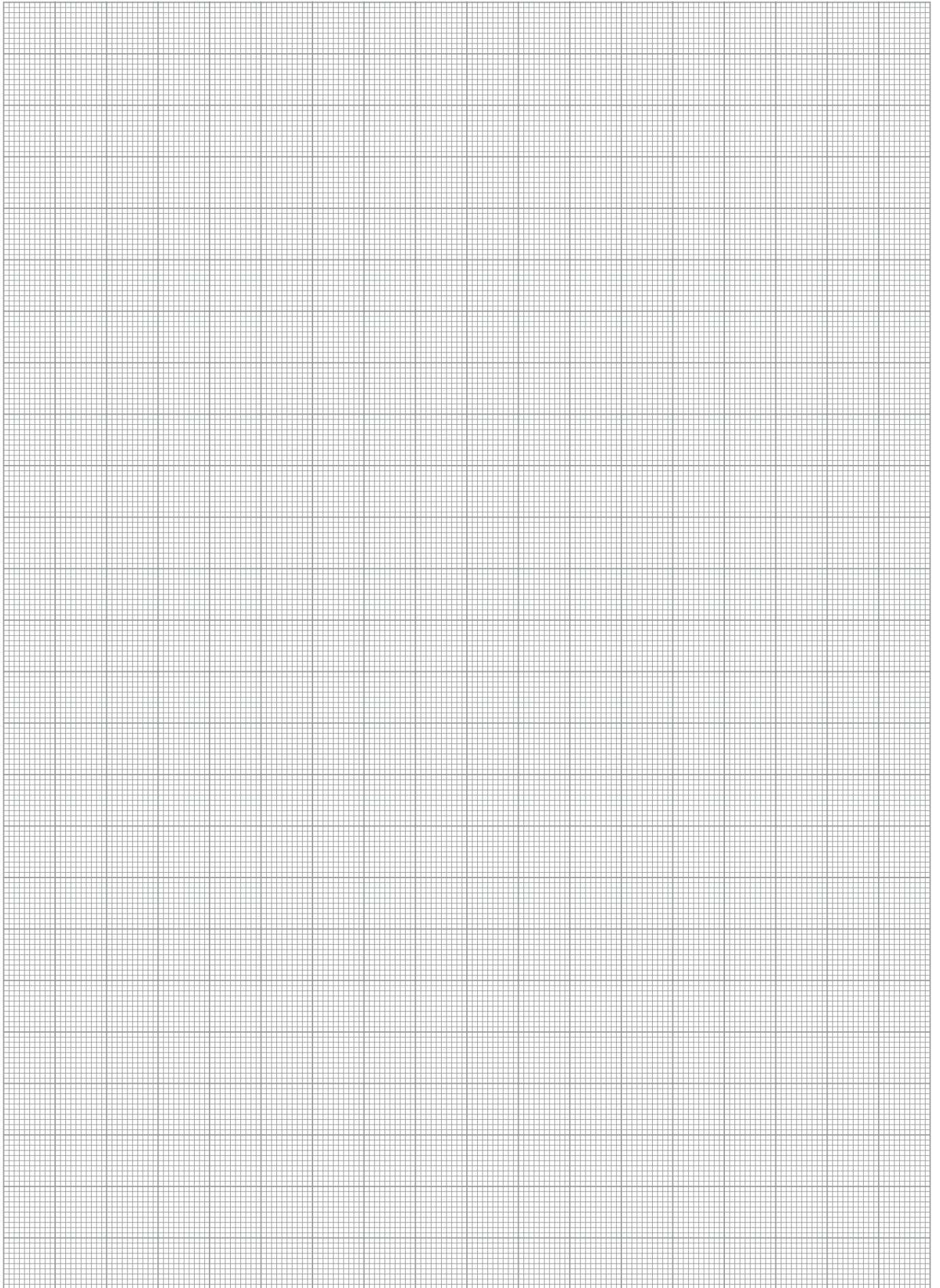
# HOWA

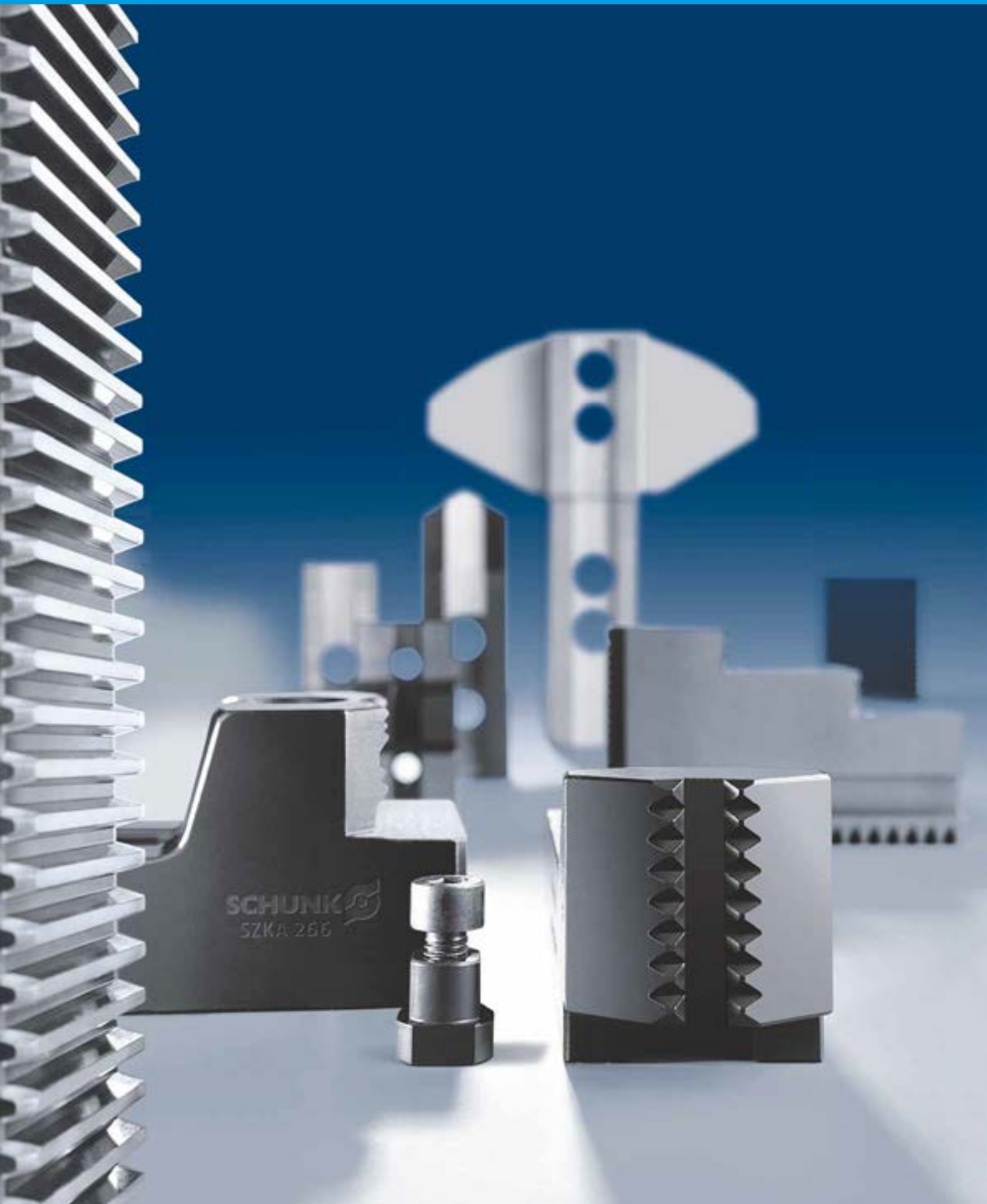
## Nutensteine | T-Nuts

### Kombi-Nutensteine

### Combi T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
HO 23 M 12	NJ 120	0146108	18	27.5	9.5	30	M14	M14x40	130
HO 27 M 12	NJ 122	0146112	21	29	10.5	35	M16	M16x40	150
HO 2 M 12	NJ 121	0146103	18	33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
HO 37 M 12 HO 47 M 12	NJ 122	0146112	21	29	10.5	35	M16	M16x40	150
HO 7 MA 12	NJ 120	0146108	18	27.5	9.5	30	M14	M14x40	130
HO 1 MA 15 HO 1 MA 18 HO 1 MA 21 HO 1 MA 24	NJ 154	0146128	26	40	17	50	M20	M20x50	300





SCHUNK  
SZKA 266



# KITAGAWA Spannbacken

## KITAGAWA Chuck Jaws

### Spitzverzahnung Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	361
	Innenspannung	361
Harte Krallenbacken	Außenspannung	365
	Innenspannung	374
	Stangenspannung	381
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	388

Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken	Universell	339
Weiche Segmentaufsatzbacken	Universell	348
Backenrohlinge	Gebohrt	336
	Ungebohrt	336
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	388
Verzahnnte Stangen	Universell	354
Quentes	Außenspannung	386

Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	388
Weiche Segmentaufsatzbacken		348
Quentes	Außenspannung	386

Schnellwechsel		
Backen-Schnellwechselsystem	Außenspannung	384

Nutensteine		
Nutensteine		392

Zubehör ab Seite 694

### Fine Serration Page

Raw part clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	361
	I.D. clamping	361
Hard claw jaws	O.D. clamping	365
	I.D. clamping	374
	Bar clamping	381
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	388

Finished parts clamping		
Soft top jaws	universally	339
Soft full grip top jaws	universally	348
Jaw blanks	with bolt holes	336
	without bolt holes	336
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	388
Serrated bars	universally	354
Quentes	O.D. clamping	386

Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	388
Soft full grip top jaws		348
Quentes	O.D. clamping	386

Quick change		
Jaw quick-change system	O.D. clamping	384

T-nuts		
T-nuts		392

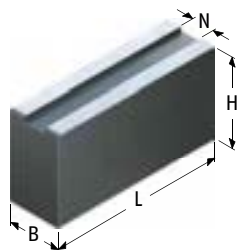
Available accessories from page 694

# KITAGAWA

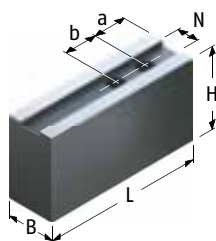
## Backenrohlinge | Jaw Blanks

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]											
AS110 B204 BT204 HJ4 N04 NLO4 NT04	SBMJ 50	0132149	0133149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4											
B05 B205 BT205 HJ5 HOB05 N05 NT05																						
B06 B106 B160 B206 BB06 BB206 BBT206 BL206 BLT206 BS306 BT206												SBMJ 70	0132150	0133150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
HJA5-6 H06 HOB06 HOH06 HOH106 HOH160 HOH206 HOS06 ML06 MLT06 N06 NLO6 NLT06																						



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]	
UVE160K	JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4	
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9	
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2	
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3	
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7	
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9	
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2	
	JBM 87	0114407	0114437	14	60	60	70	13	25	M12	2	
AS165 B07	SBJM 70	0132150	0133150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3	
B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BBT208 BL208 BLT208 BS308 BT208 HJA6-8 H08 H0B08 H0H08 H0H108 H0H200 H0H208 H0S08 MLO8 MLT08 N08 NLO8 NLT08 QJR08	JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4	
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9	
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2	
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3	
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7	
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9	
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2	
	JBM 87	0114407	0114437	14	60	60	70	13	25	M12	2	
	UVE200K	JBM 100	0114412	0114442	16	40	80	120	13	30	M12	3
		JBM 101	0114410	0114440	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
JBM 102		0114411	0114441	16	40	60	110	13	30	M12	2.1	
JBM 103		0114413	0114443	16	40	100	110	13	30	M12	3.4	
JBM 104		0114414	0114444	16	50	120	110	13	30	M12	5	
JBM 105		0114415	0114445	16	60	60	95	13	30	M12	2.7	
JBM 106		0114416	0114446	16	60	90	95	13	30	M12	4	
JBM 107		0114417	0114447	16	80	60	95	13	30	M12	3.5	
AS210	JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4	
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9	
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2	
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3	
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7	
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9	
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2	
	JBM 87	0114407	0114437	14	60	60	70	13	25	M12	2	


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

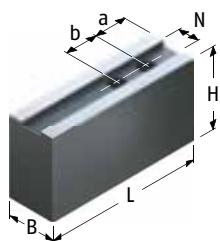
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ungebohrt <i>undrilled</i> ID	gebohrt <i>drilled</i> ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a <i>min. distance a</i> [mm]	min. Abstand b <i>min. distance b</i> [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AS250 B250 HOH250	JBM 100	0114412	0114442	16	40	80	120	13	30	M12	3
UVE250K	JBM 101	0114410	0114440	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
B10	JBM 102	0114411	0114441	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
B110	JBM 103	0114413	0114443	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
B210	JBM 104	0114414	0114444	16	50	120	110	13	30	M12	5
BB10	JBM 105	0114415	0114445	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
BB210	JBM 106	0114416	0114446	16	60	90	95	13	30	M12	4
BBT210											
BL210											
BLT210											
BS310											
BT210											
HJA6-10											
HJA8-10											
H010											
H0B10	JBM 107	0114417	0114447	16	80	60	95	13	30	M12	3.5
H0H10											
H0H-10K											
H0H110											
H0S10											
N10											
NL10											
NLT10											
QJR10											
B112	JBM 120	0114420	0114450	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
B212	JBM 121	0114421	0114451	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
BB212	JBM 122	0114422	0114452	21	50	120	130	15	30	M16	6
BBT212	JBM 123	0114423	0114453	21	60	150	130	15	30	M16	8.8
BL212											
BLT212											
BT212											
H0H112	JBM 124	0114424	0114454	21	80	80	130	15	30	M16	6.2
H0H-12K											
QJR12											

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

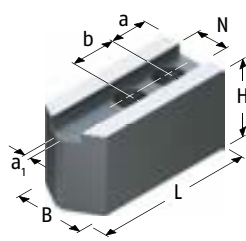
 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

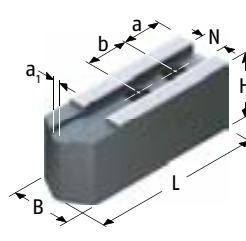
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*



Ausführung 3 | *Version 3*

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AS110	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
B04	KM-WB 44	0132101	2	8	20	40	48	4	8	15	M6	0.7
B204 HJ4	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
H0B04	KM-WB 44	0132101	2	8	20	40	48	4	8	15	M6	0.7
N04 NLO4	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
B05	KM-WB 54	0132111	2	10	25	32	57	4	10	18	M8	0.8
	KM-WB 55	0132136	2	10	22	47	55	4	10	18	M8	1
B205	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
HJ5	KM-WB 56	0132137	2	10	22	47	55	4	10	19	M8	1
H0B05	KM-WB 54	0132111	2	10	25	32	57	4	10	18	M8	0.8
	KM-WB 55	0132136	2	10	22	47	55	4	10	18	M8	1
N05	KM-WB 56	0132137	2	10	22	47	55	4	10	19	M8	1

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".




### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]	
B06	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9	
B106	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4	
B160	KM-WBL 60	0132600	3	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5	
B206													
BB06													
BB206													
BL206													
BS306													
HJA5-6													
H06													
HOB06													
HOH06	KM-WBL 62	0132606	3	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6	
HOH106													
HOH160													
HOH206													
HOS06													
ML06													
N06													
NL06													
UVE160K	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9	
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1	
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7	
	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7	
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6	
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6	
AS165 B07	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9	
	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4	
	KM-WBL 60	0132600	3	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5	
	KM-WBL 62	0132606	3	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6	
B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 HJA6-8 H08 HOB08 HOH08 HOH108 HOH200 HOH208 HOS08 ML08 N08 NL08 QJR08	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9	
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1	
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7	
	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7	
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6	
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6	

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]	
UVE200K	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3	
	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2	
	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3	
	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2	
	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9	
	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8	
	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2	
	KM-WBL 100	0132602	3	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1	
	KM-WBL 101	0132608	3	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8	
	KM-WBL 103	0132609	3	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7	
AS210	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9	
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1	
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7	
	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7	
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6	
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6	
AS250 B250 HOH250 UVE250K B10 B110 B210 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA8-10 HJA8-10 HO10 HOB10 HOH10 HOH-10K HOH110 HOS10 N10 NL10 QJR10	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3	
	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2	
	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3	
	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2	
	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9	
	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8	
	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2	
	KM-WBL 100	0132602	3	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1	
	KM-WBL 101	0132608	3	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8	
	KM-WBL 103	0132609	3	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7	
	B112	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
		KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
		KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
KM-WBL 121		0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9	
KM-WBL 125		0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2	
B12	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8	
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5	
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9	
	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7	
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5	

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
B212	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
B300	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5
BB212 BL212	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 H012 H0B12	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5
HOH112	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
HOH12	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5
HOH-12K	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
HOH300 H0S12 N12 NL12	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
QJR12	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
UVE315K	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5
B15 <sup>11)</sup> B215 <sup>11)</sup> B380 <sup>11)</sup>	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
	KM-WBL 150	0132605	3	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6
HJ15 <sup>11)</sup> HJ380 <sup>11)</sup>	KM-WB 151	0132112	1	22	60	80	156		36	60	M20	14.5
HJA11-15 <sup>11)</sup>	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
	KM-WBL 150	0132605	3	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6
HLA6-15 HLA8-15	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5
HOB15 <sup>11)</sup> HOB15 <sup>11)</sup> N15 NV15 <sup>11)</sup> B18 <sup>11)</sup> B450 <sup>11)</sup> BB218 <sup>11)</sup> HJA8-18 <sup>11)</sup> HLA8-18 <sup>11)</sup> HOB18 <sup>11)</sup> N18 <sup>11)</sup> NL18 <sup>11)</sup> NV18 <sup>11)</sup> BB221 <sup>11)</sup> HJA8-21 <sup>11)</sup> HLA8-21 <sup>11)</sup>	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
		KM-WBL 150	0132605	3	22	60	60	185	10	30	43	M20

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# KITAGAWA

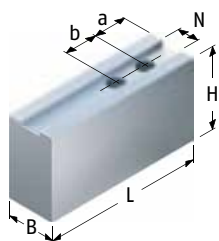
Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B06										
B106										
B160										
B206										
BB06										
BB206										
BL206										
BS306										
HJA5-6										
H06	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
H0B06										
H0H06										
H0H106										
H0H160										
H0H206										
H0S06										
MLO6										
N06										
NLO6										
UVE160K	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
AS165 B07	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
B08										
B108										
B200										
B208										
BB08										
BB208										
BL208										
BS308										
HJA6-8										
H08	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
H0B08										
H0H08										
H0H108										
H0H200										
H0H208										
H0S08										
ML08										
N08										
NL08										
QJR08										
UVE200K	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
AS210	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
AS250										
B250										
H0H250										
UVE250K										
B10										
B110										
B210										
BB10										
BB210										
BL210										
BS310										
HJA6-10	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
HJA8-10										
H010										
H0B10										
H0H10										
H0H-10K										
H0H110										
H0S10										
N10										
NL10										
QJR10										
B112	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
B12	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
B212	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
B300	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
BB212										
BL212	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
HJA6-12										
HJA8-12										
HLA6-12	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
H012										
H0B12										
H0H112	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
H0H12	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# KITAGAWA

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
H0H-12K	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
H0H300 H0S12 N12 NL12	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
QJR12	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
UVE315K	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
B15 <sup>1)</sup> B215 <sup>1)</sup> B380 <sup>1)</sup> HJA11-15 <sup>1)</sup>	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1
HLA6-15 HLA8-15	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
HOB15 <sup>1)</sup> H0H15 <sup>1)</sup> N15 NV15 <sup>1)</sup> B18 <sup>1)</sup> B450 <sup>1)</sup> BB218 <sup>1)</sup> HJA8-18 <sup>1)</sup> HLA8-18 <sup>1)</sup> HOB18 <sup>1)</sup> N18 <sup>1)</sup> NL18 <sup>1)</sup> NV18 <sup>1)</sup> BB221 <sup>1)</sup> HJA8-21 <sup>1)</sup> HLA8-21 <sup>1)</sup>	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



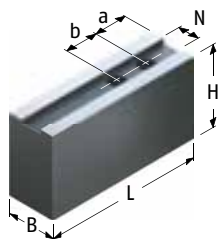
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 3,0 mm x 60°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set
HJ18	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3
B21 <sup>11)</sup>	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
HJ21	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9
HOB21 <sup>11)</sup>	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9
N21 <sup>11)</sup>	KM-WB 160	0132134	22	60	80	150	45	50	M20	13.8
	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3
	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
NV21 <sup>11)</sup>	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9
B24 <sup>11)</sup>	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3
HJ24	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
HOB24 <sup>11)</sup>	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9
N24 <sup>11)</sup>	KM-WB 160	0132134	22	60	80	150	45	50	M20	13.8
NV24 <sup>11)</sup>	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3
NV28 <sup>11)</sup>	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
NV32 <sup>11)</sup>	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
NV36 <sup>11)</sup>	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7
NV40 <sup>11)</sup>	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# KITAGAWA

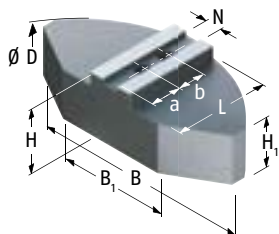
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B06													
B106													
B160													
B206													
BB06													
BB206													
BL206													
BS306													
HJA5-6													
H06	KMWB-SM 165	0132700	12	119	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
HOB06													
H0H06													
H0H106													
H0H160													
H0H206													
H0S06													
MLO6													
N06													
NLO6													
UVE160K	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
AS165 B07	KMWB-SM 165	0132700	12	119	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 HJA6-8 H08 HOB08 HOH08 HOH108 HOH200 HOH208 HOS08 ML08 N08 NL08 QJR08	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
UVE200K	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12
	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
AS210	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
AS250 B250 HOH250 UVE250K B10 B110 B210 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA6-10 HJA8-10 H010 HOB10 HOH10 HOH-10K HOH110 HOS10 N10 NL10 QJR10	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12
	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
B112	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4
B12	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
B212	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4
B300	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
BB212 BL212	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4
HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 H012 HOB12	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# KITAGAWA

Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HOH112	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4
HOH12	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
HOH-12K	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4
HOH300 HOS12 N12 NL12	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
QJR12	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4
UVE315K HLA6-15 HLA8-15	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# KITAGAWA

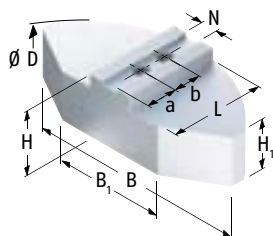
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B06													
B106													
B160													
B206													
BB06													
BB206													
BL206													
BS306													
HJA5-6													
H06	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
HOB06													
H0H06													
H0H106													
H0H160													
H0H206													
H0S06													
MLO6													
N06													
NLO6													
UVE160K	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
AS165 B07	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 HJA6-8 H08 H0B08 H0H08 H0H108 H0H200 H0H208 H0S08 ML08 N08 NL08 QJR08	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
UVE200K	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
AS210	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
AS250 B250 H0H250 UVE250K B10 B110 B210 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA6-10 HJA8-10 H010 H0B10 H0H10 H0H-10K H0H110 H0S10 N10 NL10 QJR10	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
B112	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9
B12	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
B212	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9
B300	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
BB212 BL212	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9
HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 H012 H0B12	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5


 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


 For suitable T-nuts see page 392.  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HOH112	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9
HOH12	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
HOH-12K	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9
HOH300 HOS12 N12 NL12	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
QJR12	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9
UVE315K HLA6-15 HLA8-15	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

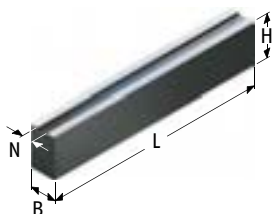
 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# KITAGAWA

## Verzahnte Stangen | Serrated Bars

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS110 B204 BT204 HJ4 N04 NL04 NT04 B05 B205 BT205 HJ5 HOB05 N05 NT05 B06 B106 B160 B206 BB06 BB206	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	3.1
BBT206 BL206	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
BLT206	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
BS306	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
BT206 HJA5-6 H06 HOB06 H0H06 H0H106 H0H160 H0H206 H0S06	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
ML06	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
MLT06 N06 NL06 NLT06	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.





For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]	
UVE160K	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2	
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2	
AS165 B07	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7	
B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BBT208 BL208 BLT208 BS308 BT208 HJA6-8 H08 H0B08 H0H08 H0H108 H0H200 H0H208 H0S08 MLO8 MLT08 N08 NL08 NLT08 QJR08	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2	
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2	
	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2	
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4	
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4	
	AS210	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
		JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS250 B250 HOH250 UVE250K B10 B110 B210 BB10 BB210 BBT210 BL210 BLT210 BS310 BT210 HJA6-10 HJA8-10 H010 H0B10 H0H10 H0H-10K H0H110 H0S10 N10 NL10 NLT10 QJR10	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
B112 B212 BB212 BBT212 BL212 BLT212 BT212 H0H112 H0H-12K QJR12	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2
B15 <sup>1)</sup> B215 <sup>1)</sup> B380 <sup>1)</sup> HJ15 <sup>1)</sup> HJ380 <sup>1)</sup> HJA11-15 <sup>1)</sup> H0B15 <sup>1)</sup> H0H15 <sup>1)</sup> N15 NV15 <sup>1)</sup> B18 <sup>1)</sup> B450 <sup>1)</sup> BB218 <sup>1)</sup> HJA8-18 <sup>1)</sup> HLA8-18 <sup>1)</sup> H0B18 <sup>1)</sup> N18 <sup>1)</sup> NL18 <sup>1)</sup> NV18 <sup>1)</sup> BB221 <sup>1)</sup> HJA8-21 <sup>1)</sup> HLA8-21 <sup>1)</sup>	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



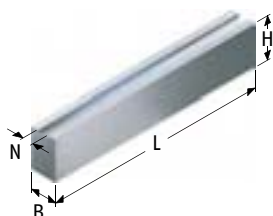
For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AS110 B204 BT204 HJ4 N04 NL04 NT04 B05 B205 BT205 HJ5 HOB05 N05 NT05 B06 B106 B160 B206 BB06 BB206	JBM-STA 100	0114501	10	30	40	420	1.3
BBT206 BL206 BLT206 BS306 BT206 HJA5-6 H06 HOB06 HOH06 HOH106 HOH160 HOH206 HOS06 AS165 B07	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
ML06	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
MLT06 N06 NL06 NLT06	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
UVE160K	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# KITAGAWA



## Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
B08							
B108							
B200							
B208							
BB08							
BB208							
BBT208							
BL208							
BLT208							
BS308							
BT208							
HJA6-8							
H08	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
H0B08							
H0H08							
H0H108							
H0H200							
H0H208							
H0S08							
MLO8							
MLT08							
N08							
NL08							
NLT08							
QJR08							
UVE200K	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
AS210	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
AS250							
B250							
H0H250							
UVE250K							
B10							
B110							
B210							
BB10							
BB210							
BBT210							
BL210							
BLT210							
BS310	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
BT210							
HJA6-10							
HJA8-10							
H010							
H0B10							
H0H10							
H0H-10K							
H0H110							
H0S10							
N10							
NL10							
NLT10							
QJR10							

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
B112 B212 BB212 BBT212 BL212 BLT212 BT212 H0H112 H0H-12K QJR12	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6
B15 <sup>1)</sup> B215 <sup>1)</sup> B380 <sup>1)</sup> HJ15 <sup>1)</sup> HJ380 <sup>1)</sup> HJA11-15 <sup>1)</sup> H0B15 <sup>1)</sup> H0H15 <sup>1)</sup> N15 NV15 <sup>1)</sup> B18 <sup>1)</sup> B450 <sup>1)</sup> BB218 <sup>1)</sup> HJA8-18 <sup>1)</sup> HLA8-18 <sup>1)</sup> H0B18 <sup>1)</sup> N18 <sup>1)</sup> NL18 <sup>1)</sup> NV18 <sup>1)</sup> BB221 <sup>1)</sup> HJA8-21 <sup>1)</sup> HLA8-21 <sup>1)</sup>	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



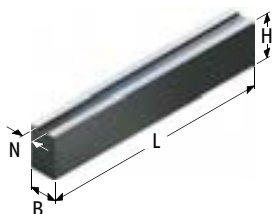
For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# KITAGAWA

## Verzahnte Stangen | Serrated Bars

### Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 3,0 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
HJ18 B21 <sup>11)</sup> N21 <sup>11)</sup> NV21 <sup>11)</sup>	JBM-ST 250	0114180	25	80	80	420	20.3
B24 <sup>11)</sup> N24 <sup>11)</sup> NV24 <sup>11)</sup>	JBM-ST 251	0114181	25	75	115	420	27.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



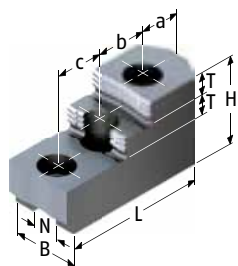
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



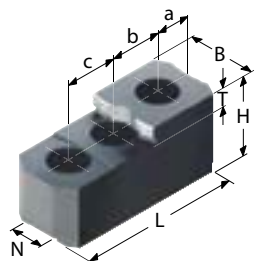
For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
B06													
B106													
B160													
B206													
BB06													
BB206													
BL206													
BS306													
HJA5-6													
H06	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
H0B06													
H0H06													
H0H106													
H0H160													
H0H206													
H0S06													
ML06													
N06													
NL06													
UVE160K	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
AS165 B07	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.



For suitable T-nuts see page 392.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 HJA6-8 H08 H0B08 H0H08 H0H108 H0H200 H0H208 H0S08 MLO8 N08 NL08 QJR08	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
UVE200K	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
AS210	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
AS250 B250 H0H250 UVE250K B10 B110 B210 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA6-10 HJA8-10 H010 H0B10 H0H10 H0H-10K H0H110 H0S10 N10 NL10 QJR10	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
B112	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
B12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
B212	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
B300	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
BB212	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
BL212	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.



For suitable T-nuts see page 392.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 H012 H0B12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
H0H112	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
H0H12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
H0H-12K	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
H0H300 H0S12 N12 NL12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
QJR12	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
UVE315K	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
B15 <sup>11)</sup> B215 <sup>11)</sup> B380 <sup>11)</sup> HJA11-15 <sup>11)</sup>	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9
HLA6-15	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
HLA8-15	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
H0B15 <sup>11)</sup> H0H15 <sup>11)</sup> N15 NV15 <sup>11)</sup> B18 <sup>11)</sup> B450 <sup>11)</sup> BB218 <sup>11)</sup> HJA8-18 <sup>11)</sup> HLA8-18 <sup>11)</sup> H0B18 <sup>11)</sup> N18 <sup>11)</sup> NL18 <sup>11)</sup> NV18 <sup>11)</sup> BB221 <sup>11)</sup> HJA8-21 <sup>11)</sup> HLA8-21 <sup>11)</sup>	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen.

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

7) Reduced weight for higher RPM's.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.



For suitable T-nuts see page 392.



# KITAGAWA

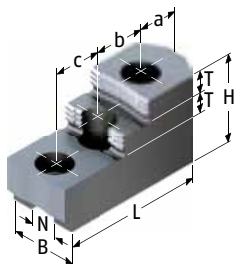
## Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

### Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 3,0 mm x 60°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
UVE400 <sup>11)</sup> B21 <sup>11)</sup> HOB21 <sup>11)</sup> N21 <sup>11)</sup> NV21 <sup>11)</sup> B24 <sup>11)</sup> HOB24 <sup>11)</sup> N24 <sup>11)</sup> NV24 <sup>11)</sup> NV28 <sup>11)</sup> NV32 <sup>11)</sup> NV36 <sup>11)</sup> NV40 <sup>11)</sup>	SHB-J 152	0133106	22	60	75	144.5	17.5	66	50	M20	9.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

SHB-J 152 hat 2 Befestigungsbohrungen.

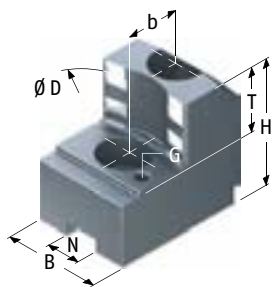
SHB-J 152 with 2 mounting holes.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.

 For suitable T-nuts see page 392.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B06	28 – 49	169	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	36 – 64	169	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	52 – 81	169	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	66 – 94	169	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	82 – 111	169	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
B106	37 – 71	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	53 – 87	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	67 – 101	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	83 – 117	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
B206	41 – 67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	57 – 83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71 – 97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 – 113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BB06	36 – 56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51 – 71	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	67 – 87	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	81 – 101	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	97 – 117	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BB206	37 – 56	177	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	52 – 72	177	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	68 – 88	177	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	82 – 102	177	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	98 – 118	177	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.


# KITAGAWA

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BL206	28 - 54	174	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41 - 70	174	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	57 - 86	174	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71 - 100	174	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 - 116	174	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BS306	32 - 55	175	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	47 - 70	175	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	63 - 86	175	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	77 - 100	175	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	93 - 116	175	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HOH06	28 - 50	170	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	31 - 65	170	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	47 - 82	170	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	61 - 95	170	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	77 - 112	170	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HOH206	28 - 52	172	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41 - 67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	57 - 83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71 - 97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 - 113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
ML06	52 - 95	200	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	68 - 111	200	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	82 - 125	200	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	98 - 141	200	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
N06	31 - 46	166	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	46 - 61	166	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	62 - 77	166	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	77 - 93	166	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	93 - 107	166	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
NL06	35 - 51	171	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	50 - 66	171	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	66 - 82	171	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	80 - 96	171	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	96 - 112	171	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
B07	40 - 74	179	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	55 - 90	179	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	69 - 104	179	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	85 - 120	179	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B08	30 - 62	210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	55 - 89	210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	85 - 120	210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	115 - 150	210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	136 - 172	228	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
B108	30 - 67	214	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	55 - 95	214	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	85 - 125	214	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	115 - 156	214	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	136 - 178	234	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
B208	36 - 65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63 - 92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93 - 123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124 - 153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145 - 174	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
BB08	43 - 66	213	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	71 - 94	213	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	101 - 124	213	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	131 - 155	213	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	153 - 177	233	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
BB208	43 - 66	213	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	71 - 94	213	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	101 - 124	213	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	131 - 155	213	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	153 - 177	233	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
BL208	38 - 75	222	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	66 - 103	222	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	96 - 133	222	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	126 - 163	222	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	148 - 185	242	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
BS308	40 - 63	210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	68 - 91	210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	98 - 121	210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	128 - 152	210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	150 - 173	230	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HOH08	30 - 62	210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	49 - 89	210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	79 - 120	210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	109 - 150	210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	131 - 172	228	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.


# KITAGAWA

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HOH208	36 - 65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63 - 92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93 - 123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124 - 153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145 - 174	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
MLO8	38 - 94	241	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	65 - 122	241	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	96 - 152	241	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	126 - 182	241	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	148 - 204	261	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
NO8	41 - 65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	68 - 93	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	99 - 123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	129 - 153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	151 - 175	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
NLO8	37 - 65	212	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	65 - 93	212	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	95 - 123	212	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	125 - 154	212	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	147 - 176	232	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
UVE250K	37 - 83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	68 - 125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	112 - 169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	157 - 215	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	191 - 250	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
B10	37 - 78	255	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	78 - 120	255	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	122 - 164	259	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	167 - 209	275	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	202 - 244	307	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
B110	37 - 83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	77 - 125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	121 - 169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	166 - 214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	201 - 249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
B210	42 - 83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83 - 125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127 - 169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172 - 214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207 - 249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BB10	40 - 84	261	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	82 - 126	261	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	125 - 170	265	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	170 - 216	281	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	205 - 251	313	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BB210	47 - 85	263	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	89 - 127	263	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	133 - 172	267	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	178 - 217	283	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	213 - 252	315	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BL210	38 - 90	268	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	79 - 132	268	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	123 - 177	272	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	168 - 222	288	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	203 - 254	316	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BS310	43 - 84	262	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	84 - 128	262	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	128 - 171	266	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	174 - 216	282	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	209 - 251	314	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HJA8-10	37 - 84	262	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	73 - 126	262	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	117 - 170	265	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	162 - 216	281	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	197 - 251	313	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HOH10	37 - 78	255	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	78 - 120	255	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	122 - 164	259	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	167 - 209	275	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	202 - 244	307	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
N10	37 - 77	254	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	77 - 119	254	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	121 - 163	258	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	166 - 208	274	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	201 - 244	306	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
NL10	37 - 81	258	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	75 - 123	258	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	119 - 167	262	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	199 - 248	310	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# KITAGAWA

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B12	42 - 110	322	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	95 - 170	336	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	161 - 237	328	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	224 - 301	372	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
B212	47 - 111	322	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	107 - 171	336	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	173 - 238	328	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	237 - 302	372	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
BB212	60 - 124	335	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	120 - 184	349	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	186 - 251	340	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	250 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
BL212	43 - 122	334	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	103 - 182	348	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	169 - 249	339	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	233 - 304	373	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
HJA8-12	42 - 113	324	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	99 - 173	338	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	165 - 240	330	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	228 - 304	374	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
HOH12	42 - 110	322	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	98 - 170	336	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	163 - 237	328	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	227 - 301	372	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
N12	42 - 116	328	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	101 - 176	342	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	167 - 243	334	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	230 - 304	374	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
NL12	42 - 114	325	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	101 - 173	339	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	167 - 240	331	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	231 - 305	375	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
UVE315K	57 - 137	348	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	117 - 196	362	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	183 - 263	354	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	247 - 315	385	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8



 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B15 <sup>11)</sup>	41 - 101	384	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	104 - 159	390	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	164 - 219	390	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	224 - 280	411	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	284 - 340	427	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	344 - 381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
B215 <sup>11)</sup>	43 - 99	382	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	85 - 157	388	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	144 - 217	388	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	205 - 278	409	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	264 - 338	425	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	324 - 381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HJA11-15 <sup>11)</sup>	43 - 104	386	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	83 - 161	392	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	142 - 221	392	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	202 - 283	413	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	262 - 343	429	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	322 - 381	459	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HOH15 <sup>11)</sup>	49 - 107	390	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	105 - 165	396	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	165 - 225	396	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	225 - 286	417	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	285 - 346	433	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	345 - 381	459	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
N15	44 - 102	385	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	100 - 160	391	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	159 - 220	391	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	220 - 281	412	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280 - 341	428	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	340 - 381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
NV15 <sup>11)</sup>	100 - 160	391	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	44 - 102	385	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	159 - 220	391	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	220 - 281	412	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280 - 341	428	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	340 - 381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.



# KITAGAWA

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*


## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B18 <sup>11)</sup>	48 - 169	453	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	104 - 227	459	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	164 - 287	459	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	224 - 348	480	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	284 - 408	496	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	344 - 450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
BB218 <sup>11)</sup>	99 - 175	459	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157 - 233	465	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	217 - 293	465	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	278 - 355	486	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	338 - 415	502	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	398 - 450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
N18 <sup>11)</sup>	101 - 162	446	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157 - 220	452	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	219 - 280	452	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280 - 342	473	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	340 - 402	489	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	400 - 450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
NL18 <sup>11)</sup>	97 - 164	450	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	154 - 222	454	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	214 - 282	454	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	275 - 344	475	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	335 - 404	491	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	395 - 450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
NV18 <sup>11)</sup>	101 - 162	446	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157 - 220	452	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	219 - 280	452	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280 - 342	473	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	340 - 402	489	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	400 - 450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
BB221 <sup>11)</sup>	99 - 253	537	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157 - 310	543	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	217 - 371	543	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	278 - 432	564	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	338 - 492	580	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	398 - 530	609	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

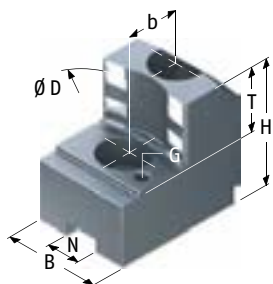
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 3,0 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B21 <sup>11)</sup>	152 - 286	543	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	279 - 415	569	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	407 - 530	621	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
N21 <sup>11)</sup>	134 - 273	530	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	261 - 402	556	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	388 - 530	620	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
NV21 <sup>11)</sup>	134 - 273	530	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	261 - 402	556	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	388 - 530	620	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
B24 <sup>11)</sup>	171 - 364	622	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	298 - 494	648	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	426 - 610	700	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
N24 <sup>11)</sup>	210 - 351	608	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	338 - 480	634	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	466 - 608	698	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
NV24 <sup>11)</sup>	210 - 351	608	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	338 - 480	634	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	466 - 608	698	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

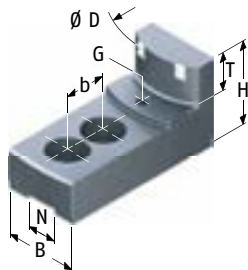
11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B08	57 - 77	211	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 107	211	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	102 - 137	207	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131 - 167	217	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
B108	57 - 82	217	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 112	217	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	102 - 143	213	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131 - 173	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
B208	57 - 80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	80 - 109	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	111 - 140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140 - 170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
BB08	59 - 81	216	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	88 - 111	216	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	118 - 142	212	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	148 - 172	222	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
BB208	59 - 81	216	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	88 - 111	216	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	118 - 142	212	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	148 - 172	222	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
BL208	57 - 90	225	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	83 - 120	225	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	113 - 150	221	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	143 - 180	231	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BS308	57 - 78	213	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	85 - 108	213	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	115 - 138	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	145 - 168	219	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
HOH08	57 - 77	211	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 107	211	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	97 - 137	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	126 - 167	217	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
HOH208	57 - 80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	80 - 109	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	111 - 140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140 - 170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
ML08	57 - 108	244	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	83 - 139	244	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	113 - 169	240	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	143 - 199	250	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
N08	57 - 80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	86 - 110	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	116 - 140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	145 - 170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
NL08	57 - 80	215	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	82 - 110	215	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	112 - 140	211	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	142 - 170	221	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
UVE250K	60 - 100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	120 - 178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	154 - 212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
B10	60 - 95	256	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94 - 135	256	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130 - 172	254	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	164 - 206	262	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
B110	60 - 99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	93 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	129 - 177	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	163 - 211	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
B210	60 - 99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	135 - 177	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169 - 211	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BB10	60 - 101	262	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	97 - 141	262	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	134 - 179	258	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	168 - 213	268	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BB210	64 - 102	264	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	104 - 143	264	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	141 - 180	260	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	175 - 214	270	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BL210	60 - 107	269	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94 - 147	269	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	131 - 185	265	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	165 - 219	275	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BS310	60 - 101	263	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	100 - 142	263	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	137 - 179	259	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	171 - 213	269	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HJA8-10	60 - 101	262	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92 - 141	262	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	125 - 179	258	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	159 - 213	268	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HOH10	60 - 95	256	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94 - 135	256	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130 - 172	254	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	164 - 206	262	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
N10	60 - 94	255	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	93 - 134	255	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130 - 171	254	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	163 - 206	261	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
NL10	60 - 98	259	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92 - 138	259	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	128 - 176	258	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	162 - 210	266	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
B12	78 - 139	315	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	124 - 200	321	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	188 - 264	305	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	240 - 316	357	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
B212	78 - 139	315	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	136 - 201	322	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	200 - 265	305	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252 - 317	357	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.





For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
BB212	89 - 152	328	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	149 - 213	335	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	213 - 278	318	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	265 - 330	370	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BL212	78 - 150	327	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	132 - 212	334	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	196 - 276	317	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	248 - 328	369	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
HJA8-12	78 - 141	317	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	128 - 202	323	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	192 - 267	307	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	244 - 319	359	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
HOH12	78 - 139	315	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	127 - 200	321	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	191 - 264	305	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	243 - 316	357	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
N12	78 - 145	321	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	130 - 206	326	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	194 - 270	311	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	246 - 322	363	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
NL12	78 - 142	318	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	130 - 203	324	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	195 - 268	308	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	246 - 320	360	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
UVE315K	87 - 165	341	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	147 - 226	347	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	211 - 291	331	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	262 - 343	383	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
B15 <sup>1)</sup>	103 - 156	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	157 - 212	385	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	212 - 267	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	281 - 337	390	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	341 - 397	440	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
B215 <sup>1)</sup>	97 - 155	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	138 - 210	383	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	192 - 265	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	262 - 335	388	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	322 - 395	438	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

# KITAGAWA

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HJA11-15 <sup>(1)</sup>	97 - 157	382	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	136 - 215	387	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	190 - 270	382	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	259 - 340	392	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	319 - 400	442	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
H0H15 <sup>(1)</sup>	104 - 162	386	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	158 - 218	391	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	213 - 273	386	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	282 - 343	396	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	342 - 403	446	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
N15	99 - 157	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	153 - 213	386	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	208 - 268	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	277 - 338	391	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	337 - 398	441	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
NV15 <sup>(1)</sup>	99 - 157	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	153 - 213	386	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	208 - 268	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	277 - 338	391	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	337 - 398	441	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
B18 <sup>(1)</sup>	103 - 224	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	157 - 280	454	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	212 - 336	450	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	281 - 406	459	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	341 - 466	509	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
BB218 <sup>(1)</sup>	154 - 230	455	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	210 - 287	460	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	265 - 342	455	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	335 - 412	465	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	395 - 473	515	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
N18 <sup>(1)</sup>	156 - 217	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	212 - 273	450	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	267 - 329	442	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	337 - 399	452	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	397 - 459	502	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
NL18 <sup>(1)</sup>	152 - 220	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	207 - 276	450	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	262 - 332	450	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.


### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
NV18 <sup>11)</sup>	156 - 217	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	212 - 273	450	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	267 - 329	442	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	337 - 399	452	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	397 - 459	502	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
BB221 <sup>11)</sup>	154 - 307	533	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	210 - 364	538	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	265 - 419	533	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	335 - 490	543	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	395 - 550	593	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

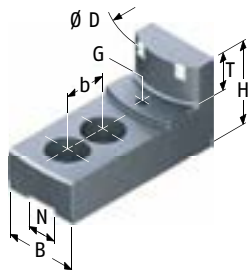


# KITAGAWA

## Harte Krallenbacken für Innenspannung | Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping

### Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 3,0 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
B21 <sup>11)</sup>	167 - 301	557	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	298 - 434	563	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
N21 <sup>11)</sup>	149 - 289	544	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	280 - 421	550	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
NV21 <sup>11)</sup>	149 - 289	544	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	280 - 421	550	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
B24 <sup>11)</sup>	185 - 386	642	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	317 - 519	648	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
N24 <sup>11)</sup>	225 - 366	622	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	357 - 499	628	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
NV24 <sup>11)</sup>	225 - 366	622	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	357 - 499	628	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

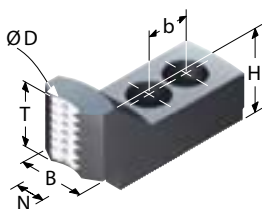
For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B06	13 - 30	169	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B106	14 - 37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B206	12 - 33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BB06	17 - 37	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BB206	18 - 38	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BL206	13 - 35	174	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BS306	14 - 36	175	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0H06	13 - 31	170	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
H0H206	12 - 33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
ML06	18 - 60	200	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
N06	13 - 27	166	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
NL06	16 - 32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B07	13 - 40	179	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
B08	17 - 40	212	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
B108	18 - 46	218	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
B208	17 - 43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BB08	22 - 45	217	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BB208	22 - 45	217	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BL208	18 - 53	226	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BS308	19 - 42	214	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
H0H08	18 - 40	212	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
H0H208	17 - 43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
ML08	18 - 72	245	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
N08	20 - 43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
NL08	17 - 44	216	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
UVE250K	17 - 61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
B10	17 - 56	255	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.

 For suitable T-nuts see page 392.

# KITAGAWA

Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

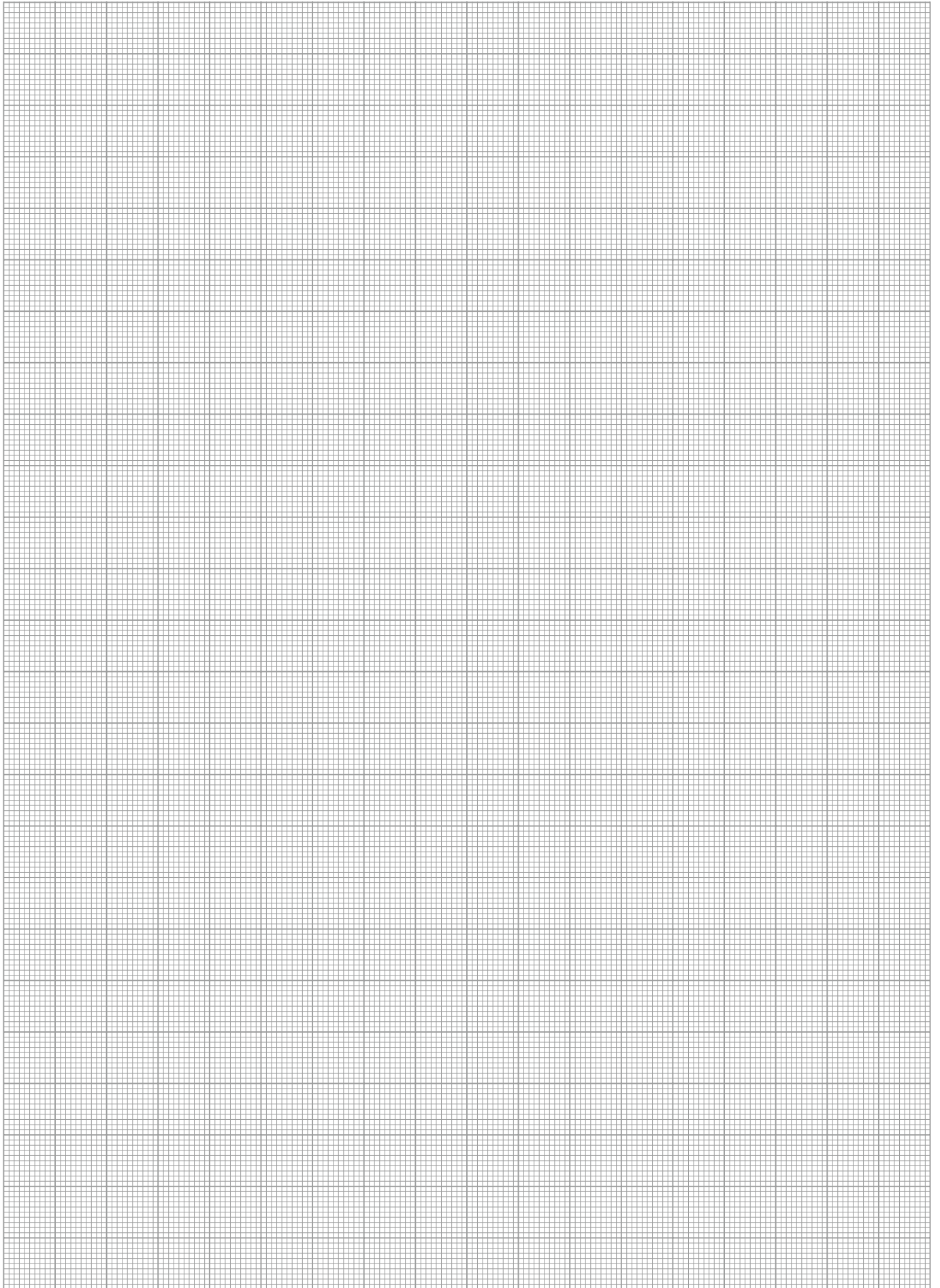
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
B110	18 - 61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
B210	20 - 61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BB10	19 - 62	261	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BB210	26 - 64	263	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BL210	17 - 69	268	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BS310	22 - 63	262	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HJA8-10	17 - 63	262	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
H0H10	18 - 56	255	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
N10	16 - 55	254	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
NL10	17 - 59	258	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
B12	20 - 83	306	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
B212	22 - 84	306	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BB212	33 - 96	319	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BL212	22 - 95	318	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
HJA8-12	22 - 86	308	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
H0H12	22 - 83	306	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
N12	20 - 89	312	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
NL12	20 - 86	309	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
UVE315K	31 - 109	332	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.



For suitable T-nuts see page 392.

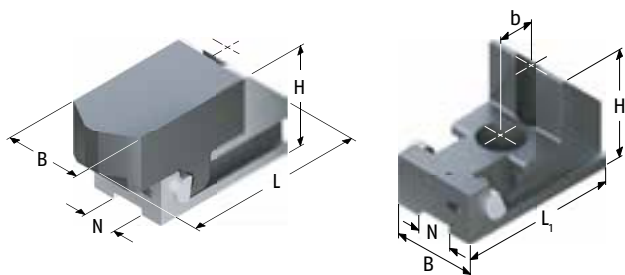


# KITAGAWA

## Backen-Schnellwechselsystem | Jaw quick-change System

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

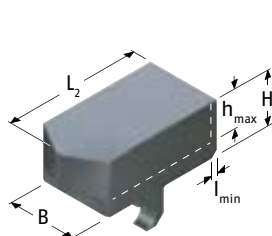
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Trägerbacken aus Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
- Wechselbacken aus C45
- Max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich



Schnellwechselbacke, komplett Quick Change Jaw, complete Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Support Jaw made from Steel 16MnCr5, case hardened
- Soft insert made from C45
- Max. clamping range is possible by offsetting the support jaw



Wechselbacke BWW Soft insert BWW

Futtertypen Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Trägerbacke Support Jaw	ID	Wechselbacke Soft insert	ID	Spannkraft Clamping force [kN]
B08 B108 B200 B208 BB08 HJA6-8 HOB08 HOH08 HOH108 HOS08 N08 AS210	8 - 140	218	BWTJ-K-210-14	0105210	BWW 200	0105306	90
AS250 B250 HOH250 B10 B110 B210 BB10 HJA6-10 HJA8-10 H010 HOB10 HOH10 HOH-10K HOH110 HOS10 N10	15 - 180	258	BWTJ-K-250-16	0105211	BWW 200	0105306	90
B12	30 - 224	312	BWTJ-K-305-18	0105212	BWW 250	0105307	120
B212	25 - 222	310	BWTJ-K-305-21	0105213	BWW 250	0105307	120
B300 HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 H012 HOB12 HOH12 HOH300 HOS12 N12	30 - 224	312	BWTJ-K-305-18	0105212	BWW 250	0105307	120

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
14	40	60	30.7	105	85	75	22	8	25	M12	1.9
16	40	60	30.7	105	85	75	22	8	30	M12	1.91
18	50	70	35.7	125	98	90	27	8	30	M14	3.75
21	50	70	35.7	125	98	90	27	8	30	M16	3.8
18	50	70	35.7	125	98	90	27	8	30	M14	3.75

# KITAGAWA

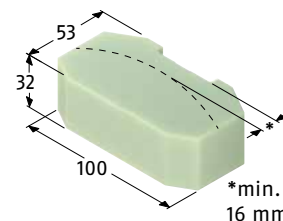
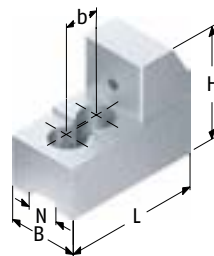
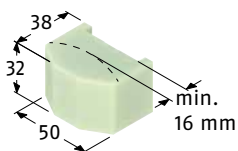
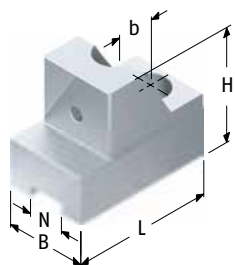
QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 – 0,4
- Schonende Spannung

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Support Jaw made from high tensile aluminum
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 – 0.4
- Gentle clamping



TRQ ...-1

QUENTES 10

TRQ ...-2

QUENTES 20

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	[kg]
B06 B106 B160 B206 BB06 HJA5-6 H06 HOB06 HOH06 HOH106 HOH160 HOH206 HOS06 N06 AS165 B07	20 – 47	TRQJ 160-1	0150022	QUENTES 10 0150100	12	40	55	65	20	M10	0.6	
B08 B108 B200 B208 BB08 HJA6-8 HOB08 HOH08 HOH108 HOS08 N08 AS210	20 – 65 98 – 167	TRQJ 200-1 TRQJ 200-2	0150005 0150006	QUENTES 10 QUENTES 20 0150100 0150200	14	40	55 64	76 82	25	M12	0.77 1	



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.



For suitable T-nuts see page 392.

# KITAGAWA

QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AS250 B250 HOH250 B10 B110 B210 BB10 HJA6-10 HJA8-10 HO10 HOB10 HOH10 HOH-10K HOH110 HOS10 N10	20 - 81	TRQJ 250-1	0150007	QUENTES 10	0150100	16	40	58	85	30	M12	0.87
	127 - 175	TRQJ 250-2	0150008	QUENTES 20	0150200	16	40	67	92	30	M12	1.15

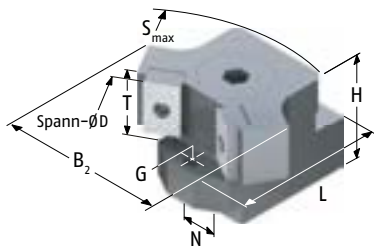
 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.

 For suitable T-nuts see page 392.



### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine
- Liefereinheit: 1 Stück



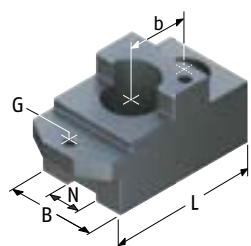
### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts
- Delivery unit: 1 piece

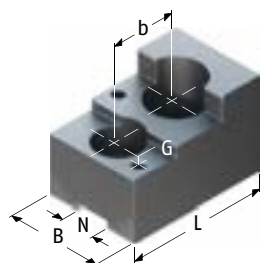
Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
B08	61 - 75	213	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	92 - 107	235	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	122 - 137	235	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
B208	57 - 74	210	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	88 - 105	232	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	118 - 135	232	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
BB08	70 - 82	213	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	101 - 113	235	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	131 - 143	235	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
HOH208	57 - 74	210	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	88 - 105	232	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	118 - 135	232	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
B10	65 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74 - 102	261	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 106	261	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	118 - 148	276	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133 - 163	276	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
B210	70 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	76 - 106	266	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 110	266	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	122 - 153	281	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	137 - 168	281	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
HOH-10K N10	65 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74 - 102	261	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 106	261	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	118 - 148	276	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133 - 163	276	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 392.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

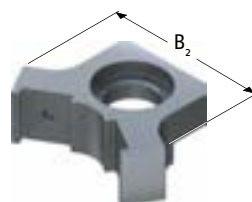
For suitable T-nuts see page 392.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter „Accessories“.



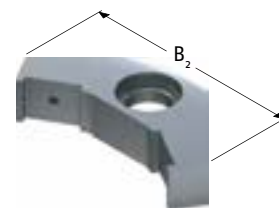
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35

# KITAGAWA

Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

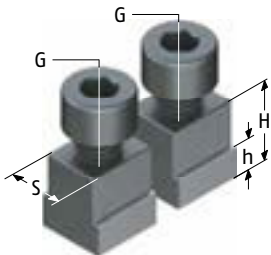
## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
B12	68 - 112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105 - 144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146 - 202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163 - 213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108
B212	79 - 112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105 - 139	306	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	156 - 202	325	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	163 - 208	326	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108
B300 HOH-12K N12	68 - 112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105 - 144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146 - 202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163 - 213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.45
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.65
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.35
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.45
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.45
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.65
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3

### Einzel-Nutensteine

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



### Single T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

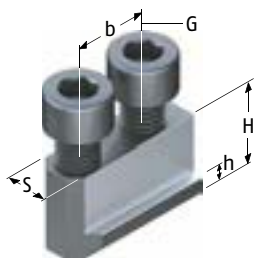
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
B08	NJ 80 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146004	14	24.5	8.5	M12	M12x35	70
B208 BB08 H0H208	NJ 82 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146005	14	20.5	8.5	M12	M12x30	70
B10	NJ 100 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146003	16	24.5	8.5	M12	M12x35	70
B210	NJ 103 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146002	16	21.5	8.5	M12	M12x30	70
H0H-10K N10	NJ 100 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146003	16	24.5	8.5	M12	M12x35	70
B112	NJ 124 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146000	21	28	11.5	M16	M16x40	150
B12	NJ 121 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146001	18	33.5	13.5	M14	M14x45	130
B212	NJ 124 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146000	21	28	11.5	M16	M16x40	150
B300 H0H-12K N12	NJ 121 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146001	18	33.5	13.5	M14	M14x45	130

16) Für Pendelbacken mit 1,5X60° (1 Stück Kombi-Nutenstein = 2 Einzel-Nutensteine)

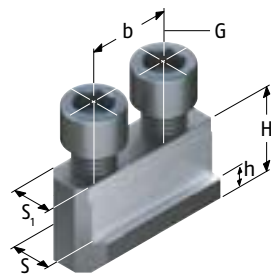
16) For pendulum jaws 1,5X60° (1 Piece Combi-T-Nut = 2 Single T-Nuts)

### Kombi-Nutensteine

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Combi T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube Cyl.-Screw	Max. zul. Anzieh- drehmoment Max. adm. tight- ening torque [Nm]
AS110	NJ 41	0146116	1	10		18	5.5	14	M8	M8x22	30
B04	NJ 42	0146129	1	8		13.5	4.5	15	M6	M6x18	16
B204 BT204	NJ 43	0146113	1	10		15	5	14	M8	M8x20	30
HJ4	NJ 41	0146116	1	10		18	5.5	14	M8	M8x22	30
HOB04	NJ 42	0146129	1	8		13.5	4.5	15	M6	M6x18	16
N04 NL04	NJ 41	0146116	1	10		18	5.5	14	M8	M8x22	30
NT04	NJ 43	0146113	1	10		15	5	14	M8	M8x20	30
B05	NJ 52	0146118	1	10		15.5	5.5	18	M8	M8x20	30
B205 BT205	NJ 43	0146113	1	10		15	5	14	M8	M8x20	30
HJ5	NJ 51	0146117	1	10		18	5.5	19	M8	M8x22	30
HOB05	NJ 52	0146118	1	10		15.5	5.5	18	M8	M8x20	30
N05 NT05	NJ 51	0146117	1	10		18	5.5	19	M8	M8x22	30
B06 B106	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
B160	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50
B206 BB06 BB206 BBT206 BL206 BLT206 BS306 BT206	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
HJA5-6 H06 HOB06	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50
H0H06 H0H106	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
H0H160	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50
H0H206	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
H0S06	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50

### Kombi-Nutensteine

### Combi T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
ML06 MLT06	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
N06 NL06 NLT06 AS165	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50
B07	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
B08 B108 B200	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
B208 BB08 BB208 BBT208 BL208 BLT208 BS308 BT208	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
HJA6-8 H08 HOB08 HOH08	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HOH108	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
HOH200	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
HOH208	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
H0S08 ML08	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
MLT08	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
N08 NL08 NLT08 AS210	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
AS250 B250 HOH250 B10 B110	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12x35	70
B210 BB10 BB210 BBT210 BL210 BLT210 BS310 BT210	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
HJA6-10 HJA8-10 H010 HOB10 HOH10	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12x35	70
HOH-10K HOH110	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
H0S10 N10 NL10 NLT10	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12x35	70
B112	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150

### Kombi-Nutensteine

### Combi T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
B12	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
B212	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
B300	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
BB212	NJ 126	0146141	1	21		23	11.5	30	M16	M16x35	150
BBT212 BL212 BLT212 BT212	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 H012 H0B12	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
H0H112	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
H0H12	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
H0H-12K	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
H0H300 H0S12 N12 NL12	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
B15	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
	NJ 156	0146136	2	24	21	42.5	16.5	30	M16	M16x60	150
B215	NJ 212	0146138	2	25.5	22	39.5	19	43	M20	M20x50	300
B380	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
	NJ 156	0146136	2	24	21	42.5	16.5	30	M16	M16x60	150
HJ15 HJ380	NJ 150	0146124	1	22		45.5	16.5	60	M20	M20x60	300
HJA11-15	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
HLA6-15	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130
H0B15 H0H15	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
N15 NV15	NJ 212	0146138	2	25.5	22	39.5	19	43	M20	M20x50	300
B18	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
B450	NJ 156	0146136	2	24	21	42.5	16.5	30	M16	M16x60	150
BB218	NJ 180	0146142	1	25.5	22	29	14.4	43	M20	M20 x 50 mm	300
HJ18	NJ 211	0146106	1	25		54	19	60	M20	M20x70	300
HJA8-18 HLA8-18 H0B18	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
N18 NL18 NV18	NJ 212	0146138	2	25.5	22	39.5	19	43	M20	M20x50	300
B21	NJ 210	0146126	1	25		45	19	60	M20	M20x60	300
	NJ 213	0146140	2	25	22	45	19	50	M20	M20x55	300
BB221	NJ 180	0146142	1	25.5	22	29	14.4	43	M20	M20 x 50 mm	300
HJ21	NJ 211	0146106	1	25		54	19	60	M20	M20x70	300
HJA8-21 HLA8-21	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300



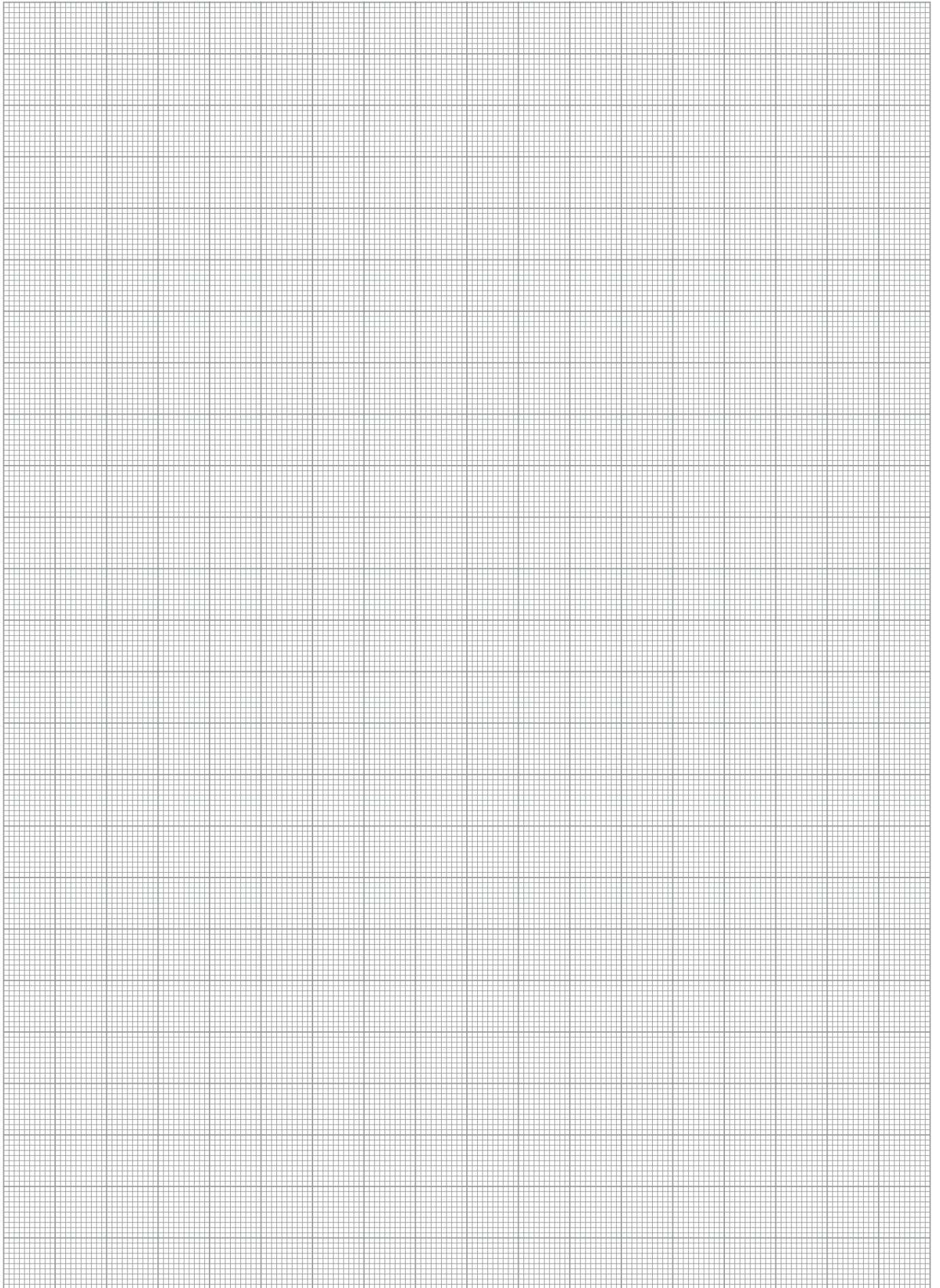
# KITAGAWA

## Nutensteine | T-Nuts

### Kombi-Nutensteine

### Combi T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
HOB21 N21 NV21 B24	NJ 210	0146126	1	25		45	19	60	M20	M20x60	300
	NJ 213	0146140	2	25	22	45	19	50	M20	M20x55	300
HJ24	NJ 211	0146106	1	25		54	19	60	M20	M20x70	300
HOB24 N24 NV24 NV28 NV32 NV36 NV40	NJ 210	0146126	1	25		45	19	60	M20	M20x60	300
	NJ 213	0146140	2	25	22	45	19	50	M20	M20x55	300



# RÖHM Spannbacken

## RÖHM Chuck Jaws

### Spitzverzahnung

### Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	431
	Innenspannung	431
Harte Krallenbacken	Außenspannung	436
	Innenspannung	445
	Stangenspannung	452
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	462
Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken	Universell	404
Weiche Segmentaufsatzbacken	Universell	415
Backenrohlinge	Geböhrt	400
	Ungebohrt	400
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	462
Verzahnnte Stangen	Universell	423
Quentes	Außenspannung	460
Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	462
Weiche Segmentaufsatzbacken		415
Quentes	Außenspannung	460
Schnellwechsel		
Backen-Schnellwechselsystem	Außenspannung	456
Nutensteine		
Nutensteine		466

### Fine Serration

### Page

Raw part clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	431
	I.D. clamping	431
Hard claw jaws	O.D. clamping	436
	I.D. clamping	445
	Bar clamping	452
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	462
Finished parts clamping		
Soft top jaws	universally	404
Soft full grip top jaws	universally	415
Jaw blanks	with bolt holes	400
	without bolt holes	400
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	462
Serrated bars	universally	423
Quentes	O.D. clamping	460
Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	462
Soft full grip top jaws		415
Quentes	O.D. clamping	460
Quick change		
Jaw quick-change system	O.D. clamping	456
T-nuts		
T-nuts		466



## Kreuzversatz Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	479
	Innenspannung	479
Harte Krallenbacken	Außenspannung	480
	Innenspannung	484
	Stangenspannung	486
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	496
Harte Stufenblockbacken	Außenspannung	490
	Innenspannung	490

Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken		470
Weiche Aufsatzbacken für Schnellwechselfutter		470
Weiche Segmentaufsatzbacken		477
Blockbacken		488
Quentes	Außenspannung	487
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	496

Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	496
Weiche Segmentaufsatzbacken		477
Quentes	Außenspannung	487

Schnellwechselfutter		
Grundbacken		492
Weiche Aufsatzbacken		470
Krallenbacken	Außenspannung	480
	Innenspannung	484
Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	479
	Innenspannung	479
Pendelbacken	Außenspannung	496
Quentes	Außenspannung	487
Blockbacken		488
Harte Stufenblockbacken	Außenspannung	490
	Innenspannung	490

Zubehör ab Seite 694

## Tongue and Groove Page

Raw parts clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	479
	I.D. clamping	479
Hard claw jaws	O.D. clamping	480
	I.D. clamping	484
	Bar clamping	486
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	496
Hard Stepped Block Jaws	O.D. clamping	490
	I.D. clamping	490

Finished parts clamping		
Soft top jaws		470
Soft top jaws for quick-change chucks		470
Soft full grip top jaws		477
Block jaws		488
Quentes	O.D. clamping	487
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	496

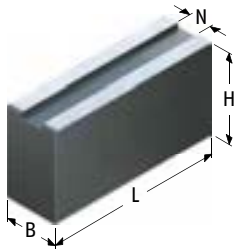
Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	496
Soft full grip top jaws		477
Quentes	O.D. clamping	487

Quick-change chucks		
Base jaws		492
Soft top jaws		470
Claw jaws	O.D. clamping	480
	I.D. clamping	484
Stepped top jaws	O.D. clamping	479
	I.D. clamping	479
Pendulum jaws	O.D. clamping	496
Quentes	O.D. clamping	487
Block jaws		488
Hard Stepped Block Jaws	O.D. clamping	490
	I.D. clamping	490

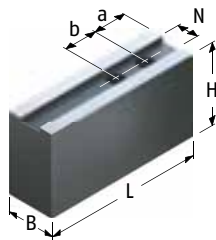
Available accessories from page 694

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
KFD 160	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
KFD-AF 160	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
KFD-HF 160	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
KFH 160	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
KFH-F 160	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
KFH-G 160	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
KFH-NC 160	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
SPD 160	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
SPO 160	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
DURO-NCGB 200	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
KFD 200	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
KFD-AF 200	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
KFD-EC 200	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
KFD-HF 200	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
KFD-HS 200	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
KFH 200	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
KFH-F 200	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
KFH-G 200	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
KFH-NC 200	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
LVE 200	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
KFA 200	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
KFD-G 200	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°


### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
KFD-HE 210 <sup>20)</sup> SPD 215 SPO 215 KFD-HS 250 <sup>20)</sup> KFL 250	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
DURO-NCGB 250 KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250 KFD-HF 250 KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250 LVE 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup> SPD 300 SPO 300 DURO-NCGB 315 KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315 KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 LVE 315 KFL 400	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

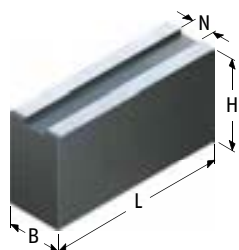
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

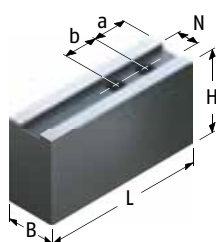
 For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 400	SBM 50	0112126	0113126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
KFD 400	SBM 51	0112127	0113127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
KFD-EC 400	SBM 52	0112128	0113128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
KFD-HF 400	SBM 53	0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
KFD-HS 400	SBM 531	0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
KFH 400	SBM 5312	0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
KFH-F 400	SBM 5315	0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
KFH-G 400	SBM 5320	0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
KFH-NC 400	SBM 57	0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
LVE 400											
DURO-NCGB 500											
KFD 500											
KFD-HF 500											
KFD-HS 500											
KFH 500											
KFH-F 500											
KFH-G 500											
KFH-NC 500											
KFL 500											
LVE 500	SBM 58	0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6
KFL 600											
DURO-NCGB 630											
KFD 630											
KFD-HF 630											
LVE 630											
KFD 800											
LVE 800											



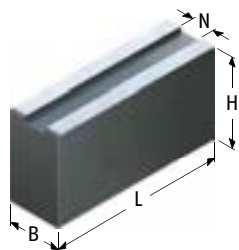
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



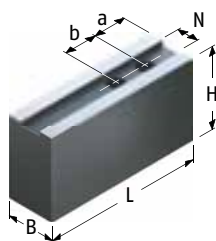
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
KFN 105	SBJM 50	0132149	0133149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	SBJM 70	0132150	0133150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2
	JBM 87	0114407	0114437	14	60	60	70	13	25	M12	2
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	JBM 100	0114412	0114442	16	40	80	120	13	30	M12	3
	JBM 101	0114410	0114440	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	0114441	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	0114443	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	0114444	16	50	120	110	13	30	M12	5
	JBM 105	0114415	0114445	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	0114446	16	60	90	95	13	30	M12	4
	JBM 107	0114417	0114447	16	80	60	95	13	30	M12	3.5
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	JBM 120	0114420	0114450	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	0114451	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	0114452	21	50	120	130	15	30	M16	6
	JBM 123	0114423	0114453	21	60	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	0114454	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

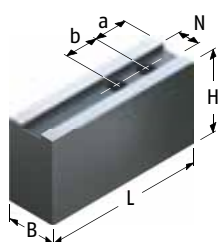


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

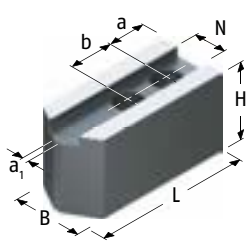
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1/16" x 90°

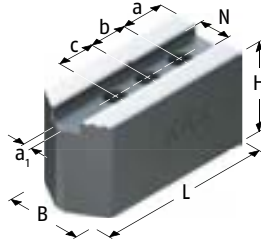
- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD 110	SWB-FR 130	0120400	3	10	25	30	55.5	3	11	12	12	M6	0.8
	SWB-FR 132	0132141	1	10	22	47	53		9	12	12	M6	1
	SWB-FR 133	0120410	3	10	32	32	62	2	9	12	12	M6	1.2
KFD-HS 110	SWB-FR 110	0120408	2	10	25	32	45	5	12	15		M8	0.6
KFD 125 KFD-HS 125 <sup>20)</sup>	SWB-FR 130	0120400	3	10	25	30	55.5	3	11	12	12	M6	0.8
	SWB-FR 132	0132141	1	10	22	47	53		9	12	12	M6	1
	SWB-FR 133	0120410	3	10	32	32	62	2	9	12	12	M6	1.2
LVE 125 KFD 130	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16		M8	1.2
KFD-HE 130 <sup>20)</sup>	SWB-FR 110	0120408	2	10	25	32	45	5	12	15		M8	0.6
KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD 140 <sup>20)</sup>	SWB-FR 130	0120400	3	10	25	30	55.5	3	11	12	12	M6	0.8
	SWB-FR 132	0132141	1	10	22	47	53		9	12	12	M6	1
	SWB-FR 133	0120410	3	10	32	32	62	2	9	12	12	M6	1.2
KFD-HE 140 <sup>20)</sup>	SWB-FR 110	0120408	2	10	25	32	45	5	12	15		M8	0.6
	SWB-FR 111	0120411	3	10	30	50	70	4	12	15	15	M8	1.8
KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	SWB-FR 130	0120400	3	10	25	30	55.5	3	11	12	12	M6	0.8
	SWB-FR 132	0132141	1	10	22	47	53		9	12	12	M6	1
	SWB-FR 133	0120410	3	10	32	32	62	2	9	12	12	M6	1.2
KFH 140	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16		M8	1.2
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	SWB-FR 160	0120402	1	12	30	38	55.5		9	15		M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	1	12	30	55.5	55		9	15		M8	1.8
	SWB-FR 162	0120409	2	12	35	40	72	3	12	15		M8	1.6
KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
LVE 160 <sup>20)</sup>	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16		M8	1.2
	SWB-FR 160	0120402	1	12	30	38	55.5		9	15		M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	1	12	30	55.5	55		9	15		M8	1.8
	SWB-FR 162	0120409	2	12	35	40	72	3	12	15		M8	1.6
SPD 160 SPO 160	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22		M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22		M12	3.1
	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22		M12	1.9
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	SWB-FR 160	0120402	1	12	30	38	55.5		9	15		M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	1	12	30	55.5	55		9	15		M8	1.8
	SWB-FR 162	0120409	2	12	35	40	72	3	12	15		M8	1.6
DURO-NCGB 200	SWB-FR 200	0120404	1	17	40	60	70		12	19		M12	3.1
	SWB-FR 250	0120405	1	17	40	60	90		12	19		M12	4.1
KFA 200	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28		M16	8.2
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HF 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22		M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22		M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22		M12	2.6
	SWB-FR 200	0120404	1	17	40	60	70		12	19		M12	3.1
KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> SPD 215 SPO 215	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22		M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22		M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22		M12	2.6
	SWB-FR 315	0120406	1	21	50	60	105		15	25		M16	6
KFA 250	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35		M20	9
KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
KFD-G 250	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35		M20	9
KFD-HF 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	SWB-FR 250	0120405	1	17	40	60	90		12	19		M12	4.1
KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
KFL 250	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22		M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22		M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22		M12	2.6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°


### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
LVE 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
SPD 300	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
SPO 300	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
DURO-NCGB 315	SWB-FR 315	0120406	1	21	50	60	105		15	25		M16	6
KFA 315	2 SWK 315	0126104	1	25.5	80	80	125		28	35		M20	10.1
KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
KFD-G 315	2 SWK 315	0126104	1	25.5	80	80	125		28	35		M20	10.1
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
KFD-HF 315	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup>	SWB-FR 315	0120406	1	21	50	60	105		15	25		M16	6
KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 LVE 315	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
KFD-G 400	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5
KFL 400	2 SWK 400	0126105	1	25.5	80	80	150		28	35		M20	12.7
	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28		M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28		M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28		M16	5.6
KFL 400	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28		M16	6.5

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

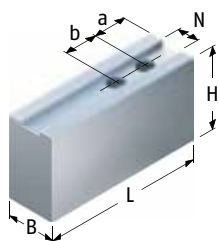
 For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

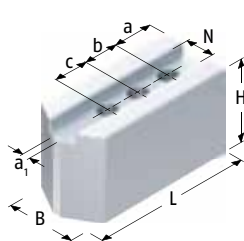
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD 110 KFD 125 KFD-HS 125 <sup>20)</sup>	FR-AL 130	0120600	2	10	25	45	53	3	9	12	12	M6	0.4
LVE 125 KFD 130	SWB-AL 130	0168104	1	12	30	40	55		10	16		M8	0.45
KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	FR-AL 130	0120600	2	10	25	45	53	3	9	12	12	M6	0.4
KFH 140	SWB-AL 130	0168104	1	12	30	40	55		10	16		M8	0.45
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160	SWB-AL 160	0168100	1	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	FR-AL 160	0120601	1	12	30	55	70		9	15		M8	0.9
KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160	SWB-AL 160	0168100	1	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
LVE 160 <sup>20)</sup>	FR-AL 160	0120601	1	12	30	55	70		9	15		M8	0.9
	SWB-AL 130	0168104	1	12	30	40	55		10	16		M8	0.45
SPD 160 SPO 160	SWB-AL 160	0168100	1	17	40	60	70		15	22		M12	1.2
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	FR-AL 160	0120601	1	12	30	55	70		9	15		M8	0.9
DURO-NCGB 200	FR-AL 200	0120602	1	17	40	60	90		12	19		M12	1.6
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HF 200	SWB-AL 200	0168101	1	17	40	60	90		25	22		M12	1.5
KFD-HS 200	FR-AL 200	0120602	1	17	40	60	90		12	19		M12	1.6
KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> SPD 215 SPO 215	SWB-AL 200	0168101	1	17	40	60	90		25	22		M12	1.5

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250 KFD-HF 250	SWB-AL 250	0168102	1	21	50	80	120		30	28		M16	3
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	FR-AL 200	0120602	1	17	40	60	90		12	19		M12	1.6
KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	SWB-AL 250	0168102	1	21	50	80	120		30	28		M16	3
KFL 250	SWB-AL 200	0168101	1	17	40	60	90		25	22		M12	1.5
LVE 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup> SPD 300 SPO 300 KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315 KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 LVE 315 KFL 400	SWB-AL 250	0168102	1	21	50	80	120		30	28		M16	3

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



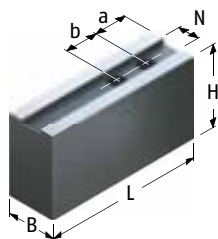
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD 400 KFD-EC 400 KFD-HE 400 KFD-HF 400 KFD-HS 400 KFH 400 KFH-F 400 KFH-G 400 KFH-NC 400 LVE 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
KFD 500 KFD-HF 500 KFD-HS 500 KFH 500 KFH-F 500 KFH-G 500 KFH-NC 500 KFL 500 LVE 500 KFL 600 KFD 630 KFD-HF 630 LVE 630 KFD 800 LVE 800	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

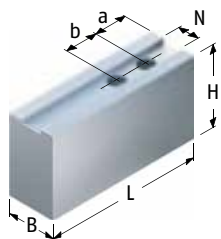
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
KFD 400											
KFD-EC 400											
KFD-HE 400											
KFD-HF 400											
KFD-HS 400											
KFH 400											
KFH-F 400											
KFH-G 400											
KFH-NC 400											
LVE 400											
KFD 500											
KFD-HF 500											
KFD-HS 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4	
KFH 500											
KFH-F 500											
KFH-G 500											
KFH-NC 500											
KFL 500											
LVE 500											
KFL 600											
KFD 630											
KFD-HF 630											
LVE 630											
KFD 800											
LVE 800											



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



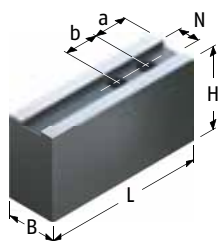
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

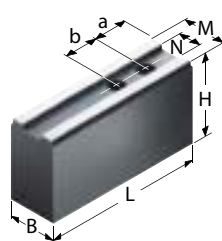
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 1,5 mm x 60°

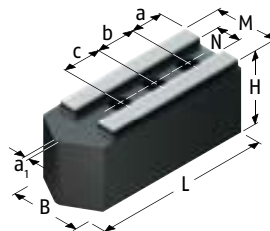
- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



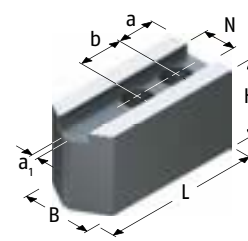
Ausführung 1 | Version 1



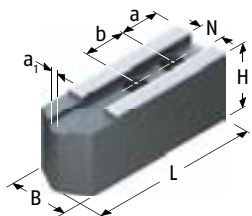
Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4



Ausführung 5 | Version 5

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung M Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFN 105 KFD-HE 130 <sup>20)</sup>	KM-WB 46	0132103	4	10	22	47	55	4	13	14		M8	1
KFM 130 KFN 130 KFN 135	SKN 130	0127101	1	11	26	30	55		10	15		M8	0.8
KFG 160 KFM 160 KFN 160	SKN 160	0127102	2	27	11	30	55.5	67		17	20	M8	2.2
	SKNL 160	0128100	3	27	11	35	40	77	3	10	18	M8	1.8
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	KM-WB 61	0130128	1		12	35	60	72		15	20	M10	2.9
	KM-WB 66	0132138	1		12	32	32	72		15	20	M10	1.4
	KM-WBL 60	0132600	5		12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
	KM-WBL 62	0132606	5		12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
KFE 170	SKN 160	0127102	2	27	11	30	55.5	67		17	20	M8	2.2
	SKNL 160	0128100	3	27	11	35	40	77	3	10	18	M8	1.8
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	KM-WB 84	0132126	1		14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1		14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1		14	35	40	95		24	25	M12	2.7
	KM-WBL 80	0132601	5		14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	5		14	40	80	102	4	20	25	M12	6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".




### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°


### Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	M	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFE 215 KFG 215 KFM 215 KFN 215	SKN 215	0127103	2	34	14	35	60	89		18	26		M10	3.6
	SKNL 215	0128101	3	34	14	40	42	102	3	16	22	22	M10	2.9
KFN 250	SKN 250/280	0127104	2	44	20	50	80	90		19	26		M12	7.1
	SKNL 250/280	0128102	3	44	20	50	50	130	3.5	19	29.5	29.5	M12	5.8
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	KM-WB 102	0132104	1		16	40	60	90		15	30		M12	4.3
	KM-WB 103	0132105	1		16	40	60	110		30	30		M12	5.2
	KM-WB 104	0132106	1		16	50	80	90		15	30		M12	7.3
	KM-WB 105	0132129	1		16	40	80	110		30	30		M12	7.2
	KM-WB 110	0132140	1		16	40	42	110		30	30		M12	3.8
	KM-WBL 100	0132602	5		16	40	42	125	4	30	30		M12	4.1
	KM-WBL 101	0132608	5		16	40	100	125	4	30	30		M12	9.8
KFE 280 KFG 280 KFM 280 KFN 280	SKN 250/280	0127104	2	44	20	50	80	90		19	26		M12	7.1
	SKNL 250/280	0128102	3	44	20	50	50	130	3.5	19	29.5	29.5	M12	5.8
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	KM-WB 126	0132131	1		21	50	60	129		39	30		M16	7.8
	KM-WB 128	0132154	1		21	50	80	129		39	30		M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	5		21	50	50	145	10	30	30		M16	6.9
KFE 350 KFG 350 KFM 350 KFN 350	SKN 350	0127107	2	49	21	50	80	120		25	28		M16	9.1

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

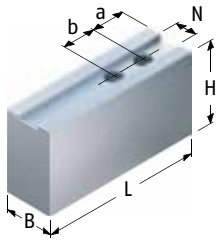
 For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9	
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5	
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9	
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8	

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

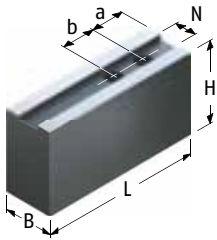
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

### Modul2 Verzahnung

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Modul2 Serration

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	M [μm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD 1000 KFD 1200 KFD 1250	SWB-M 800	0120452	75	30	80	110	220	45	50	M24	38.4



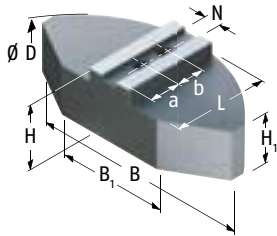
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



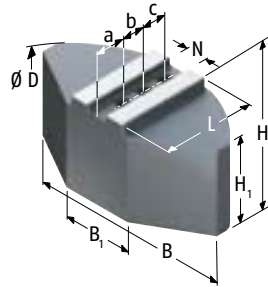
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD-HS 125 <sup>20)</sup> KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	FR-SM 130	0120700	2	10	100	35	130	40	35	50	15	12	12	M6	3
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160	SWB-SM 160	0169100	1	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22		M12	5.7
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	FR-SM 160	0120701	2	12	120	40	160	60	50	60	20	15	15	M8	6
KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160	SWB-SM 160	0169100	1	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22		M12	5.7
LVE 160 <sup>20)</sup>	FR-SM 160	0120701	2	12	120	40	160	60	50	60	20	15	15	M8	6
SPD 160 SPO 160	SWB-SM 160	0169100	1	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22		M12	5.7
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	FR-SM 160	0120701	2	12	120	40	160	60	50	60	20	15	15	M8	6
DURO-NCGB 200	FR-SM 200	0120702	1	17	140	50	200	60	50	70	36	19		M12	8.4
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HF 200	SWB-SM 200	0169101	1	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22		M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	1	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22		M12	10.8
KFD-HS 200	FR-SM 200	0120702	1	17	140	50	200	60	50	70	36	19		M12	8.4
KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> SPD 215 SPO 215	SWB-SM 200	0169101	1	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22		M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	1	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22		M12	10.8
KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250 KFD-HF 250	SWB-SM 250/21	0169103	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14
	SWB-SM 251	0169107	1	21	180	104	250	100	85	80	30	28		M16	21.7
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	FR-SM 200	0120702	1	17	140	50	200	60	50	70	36	19		M12	8.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°


### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	SWB-SM 250/21	0169103	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14
	SWB-SM 251	0169107	1	21	180	104	250	100	85	80	30	28		M16	21.7
KFL 250	SWB-SM 200	0169101	1	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22		M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	1	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22		M12	10.8
LVE 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	SWB-SM 250/21	0169103	1	21	180	104	250	70	55	80	30	28		M16	14
	SWB-SM 251	0169107	1	21	180	104	250	100	85	80	30	28		M16	21.7
SPD 300 SPO 300 KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315 KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 LVE 315 KFL 400	SWB-SM 315	0169104	1	21	240	120	320	70	55	110	60	28		M16	26.6

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

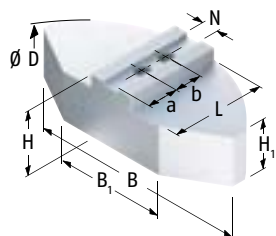
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

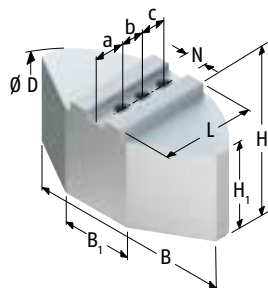
 For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1/16" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD-HS 125 <sup>20)</sup> KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	FR-SA 130	0120650	2	10	100	35	130	48	43	47.4	15	12	12	M6	1.3
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160	SWB-SA 160	0170100	1	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22		M12	2.2
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	FR-SA 160	0120651	2	12	120	40	165	58	48	59.5	18	15	15	M8	2.1
KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160	SWB-SA 160	0170100	1	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22		M12	2.2
LVE 160 <sup>20)</sup>	FR-SA 160	0120651	2	12	120	40	165	58	48	59.5	18	15	15	M8	2.1
SPD 160 SPO 160	SWB-SA 160	0170100	1	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22		M12	2.2
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	FR-SA 160	0120651	2	12	120	40	165	58	48	59.5	18	15	15	M8	2.1
DURO-NCGB 200	FR-SA 200	0120652	1	17	140	50	200	58	48	72.5	40	19		M12	3.4
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HF 200	SWB-SA 200	0170101	1	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22		M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	1	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22		M12	4.2
KFD-HS 200	FR-SA 200	0120652	1	17	140	50	200	58	48	72.5	40	19		M12	3.4
KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> SPD 215 SPO 215	SWB-SA 200	0170101	1	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22		M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	1	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22		M12	4.2
KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250 KFD-HF 250	SWB-SA 250/21	0170103	1	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28		M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	1	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28		M16	8.3
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	FR-SA 200	0120652	1	17	140	50	200	58	48	72.5	40	19		M12	3.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°


### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	SWB-SA 250/21	0170103	1	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28		M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	1	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28		M16	8.3
KFL 250	SWB-SA 200	0170101	1	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22		M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	1	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22		M12	4.2
LVE 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	SWB-SA 250/21	0170103	1	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28		M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	1	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28		M16	8.3
SPD 300 SPO 300 KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315 KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup> KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 LVE 315 KFL 400	SWB-SA 315	0170104	1	21	240	80	320	78	63	117	70	28		M16	12

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

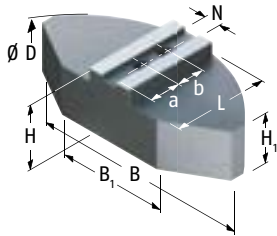
 For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD 400													
KFD-EC 400													
KFD-HE 400													
KFD-HF 400													
KFD-HS 400													
KFH 400													
KFH-F 400													
KFH-G 400													
KFH-NC 400													
LVE 400	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
KFD 500													
KFD-HF 500													
KFD-HS 500													
KFH 500													
KFH-F 500													
KFH-G 500													
KFH-NC 500													
KFL 500													
LVE 500													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

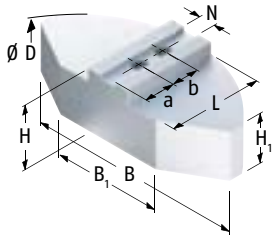


### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum



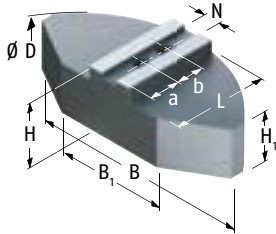
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD 400													
KFD-EC 400													
KFD-HE 400													
KFD-HF 400													
KFD-HS 400													
KFH 400													
KFH-F 400													
KFH-G 400													
KFH-NC 400													
LVE 400	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2
KFD 500													
KFD-HF 500													
KFD-HS 500													
KFH 500													
KFH-F 500													
KFH-G 500													
KFH-NC 500													
KFL 500													
LVE 500													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	KMWB-SM 165	0132700	12	119	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12
	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
KFD-HE 315- 121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315- 91 <sup>20)</sup>	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

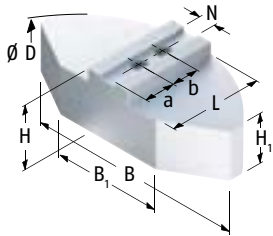
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



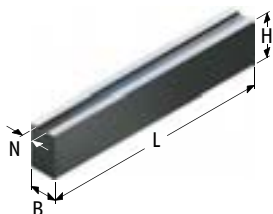
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter „Accessories“.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFD 110 KFD-HS 110 KFD 125 KFD-HS 125	SBM-ST 100	0112150	10	35	60	420	6.7
LVE 125	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
KFD 130	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
KFD-HE 130 KFD-HS 130 KFD 140 KFD-HE 140 KFD-HS 140	SBM-ST 100	0112150	10	35	60	420	6.7
KFH 140	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
KFD-HS 160	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
LVE 160 KFD-HE 170 KFD-HS 175	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
DURO-NCGB 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
KFA 200	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFD 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
KFD-AF 200	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
KFD-EC 200	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
KFD-G 200	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KFD-HF 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
KFD-HS 200	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
KFH 200	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
KFH-F 200							
KFH-G 200							
KFH-NC 200							
LVE 200							
KFD-HE 210							
DURO-NCGB 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
KFD 250	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
KFD-AF 250	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
KFD-EC 250	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KFD-HF 250							
KFD-HS 250	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
KFH 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KFL 250	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
LVE 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
KFD-HE 254	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
DURO-NCGB 315	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
KFD 315	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KFD-AF 315							
KFD-EC 315							
KFD-HE 315-121							
KFD-HE 315-91							
KFD-HF 315							
KFD-HS 315-108							
KFD-HS 315-86							
KFH 315							
KFH-F 315							
KFH-G 315							
KFH-NC 315							
KFL 315							
LVE 315							
KFL 400							



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



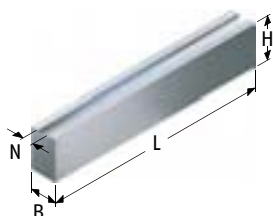
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
LVE 125 KFD 130 KFH 140	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KFD-HS 160	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
LVE 160 KFD-HE 170 KFD-HS 175	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
DURO-NCGB 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KFA 200	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KFD-G 200	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KFD-HF 200 KFD-HS 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200 KFD-HE 210	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
DURO-NCGB 250 KFD 250 KFD-AF 250 KFD-EC 250 KFD-HF 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KFD-HS 250	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFL 250	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
LVE 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KFD-HE 254							
DURO-NCGB 315							
KFD 315							
KFD-AF 315							
KFD-EC 315							
KFD-HE 315-121							
KFD-HE 315-91							
KFD-HF 315							
KFD-HS 315-108							
KFD-HS 315-86							
KFH 315							
KFH-F 315							
KFH-G 315							
KFH-NC 315							
KFL 315							
LVE 315							
KFL 400							



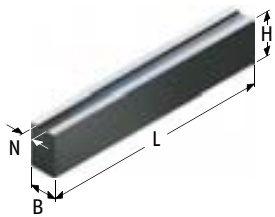
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]							
DURO-NCGB 400 KFD 400 KFD-EC 400 KFD-HE 400 KFD-HF 400 KFD-HS 400 KFH 400 KFH-F 400 KFH-G 400 KFH-NC 400	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2							
DURO-NCGB 500 KFD-HF 500 KFD-HS 500 KFH 500 KFH-F 500 KFH-G 500 KFH-NC 500 KFL 500 KFL 600														
DURO-NCGB 630 KFD 630 KFD-HF 630 KFD 800														
KFD-HF 500 KFD-HS 500 KFH 500 KFH-F 500 KFH-G 500 KFH-NC 500								SBM-ST 251	0112191	25.5	60	160	420	30.9

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

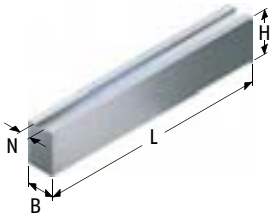


### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 400							
KFD 400							
KFD-EC 400							
KFD-HE 400							
KFD-HF 400							
KFD-HS 400							
KFH 400							
KFH-F 400							
KFH-G 400							
KFH-NC 400							
DURO-NCGB 500							
KFD-HF 500	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7
KFD-HS 500							
KFH 500							
KFH-F 500							
KFH-G 500							
KFH-NC 500							
KFL 500							
KFL 600							
DURO-NCGB 630							
KFD 630							
KFD-HF 630							
KFD 800							



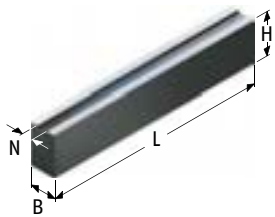
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFD-HE 130	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	3.1
KFD-HE 170	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
KFD-HE 210	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
KFD-HE 254	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
KFD-HE 315-121	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
KFD-HE 315-91	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

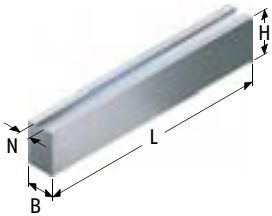
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
KFD-HE 170	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
KFD-HE 210	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
KFD-HE 254	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
KFD-HE 315-121 KFD-HE 315-91	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6



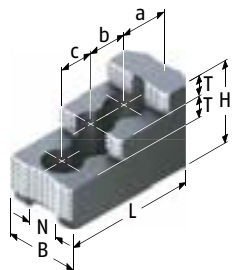
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD 110 KFD 125 KFD-HS 125 <sup>20)</sup>	SHB-FR 130	0121109	10	26	37.5	58	10	11.6	12	12	M6	0.4
LVE 125 KFD 130	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
KFD-HS 130 <sup>20)</sup> KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	SHB-FR 130	0121109	10	26	37.5	58	10	11.6	12	12	M6	0.4
KFH 140	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160	SHB 175 SHB 200	0121103 0121104	17	35 40	44 49	64.7 72.5	10 12	28 18	19 19		M12	1.2 1.6
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160	SHB 175 SHB 200	0121103 0121104	17	35 40	44 49	64.7 72.5	10 12	28 18	19 19		M12	1.2 1.6
LVE 160 <sup>20)</sup>	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
SPD 160 SPO 160	SHB 175 SHB 200	0121103 0121104	17	35 40	44 49	64.7 72.5	10 12	28 18	19 19		M12	1.2 1.6
KFD-HE 170 <sup>20)</sup> KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
DURO-NCGB 200 KFD 200 KFD-AF 200 KFD-EC 200 KFD-HF 200 KFD-HS 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> SPD 215 SPO 215	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.

For suitable T-nuts see page 466.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO-NCGB 250 KFD 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
KFD-AF 250												
KFD-EC 250												
KFD-HF 250												
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
KFL 250												
LVE 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup>												
SPD 300 SPO 300												
DURO-NCGB 315	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
KFD 315 KFD-AF 315 KFD-EC 315 KFD-HE 315- 121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315- 91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFD-HS 315- 108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315- 86 <sup>20)</sup> KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 LVE 315 KFL 400	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



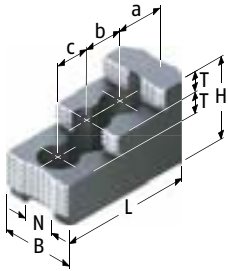
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.



For suitable T-nuts see page 466.

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



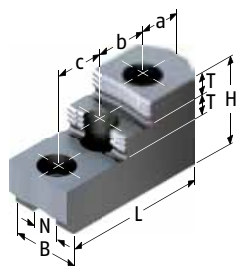
### Fine serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

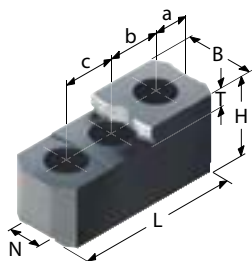
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
DURO-NCGB 400												
KFD 400												
KFD-EC 400												
KFD-HE 400												
KFD-HF 400												
KFD-HS 400												
KFH 400												
KFH-F 400												
KFH-G 400												
KFH-NC 400												
LVE 400												
DURO-NCGB 500												
KFD 500												
KFD-HF 500	SHB 400	0121107	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
KFD-HS 500												
KFH 500												
KFH-F 500												
KFH-G 500												
KFH-NC 500												
KFL 500												
LVE 500												
KFL 600												
DURO-NCGB 630												
KFD 630												
KFD-HF 630												
LVE 630												
KFD 800												
LVE 800												

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFM 130 KFG 160 KFM 160 KFN 160	HSKN 160	0129100	1	11	26	37.5	62	10	17.5	16.5	16.5	M8	0.65
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
KFE 170	HSKN 160	0129100	1	11	26	37.5	62	10	17.5	16.5	16.5	M8	0.65
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
KFE 215 KFG 215 KFM 215 KFN 215	HSKN 215*	0129101	1	14	36	52.5	81	12	25	21	21	M10	1.85
KFN 250	HSKN 250/280	0129102	1	20	44.5	54	96	12	30	26	26	M12	2.8
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
KFE 280 KFG 280 KFM 280 KFN 280	HSKN 250/280	0129102	1	20	44.5	54	96	12	30	26	26	M12	2.8
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15

\* An der Nutseite abgesetzt auf 34 mm

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen.

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

\* Stepped at the slot to 34 mm

7) Reduced weight for higher RPM's.

20) Please check the connecting dimensions.



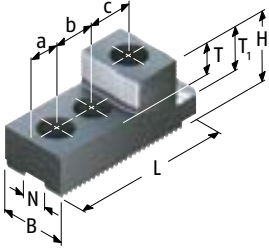
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.



For suitable T-nuts see page 466.

### Modul2 Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Modul2 Serration

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	T1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD 1000 KFD 1200 KFD 1250	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.

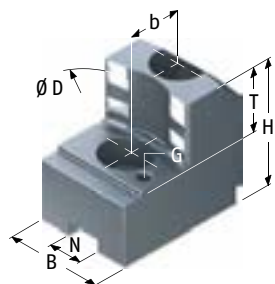


For suitable T-nuts see page 466.



### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD 160	28 – 54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	45 – 73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	68 – 96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	85 – 114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	107 – 136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFD-HF 160	30 – 54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	48 – 73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	70 – 96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	88 – 114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	110 – 136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	29 – 72	180	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	61 – 101	178	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	79 – 121	179	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
KFH 160	36 – 54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	55 – 73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	77 – 96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	95 – 114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	117 – 136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
LVE 160 <sup>20)</sup>	33 – 83	191	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	61 – 112	189	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	81 – 132	190	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	35 – 93	201	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	64 – 122	199	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	83 – 142	200	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9
KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	40 – 87	195	SZA 16-10	0122250	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	69 – 115	193	SZA 16-11	0122251	12	32	40	20	M5	15	M8	1
	89 – 136	194	SZA 16-12	0122252	12	32	40	20	M5	15	M8	0.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO-NCGB 200	34 - 152	269	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	51 - 172	269	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	92 - 212	274	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	114 - 234	294	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFD 200	29 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	47 - 87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	76 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	103 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	133 - 174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD-EC 200	30 - 50	200	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	57 - 78	200	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	86 - 107	200	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	113 - 134	200	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	143 - 164	224	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD-HF 200	29 - 59	207	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	45 - 86	207	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	73 - 116	207	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	100 - 143	209	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	130 - 173	233	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD-HS 200	41 - 92	208	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	60 - 111	208	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	100 - 152	213	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	122 - 174	233	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFH 200	31 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	58 - 87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	87 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	114 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	144 - 174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFH-F 200	29 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55 - 87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141 - 174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFH-G 200	29 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55 - 87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141 - 174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 466.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFH-NC 200	29 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55 - 87	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141 - 174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
LVE 200	35 - 74	223	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	62 - 102	223	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	91 - 131	223	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	118 - 159	225	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	148 - 189	249	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	29 - 70	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	48 - 97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	77 - 127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	104 - 154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	134 - 184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFD 250	42 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	81 - 260	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	131 - 182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	177 - 228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD-EC 250	51 - 80	250	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	91 - 120	250	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	140 - 170	250	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	187 - 217	287	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD-HF 250	45 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	84 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	133 - 182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	180 - 228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	33 - 103	275	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	54 - 134	256	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	110 - 193	263	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	145 - 228	298	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
KFH 250	45 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	84 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	134 - 181	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	180 - 229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFH-F 250	47 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 181	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182 - 228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.






For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFH-G 250	47 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 181	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182 - 228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFH-NC 250	47 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 181	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182 - 228	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFL 250	37 - 105	277	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	M12	2.3
	67 - 135	258	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	M12	1.7
	125 - 194	264	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	M12	1.8
	160 - 229	299	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	M12	2.4
LVE 250	55 - 107	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	94 - 147	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	143 - 197	278	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	190 - 244	315	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	47 - 96	264	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86 - 136	264	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 185	266	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182 - 232	303	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFD 315	44 - 132	333	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	88 - 190	334	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	152 - 256	332	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	216 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-EC 315	44 - 122	322	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	98 - 179	323	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	163 - 245	321	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	227 - 309	381	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup>	69 - 133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	127 - 191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	192 - 257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	256 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup>	44 - 133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	96 - 190	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	160 - 256	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	224 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-HF 315	44 - 133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	97 - 191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	161 - 257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	225 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 466.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup>	44 - 132	333	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	91 - 189	334	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	155 - 255	332	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	218 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup>	44 - 132	333	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	70 - 189	334	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	133 - 256	332	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	197 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFH 315	45 - 133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	103 - 191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	168 - 257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	232 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFH-F 315	48 - 133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106 - 191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171 - 257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFH-G 315	48 - 133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106 - 191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171 - 257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFH-NC 315	48 - 133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	106 - 191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	171 - 257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	235 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFL 315	44 - 133	334	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	91 - 191	335	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	155 - 257	333	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	218 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
LVE 315	53 - 149	350	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	111 - 207	351	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	176 - 273	349	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	240 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFL 400	44 - 218	419	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	91 - 275	420	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	219 - 400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

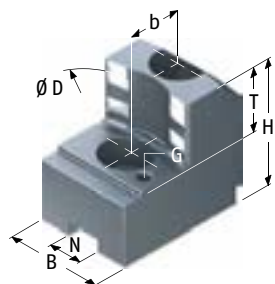
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD 400	54 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	127 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	209 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	280 - 396	489	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD-EC 400	62 - 154	418	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	136 - 229	454	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	219 - 314	434	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	289 - 384	479	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD-HE 400	74 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	148 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	231 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	302 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD-HF 400	65 - 165	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	139 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	222 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	292 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD-HS 400	68 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	143 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	226 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	296 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFH 400	61 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	135 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	218 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFH-F 400	61 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	135 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	218 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFH-G 400	61 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	135 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	218 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFH-NC 400	61 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	135 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	218 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFD 500	71 - 232	577	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	127 - 332	558	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	209 - 416	538	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	279 - 487	582	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	359 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KFD-HF 500	85 - 240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	183 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	267 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	338 - 496	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	417 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KFD-HS 500	73 - 240	586	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	143 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	226 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	296 - 495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	376 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KFH 500	73 - 240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	247 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	318 - 496	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	397 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KFH-F 500	73 - 240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	247 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	318 - 495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	397 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFH-G 500	73 - 240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	247 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	318 - 495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	397 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KFH-NC 500	73 - 240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	164 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	247 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	318 - 495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	397 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KFL 500	73 - 240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	134 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	217 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	288 - 495	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	367 - 520	619	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KFL 600	73 - 339	685	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	134 - 440	666	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	217 - 524	646	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	287 - 595	690	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	367 - 620	719	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
KFD-HF 630	90 - 369	715	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	188 - 469	696	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	272 - 553	676	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	343 - 625	720	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
	422 - 650	749	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11

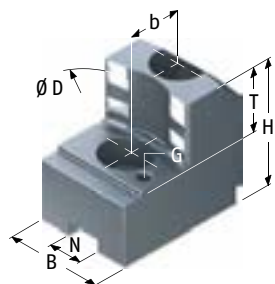
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	34 - 60	180	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	49 - 75	180	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	65 - 92	180	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	79 - 105	180	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	96 - 121	180	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	30 - 71	218	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	55 - 99	218	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	85 - 129	218	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	115 - 160	218	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	137 - 182	238	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	38 - 91	268	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	79 - 133	268	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	123 - 177	272	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	168 - 223	288	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	203 - 254	316	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
KFD-HE 315- 121 <sup>20)</sup>	71 - 132	343	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	131 - 191	357	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	198 - 258	348	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	262 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
KFD-HE 315- 91 <sup>20)</sup>	42 - 131	343	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	100 - 191	357	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	166 - 258	348	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	229 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



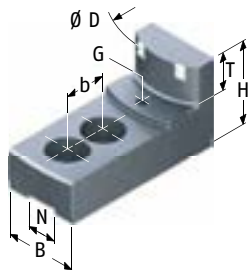
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD 200	58 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	82 - 128	212	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	113 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD-EC 200	63 - 88	201	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	91 - 117	201	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	123 - 148	201	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD-HF 200	59 - 93	206	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	79 - 122	206	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	110 - 153	206	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD-HS 200	59 - 93	206	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	77 - 121	206	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	108 - 153	206	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFH 200	64 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	93 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	124 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFH-F 200	62 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	121 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFH-G 200	62 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	121 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFH-NC 200	62 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	121 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
LVE 200	69 - 109	222	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	97 - 137	222	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	128 - 168	222	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	58 - 106	219	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	83 - 134	219	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	114 - 166	219	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFD 250	76 - 123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111 - 165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	156 - 211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFD-EC 250	80 - 112	257	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	120 - 153	259	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	166 - 199	259	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFD-HF 250	78 - 123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	114 - 165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	159 - 211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	59 - 136	274	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	79 - 161	260	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	142 - 225	270	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2
KFH 250	78 - 124	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	114 - 165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	159 - 211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFH-F 250	78 - 123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116 - 165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161 - 211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFH-G 250	78 - 123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116 - 165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161 - 211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFH-NC 250	78 - 123	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116 - 165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161 - 211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFL 250	69 - 142	279	SZI 25-17	0123180	17	35	55	25	M6	22	M12	1.9
	94 - 166	265	SZI 25-18	0123181	17	40	55	25	M6	22	M12	2.2
	157 - 230	275	SZI 25-19	0123182	17	40	55	25	M6	22	M12	2
LVE 250	83 - 135	281	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	124 - 177	283	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	169 - 223	283	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	78 - 127	273	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116 - 169	275	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161 - 215	275	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFD 315	78 - 157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	178 - 285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD-EC 315	78 - 142	328	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 196	320	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	189 - 270	320	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HE 315- 121 <sup>20)</sup>	91 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	143 - 212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	217 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HE 315- 91 <sup>20)</sup>	78 - 157	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 211	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	186 - 285	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HF 315	78 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 211	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	188 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HS 315- 108 <sup>20)</sup>	78 - 153	339	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 206	331	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	181 - 281	331	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFD-HS 315- 86 <sup>20)</sup>	78 - 153	339	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 206	331	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 281	331	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFH 315	78 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	194 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFH-F 315	78 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFH-G 315	78 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFH-NC 315	78 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	124 - 212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	197 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFL 315	78 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 211	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	181 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
LVE 315	78 - 170	356	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	127 - 223	348	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	201 - 298	348	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFL 400	78 - 242	429	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 296	421	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	181 - 370	421	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



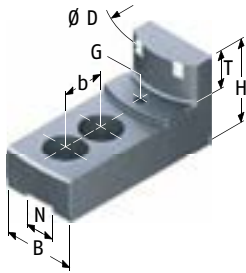
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD 400	100 - 202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	159 - 282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236 - 361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299 - 424	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-EC 400	100 - 180	407	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	168 - 260	435	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	245 - 339	435	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	309 - 400	440	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HE 400	100 - 192	419	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	180 - 272	447	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	258 - 351	447	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	321 - 415	455	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HF 400	100 - 202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	171 - 282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	248 - 361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	311 - 424	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HS 400	100 - 193	420	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	175 - 273	448	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	252 - 352	448	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	315 - 416	456	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH 400	100 - 202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	167 - 282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244 - 361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307 - 425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.







For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFH-F 400	100 - 202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	167 - 282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244 - 362	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307 - 425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-G 400	100 - 202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	167 - 282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244 - 361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307 - 425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-NC 400	100 - 202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	167 - 282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244 - 361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307 - 425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD 500	125 - 290	557	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	159 - 374	549	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236 - 453	549	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299 - 516	557	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HF 500	133 - 298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	215 - 381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	293 - 461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	357 - 524	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HS 500	125 - 289	556	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	175 - 372	548	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	252 - 452	548	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	315 - 515	556	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH 500	125 - 298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	195 - 381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	273 - 461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	337 - 524	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-F 500	125 - 298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	195 - 381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	273 - 461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	336 - 525	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-G 500	125 - 298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	195 - 381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	273 - 461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	337 - 525	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFH-NC 500	125 - 298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	195 - 381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	273 - 461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	337 - 525	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 466.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

### *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFL 500	125 - 298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	167 - 381	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	244 - 461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	307 - 524	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFL 600	125 - 397	665	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	166 - 481	657	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	243 - 561	657	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	306 - 624	665	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFD-HF 630	138 - 427	695	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	220 - 511	687	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	298 - 591	687	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	362 - 654	695	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



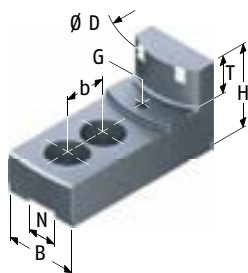
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Schwing- kreis Swing diameter [mm]	Bezeichnung Description	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	57 - 88	223	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 118	223	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	103 - 148	219	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	132 - 178	229	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	60 - 108	269	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	95 - 148	269	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	132 - 185	265	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	165 - 220	275	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
KFD-HE 315- 121 <sup>20)</sup>	100 - 164	340	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	160 - 225	347	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	225 - 289	330	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	276 - 342	382	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
KFD-HE 315- 91 <sup>20)</sup>	78 - 163	340	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	129 - 225	347	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	193 - 289	330	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	245 - 341	382	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

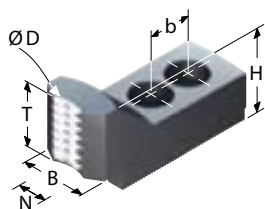


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
LVE 125	12 – 26	165	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
KFD 160	12 – 33	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFD-HF 160	12 – 34	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	12 – 42	183	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
KFH 160	16 – 33	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
LVE 160 <sup>20)</sup>	12 – 53	194	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	13 – 63	204	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
KFD-HS 175 <sup>20)</sup>	12 – 56	198	SZA-ST 16-4	0175112	12	32	40	30	15	M8	1.1
DURO-NCGB 200	13 – 132	272	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFD 200	12 – 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD-EC 200	15 – 36	200	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD-HF 200	12 – 45	207	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD-HS 200	12 – 45	207	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFH 200	17 – 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFH-F 200	14 – 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFH-G 200	14 – 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFH-NC 200	14 – 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
LVE 200	21 – 61	223	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	13 – 56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFD 250	18 – 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD-EC 250	21 – 50	250	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD-HF 250	18 – 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	18 – 84	271	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
KFH 250	16 – 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFH-F 250	18 – 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFH-G 250	18 – 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFH-NC 250	18 – 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.



For suitable T-nuts see page 466.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

### Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFL 250	18 - 85	272	SZA-ST 25-1	0175102	17	35	45	35	22	M12	1.8
LVE 250	25 - 77	278	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	17 - 65	266	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFD 315	24 - 93	334	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-EC 315	24 - 83	323	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HE 315- 121 <sup>20)</sup>	31 - 94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HE 315- 91 <sup>20)</sup>	24 - 94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HF 315	24 - 94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HS 315- 108 <sup>20)</sup>	24 - 93	334	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFD-HS 315- 86 <sup>20)</sup>	24 - 93	334	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFH 315	25 - 94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFH-F 315	24 - 94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFH-G 315	24 - 94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFH-NC 315	24 - 94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFL 315	24 - 94	335	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
LVE 315	24 - 110	351	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFL 400	22 - 179	420	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.



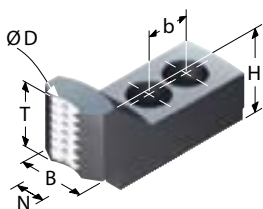
For suitable T-nuts see page 466.

### Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD 400	34 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFD-EC 400	34 - 97	434	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFD-HE 400	38 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFD-HF 400	34 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFD-HS 400	34 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFH 400	38 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFH-F 400	38 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFH-G 400	38 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFH-NC 400	38 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFD 500	34 - 199	538	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFD-HF 500	53 - 207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFD-HS 500	36 - 207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFH 500	40 - 207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFH-F 500	40 - 207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFH-G 500	40 - 207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFH-NC 500	40 - 207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFL 500	33 - 207	546	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.



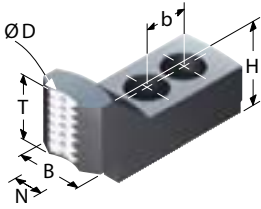
For suitable T-nuts see page 466.

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFD-HE 170 <sup>20)</sup>	16 - 41	180	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	18 - 50	222	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	18 - 69	268	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
KFD-HE 315- 121 <sup>20)</sup>	44 - 104	327	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
KFD-HE 315- 91 <sup>20)</sup>	24 - 104	327	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



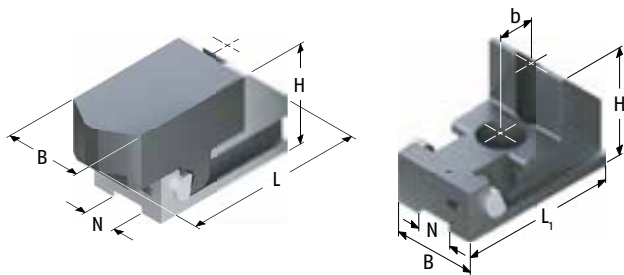
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.



For suitable T-nuts see page 466.

### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

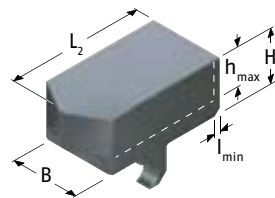
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Trägerbacken aus Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
- Wechselbacken aus C45
- max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich



Schnellwechselbacke, komplett Ausführung 2 | *Version 2*  
Quick Change Jaw, complete

### Fine serration 1/16" x 90°

- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Support Jaw made from Steel 16MnCr5, case hardened
- Soft insert made from C45
- max. clamping range is possible by offsetting the support jaw



Wechselbacke BWW  
Soft insert BWW

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Wechselbacke <i>Soft insert</i>	ID	Spannkraft <i>Clamping force</i> [kN]
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160 KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160 LVE 160 <sup>20)</sup> SPD 160 SPO 160	10 - 125	184	BWT 160	0105200	BWW 160	0105305	70
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-HF 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200 KFD-HE 210 <sup>20)</sup> SPD 215 SPO 215	15 - 140	217	BWT 200	0105201	BWW 200	0105306	90
KFD 250 KFD-AF 250 KFD-HF 250 KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
KFL 250	15 - 140	217	BWT 200	0105201	BWW 200	0105306	90
LVE 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup> KFD 315 KFD-AF 315	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
KFD-EC 315	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120

\* Gewichtsangabe für Trägerbacke und Wechselbacke

\* Indicated weight for support jaw and change jaw

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]*
17	35	50	25.7	89	78	65	17	6	22	M12	2.7
17	40	60	30.7	105	85	75	22	8	28	M12	4.0
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3
17	40	60	30.7	105	85	75	22	8	28	M12	4.0
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Wechselbacke <i>Soft insert</i>	ID	Spannkraft <i>Clamping force</i> [kN]
KFD-HE 315-121 <sup>20)</sup> KFD-HE 315-91 <sup>20)</sup> KFD-HF 315 KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 LVE 315 KFL 400	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

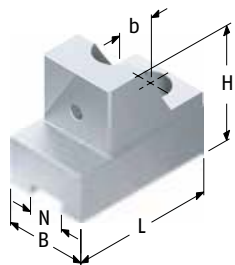
20) Please check the connecting dimensions.

N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]*
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	2.62

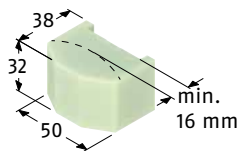


### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

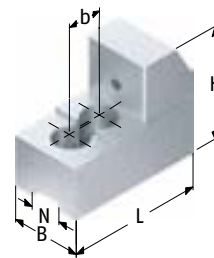
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 – 0,4
- Schonende Spannung



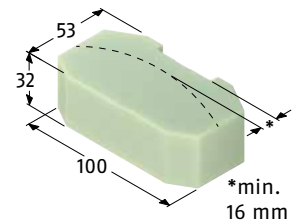
TRQ ...-1



QUENTES 10



TRQ ...-2



QUENTES 20

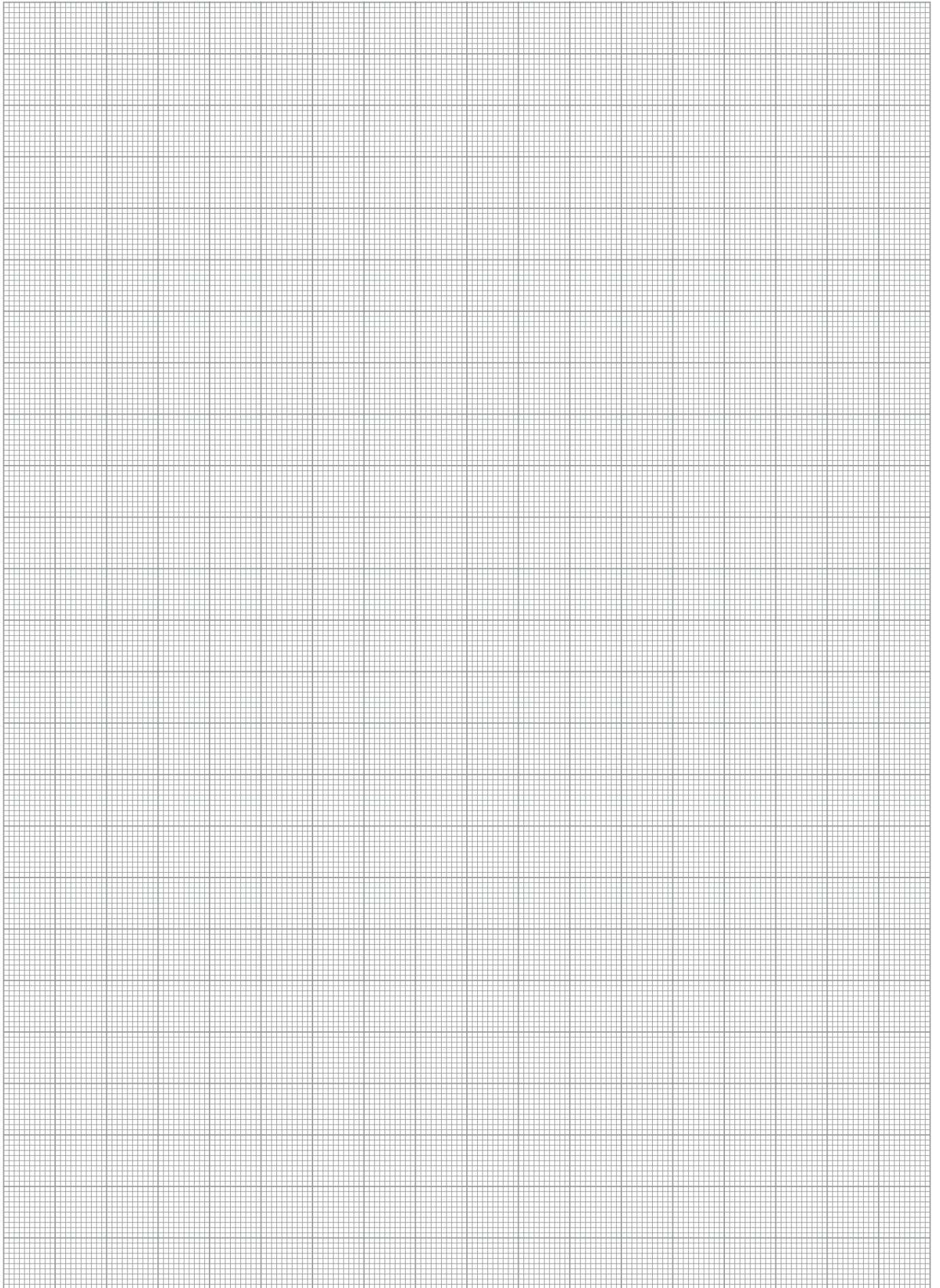
### Fine serration 1/16" x 90°

- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 – 0.4
- Gentle clamping

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Bezeichnung Description	ID	Spanneinsatz ID Clamping insert	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]	
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160 KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160 LVE 160 <sup>20)</sup>	60 – 135	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
KFD 200 KFD-AF 200 KFD-HF 200 KFD-HS 200	20 – 63	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
	77 – 137	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200	20 – 69	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
	99 – 173	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
KFD-HE 210 <sup>20)</sup>	20 – 63	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
	77 – 137	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
SPD 215 SPO 215	20 – 69	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
	99 – 173	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
KFD 250 KFD-AF 250 KFD-HF 250 KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	24 – 89	TRQ 250-1	0150003	QUENTES 10	0150100	21	45	57	93	28	M16	0.97
	136 – 225	TRQ 250-2	0150004	QUENTES 20	0150200	21	45	67	94	28	M16	1.24
KFL 250	20 – 69	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
	99 – 173	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
LVE 250 KFD-HE 254 <sup>20)</sup>	24 – 89	TRQ 250-1	0150003	QUENTES 10	0150100	21	45	57	93	28	M16	0.97
	136 – 225	TRQ 250-2	0150004	QUENTES 20	0150200	21	45	67	94	28	M16	1.24

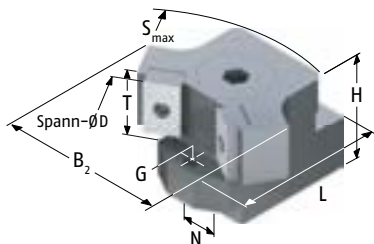
20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



### Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



### Fine serration 1/16" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
KFD 200	60 - 81	208	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72 - 86	208	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	91 - 109	230	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	120 - 139	230	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
KFD 250	67 - 91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	74 - 103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95 - 107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	129 - 159	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	138 - 168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
KFD-HS 250 <sup>20)</sup>	62 - 101	256	PNS-Z 250-17-1	0190100	PT 17-1	0191100	PB 250-1	0192100
	74 - 109	269	PNS-Z 250-17-2	0190101	PT 17-1	0191100	PB 250-2	0192101
	85 - 103	269	PNS-Z 250-17-3	0190102	PT 17-1	0191100	PB 250-3	0192102
	111 - 162	285	PNS-Z 250-17-4	0190103	PT 17-2	0191101	PB 250-4	0192103
	121 - 171	285	PNS-Z 250-17-5	0190104	PT 17-2	0191101	PB 250-5	0192104
KFD 315 KFD-HS 315-108 <sup>20)</sup> KFD-HS 315-86 <sup>20)</sup>	68 - 112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105 - 157	326	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	145 - 215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163 - 226	347	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

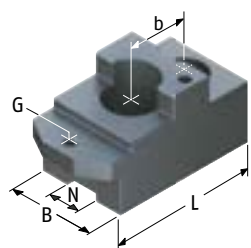
20) Please check the connecting dimensions.



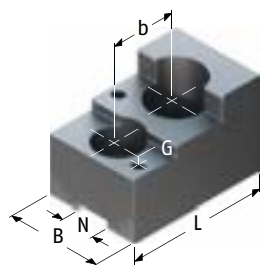
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



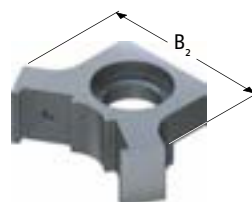
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter „Accessories“.



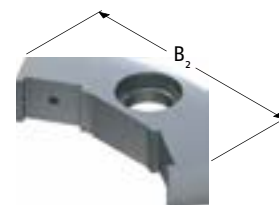
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1

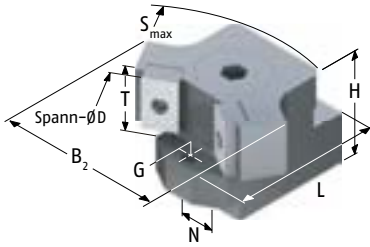


PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-4	0194103	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	17	50	85	56	90	35	M6	32	M12	1.6
SP 250-2	0194101	17	50	97	56	90	35	M6	32	M12	1.7
SP 250-2	0194101	17	50	103	56	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-4	0194103	17	50	131	56	75	35	M6	32	M12	2.2
SP 250-4	0194103	17	50	145	56	75	35	M6	32	M12	2.4
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



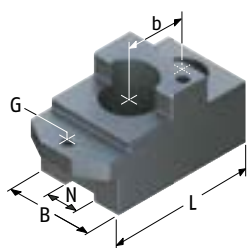
## Fine serration 3/32" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

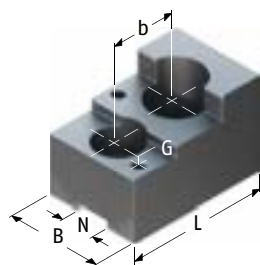
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
KFD 400	119 - 183	406	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	176 - 243	432	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235 - 273	432	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	276 - 348	528	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
KFD-HS 400	114 - 185	408	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	179 - 245	435	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	225 - 275	435	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	279 - 350	531	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 466.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

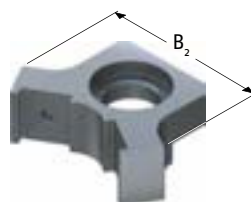
For suitable T-nuts see page 466.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



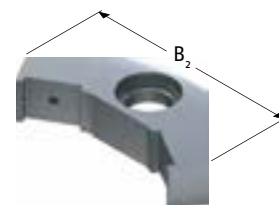
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

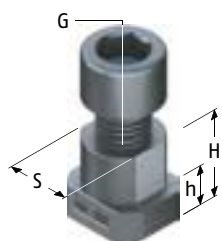
Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	4.7
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.3
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	4.7
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.3

### Einzel-Nutensteine

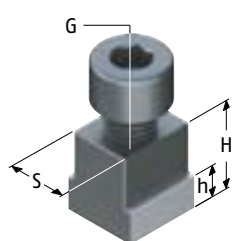
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

### Single T-Nuts

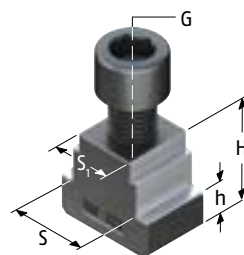
- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube Cyl.-Screw	Max. zul. Anzieh- drehmoment Max. adm. tight- ening torque [Nm]
KFN 105	NSK 105	0144100	2	10		15.5	6.5	M8	M8x20	30
LVE 125 KFD 130	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8x22	30
KFD-HE 130	NSK 105	0144100	2	10		15.5	6.5	M8	M8x20	30
KFM 130 KFN 130 KFN 135	NSK 130/160	0144101	2	11		15.5	6.5	M8	M8x20	30
KFD-HE 140	NSK 105	0144100	2	10		15.5	6.5	M8	M8x20	30
KFH 140	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8x22	30
KFD 160 KFD-AF 160 KFD-HF 160	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12x25	70
KFD-HS 160	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8x22	30
KFG 160	NSK 130/160	0144101	2	11		15.5	6.5	M8	M8x20	30
KFH 160 KFH-F 160 KFH-G 160 KFH-NC 160	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12x25	70
KFM 160 KFN 160	NSK 130/160	0144101	2	11		15.5	6.5	M8	M8x20	30
LVE 160	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8x22	30
SPD 160 SPO 160	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12x25	70
KFE 170	NSK 130/160	0144101	2	11		15.5	6.5	M8	M8x20	30
KFD-HS 175	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8x22	30
KFA 200	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFD 200 KFD-AF 200	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12x25	70
KFD-G 200	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150

### Einzel-Nutensteine

### Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
KFD-HF 200 KFD-HS 200 KFH 200 KFH-F 200 KFH-G 200 KFH-NC 200 LVE 200 KFD-HE 210	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12x25	70
KFE 215 KFG 215 KFM 215 KFN 215	NSK 215	0144103	2	14		16.5	6.5	M10	M10x20	50
SPD 215 SPO 215	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12x25	70
KFA 250	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
KFD 250 KFD-AF 250	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFD-G 250	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
KFD-HF 250	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFD-HS 250	NS 122	0140107	3	21	17	25.5	11	M12	M12x30	70
	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFH 250 KFH-F 250 KFH-G 250 KFH-NC 250	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFL 250	NS 124	0142101	1	17		22	9	M12	M12x25	70
KFN 250	NSK 250/280	0144104	2	20		21.5	8.5	M12	M12x30	70
LVE 250 KFD-HE 254	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFE 280 KFG 280 KFM 280 KFN 280	NSK 250/280	0144104	2	20		21.5	8.5	M12	M12x30	70
SPD 300 SPO 300	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFA 315	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
KFD 315 KFD-AF 315	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFD-G 315	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
KFD-HE 315-121 KFD-HE 315-91 KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 KFD-HS 315-86 KFH 315 KFH-F 315 KFH-G 315 KFH-NC 315 KFL 315 LVE 315	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
KFE 350 KFG 350 KFM 350 KFN 350	NSK 350	0144107	2	21		23	8.5	M16	M16x35	150



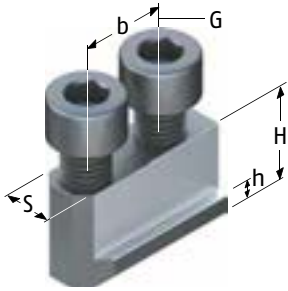
### Einzel-Nutensteine

### Single T-Nuts

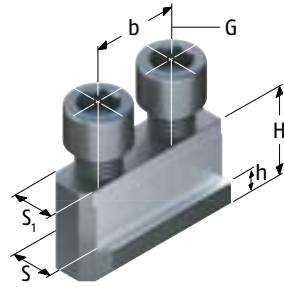
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
KFD 400 KFD-G 400 KFD-HE 400 KFD-HF 400 KFD-HS 400 KFH 400 KFH-F 400 KFH-G 400 KFH-NC 400	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
KFL 400	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
LVE 400 KFD 500 KFD-HF 500 KFD-HS 500 KFH 500 KFH-F 500 KFH-G 500 KFH-NC 500 KFL 500 LVE 500 KFL 600 KFD 630 KFD-HF 630 LVE 630 KFD 800 LVE 800	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
KFD 1000 KFD 1200 KFD 1250	NS 240	0140104	1	30		41	15	M24	M24x50	450

### Kombi-Nutensteine

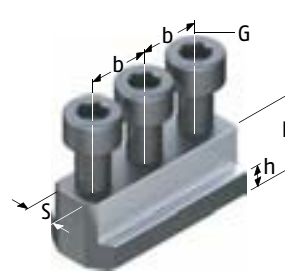
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

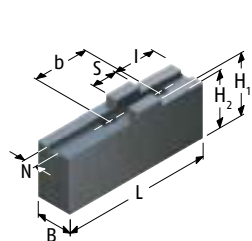
### Combi T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

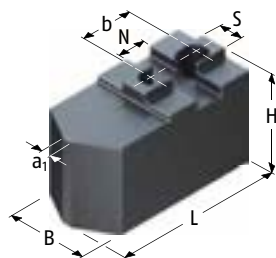
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube Cyl.-Screw	Max. zul. Anzieh- drehmoment Max. adm. tight- ening torque [Nm]
KFD 110	NK 60	0147104	3	10		13.7	5.5	12	M6	M6x18	16
KFD-HS 110	NK 40	0147112	1	10		15.7	6.5	15	M8	M8x20	30
KFD 125 KFD-HS 125 KFD-HS 130 KFD 140 KFD-HS 140	NK 60	0147104	3	10		13.7	5.5	12	M6	M6x18	16
KFD-HS 160	NK 81	0147106	3	12		17.2	7	15	M8	M8x22	30
KFD-HE 170	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
	NK 81	0147106	3	12		17.2	7	15	M8	M8x22	30
KFD-HS 175	NK 81	0147106	3	12		17.2	7	15	M8	M8x22	30
KFD-HS 200	NK 122	0147108	1	17		21.5	9	19	M12	M12x25	70
KFD-HE 210	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
KFD-HS 250	NK 161	0147109	2	21	17	25.5	11	19	M12	M12x30	70
	NK 162	0147110	1	21		25.5	11	25	M16	M16x30	150
KFD-HE 254	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
KFD-HE 315-121 KFD-HE 315-91	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
KFD-HS 315-108 KFD-HS 315-86	NK 162	0147110	1	21		25.5	11	25	M16	M16x30	150

### Metrischer Kreuzversatz

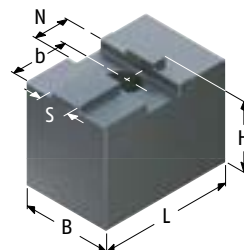
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



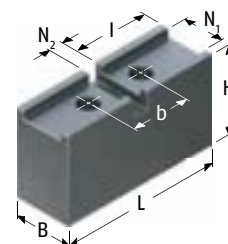
Ausführung 1 | Version 1



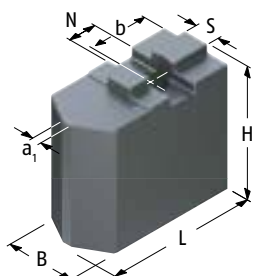
Ausführung 2 | Version 2



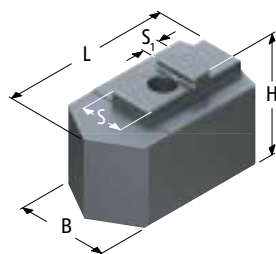
Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4



Ausführung 5 | Version 5



Ausführung 6 | Version 6

### Metric tongue and groove

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S1 [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set	m/Set [kg]
KFN 80	SRK 90	0136116	6		12	5	25	22.2			44				M6	0.52	
	SRK 91	0136119	6		12	5	25	45.2			44				M6	1	
KFD 85	SBK 85	0135103	5	8	8		22	30			40	3	11	M8	0.42		
KFN 90	SRK 90	0136116	6		12	5	25	22.2			44				M6	0.52	
	SRK 91	0136119	6		12	5	25	45.2			44				M6	1	
KFD 95	SBK 95	0135104	5	8	8		22	40			44.5	3	15.5	M8	0.69		
KFN 95	SRK 90	0136116	6		12	5	25	22.2			44				M6	0.52	
	SRK 91	0136119	6		12	5	25	45.2			44				M6	1	
KFD-HS 98	SRK 98	0136111	2	8	10		20	30			45	3	18	M6	0.42		
KFD 110	SRK 110	0136100	2	8	8		25	30			51	3	15	M6	0.67		
	SRK 114	0136115	2	8	8		22	47			55.3	1	17	M8	0.9		
KFD-HS 110	SRK 111	0136102	2	10	10		22	30			53	3	17	M8	0.6		
KFD 112	SRK 112	0136103	2	8	10		25	30			53	4	18	M8	0.67		
DURO 125	SFA 125	0153099	4	14	5		20	30	30		55	25		20	M6	0.6	
KFA 125	2 SWKK 125	0126100	3	16	14		40	48			60			29	M12	1.5	
KFD 125	SRK 110	0136100	2	8	8		25	30			51	3	15	M6	0.67		
KFD-G 125	2 SWKK 125	0126100	3	16	14		40	48			60			29	M12	1.5	
KFD 130	SBK 130	0135100	5	13	8		30	45			60	4	26.5	M12	1.36		
KFD-HS 130 <sup>20)</sup>	SRK 132	0136112	2	8	10		25	30			60	3	22	M8	0.76		

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaw see page 492.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	S1 [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO-NC 140	SFA 140	0153098	1	8	18		20		40	36	69	25		32	M8	0.9
	SFA 140-C1	0154129	1	8	18		30		45	41	63	19		32	M8	1.7
KFD 140 <sup>20)</sup> KFD-HS 140 <sup>20)</sup>	SBK 130	0135100	5	13	8		30	45			60		4	26.5	M12	1.36
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NCE 160	SFA 160	0153100	1	8	18		20		40	36	85	25		32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18		30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18		35		40	36	63	19		32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18		40		60	56	70	19		32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18		40		80	76	85	19		32	M8	5.6
KFA 160	2 SWKK 160	0126101	3	18	18		60	60			76			35	M16	3.5
KFD 160	SRK 160	0136105	2	10	16		40	60			76		4	25	M12	2.9
KFD-G 160	2 SWKK 160	0126101	3	18	18		60	60			76			35	M16	3.5
KFD-HS 160 <sup>20)</sup>	SRK 160	0136105	2	10	16		40	60			76		4	25	M12	2.9
DURO-NC 168	SFA 140	0153098	1	8	18		20		40	36	69	25		32	M8	0.9
	SFA 140-C1	0154129	1	8	18		30		45	41	63	19		32	M8	1.7
DURO-NC 175 DURO-NCES 175	SFA 160	0153100	1	8	18		20		40	36	85	25		32	M8	1.2
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18		30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18		35		40	36	63	19		32	M8	1.6
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18		40		60	56	70	19		32	M8	3.3
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18		40		80	76	85	19		32	M8	5.6
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NCES 200	SFA 200	0153101	1	10	20		22		47	43	105	35		40	M8	2
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20		30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20		22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20		40		40	36	70	23		40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20		40		60	56	85	23		40	M8	4
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20		40		80	76	95	23		40	M8	6.1
KFD 200 KFD-F-EC 200 KFD-HS 200 KFD-HN 220	SRK 200	0136106	2	12	16		40	60			94		8	30	M12	3.9
DURO-NC 225	SFA 200	0153101	1	10	20		22		47	43	105	35		40	M8	2
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20		30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20		22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20		40		40	36	70	23		40	M8	2.1
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20		40		60	56	85	23		40	M8	4
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20		40		80	76	95	23		40	M8	6.1


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.


For suitable base jaw see page 492.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	S1 [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCES 250	SFA 250	0153102	1	12	20		30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20		40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20		40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20		40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20		40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20		40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20		60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20		80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20		80		100	95	125	26		40	M12	20.9
KFD 250 KFD-F-EC 250 KFD-HS 250 <sup>20)</sup> KFD-HN 280	SRK 250	0136107	2	16	20		50	80			117		12	40	M16	8.2
DURO 315 DURO-NC 315	SFA 315	0153103	1	12	26		35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26		40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26		40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26		40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26		40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26		40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26		50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26		60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26		80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26		80		80	74	110	30		54	M12	14.2	
DURO-NCE 315 DURO-NCES 315	SFA 250	0153102	1	12	20		30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20		40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20		40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20		40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20		40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20		40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20		60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20		80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20		80		100	95	125	26		40	M12	20.9
KFD 315 KFD-F-EC 315 KFD-HN 350	SRK 315	0136109	2	16	20		50	80			149		6	50	M16	10.9
DURO 400 DURO-NC 400	SFA 400	0153104	1	18	30		50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30		60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30		60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30		60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30		80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30		60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30		96		115	108	115	35		60	M16	25.9

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable base jaw see page 492.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


### Metrischer Kreuzversatz


### Metric tongue and groove

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S1 [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
DURO-NCE 400 DURO-NCES 400	SFA 315	0153103	1	12	26		35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26		40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26		40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26		40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26		40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26		40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26		50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26		60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26		80		60	54	110	30		54	M12	10.3
	SFA 315-C8	0154115	1	12	26		80		80	74	110	30		54	M12	14.2
DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	SFA 400	0153104	1	18	30		50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30		60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30		60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30		60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30		80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30		60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30		96		115	108	115	35		60	M16	25.9
DURO 630 DURO-NC 630	SFA 400-C1 <sup>14)</sup>	0154116	1	18	30		60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3 <sup>14)</sup>	0154118	1	18	30		60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4 <sup>14)</sup>	0154119	1	18	30		60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5 <sup>14)</sup>	0154120	1	18	30		80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6 <sup>14)</sup>	0154125	1	18	30		60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7 <sup>14)</sup>	0154135	1	18	30		96		115	108	115	35		60	M16	25.9
	SFA 630	0153106	1	24	40		65		118	110	260	70		82	M20	39.6

14) In Verbindung mit den Grundbacken SFG 630-400  
20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

14) In combination with base jaws SFG 630-400  
20) Please check the connecting dimensions.

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

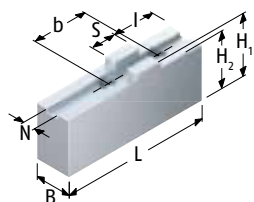
 For suitable base jaw see page 492.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

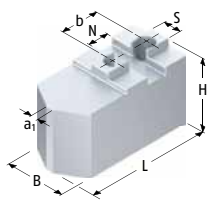
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

### Metric tongue and groove

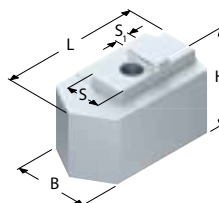
- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 6 | Version 6

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S1 [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	I [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFN 80 KFN 90 KFN 95	SRK-AL 90	0136140	6		12	5	25	22.2			44				M6	0.2
KFD 110	SRK-AL 114	0136141	2	8	8		22	47			55.3		1	17	M8	0.3
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NCE 160 DURO-NC 175 DURO-NCES 175	SFA-AL 160	0172100	1	8	18		25		50	46	85	25		32	M8	0.7
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NCES 200 DURO-NC 225	SFA-AL 200	0172102	1	10	20		25		50	46	105	35		40	M8	0.9
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCES 250	SFA-AL 250	0172103	1	12	20		40		60	55	125	35		40	M12	2.1
DURO 315 DURO-NC 315	SFA-AL 315	0172104	1	12	26		40		60	54	145	45		54	M12	2.4
DURO-NCE 315 DURO-NCES 315	SFA-AL 250	0172103	1	12	20		40		60	55	125	35		40	M12	2.1
DURO 400 DURO-NC 400	SFA-AL 400	0172105	1	18	30		50		80	73	180	50		60	M16	5.1
DURO-NCE 400 DURO-NCES 400	SFA-AL 315	0172104	1	12	26		40		60	54	145	45		54	M12	2.4
DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	SFA-AL 400	0172105	1	18	30		50		80	73	180	50		60	M16	5.1
DURO 630 DURO-NC 630	SFA-AL 630	0172106	1	24	40		65		118	110	260	70		82	M20	14.8



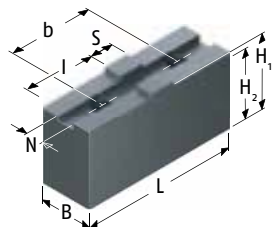
Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 492.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Amerikanischer Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



### American standard tongue and groove

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
ZGF 125 ZGU 125 ZSU 125	WA-RN 125	0151108	7.96	12.67	26	38	35	62	25.6	32	M8	0.35
ZGU 140 ZSU 140 ZGF 160 ZGU 160 ZSU 160	WA-RN 160	0151100	7.96	12.67	30	45	42	74	32.2	38.1	M8	0.64
UGU 200 USU 200 ZGD 200 ZGF 200 ZGU 200 ZSU 200 ZGD 230	WA-RN 200	0151101	7.96	12.67	30	50	47	87	38.7	44.5	M8	0.84
ZGD 250 ZGF 250 ZGU 250 ZSU 250 UGU 260 USU 260 ZGD 270	WA-RN 250	0151102	12.72	19.02	35	60	57	103	43.5	54	M12	1.33
UGU 310 USU 310 ZGD 315 ZGF 315 ZGU 315 ZSU 315 UGU 350 USU 350	WA-RN 315	0151103	12.72	19.02	40	60	57	120	53	63.5	M12	1.84
ZGF 350 ZGU 350 ZSU 350 UGU 400 USU 400 ZGD 400 ZGF 400 ZGU 400 ZSU 400 UGU 450 USU 450	WA-RN 350/400	0151104	12.72	19.02	50	80	73.7	137	62	76.2	M16	3.36

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



## Amerikanischer Kreuzversatz

## American standard tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
UGU 500 USU 500 ZGD 500 ZGU 500 ZSU 500 UGU 560 USU 560 UGU 600 USU 600	WA-RN 500/630	0151106	12.72	19.02	50	80	73.7	140	63.5	76.2	M20	3.16
HS 630	WA-RN 800	0151109	12.72	19.02	60	100	93.7	210	70	76.2	M20	8
UGU 630 USU 630 ZGU 630 ZSU 630	WA-RN 500/630	0151106	12.72	19.02	50	80	73.7	140	63.5	76.2	M20	3.16
HS 700	WA-RN 800	0151109	12.72	19.02	60	100	93.7	210	70	76.2	M20	8
ZGU 700 ZSU 700 UGU 710 USU 710	WA-RN 500/630	0151106	12.72	19.02	50	80	73.7	140	63.5	76.2	M20	3.16
HS 800 UGU 800 USU 800 ZGU 800 ZSU 800 HS 1000 ZGU 1000 ZSU 1000 HS 1250 ZGU 1250 ZSU 1250	WA-RN 800	0151109	12.72	19.02	60	100	93.7	210	70	76.2	M20	8



Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



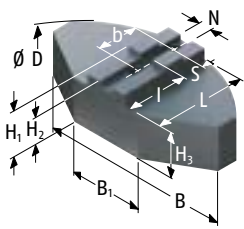
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

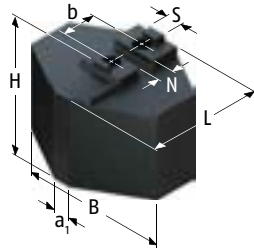
- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

### Metric tongue and groove

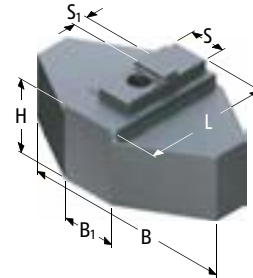
- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	S1 [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
KFN 80 KFN 90 KFN 95	SRK-SM 90	0136150	3		12	5	70	18		25				40			M6	1.1
KFD 110	SRK-SM 114	0136151	2	8	8		70	8		47				53		17	M8	2.5
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NCE 160 DURO-NC 175 DURO-NCES 175	SFA-SM 160	0173100	1	8	18		120	40	160		50	46	40	60	23	32	M8	4.8
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NCES 200 DURO-NC 225	SFA-SM 200	0173101	1	10	20		140	64	200		60	56	50	70	27	40	M8	9
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCES 250	SFA-SM 250	0173102	1	12	20		180	70	250		60	55	45	90	44	40	M12	12.8
	SFA-SM 251	0173106	1	12	20		180	70	250		80	75	65	90	44	40	M12	16.8
DURO 315 DURO-NC 315	SFA-SM 315	0173103	1	12	26		240	120	320		75	69	60	110	54	54	M12	28.9
DURO-NCE 315 DURO-NCES 315	SFA-SM 250	0173102	1	12	20		180	70	250		60	55	45	90	44	40	M12	12.8
	SFA-SM 251	0173106	1	12	20		180	70	250		80	75	65	90	44	40	M12	16.8
DURO 400 DURO-NC 400	SFA-SM 400	0173104	1	18	30		330	150	440		85	78	55	160	95	60	M16	55.6
DURO-NCE 400 DURO-NCES 400	SFA-SM 315	0173103	1	12	26		240	120	320		75	69	60	110	54	54	M12	28.9
DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	SFA-SM 400	0173104	1	18	30		330	150	440		85	78	55	160	95	60	M16	55.6

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

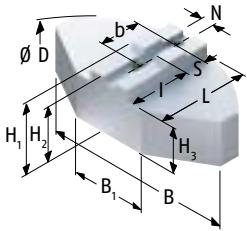
For suitable base jaw see page 492.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

### Metric tongue and groove

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NCE 160 DURO-NC 175 DURO-NCES 175	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NCES 200 DURO-NC 225	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5
	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	M8	4.7
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCES 250	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
DURO 315 DURO-NC 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
DURO-NCE 315 DURO-NCES 315	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
DURO 400 DURO-NC 400	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8
DURO-NCE 400 DURO-NCES 400	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



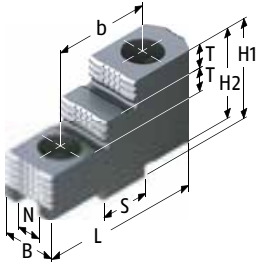
*For suitable base jaw see page 492.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

### Metrischer Kreuzversatz

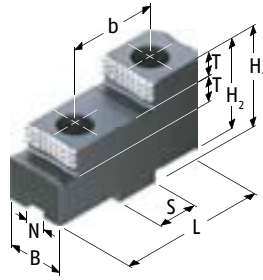
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Metric tongue and groove

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1

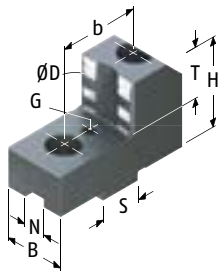


Ausführung 2 | Version 2

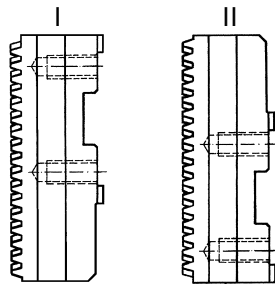
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO-NC 140 DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NCE 160 DURO-NC 168 DURO-NC 175 DURO-NCES 175	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NCES 200 DURO-NC 225	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	0.8
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250 DURO-NCES 250	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
DURO 315 DURO-NC 315	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
DURO-NCE 315 DURO-NCES 315	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
DURO 400 DURO-NC 400	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
DURO-NCE 400 DURO-NCES 400	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
DURO 630 DURO-NC 630	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18

### Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

### Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO 160	28 - 53	210	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	43 - 87	209	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	56 - 101	210	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	90 - 135	216	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	107 - 151	213	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-NC 160	28 - 53	209	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	51 - 97	219	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	64 - 100	209	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	99 - 145	226	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	114 - 151	212	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-NCE 160	48 - 93	215	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	62 - 107	216	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	96 - 141	222	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	112 - 158	219	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-NC 175	42 - 105	227	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	59 - 124	233	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	90 - 153	234	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	110 - 175	236	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
DURO-NCES 175	28 - 72	193	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	57 - 102	193	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	74 - 119	200	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	107 - 153	214	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	125 - 170	232	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3


Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.


For suitable base jaw see page 492.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO 200	30 - 90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64 - 136	276	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	104 - 165	257	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	139 - 200	262	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NC 200	37 - 114	281	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64 - 140	280	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	112 - 189	281	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	147 - 224	286	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NCE 200	34 - 90	257	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64 - 119	259	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	109 - 165	257	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	144 - 200	262	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NCES 200	27 - 100	268	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64 - 138	268	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	136 - 211	273	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO-NC 225	40 - 126	293	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	68 - 154	294	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	115 - 201	293	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	150 - 236	299	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
DURO 250	31 - 103	327	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	80 - 161	328	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	155 - 236	331	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	189 - 270	345	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NC 250	31 - 125	350	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	80 - 183	350	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	159 - 252	346	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	192 - 285	360	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCE 250	31 - 90	314	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	79 - 147	314	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	161 - 230	324	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	194 - 263	338	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCES 250	31 - 103	315	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	75 - 161	315	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	137 - 224	318	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	171 - 258	332	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO 315	44 - 118	385	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	97 - 195	385	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	128 - 226	385	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	205 - 304	392	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8


 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.


 For suitable base jaw see page 492.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO-NC 315	44 - 115	382	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	96 - 194	385	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	124 - 223	382	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	204 - 302	391	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
DURO-NCE 315	50 - 177	402	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	140 - 268	402	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	200 - 329	404	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCES 315	31 - 137	372	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	120 - 228	372	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	204 - 314	388	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO 400	50 - 160	500	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	124 - 261	500	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	242 - 381	500	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-NC 400	50 - 149	489	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	122 - 250	489	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	249 - 385	504	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-NCE 400	94 - 230	498	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	202 - 338	498	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	248 - 385	474	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
DURO-NCES 400	53 - 182	450	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	159 - 290	450	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	237 - 368	457	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
DURO 500	64 - 249	590	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	162 - 351	590	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	279 - 468	588	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-NC 500	50 - 184	524	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	122 - 285	524	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	250 - 421	540	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO-NCE 500	74 - 255	596	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	189 - 372	594	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	291 - 747	594	I	SZKA 412	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
DURO 630	77 - 350	832	II	SZKA 409 <sup>14)</sup>	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	86 - 324	799	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	204 - 496	799	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	210 - 485	799	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	280 - 522	746	I	SZKA 409 <sup>14)</sup>	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	364 - 656	799	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 492.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


### Metrischer Kreuzversatz


### *Metric tongue and groove*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO-NC 630	57 - 323	805	II	SZKA 409 <sup>14)</sup>	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	82 - 298	772	II	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	205 - 458	772	II	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8
	279 - 482	785	I	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	M20	13
	304 - 508	732	I	SZKA 409 <sup>14)</sup>	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	439 - 642	785	I	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	M20	11.8

14) In Verbindung mit den Grundbacken SFG 630-400

14) In combination with base jaws SFG 630-400

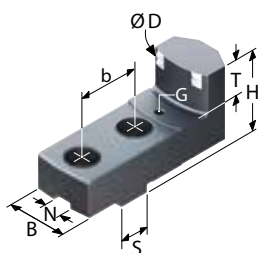
 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 492.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

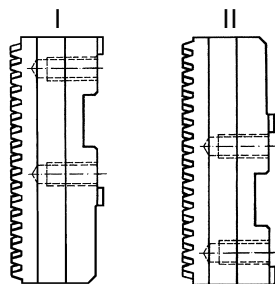


### Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | *Version 1*



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

### Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO 200	53 - 104	256	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 144	275	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	114 - 174	256	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NC 200	54 - 127	280	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 148	279	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	120 - 197	280	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NCE 200	53 - 104	256	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 127	258	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	118 - 174	256	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NCES 200	53 - 114	267	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	110 - 184	267	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO-NC 225	55 - 140	293	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 162	293	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	124 - 210	292	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
DURO 250	75 - 155	327	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	117 - 198	326	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	192 - 262	316	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NC 250	79 - 170	342	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	116 - 220	349	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	196 - 277	331	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCE 250	81 - 148	320	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	116 - 185	313	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	198 - 267	321	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCES 250	69 - 142	314	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112 - 198	314	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	174 - 261	315	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable base jaw see page 492.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Metrischer Kreuzversatz

### Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO 315	95 - 192	384	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	125 - 223	384	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	202 - 301	384	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO-NC 315	93 - 191	383	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	122 - 220	381	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	201 - 300	383	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO-NCE 315	86 - 213	386	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	144 - 272	401	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	204 - 333	387	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO-NCES 315	90 - 198	371	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124 - 232	371	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	208 - 318	372	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
DURO 400	103 - 190	499	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	156 - 280	499	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	261 - 400	499	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NC 400	103 - 179	488	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	156 - 269	488	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	268 - 404	503	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NCE 400	137 - 274	466	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	245 - 382	466	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO-NCES 400	126 - 256	449	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	234 - 365	449	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
DURO 500	103 - 280	589	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	182 - 370	589	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	298 - 487	587	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NC 500	103 - 214	523	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	156 - 304	523	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	269 - 440	539	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NCE 500	104 - 286	595	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	192 - 376	595	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	219 - 403	593	I	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	309 - 493	593	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO 630	106 - 381	831	II	SZKI 409 <sup>14)</sup>	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	195 - 471	831	II	SZKI 411 <sup>14)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	311 - 553	745	I	SZKI 409 <sup>14)</sup>	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	401 - 643	745	I	SZKI 411 <sup>14)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
DURO-NC 630	103 - 354	804	II	SZKI 409 <sup>14)</sup>	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	174 - 444	804	II	SZKI 411 <sup>14)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	335 - 539	731	I	SZKI 409 <sup>14)</sup>	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	425 - 629	731	I	SZKI 411 <sup>14)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

14) In Verbindung mit den Grundbacken SFG 630-400

14) In combination with base jaws SFG 630-400



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



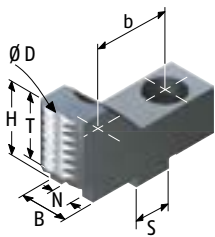
For suitable base jaw see page 492.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

### Metrischer Kreuzversatz

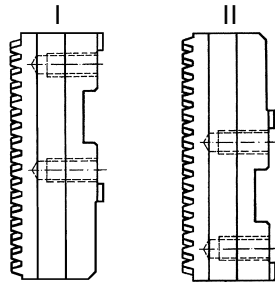
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

### Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
Position of base jaws

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO 160	10 – 43	210	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NC 160	10 – 43	209	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NCE 160	10 – 49	216	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NC 175	10 – 66	233	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO-NCES 175	10 – 44	193	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
DURO 200	12 – 87	276	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NC 200	16 – 91	280	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NCE 200	15 – 70	259	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NCES 200	15 – 89	268	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO-NC 225	20 – 105	294	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
DURO 250	13 – 86	327	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NC 250	13 – 109	350	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCE 250	13 – 73	314	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCES 250	13 – 86	315	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO 315	14 – 102	385	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
DURO-NC 315	14 – 99	382	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
DURO-NCE 315	32 – 161	402	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCES 315	14 – 120	372	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
DURO-NCE 400	78 – 215	498	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
DURO-NCES 400	36 – 166	450	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 492.

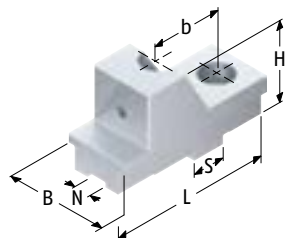
For suitable base jaw see page 492.

### Metrischer Kreuzversatz

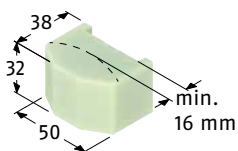
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 – 0,4
- Schonende Spannung

### Metric tongue and groove

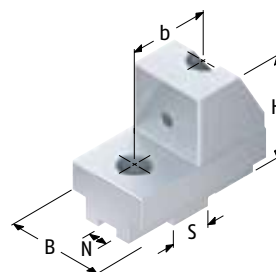
- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 – 0.4
- Gentle clamping



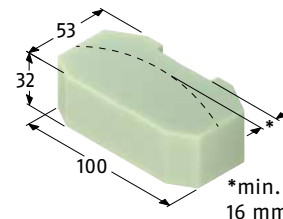
TRQK ...-1



QUENTES 10



TRQK ...-2

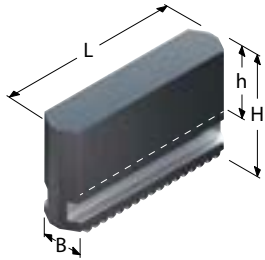


QUENTES 20

Futtertype Chuck type	Spannbe- reich Clamping range [mm]	Bezeichnung Description	ID	Spanneinsatz ID Clamping insert	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]	
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NC 168 DURO-NC 175 DURO-NCE 175 DURO-NCES 175	20 – 85	TRQK 160	0150024	QUENTES 10	0150100	8	18	38	54	56	32	M8	0.5
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NC 225	20 – 71	TRQK 200-1	0150009	QUENTES 10	0150100	10	20	38	54	91	40	M8	0.74
	55 – 149	TRQK 200-2	0150010	QUENTES 20	0150200	10	20	40	58	72	40	M8	0.76
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250	20 – 115	TRQK 250-1	0150011	QUENTES 10	0150100	12	20	38	53	98	40	M12	0.8
	55 – 201	TRQK 250-2	0150012	QUENTES 20	0150200	12	20	40	57	72	40	M12	0.7

### Schräge Verzahnung


- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet




### Angled serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

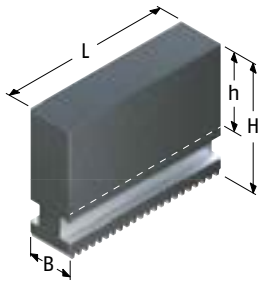
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	h [mm]	m/Satz m/Set [kg]
DURO 160 DURO-NC 160	SMB 160	0163100	20	45	79	24	1.5
DURO-NCE 160 DURO-NC 175	SMB-H 160	0163200	20	60	79	39	2
DURO 200 DURO-NC 200	SMB 200	0163101	22	60	94	35	2.6
DURO-NCE 200 DURO-NC 225	SMB-H 200	0163201	22	80	94	55	3.6
DURO 250 DURO-NC 250	SMB 250	0163102	26	70	115	40	4.4
DURO-NCE 250	SMB-H 250	0163202	26	100	115	70	6.5
DURO 315 DURO-NC 315	SMB 315	0163103	32	81	140	46	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	140	100	13
DURO-NCE 315	SMB 250	0163102	26	70	115	40	4.4
	SMB-H 250	0163202	26	100	115	70	6.5
DURO 400 DURO-NC 400	SMB 400	0163104	45	93	176	53	15
	SMB 500	0163105	45	130	176	90	21.6
DURO-NCE 400	SMB 315	0163103	32	81	140	46	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	140	100	13
DURO 500 DURO-NC 500	SMB 400	0163104	45	93	176	53	15
DURO-NCE 500	SMB 500	0163105	45	130	176	90	21.6
DURO 630 DURO-NC 630	SMB 630/800	0163106	65	130	230	88	40

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

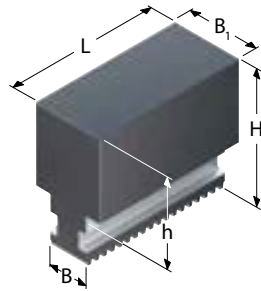
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Gerade Verzahnung

- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Straight serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

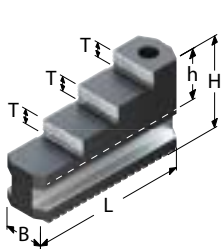
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	h [mm]	m/Satz m/Set [kg]
DURO-NCES 175	UVB 160	0164106	1	20		55.5	65	35	1.6
	UVB 200	0164100	1	22		65	84	40	2.7
DURO-NCES 200	UVB-B 200	0164113	2	22	40	65	84	38	3.9
	UVB-H 200	0164116	1	22		85	84	60	3.2
DURO-NCES 250	UVB 250	0164101	1	26		84	99	55	4.8
	UVB-B 250	0164114	2	26	46	84	99	52	7.2
	UVB-H 250	0164117	1	26		115	99	86	6.6
DURO-NCES 315	UVB 315	0164102	1	32		90	121	56	7.6
	UVB-B 315	0164115	2	32	46	90	121	52	9.6
	UVB-H 315	0164118	1	32		135	121	101	11.3
DURO-NCES 400	UVB 400	0164103	1	32		100	148	66	10

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

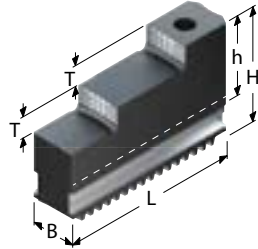
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

### Schräge Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

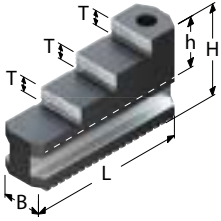
### Angled serration

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, case-hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO 160 DURO-NC 160 DURO-NCE 160 DURO-NC 175	STF 160	0161100	1	20	45	79	7.5	24	1.1
DURO 200 DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NC 225	STF 200	0161101	1	22	60	94	10	35	1.9
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250	STF 250	0161102	2	26	70	114	14	40	3.3
DURO 315 DURO-NC 315	STF 315	0161103	2	32	81	129	15	46	5.5
DURO-NCE 315	STF 250	0161102	2	26	70	114	14	40	3.3
DURO 400 DURO-NC 400	STF 400	0161104	2	45	93	167	20	52	10.8
DURO-NCE 400	STF 315	0161103	2	32	81	129	15	46	5.5
DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	STF 400	0161104	2	45	93	167	20	52	10.8

### Gerade Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



### Straight serration

- *Universal for O.D.- and I.D.-Clamping*
- *Big clamping ranges*
- *Clamping surfaces with diamond serration*
- *Highest stability by monoblock design*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5, case-hardened*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
DURO-NCES 175	GST 175	0162099	20	46	66.6	7	24	0.9
DURO-NCES 200	GST 201	0162106	22	54	84.8	8	29	1.6
DURO-NCES 250	GST 251	0162105	26	65	107.4	10	36	2.8
DURO-NCES 315	GST 315	0162102	32	66	116.3	10	32	3.5
DURO-NCES 400	GST 400	0162103	32	70	136.4	11	36	4.6

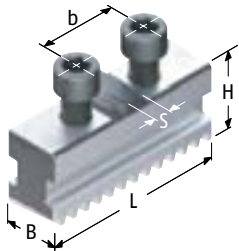


## Schräge Verzahnung

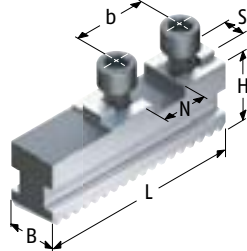
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)

## Angled serration

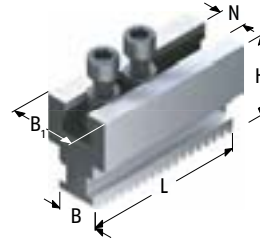
- Base Jaws for Top Jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Including screws (except type EWB-TG)



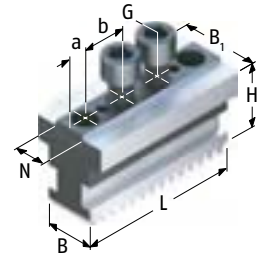
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung N Version	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	kg	
DURO 125	SFG 125	0157099	MT*	1	5	14		19.5	47		20	M6	0.3		
DURO 160	SFG 160	0157100	MT*	2	18	8	20	27	74		32	M8x1	0.8		
DURO-NC 160	SFGK 160	0157500	MT*	2	18	8	20	27	64		32	M8x1	0.7		
DURO-NCE 160	SFG-V 160 <sup>(13)</sup>	0157150	MT*	2	18	8	20	27	74		32	M8x1	0.8		
DURO-NC 175	SFG-V 160 <sup>(13)</sup>	0157150	MT*	2	18	8	20	27	74		32	M8x1	0.8		
DURO 200	SFG 200	0157101	MT*	2	20	10	22	32	90		40	M8x1	1.2		
	SFGK 200	0157501	MT*	2	20	10	22	32	80		40	M8x1	1.1		
	SFGL 200	0157121	MT*	2	20	10	22	32	110		40	M8x1	1.5		
	SFG-V 200 <sup>(13)</sup>	0157151	MT*	2	20	10	22	32	88		40	M8x1	1.2		
	STB 200	0156099	1/16" x 90°	3	17		22	45	61	80			M12	3.4	
DURO-NC 200 DURO-NCE 200 DURO-NC 225	SFG 200	0157101	MT*	2	20	10	22	32	90		40	M8x1	1.2		
	SFGK 200	0157501	MT*	2	20	10	22	32	80		40	M8x1	1.1		
	SFGL 200	0157121	MT*	2	20	10	22	32	110		40	M8x1	1.5		
	SFG-V 200 <sup>(13)</sup>	0157151	MT*	2	20	10	22	32	88		40	M8x1	1.2		
	STB 200	0156099	1/16" x 90°	3	17		22	45	61	80			M12	3.4	
DURO 250	SFG 250	0157102	MT*	2	20	12	26	37	110		40	M12x1,5	2		
	SFGK 250	0157502	MT*	2	20	12	26	37	91		40	M12x1,5	1.6		
	SFGL 250	0157112	MT*	2	20	12	26	37	122		40	M12x1,5	2.3		
	SFG-V 250 <sup>(13)</sup>	0157152	MT*	2	20	12	26	37	110		40	M12x1,5	2		
	STB 250-1	0156100	1/16" x 90°	3	17		26	45	65	110			M12x1,5	4.9	
	STB 250-2	0156101	1/16" x 90°	3	21		26	54	70	110			M16x1,5	5.2	
	STN 250-4	0160501	1/16" x 90°	4	21		26	45	50	110	13	28	M16x1,5	4.2	

Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

### Schräge Verzahnung


### Angled serration

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung N Version	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Setz m/Set [kg]
DURO-NC 250 DURO-NCE 250	SFG 250	0157102	MT*	2	20	12	26	37	110		40	M12x1,5	2
	SFGK 250	0157502	MT*	2	20	12	26	37	91		40	M12x1,5	1.6
	SFGL 250	0157112	MT*	2	20	12	26	37	122		40	M12x1,5	2.3
	SFG-V 250 <sup>13)</sup>	0157152	MT*	2	20	12	26	40	110		40	M12x1,5	2
	STB 250-1	0156100	1/16" x 90°	3	17		26	45	65	110		M12x1,5	4.9
	STB 250-2	0156101	1/16" x 90°	3	21		26	54	70	110		M16	5.2
	STN 250-4	0160501	1/16" x 90°	4	21		26	45	50	110	13	28	M16
DURO 315	SFG 315	0157103	MT*	2	26	12	32	43	125		54	M12x1,5	3.1
	SFGL 315	0157123	MT*	2	26	12	32	43	160		54	M12x1,5	4
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	MT*	2	26	12	32	46	125		54	M12	3.1
	STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	125		M16	9.3
	STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16
DURO-NC 315	SFG 315	0157103	MT*	2	26	12	32	43	125		54	M12x1,5	3.1
	SFGL 315	0157123	MT*	2	26	12	32	43	160		54	M12x1,5	4
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	MT*	2	26	12	32	46	125		54	M12	3.1
	STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	125		M16	9.3
	STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16
DURO-NCE 315	SFG 250	0157102	MT*	2	20	12	26	37	110		40	M12x1,5	2
	SFGK 250	0157502	MT*	2	20	12	26	37	91		40	M12x1,5	1.6
	SFGL 250	0157112	MT*	2	20	12	26	37	122		40	M12x1,5	2.3
	SFG-V 250 <sup>13)</sup>	0157152	MT*	2	20	12	26	40	110		40	M12x1,5	2
	STB 250-1	0156100	1/16" x 90°	3	17		26	45	65	110		M12x1,5	4.9
	STB 250-2	0156101	1/16" x 90°	3	21		26	54	70	110		M16	5.2
	STN 250-4	0160501	1/16" x 90°	4	21		26	45	50	110	13	28	M16x1,5
DURO 400 DURO-NC 400	SFG 400	0157104	MT*	2	30	18	45	51	160		60	M16x1.5	7.2
	SFGL 400	0157124	MT*	2	30	18	45	51	200		60	M16x1.5	8.6
	STB 400-1	0156104	1/16" x 90°	3	21		45	54	80	160		M16	12
	STB 400-2	0156105	3/32" x 90°	3	25.5		45	64	82	160		M20	12.2
DURO-NCE 400	SFG 315	0157103	MT*	2	26	12	32	43	125		54	M12x1,5	3.1
	SFGL 315	0157123	MT*	2	26	12	32	43	160		54	M12x1,5	4
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	MT*	2	26	12	32	46	125		54	M12x1,5	3.1
	STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	125		M16	9.3
	STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16
DURO 500 DURO-NC 500 DURO-NCE 500	SFG 400	0157104	MT*	2	30	18	45	51	160		60	M16x1.5	7.2
	SFGL 400	0157124	MT*	2	30	18	45	51	200		60	M16x1.5	8.6
	STB 400-1	0156104	1/16" x 90°	3	21		45	54	80	160		M16	12
	STB 400-2	0156105	3/32" x 90°	3	25.5		45	64	82	160		M20	12.2
DURO 630 DURO-NC 630	SFG 630	0157106	MT*	2	40	24	65	58	230		82	M20	17.1
	SFG 630-400	0157109	MT*	2	30	18	65	58	230		60	M16x1.5	16.2

\* MT = Metrischer Kreuzversatz  
13) 1/2 Zahnversatz

\* MT = Metric tongue and groove  
13) 1/2 Tooth pitch

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

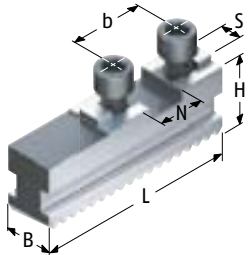
 For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

### Gerade Verzahnung

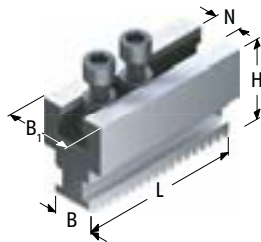
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)

### Straight serration

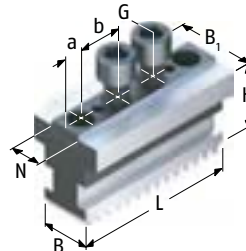
- Base Jaws for Top Jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Including screws (except t type EWB-TG)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set	[kg]
DURO-NCES 175	GBK 160	0159106	MT*	1	18	8	20		27.5	65		32	M8	0.6	
	GBK-V 160 <sup>13)</sup>	0159156	MT*	1	18	8	20		27.5	65		32	M8	0.6	
DURO-NCES 200	GBK 200	0159100	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1	
	GBKL 200	0159120	MT*	1	20	10	22		29.5	105		40	M8	1.2	
	GBK-V 200 <sup>13)</sup>	0159150	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1	
	STB-G 200-1	0160655	1/16" x 90°	2	17		22	45	56	85			M12	3	
	STNJ 200-5	0160650	1,5mm x 60°	3	14		22	40	47	95	10	25	M12	2.6	
DURO-NCES 250	GBK 250	0159101	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8	
	GBKL 250	0159121	MT*	1	20	12	26		37	125		40	M12	2.4	
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8	
	STB-G 250-2	0160657	1/16" x 90°	2	21		26	50	68	104			M16	5.2	
	STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	3	17		26	40	46	86	10	22	M12	2.6	
	STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	3	21		26	45	50	110	13	28	M16	4	
	STNJ 250-5	0160651	1,5mm x 60°	3	16		26	40	47	110	10	30	M12	2.9	
DURO-NCES 315	GBK 315	0159102	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3	
	GBKL 315	0159122	MT*	1	20	12	32		43	137		40	M12	3.5	
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3	
	STB-G 315-2	0160659	1/16" x 90°	2	21		32	54	75	115			M16	7.5	
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	3	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5	
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	3	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9	
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	3	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5	
DURO-NCES 400	GBK 400	0159103	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12	3	
	GBK-V 400 <sup>13)</sup>	0159158	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12	3	

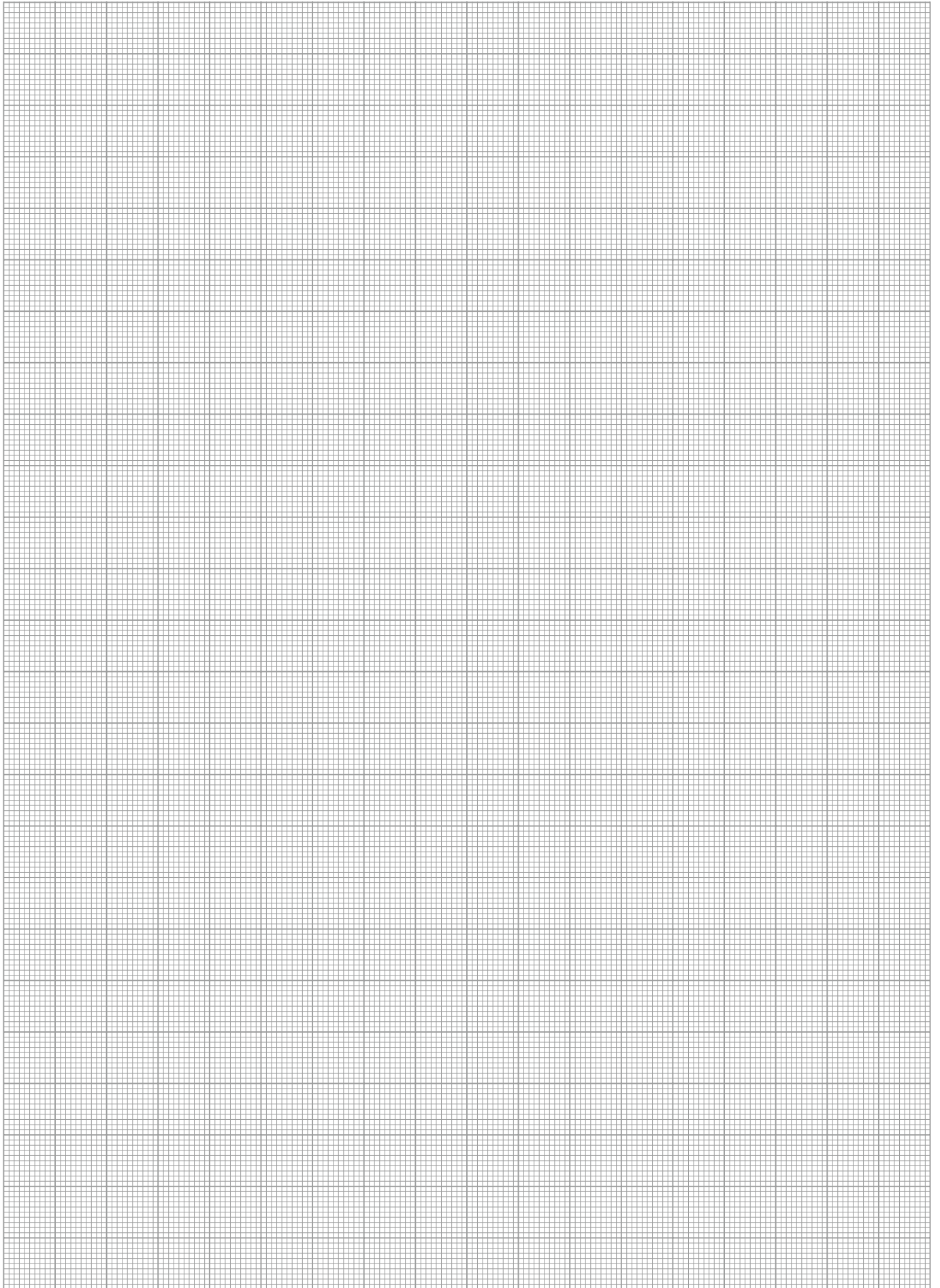
\* MT = Metrischer Kreuzversatz  
13) 1/2 Zahnversatz

\* MT = Metric tongue and groove  
13) 1/2 Tooth pitch

Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

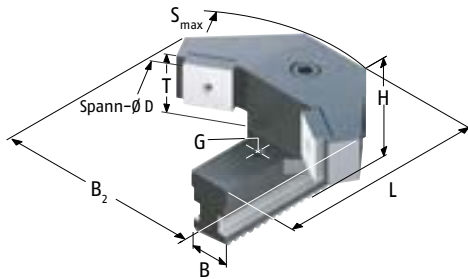
For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

# Notizen | Notes



### Schräge Verzahnung

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke



### Angled serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.

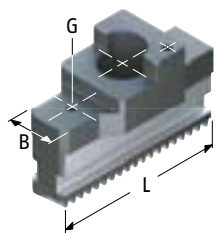
Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
DURO 200	47 - 86	255	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	48 - 138	273	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108 - 168	274	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
DURO-NC 200 DURO-NCE 200	47 - 86	225	PNK-S 200-2	0190651	PT-FR 200-1	0191533	PB 200-1	0192126
	78 - 138	273	PNK-S 200-6	0190655	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-3	0192128
	108 - 168	274	PNK-S 200-8	0190657	PT-FR 200-2	0191534	PB 200-4	0192129
DURO 250 DURO-NC 250 DURO-NCE 250	45 - 91	274	PNK-S 250-2	0190551	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-1	0192100
	89 - 117	293	PNK-S 250-6	0190555	PT-FR 250-1	0191509	PB 250-3	0192102
	120 - 184	310	PNK-S 250-8	0190557	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-4	0192103
	128 - 197	314	PNK-S 250-10	0190559	PT-FR 250-2	0191510	PB 250-5	0192104
DURO 315 DURO-NC 315	113 - 191	357	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	185 - 263	460	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
DURO 400 DURO-NC 400	120 - 202	470	PNK-S 500-1	0190574	PT-FR 500-1	0191515	PB 400-1	0192110
	220 - 287	482	PNK-S 500-5	0190578	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-2	0192111
	254 - 349	519	PNK-S 500-7	0190580	PT-FR 500-2	0191516	PB 400-3	0192112
DURO-NCE 400	184 - 201	364	PNK-S 400-1	0190568	PT-FR 400-1	0191513	PB 400-1	0192110
	257 - 287	482	PNK-S 400-3	0190570	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-2	0192111
	287 - 351	512	PNK-S 400-5	0190572	PT-FR 400-2	0191514	PB 400-3	0192112

Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen. Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang 2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

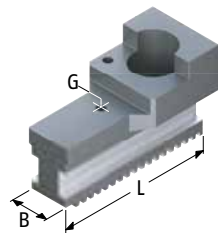
If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur. For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts, which belong to the scope of delivery.

 Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

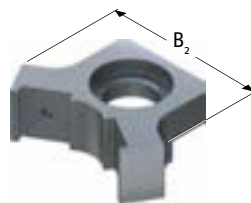
 For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



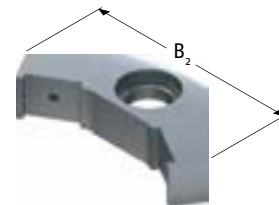
PT-FR / PT-S ...-1



PT-FR / PT-S ...-2 - 4



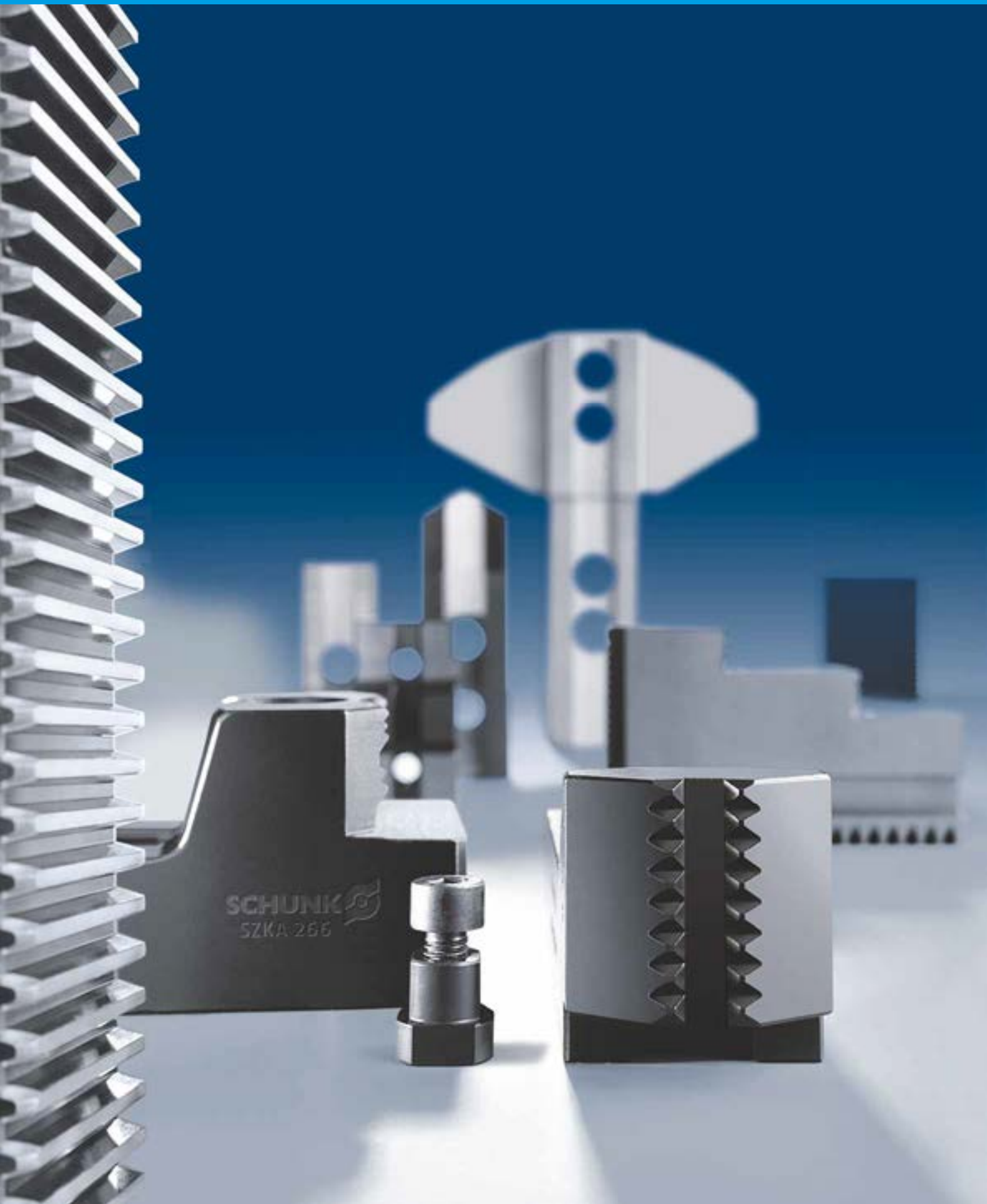
PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	Spanneinsatz Clamping insert	ID	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.3
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.7
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	2
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.7
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.6
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	145	83	104	40	M6	2.7
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	45	150	118	167	50	M8	5.4
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	205	118	180	50	M8	8.2
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	45	240	118	180	50	M8	8.4
SP 400-1	0194108	SP 400-2	0194109	32	150	99	125	50	M8	3.7
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	205	99	165	50	M8	5.5
SP 400-3	0194110	SP 400-4	0194111	32	240	99	165	50	M8	5.7







# SAMCHULLY Spannbacken

## SAMCHULLY Chuck Jaws

### Spitzverzahnung Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	513
	Innenspannung	513
Harte Krallenbacken	Außenspannung	515
	Innenspannung	520
	Stangenspannung	524
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	530

Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken	Universell	502
Weiche Segmentaufsatzbacken	Universell	506
Backenrohlinge	Gebohrt	500
	Ungebohrt	500
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	530
Quentes	Außenspannung	528

Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	530
Weiche Segmentaufsatzbacken		506
Quentes	Außenspannung	528

Schnellwechsel		
Backen-Schnellwechselsystem	Außenspannung	526

Nutensteine		
Nutensteine		532

Zubehör ab Seite 694

### Fine Serration Page

Raw part clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	513
	I.D. clamping	513
Hard claw jaws	O.D. clamping	515
	I.D. clamping	520
	Bar clamping	524
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	530

Finished parts clamping		
Soft top jaws	universally	502
Soft full grip top jaws	universally	506
Jaw blanks	with bolt holes	500
	without bolt holes	500
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	530
Quentes	O.D. clamping	528

Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	530
Soft full grip top jaws		506
Quentes	O.D. clamping	528

Quick change		
Jaw quick-change system	O.D. clamping	526

T-nuts		
T-nuts		532

Available accessories from page 694

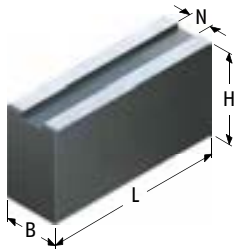


# SAMCHULLY

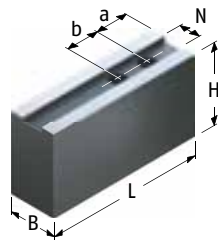
## Backenrohlinge | Jaw Blanks

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HC 04 HCL 04 HCT 04 HC 05 HS 05	SBMJ 50	0132149	0133149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4
HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	SBMJ 70	0132150	0133150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2
	JBM 87	0114407	0114437	14	60	60	70	13	25	M12	2
HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	JBM 100	0114412	0114442	16	40	80	120	13	30	M12	3
	JBM 101	0114410	0114440	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	0114441	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	0114443	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	0114444	16	50	120	110	13	30	M12	5
	JBM 105	0114415	0114445	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	0114446	16	60	90	95	13	30	M12	4
	JBM 107	0114417	0114447	16	80	60	95	13	30	M12	3.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	JBM 120	0114420	0114450	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	0114451	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	0114452	21	50	120	130	15	30	M16	6
	JBM 123	0114423	0114453	21	60	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	0114454	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

SCHUNK

BERG

FORKARDT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

SAMCHULLY



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

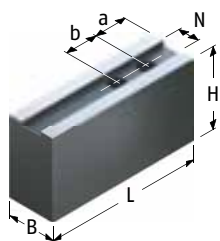
Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

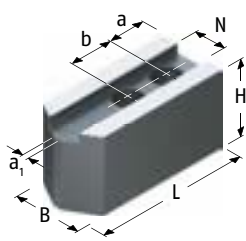
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 1,5 mm x 60°

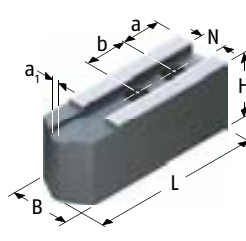
- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 04	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
HCH 04	KM-WB 44	0132101	2	8	20	40	48	4	8	15	M6	0.7
HCL 04	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
HC 05	KM-WB 56	0132137	2	10	22	47	55	4	10	19	M8	1
HS 05	KM-WB 45	0132102	2	10	25	32	55	4	13	14	M8	0.8
	KM-WB 46	0132103	2	10	22	47	55	4	13	14	M8	1
HC 06	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
HCH 06	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
HCL 06												
MH 206	KM-WBL 60	0132600	3	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
HS 06												
HSL 06	KM-WBL 62	0132606	3	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
HC 08 HCH 08 HCL 08 MH 208 HS 08 HSL 08	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
	KM-WBL 80	0132601	3	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	3	14	40	80	102	4	20	25	M12	6
	KM-WBL 82	0132615	3	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
HC 10 HCH 10 HCL 10 MH 210 HS 10 HSL 10	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3
	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2
	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3
	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2
	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9
	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8
	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2
	KM-WBL 100	0132602	3	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1
	KM-WBL 101	0132608	3	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8
KM-WBL 103	0132609	3	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7	



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 12 HCH 12 HCL 12	KM-WB 121	0132107	1	18	50	50	130		40	30	M14	6.8
	KM-WB 123	0132109	1	18	50	80	130		40	30	M14	10.5
	KM-WB 125	0132130	1	18	50	120	130		40	30	M14	15.9
	KM-WBL 120	0132603	3	18	50	50	145	10	30	30	M14	7
	KM-WBL 123	0132617	3	18	50	100	145	10	30	30	M14	14.5
MH 212 HS 12 HSL 12	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	3	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	3	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
HC 15 HCH 15 <sup>11)</sup> HC 18 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
	KM-WBL 150	0132605	3	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

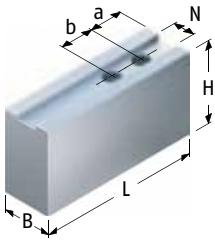
Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 06 HCH 06 HCL 06 MH 206 HS 06 HSL 06	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
HC 08 HCH 08 HCL 08 MH 208 HS 08 HSL 08	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
HC 10 HCH 10 HCL 10 MH 210 HS 10 HSL 10	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
HC 12 HCH 12 HCL 12	KM-WBAL 120	0132524	18	50	80	130	40	30	M14	3.8
MH 212 HS 12 HSL 12	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
HC 15 HCH 15 <sup>11)</sup> HC 18 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



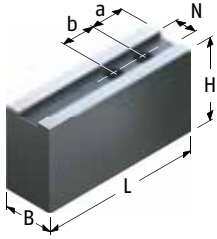
For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 3,0 mm x 60°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	[kg]
MH 218	KM-WB 160	0132134	22	60	80	150	45	50	M20	13.8	
HC 21 <sup>11)</sup>	KM-WB 160	0132134	22	60	80	150	45	50	M20	13.8	
	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3	
	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7	
	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9	
HCH 21 <sup>11)</sup> MH 221	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3	
	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7	
	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9	
HC 24 <sup>11)</sup>	KM-WB 160	0132134	22	60	80	150	45	50	M20	13.8	
	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3	
	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7	
	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9	
HCH 24 <sup>11)</sup> MH 224	KM-WB 211	0132114	25	80	80	195	50	60	M20	26.3	
	KM-WB 213	0132155	25	75	115	180	50	60	M20	31.7	
	KM-WB 214	0132200	25	75	155	180	50	60	M20	42.9	

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

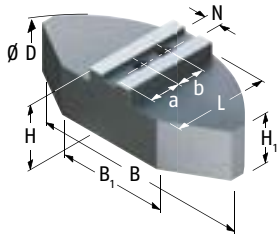
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 06 HCH 06 HCL 06 MH 206 HS 06 HSL 06	KMWB-SM 165	0132700	12	119	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
HC 08 HCH 08 HCL 08 MH 208 HS 08 HSL 08	KMWB-SM 210 KMWB-SM 211	0132701 0132705	14	140	70	200	60 80	50 70	70	30	25	M12	8.8 11.7
HC 10 HCH 10 HCL 10 MH 210 HS 10 HSL 10	KMWB-SM 250 KMWB-SM 251	0132702 0132706	16	180	100	250	60 80	45 70	80	30	30	M12	12 18.5
HC 12 HCH 12 HCL 12	KMWB-SM 300	0132703	18	240	120	300	70	55	110	40	30	M14	26.6
MH 212 HS 12 HSL 12	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

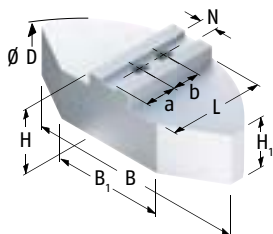
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 06 HCH 06 HCL 06 MH 206 HS 06 HSL 06	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
HC 08 HCH 08 HCL 08 MH 208 HS 08 HSL 08	KMWB-SA 210 KMWB-SA 211	0132801 0132805	14	140	50	200	58 80	48 70	72.5	35	25	M12	3.3 4.5
HC 10 HCH 10 HCL 10 MH 210 HS 10 HSL 10	KMWB-SA 250 KMWB-SA 251	0132802 0132806	16	180	70	250	58 80	43 65	87.5	40	30	M12	4.7 6.6
HC 12 HCH 12 HCL 12	KMWB-SA 300	0132803	18	240	80	320	78	63	117	40	30	M14	10.5
MH 212 HS 12 HSL 12	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

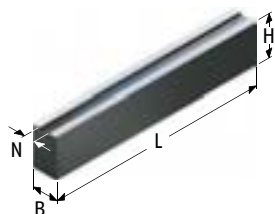


# SAMCHULLY

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
HC 04 HCL 04 HCT 04 HC 05 HS 05	JBM-ST 100	0114500	10	32	32	420	3.1
HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
HC 15 HCH 15 <sup>11)</sup> HC 18 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

# SAMCHULLY

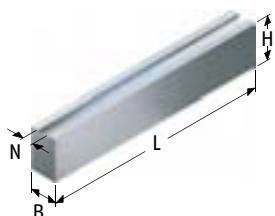
Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Aluminum



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
HC 04 HCL 04 HCT 04 HC 05 HS 05	JBM-STA 100	0114501	10	30	40	420	1.3
HC 06 HCH 06 HCL 06 HCLT 06 HCT 06 MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08 MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10 MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
HC 15 HCH 15 <sup>11)</sup> HC 18 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



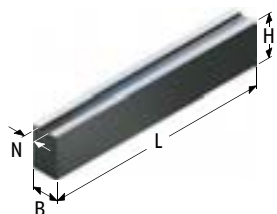
For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 3,0 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
HC 21 <sup>1)</sup> HCH 21 <sup>1)</sup> MH 221	JBM-ST 250	0114180	25	80	80	420	20.3
HC 24 <sup>1)</sup> HCH 24 <sup>1)</sup> MH 224	JBM-ST 251	0114181	25	75	115	420	27.8

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutzensteine verwenden.

1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutzensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



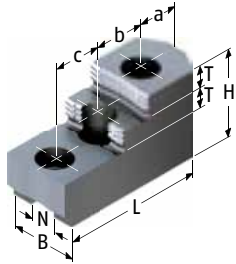
For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SAMCHULLY

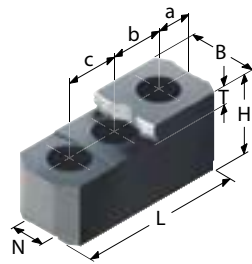
## Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HC 06 HCH 06 HCL 06 MH 206 HS 06 HSL 06	SHB-J 60 <sup>7)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
HC 08 HCH 08 HCL 08 MH 208 HS 08 HSL 08	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
	SHB-J 82 <sup>7)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
HC 10 HCH 10 HCL 10 MH 210 HS 10 HSL 10	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
HC 12 HCH 12 HCL 12	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
MH 212 HS 12 HSL 12	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
HC 15 HCH 15 <sup>11)</sup> HC 18 <sup>11)</sup> HCH 18 <sup>11)</sup>	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen.

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

7) Reduced weight for higher RPM's.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.



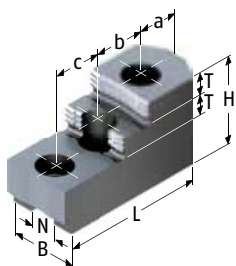
For suitable T-nuts see page 532.

# SAMCHULLY

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 3,0 mm x 60°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
MH 218 HC 21 <sup>11)</sup> HCH 21 <sup>11)</sup> MH 221 HC 24 <sup>11)</sup> HCH 24 <sup>11)</sup> MH 224	SHB-J 152	0133106	22	60	75	144.5	17.5	66	50	M20	9.8	

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

SHB-J 152 hat 2 Befestigungsbohrungen.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

SHB-J 152 with 2 mounting holes.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.



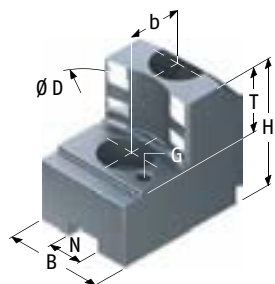
For suitable T-nuts see page 532.

# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 06	31 – 46	166	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	46 – 61	166	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	62 – 77	166	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	77 – 93	166	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	93 – 107	166	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HCH 06	28 – 49	169	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	36 – 64	169	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	52 – 81	169	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	66 – 94	169	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	82 – 111	169	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HCL 06	35 – 51	171	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	50 – 66	171	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	66 – 82	171	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	80 – 96	171	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	96 – 112	171	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
MH 206	41 – 67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	57 – 83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71 – 97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 – 113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HS 06	41 – 67	172	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	57 – 83	172	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71 – 97	172	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 – 113	172	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.



# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HSL 06	28 - 54	174	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	41 - 70	174	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	57 - 86	174	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	71 - 100	174	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	87 - 116	174	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HC 08	41 - 65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	68 - 93	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	99 - 123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	129 - 153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	151 - 175	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HCH 08	30 - 62	210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	55 - 89	210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	85 - 120	210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	115 - 150	210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	136 - 172	228	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HCL 08	37 - 65	212	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	65 - 93	212	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	95 - 123	212	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	125 - 154	212	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	147 - 176	232	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
MH 208	36 - 65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63 - 92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93 - 123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124 - 153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145 - 174	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HS 08	36 - 65	211	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	63 - 92	211	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93 - 123	211	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	124 - 153	211	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	145 - 174	231	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HSL 08	38 - 75	222	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	66 - 103	222	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	96 - 133	222	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	126 - 163	222	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
	148 - 185	242	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
HC 10	37 - 77	254	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	77 - 119	254	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	121 - 163	258	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	166 - 208	274	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	201 - 244	306	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HCH 10	37 - 78	255	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	78 - 120	255	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	122 - 164	259	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	167 - 209	275	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	202 - 244	307	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HCL 10	37 - 81	258	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	75 - 123	258	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	119 - 167	262	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	199 - 248	310	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
MH 210	42 - 83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83 - 125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127 - 169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172 - 214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207 - 249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HS 10	42 - 83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83 - 125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127 - 169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172 - 214	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207 - 249	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HSL 10	38 - 90	268	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	79 - 132	268	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	123 - 177	272	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	168 - 222	288	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	203 - 254	316	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HC 12	42 - 116	328	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	101 - 176	342	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	167 - 243	334	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	230 - 304	374	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
HCH 12	42 - 110	322	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	95 - 170	336	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	161 - 237	328	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	224 - 301	372	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
HCL 12	42 - 114	325	SZAJ 30-1	0138124	18	50	65	25	M8	30	M14	3.8
	101 - 173	339	SZAJ 30-2	0138126	18	50	65	25	M8	30	M14	4.1
	167 - 240	331	SZAJ 30-3	0138128	18	50	65	25	M8	30	M14	3.4
	231 - 305	375	SZAJ 30-4	0138130	18	50	65	25	M8	30	M14	4.8
MH 212	47 - 111	322	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	107 - 171	336	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	173 - 238	328	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	237 - 302	372	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HS 12	47 - 111	322	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	107 - 171	336	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	173 - 238	328	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	237 - 302	372	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
HSL 12	43 - 122	334	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	103 - 182	348	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	169 - 249	339	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	233 - 304	373	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
HC 15	44 - 102	385	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	100 - 160	391	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	159 - 220	391	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	220 - 281	412	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280 - 341	428	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	340 - 381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HCH 15 <sup>1)</sup>	41 - 101	384	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	104 - 159	390	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	164 - 219	390	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	224 - 280	411	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	284 - 340	427	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	344 - 381	460	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HC 18 <sup>1)</sup>	101 - 162	446	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	157 - 220	452	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	219 - 280	452	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	280 - 342	473	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	340 - 402	489	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	400 - 450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
HCH 18 <sup>1)</sup>	48 - 169	453	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	104 - 227	459	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	164 - 287	459	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	224 - 348	480	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	284 - 408	496	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	344 - 450	529	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



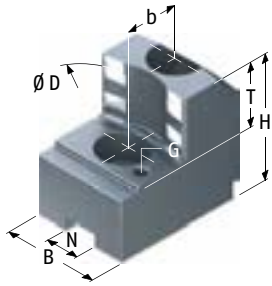
For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 3,0 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 21 <sup>1)</sup>	134 - 273	530	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	261 - 402	556	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	388 - 530	620	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
HCH 21 <sup>1)</sup>	152 - 286	543	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	279 - 415	569	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	407 - 530	621	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
MH 221	178 - 283	540	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	306 - 412	566	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	433 - 530	620	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
HC 24 <sup>1)</sup>	210 - 351	608	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	338 - 480	634	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	466 - 608	698	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
HCH 24 <sup>1)</sup>	171 - 364	622	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	298 - 494	648	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	426 - 610	700	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9
MH 224	193 - 363	621	SZAJ 53-1	0138306	25	65	94	155	42	M8	60	M20	11.6
	321 - 493	647	SZAJ 53-2	0138307	25	65	94	153	42	M8	60	M20	12.4
	449 - 610	700	SZAJ 53-3	0138308	25	65	94	188	42	M8	60	M20	13.9

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

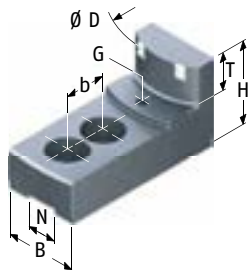
For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 08	57 - 80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	86 - 110	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	116 - 140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	145 - 170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
HCH 08	57 - 77	211	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 107	211	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	102 - 137	207	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131 - 167	217	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
HCL 08	57 - 80	215	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	82 - 110	215	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	112 - 140	211	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	142 - 170	221	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
MH 208	57 - 80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	80 - 109	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	111 - 140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140 - 170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
HS 08	57 - 80	214	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	80 - 109	214	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	111 - 140	210	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140 - 170	220	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
HSL 08	57 - 90	225	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	83 - 120	225	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	113 - 150	221	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	143 - 180	231	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 10	60 - 94	255	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	93 - 134	255	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130 - 171	254	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	163 - 206	261	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HCH 10	60 - 95	256	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94 - 135	256	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	130 - 172	254	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	164 - 206	262	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HCL 10	60 - 98	259	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92 - 138	259	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	128 - 176	258	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	162 - 210	266	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
MH 210	60 - 99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	135 - 177	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169 - 211	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HS 10	60 - 99	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	135 - 177	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169 - 211	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HSL 10	60 - 107	269	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	94 - 147	269	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	131 - 185	265	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	165 - 219	275	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
HC 12	78 - 145	321	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	130 - 206	326	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	194 - 270	311	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	246 - 322	363	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
HCH 12	78 - 139	315	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	124 - 200	321	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	188 - 264	305	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	240 - 316	357	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
HCL 12	78 - 142	318	SZIJ 30-9	0179122	18	50	65	25	M8	30	M14	5
	130 - 203	324	SZIJ 30-10	0179124	18	50	65	25	M8	30	M14	4.6
	195 - 268	308	SZIJ 30-11	0179126	18	50	65	25	M8	30	M14	3.6
	246 - 320	360	SZIJ 30-12	0179127	18	50	65	25	M8	30	M14	4.5
MH 212	78 - 139	315	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	136 - 201	322	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	200 - 265	305	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252 - 317	357	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HS 12	78 - 139	315	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	136 - 201	322	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	200 - 265	305	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252 - 317	357	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
HSL 12	78 - 150	327	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	132 - 212	334	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	196 - 276	317	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	248 - 328	369	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
HC 15	99 - 157	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	153 - 213	386	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	208 - 268	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	277 - 338	391	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	337 - 398	441	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
HCH 15 <sup>1)</sup>	103 - 156	381	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	157 - 212	385	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	212 - 267	381	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	281 - 337	390	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	341 - 397	440	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
HC 18 <sup>1)</sup>	156 - 217	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	212 - 273	450	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	267 - 329	442	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	337 - 399	452	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	397 - 459	502	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
HCH 18 <sup>1)</sup>	103 - 224	450	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	157 - 280	454	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	212 - 336	450	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	281 - 406	459	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	341 - 466	509	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6

1) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

1) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



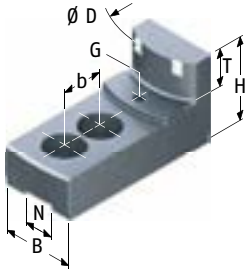
For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SAMCHULLY

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 3,0 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 21 <sup>11)</sup>	149 - 289	544	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	280 - 421	550	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
HCH 21 <sup>11)</sup>	167 - 301	557	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	298 - 434	563	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
MH 221	193 - 298	552	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	325 - 431	560	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
HC 24 <sup>11)</sup>	225 - 366	622	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	357 - 499	628	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
HCH 24 <sup>11)</sup>	185 - 386	642	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	317 - 519	648	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12
MH 224	208 - 379	635	SZIJ 53-1	0179200	25	65	94	178	42	M8	60	M20	12.9
	340 - 512	641	SZIJ 53-2	0179201	25	65	94	158	42	M8	60	M20	12

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts!

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# SAMCHULLY

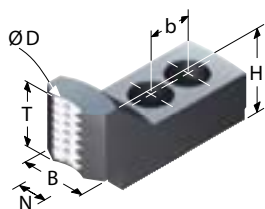
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HC 06	13 - 27	166	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HCH 06	13 - 30	169	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HCL 06	16 - 32	171	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
MH 206	12 - 33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HS 06	12 - 33	172	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HSL 06	13 - 35	174	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HC 08	20 - 43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HCH 08	17 - 40	212	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HCL 08	17 - 44	216	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
MH 208	17 - 43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HS 08	17 - 43	215	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HSL 08	18 - 53	226	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HC 10	16 - 55	254	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HCH 10	17 - 56	255	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HCL 10	17 - 59	258	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
MH 210	20 - 61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HS 10	20 - 61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HSL 10	17 - 69	268	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HC 12	20 - 89	312	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
HCH 12	20 - 83	306	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
HCL 12	20 - 86	309	SZAJ-ST 30-1	0175510	18	50	50	43	30	M14	3.5
MH 212	22 - 84	306	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
HS 12	22 - 84	306	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
HSL 12	22 - 95	318	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4

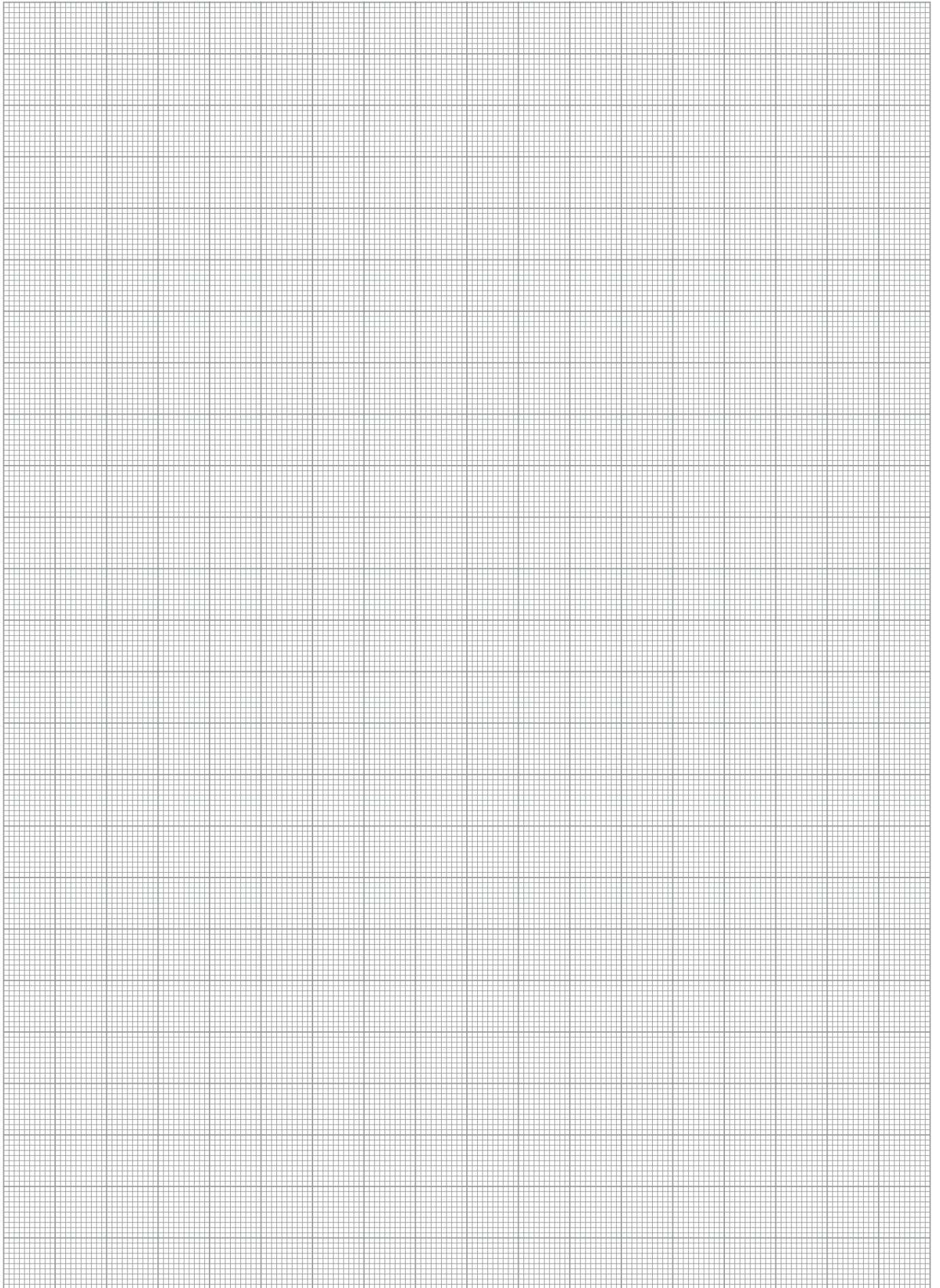


Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.



For suitable T-nuts see page 532.

# Notizen | Notes

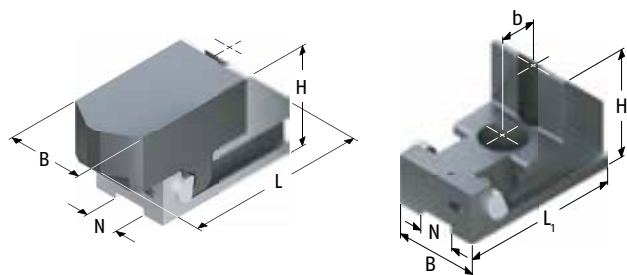


# SAMCHULLY

Backen-Schnellwechselsystem | Jaw quick-change System

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

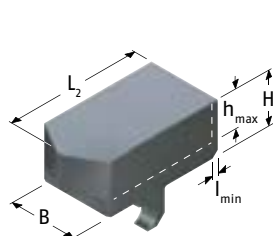
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Trägerbacken aus Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
- Wechselbacken aus C45
- max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich



Schnellwechselbacke, komplett Ausführung 2 | Version 2  
Quick Change Jaw, complete

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Support Jaw made from Steel 16MnCr5, case hardened
- Soft insert made from C45
- max. clamping range is possible by offsetting the support jaw



Wechselbacke BWW  
Soft insert BWW

Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Trägerbacke Support jaw	ID	Wechselbacke Soft insert	ID	Spannkraft Clamping force [kN]
HC 08 HCH 08 MH 208 HS 08	8 - 140	218	BWTJ-K-210-14	0105210	BWW 200	0105306	90
HC 10 HCH 10 MH 210 HS 10	15 - 180	258	BWTJ-K-250-16	0105211	BWW 200	0105306	90
HC 12 HCH 12	30 - 224	312	BWTJ-K-305-18	0105212	BWW 250	0105307	120
MH 212 HS 12	25 - 222	310	BWTJ-K-305-21	0105213	BWW 250	0105307	120



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

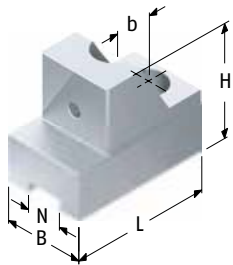
N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
14	40	60	30.7	105	85	75	22	8	25	M12	1.9
16	40	60	30.7	105	85	75	22	8	30	M12	1.91
18	50	70	35.7	125	98	90	27	8	30	M14	3.75
21	50	70	35.7	125	98	90	27	8	30	M16	3.8

# SAMCHULLY

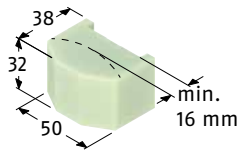
QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

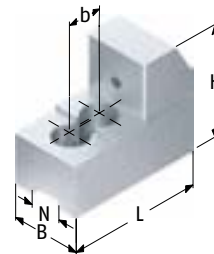
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 – 0,4
- Schonende Spannung



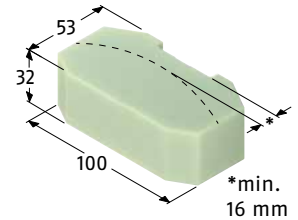
TRQ ...-1



QUENTES 10



TRQ ...-2



QUENTES 20

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 – 0.4
- Gentle clamping

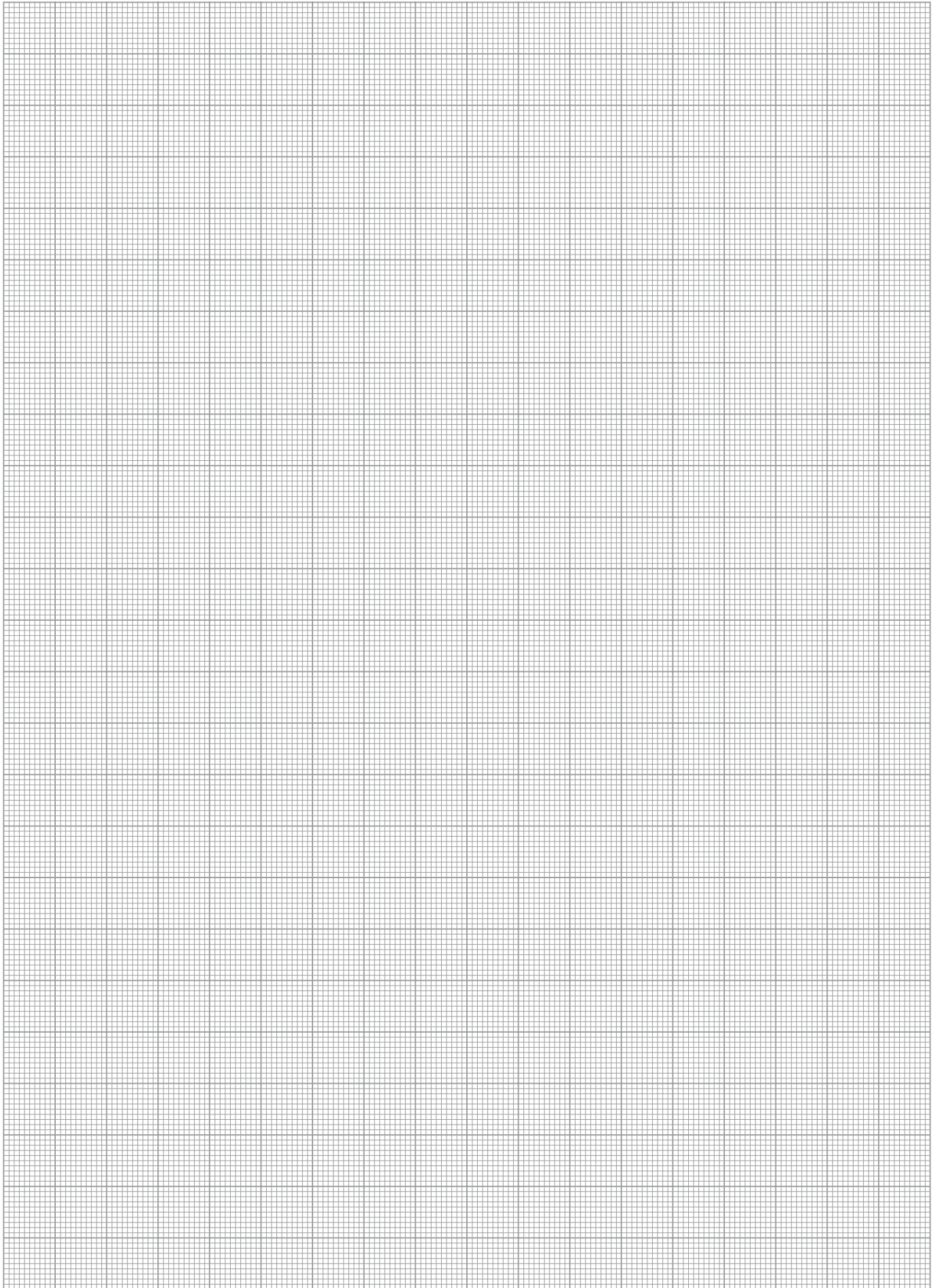
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	[kg]
HC 06 HCH 06	20 – 47	TRQJ 160-1	0150022	QUENTES 10	0150100	12	40	55	65	20	M10	0.6
MH 206	20 – 34	TRQJ 160-1	0150022	QUENTES 10	0150100	12	40	55	65	20	M10	0.6
HS 06	20 – 47	TRQJ 160-1	0150022	QUENTES 10	0150100	12	40	55	65	20	M10	0.6
HC 08 HCH 08	20 – 65	TRQJ 200-1	0150005	QUENTES 10	0150100	14	40	55	76	25	M12	0.77
MH 208 HS 08	98 – 167	TRQJ 200-2	0150006	QUENTES 20	0150200	14	40	64	82	25	M12	1
HC 10 HCH 10	20 – 81	TRQJ 250-1	0150007	QUENTES 10	0150100	16	40	58	85	30	M12	0.87
MH 210 HS 10	127 – 175	TRQJ 250-2	0150008	QUENTES 20	0150200	16	40	67	92	30	M12	1.15



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.

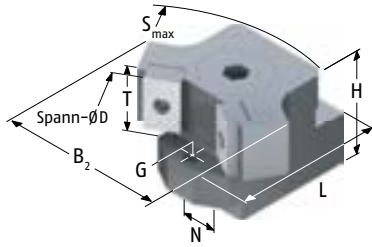


For suitable T-nuts see page 532.



### Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



### Fine serration 1,5 mm x 60°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

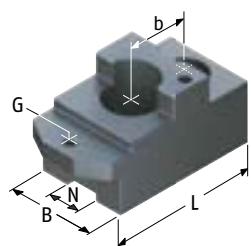
Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	SCHUNK-Type komplett complete	ID komplett complete	Trägerbacke Support jaw	ID	Pendelbrücke Pendulum body	ID
HCH 08	61 - 75	213	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	92 - 107	235	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	122 - 137	235	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
MH 208 HS 08	57 - 74	210	PNS-M 200-14-1	0160232	PT 14-1	0160006	PB 200-1	0192126
	88 - 105	232	PNS-M 200-14-2	0160233	PT 14-2	0160007	PB 200-3	0192128
	118 - 135	232	PNS-M 200-14-3	0160234	PT 14-2	0160007	PB 200-4	0192129
HC 10 HCH 10	65 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	74 - 102	261	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 106	261	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	118 - 148	276	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	133 - 163	276	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
MH 210 HS 10	70 - 91	256	PNS-M 250-16-1	0160218	PT 16-1	0160000	PB 250-1	0192100
	76 - 106	266	PNS-M 250-16-2	0160219	PT 16-1	0160000	PB 250-2	0192101
	95 - 110	266	PNS-M 250-16-3	0160220	PT 16-1	0160000	PB 250-3	0192102
	122 - 153	281	PNS-M 250-16-4	0160221	PT 16-2	0160001	PB 250-4	0192103
	137 - 168	281	PNS-M 250-16-5	0160222	PT 16-2	0160001	PB 250-5	0192104
HC 12 HCH 12	68 - 112	291	PNS-M 315-18-1	0160210	PT 18-1	0160002	PB 315-1	0192105
	105 - 144	312	PNS-M 315-18-2	0160211	PT 18-1	0160002	PB 315-2	0192106
	146 - 202	330	PNS-M 315-18-3	0160212	PT 18-2	0160003	PB 315-3	0192107
	163 - 213	332	PNS-M 315-18-4	0160213	PT 18-2	0160003	PB 315-4	0192108
MH 212 HS 12	79 - 112	291	PNS-M 315-21-1	0160223	PT 21-3	0160004	PB 315-1	0192105
	105 - 139	306	PNS-M 315-21-2	0160224	PT 21-3	0160004	PB 315-2	0192106
	156 - 202	325	PNS-M 315-21-3	0160225	PT 21-4	0160005	PB 315-3	0192107
	163 - 208	326	PNS-M 315-21-4	0160226	PT 21-4	0160005	PB 315-4	0192108



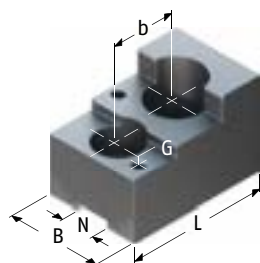
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 532.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



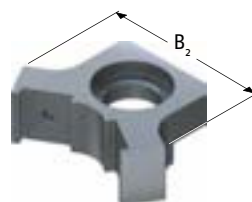
For suitable T-nuts see page 532.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter „Accessories“.



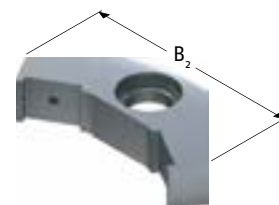
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 200-2	0194141	14	40	80	55	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-6	0194145	14	40	102	55	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-6	0194145	14	40	130	55	69.5	30	M6	30	M12	1.6
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35
SP 250-2	0194101	16	50	85	64	90	35	M6	32	M12	2
SP 250-2	0194101	16	50	97	64	90	35	M6	32	M12	1.9
SP 250-2	0194101	16	50	103	64	90	35	M6	32	M12	2.4
SP 250-4	0194103	16	50	131	64	75	35	M6	32	M12	2.3
SP 250-4	0194103	16	50	145	64	75	35	M6	32	M12	2.35
SP 315-2	0194105	18	50	95	68	97	35	M6	34	M14	2.4
SP 315-2	0194105	18	50	130	68	97	35	M6	34	M14	2.45
SP 315-4	0194107	18	50	152	68	75	35	M6	34	M14	2.65
SP 315-4	0194107	18	50	180	68	75	35	M6	34	M14	3
SP 315-2	0194105	21	50	95	68	97	35	M6	34	M16	2.35
SP 315-2	0194105	21	50	130	68	97	35	M6	34	M16	2.45
SP 315-4	0194107	21	50	152	68	75	35	M6	34	M16	2.6
SP 315-4	0194107	21	50	180	68	75	35	M6	34	M16	2.9

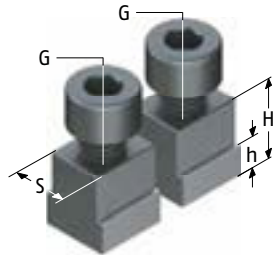


# SAMCHULLY

Nutensteine | T-Nuts

## Einzel-Nutensteine

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



## Single T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

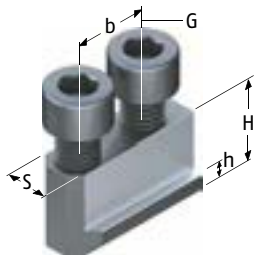
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.-Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
HCH 08	NJ 80 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146004	14	24.5	8.5	M12	M12x35	70
MH 208 HS 08	NJ 82 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146005	14	20.5	8.5	M12	M12x30	70
HC 10 HCH 10	NJ 100 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146003	16	24.5	8.5	M12	M12x35	70
MH 210 HS 10	NJ 103 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146002	16	21.5	8.5	M12	M12x30	70
HC 12 HCH 12	NJ 121 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146001	18	33.5	13.5	M14	M14x45	130
MH 212 HS 12	NJ 124 <sup>16)</sup> gesägt   <i>sawn</i>	0146000	21	28	11.5	M16	M16x40	150

16) Für Pendelbacken mit 1,5X60° (1 Stück Kombi-Nutenstein = 2 Einzel-Nutensteine).

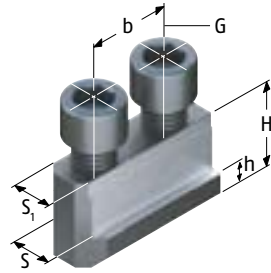
16) For pendulum jaws 1,5X60° (1 Piece Combi-T-nut = 2 Single T-nuts).

### Kombi-Nutensteine

- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

### Combi T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube Cyl.-Screw	Max. zul. Anzieh- drehmoment Max. adm. tight- ening torque [Nm]
HC 04	NJ 41	0146116	1	10		18	5.5	14	M8	M8x22	30
HCH 04	NJ 42	0146129	1	8		13.5	4.5	15	M6	M6x18	16
HCL 04	NJ 41	0146116	1	10		18	5.5	14	M8	M8x22	30
HCT 04	NJ 43	0146113	1	10		15	5	14	M8	M8x20	30
HC 05	NJ 51	0146117	1	10		18	5.5	19	M8	M8x22	30
HS 05	NJ 43	0146113	1	10		15	5	14	M8	M8x20	30
HC 06	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50
HCH 06	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
HCL 06 HCLT 06 HCT 06	NJ 61	0146100	1	12		22	7	20	M10	M10x25	50
MH 206 HS 06 HSL 06 MHT 206	NJ 62	0146133	1	12		18.5	7.5	20	M10	M10x25	50
HC 08 HCH 08 HCL 08 HCLT 08 HCT 08	NJ 80	0146101	1	14		24.5	8.5	25	M12	M12x35	70
MH 208 HS 08 HSF 08 HSL 08 MHT 208	NJ 82	0146131	1	14		20.5	8.5	25	M12	M12x30	70
HC 10 HCH 10 HCL 10 HCLT 10 HCT 10	NJ 100	0146102	1	16		24.5	8.5	30	M12	M12x35	70
MH 210 HS 10 HSF 10 HSL 10	NJ 103	0146132	1	16		21.5	8.5	30	M12	M12x30	70
HC 12 HCH 12 HCL 12	NJ 121	0146103	1	18		33.5	13.5	30	M14	M14x45	130

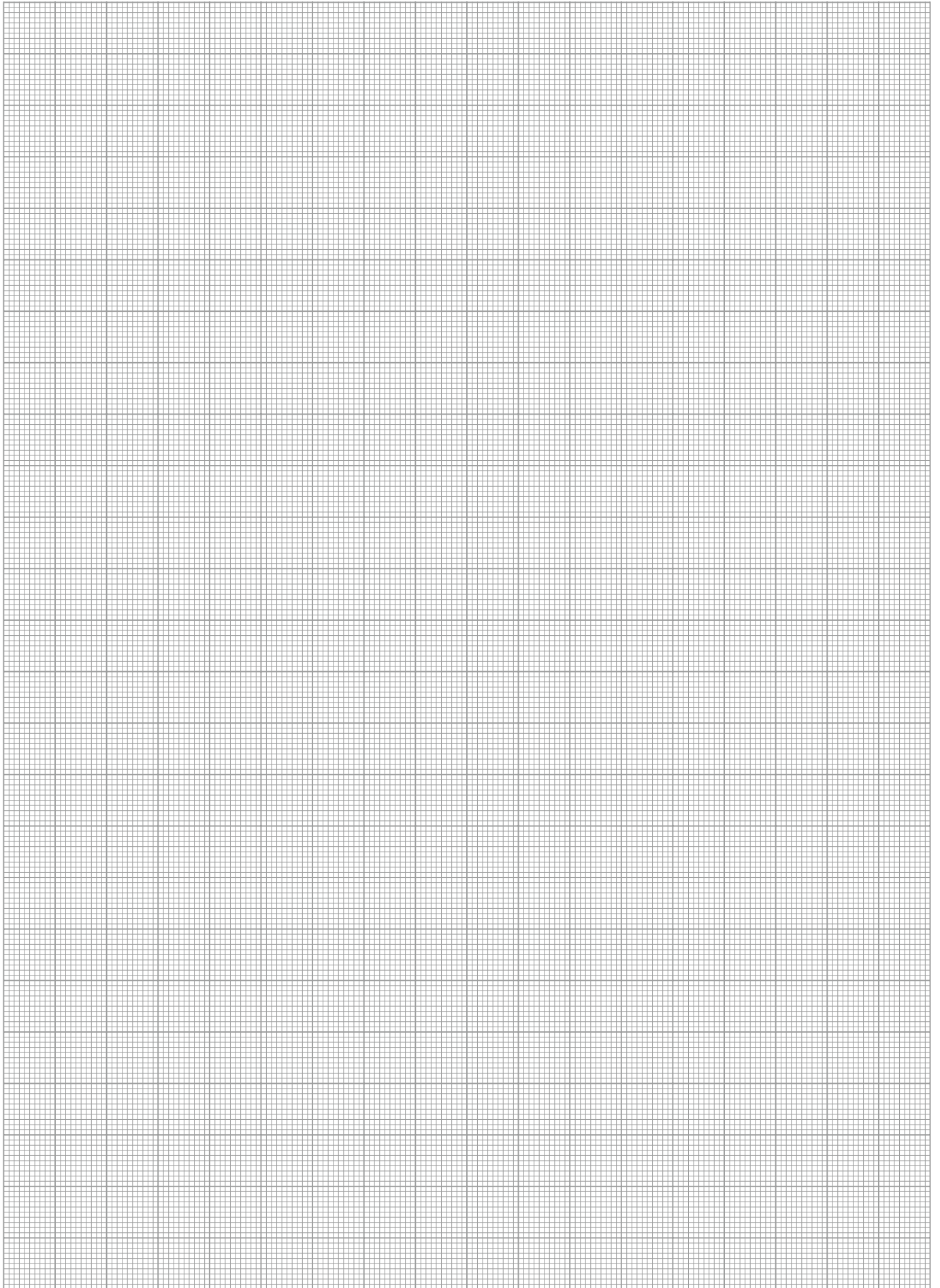
# SAMCHULLY

Nutensteine | T-Nuts

## Kombi-Nutensteine

## Combi T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
MH 212 HS 12 HSF 12 HSL 12	NJ 124	0146123	1	21		28	11.5	30	M16	M16x40	150
HC 15	NJ 212	0146138	2	25.5	22	39.5	19	43	M20	M20x50	300
HCH 15	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
	NJ 156	0146136	2	24	21	42.5	16.5	30	M16	M16x60	150
HC 18	NJ 212	0146138	2	25.5	22	39.5	19	43	M20	M20x50	300
HCH 18	NJ 152	0146125	2	24	22	45.5	16.5	43	M20	M20x60	300
	NJ 156	0146136	2	24	21	42.5	16.5	30	M16	M16x60	150
HC 21 HCH 21 MH 221	NJ 210	0146126	1	25		45	19	60	M20	M20x60	300
HC 24 HCH 24 MH 224	NJ 213	0146140	2	25	22	45	19	50	M20	M20x55	300



# SMW-AUTOBLOK

## SMW-AUTOBLOK

### Spitzverzahnung

### Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	586
	Innenspannung	586
Harte Krallenbacken	Außenspannung	594
	Innenspannung	611
	Stangenspannung	623
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	638
Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken	Universell	546
Weiche Segmentaufsatzbacken	Universell	562
Backenrohlinge	Geböhrt	538
	Ungebohrt	538
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	638
Verzahnnte Stangen	Universell	572
Quentes	Außenspannung	634
Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	638
Weiche Segmentaufsatzbacken		562
Quentes	Außenspannung	634
Schnellwechsel		
Backen-Schnellwechselsystem	Außenspannung	628
Nutensteine		
Nutensteine		644

### Fine Serration

### Page

Raw part clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	586
	I.D. clamping	586
Hard claw jaws	O.D. clamping	594
	I.D. clamping	611
	Bar clamping	623
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	638
Finished parts clamping		
Soft top jaws	universally	546
Soft full grip top jaws	universally	562
Jaw blanks	with bolt holes	538
	without bolt holes	538
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	638
Serrated bars	universally	572
Quentes	O.D. clamping	634
Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	638
Soft full grip top jaws		562
Quentes	O.D. clamping	634
Quick change		
Jaw quick-change system	O.D. clamping	628
T-nuts		
T-nuts		644

## Kreuzversatz Seite

Rohteilspannung		
Harte Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	665
	Innenspannung	665
Harte Krallenbacken	Außenspannung	667
	Innenspannung	672
	Stangenspannung	677
Pendelbacken	Außenspannung, mit harten Spanneinsätzen	692
Harte Stufenblockbacken	Außenspannung	683
	Innenspannung	683

Fertigteilspannung		
Weiche Aufsatzbacken		651
Weiche Aufsatzbacken für Schnellwechselfutter		651
Weiche Segmentaufsatzbacken		661
Blockbacken		680
Quentes	Außenspannung	679
Pendelbacken	Außenspannung, mit weichen Spanneinsätzen	690

Deformationsarmes Spannen		
Pendelbacken	Außenspannung	690
Weiche Segmentaufsatzbacken		661
Quentes	Außenspannung	679

Schnellwechselfutter		
Grundbacken		686
Weiche Aufsatzbacken		651
Krallenbacken	Außenspannung	667
	Innenspannung	672
Stufenaufsatzbacken	Außenspannung	665
	Innenspannung	665
Pendelbacken	Außenspannung	690
Quentes	Außenspannung	679
Blockbacken		680
Harte Stufenblockbacken	Außenspannung	683
	Innenspannung	683

Zubehör ab Seite 694

## Tongue and Groove Page

Raw parts clamping		
Hard stepped top jaws	O.D. clamping	665
	I.D. clamping	665
Hard claw jaws	O.D. clamping	667
	I.D. clamping	672
	Bar clamping	677
Pendulum jaws	O.D. clamping with hard clamping inserts	692
Hard Stepped Block Jaws	O.D. clamping	683
	I.D. clamping	683

Finished parts clamping		
Soft top jaws		651
Soft top jaws for quick-change chucks		651
Soft full grip top jaws		661
Block jaws		680
Quentes	O.D. clamping	679
Pendulum jaws	O.D. clamping with soft clamping inserts	690

Low-deformation clamping		
Pendulum jaws	O.D. clamping	690
Soft full grip top jaws		661
Quentes	O.D. clamping	679

Quick-change chucks		
Base jaws		686
Soft top jaws		651
Claw jaws	O.D. clamping	667
	I.D. clamping	672
Stepped top jaws	O.D. clamping	665
	I.D. clamping	665
Pendulum jaws	O.D. clamping	690
Quentes	O.D. clamping	679
Block jaws		680
Hard Stepped Block Jaws	O.D. clamping	683
	I.D. clamping	683

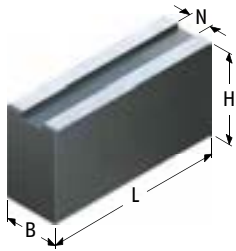
Available accessories from page 694

# SMW-AUTOBLOK

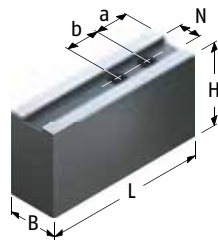
Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

## Fine serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160 CD 200	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
HDL 200	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
HDN 200 HFK 200-48 HFKS 200 KDV 200 KDBG 200 KFMF 200 KFV 200 ODL 200 ODN 200	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
	CL-D 200 KZF 200 KZF-ES 200	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16
SBM 42		0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
SBM 4210		0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
SBM 4212		0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
SBM 4215		0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
SBM 428		0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
SBM 4281		0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
SBM 43		0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
SBM 44		0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
SBM 45		0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
SBM 46		0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
SBM 47		0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
SBM 48		0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
SBM 498		0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ungebohrt <i>undrilled</i> ID	gebohrt <i>drilled</i> ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a <i>min. distance a</i> [mm]	min. Abstand b <i>min. distance b</i> [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
LP 205	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
AL-D 210	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
AN-D 210	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
BB-D 210	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
BH-D 210	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
BHD-FC 210	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
GHD-FC 210	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
GHDN 210	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
HFKN-D 210	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
HYND-S 210	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
AP-D 215	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
APL-D 215	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
NT-D 215	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
HD-B 220	SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
HDN 220	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
ODL 220	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
ODN 220	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
HYND-S 226	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
SP 240	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
HDN 250S	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
KDV 250	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
KDVG 250	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
AL-D 250	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
AN-D 250	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
BB-D 250	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
BH-D 250	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
CD 250	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
GHD-FC 250	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9
GHDN 250											
HDL 250											
HDN 250											
HFK 250											
HFKS 250											
HYND-S 250											
KFMF 250											
KFV 250											
LP 250											
ODL 250											
ODN 250											



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AP-D 260 APL-D 260 NT-D 260	SBM 31	0112100	0113100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
	SBM 32	0112101	0113101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
	SBM 33	0112102	0113102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
	SBM 34	0112103	0113103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
	SBM 35	0112104	0113104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
	SBM 36	0112105	0113105	17	40	60	105	12	22	M12	2
	SBM 361	0112136	0113136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
	SBM 3610	0112107	0113107	17	40	100	90	12	22	M12	2.7
	SBM 3612	0112108	0113108	17	40	120	90	12	22	M12	3.4
	SBM 3615	0112139	0113139	17	50	80	90	12	22	M12	2.7
	SBM 368	0112106	0113106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
	SBM 37	0112109	0113109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
	SBM 38	0112110	0113110	17	60	60	90	12	22	M12	2.4
SBM 40	0112111	0113111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3	
HFKN-D 260 SP 280 HD-B 300 GHD-FC 305 GHDN 305 AL-D 315 AN-D 315 AP-D 315 APL-D 315 BB-D 315 BH-D 315 BHD-FC 315 CD 315 GHD-FC 315 GHDN 315 HDL 315 HDN 315 HFK 315 HFKN-D 315 HFKS 315 HYND-S 315 KDV 315 KDBG 315 KFMF 315 KFV 315 NT-D 315 ODL 315 ODN 315 SP 350 GHD 400 GHD-FC 400 GHDN 400 HDL 400 HDN 400 KDV 400 KDBG 400 ODL 400 ODN 400	SBM 41	0112112	0113112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
	SBM 42	0112113	0113113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
	SBM 4210	0112115	0113115	21	50	100	120	15	28	M16	5
	SBM 4212	0112116	0113116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
	SBM 4215	0112117	0113117	21	50	150	120	15	28	M16	7
	SBM 428	0112114	0113114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
	SBM 4281	0112137	0113137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
	SBM 43	0112118	0113118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
	SBM 44	0112119	0113119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
	SBM 45	0112120	0113120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
	SBM 46	0112121	0113121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
	SBM 47	0112122	0113122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
	SBM 48	0112123	0113123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
	SBM 498	0112125	0113125	21	80	80	120	15	28	M16	5.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



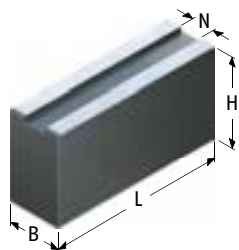
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

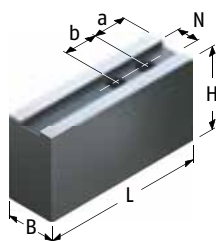
Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

## Fine serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
BB-AZ ES 500/590	SBM 50	0112126	0113126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
BB-N ES 460/470	SBM 51	0112127	0113127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
KZF 250	SBM 52	0112128	0113128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
KZF-ES 250	SBM 53	0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
KZF 315	SBM 531	0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
KZF-ES 315	SBM 5312	0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
LP 380	SBM 5315	0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
AL-D 400	SBM 5320	0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
AN-D 400	SBM 57	0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
AP-D 400											
APL-D 400											
BB-N 400											
BB-N ES 400											
BH-D 400											
BHD-FC 400											
HFK 400	SBM 58	0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6
HFKN-D 400											
HFKS 400											
HYD-S 400											
KFV 400											
NT-D 400											



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ungebohrt <i>undrilled</i> ID	gebohrt <i>drilled</i> ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a <i>min. distance a</i> [mm]	min. Abstand b <i>min. distance b</i> [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
BH-D 450	SBM 50	0112126	0113126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
BB-N 460 LP 460	SBM 51	0112127	0113127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
BB-N 500	SBM 52	0112128	0113128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
BB-N ES 500 BH-D 500	SBM 53	0112129	0113129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
BHD-FC 500 GHD 500 HFK 500	SBM 531	0112138	0113138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
SBM 5312	0112130	0113130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7	
HFKN-D 500 HFKS 500 HYDL-S 500	SBM 5315	0112131	0113131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
SBM 5320	0112132	0113132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2	
HYD-S 500 IL-D 500 IN-D 500 KDV 500 KDBG 500 KFB 500 LP 500 HYDLL-S 550 HYDL-S 550 BB-N 600 BB-N ES 600 GHD 610 BH-D 630 BHD-FC 630 HYDLL-S 630 HYDL-S 630 IL-D 630 IN-D 630 KFB 630 GHD 640 BH-D 800 GHD 800 HYDL-S 800 IL-D 800 IN-D 800 KFB 800	SBM 57	0112134	0113134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
BH-D 630 BHD-FC 630 HYDLL-S 630 HYDL-S 630 IL-D 630 IN-D 630 KFB 630 GHD 640 BH-D 800 GHD 800 HYDL-S 800 IL-D 800 IN-D 800 KFB 800	SBM 58	0112135	0113135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



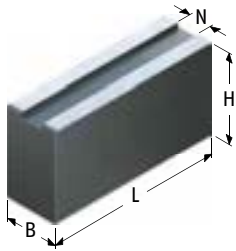
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

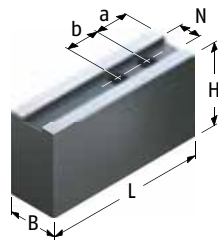
Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Abweichende Lochabstände b min. bitte separat anfragen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



ungebohrt 1 | undrilled 1



gebohrt 2 | drilled 2

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For drilled version please specify hole spacing a and b
- Please separately request the deviating hole spacing b minimum
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 125 AN-M 125 BH-M 130 BB-M 140 AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 AP-M 170 NT-M 170 BB-M 175	SBMJ 70	0132150	0133150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	JBM 80	0114404	0114434	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 81	0114400	0114430	14	40	40	70	13	25	M12	0.9
	JBM 82	0114401	0114431	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	0114432	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	0114433	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	0114435	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	0114436	14	60	60	70	13	25	M12	2
	JBM 87	0114407	0114437	14	60	60	70	13	25	M12	2
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	JBM 100	0114412	0114442	16	40	80	120	13	30	M12	3
	JBM 101	0114410	0114440	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	0114441	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	0114443	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	0114444	16	50	120	110	13	30	M12	5
	JBM 105	0114415	0114445	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	0114446	16	60	90	95	13	30	M12	4
	JBM 107	0114417	0114447	16	80	60	95	13	30	M12	3.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Backenrohlinge | Jaw Blanks

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ungebohrt undrilled ID	gebohrt drilled ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	min. Abstand a min. distance a [mm]	min. Abstand b min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315	JBM 120	0114420	0114450	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315	JBM 121	0114421	0114451	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
BH-M 315 BHM-FC 315	JBM 122	0114422	0114452	21	50	120	130	15	30	M16	6
HFKN-M 315 NT-M 315 GH-M 400	JBM 123	0114423	0114453	21	60	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	0114454	21	80	80	130	15	30	M16	6.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

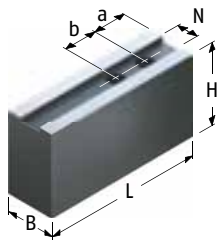
Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

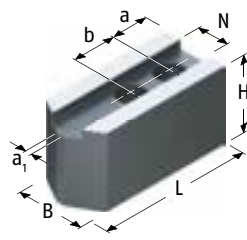
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einatzhärtbar

## Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFKN-D 110 HFKS 110	SWB 110	0120109	1	8	20	40	50		11.5	12	M6	0.75
AL-D 125 AN-D 125	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16	M8	1.2
SP 125	SP-WB 125	0124100	1	11	30	40	55.5		10	18	M8	1.3
	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16	M8	1.2
BH-D 130	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16	M8	1.2
HFKS 130	SP-WB 125	0124100	1	11	30	40	55.5		10	18	M8	1.3
KDV 130 BB-D 140	SWB 130	0120100	1	12	30	38	55.5		10	16	M8	1.2
HFKN 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160	CWB 160	0100005	1	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
	SWB 160	0120102	1	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
SP 160 AL-D 165 AN-D 165 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 AP-D 170 NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180	SWBL 160	0120151	2	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
	SWB 165	0120101	1	14	35	60	68		15	20	M10	2.5
CD 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
CL-D 200	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28	M16	8.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


# SMW-AUTOBLOK


Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HDL 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
HFN 200	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
HFK 200-48												
HFKS 200												
KDV 200	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
KDVG 200												
KFMF 200												
KFV 200												
KZF 200	2 SWK 200	0126102	1	21	80	80	95		22	28	M16	8.2
KZF-ES 200												
ODL 200	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
ODN 200	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
LP 205												
AL-D 210												
AN-D 210												
BB-D 210												
BH-D 210												
BHD-FC 210												
GHD-FC 210												
GHDN 210												
HFKN-D 210	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
HYND-S 210												
AP-D 215												
APL-D 215												
NT-D 215												
HD-B 220												
HDN 220												
ODL 220												
ODN 220												
HYND-S 226												
SP 240												
	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
AL-D 250												
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
AN-D 250												
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
BB-D 250												
BH-D 250	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
CD 250	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
CL-D 250	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35	M20	9
GHD-FC 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
GHDN 250	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
HDL 250	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
HDN 250	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
HDN 250S	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Set <i>m/Set</i> [kg]
HFK 250 HFKS 250 HYND-S 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KDV 250 KDVG 250	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
KFMF 250 KfV 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KZF 250 KZF-ES 250	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35	M20	9
LP 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
ODL 250 ODN 250	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
AP-D 260 APL-D 260	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
HFKN-D 260	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
NT-D 260	CWB 200	0100006	1	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
	SWB 200	0120104	1	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
	SWBL 200	0120153	2	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
SP 280 HD-B 300 GHD-FC 305 GHDN 305 AL-D 315 AN-D 315 AP-D 315 APL-D 315 BB-D 315 BH-D 315 BHD-FC 315 CD 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
CL-D 315	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35	M20	9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


# SMW-AUTOBLOK


Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
GHD-FC 315 GHDN 315 HDL 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
HDN 315	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
HFK 315 HFKN-D 315 HFKS 315	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
HYND-S 315 KDV 315 KDBG 315 KFMF 315 KFV 315	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
KZF 315 KZF-ES 315	2 SWK 250	0126103	1	25.5	80	80	110		20	35	M20	9
NT-D 315 ODL 315 ODN 315	CWB 251	0100012	1	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
SP 350	SWB 250	0120105	1	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
GHD 400 GHD-FC 400 GHDN 400 HDL 400 HDN 400 KDV 400 KDBG 400 ODL 400 ODN 400	SWBL 250/21	0120155	2	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
	SWBL 315	0120156	2	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

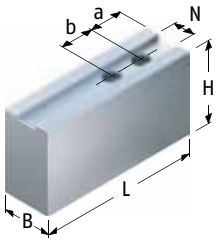
Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1/16" x 90°

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 125 AN-D 125 SP 125 BH-D 130 KDV 130 BB-D 140	SWB-AL 130	0168104	12	30	40	55	10	16	M8	0.45
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDBG 160 KFMF 160 KFV 160	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70	15	22	M12	1.2
SP 160 AL-D 165 AN-D 165 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 AP-D 170 NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80	15	20	M10	1.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
CD 200 HDL 200 HDN 200 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDBG 200 KFMF 200 KFV 200 ODL 200 ODN 200 LP 205 AL-D 210 AN-D 210 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 GHD-FC 210 GHDN 210 HFKN-D 210 HYND-S 210 AP-D 215 APL-D 215 NT-D 215 HD-B 220 HDN 220 ODL 220 ODN 220 HYND-S 226 SP 240	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
AL-D 250 AN-D 250 BB-D 250 BH-D 250 CD 250 GHD-FC 250 GHDN 250 HDL 250 HDN 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
HDN 250S	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
HFK 250 HFKS 250 HYND-S 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
KDV 250 KDBG 250	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
KFMF 250 KFV 250 LP 250 ODL 250 ODN 250	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
AP-D 260 APL-D 260	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5
HFKN-D 260	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
NT-D 260	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	25	22	M12	1.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
SP 280										
HD-B 300										
GHD-FC 305										
GHDN 305										
AL-D 315										
AN-D 315										
AP-D 315										
APL-D 315										
BB-D 315										
BH-D 315										
BHD-FC 315										
CD 315										
GHD-FC 315										
GHDN 315										
HDL 315										
HDN 315										
HFK 315										
HFKN-D 315										
HFKS 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	30	28	M16	3
HYND-S 315										
KDV 315										
KDVG 315										
KFMF 315										
KFV 315										
NT-D 315										
ODL 315										
ODN 315										
SP 350										
GHD 400										
GHD-FC 400										
GHDN 400										
HDL 400										
HDN 400										
KDV 400										
KDVG 400										
ODL 400										
ODN 400										



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



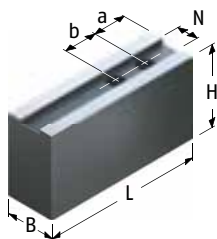
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 3/32" x 90°

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BB-AZ ES 500/590	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
BB-N ES 460/470	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
LP 380	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
AL-D 400 AN-D 400 AP-D 400 APL-D 400 BB-N 400 BB-N ES 400 BH-D 400 BHD-FC 400 HFK 400 HFKN-D 400 HFKS 400 HYD-S 400 KFV 400 NT-D 400 BH-D 450 BB-N 460	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
LP 460	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	35	40	M18	18.8
BB-N 500 BB-N ES 500 BH-D 500 BHD-FC 500 GHD 500 HFK 500 HFKN-D 500 HFKS 500 HYDL-S 500 HYD-S 500 IL-D 500 IN-D 500 KDV 500 KDVG 500 KFV 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
LP 500	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195	37	40	M18	24.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HYDLL-S 550 HYDL-S 550	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
BB-N 600 BB-N ES 600 GHD 610	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
BB-N 630	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
BH-D 630 BHD-FC 630 HYDLL-S 630 HYDL-S 630	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
IL-D 630 IN-D 630 KFV 630 GHD 640	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3
BB-AZ ES 750	SP-WB 630	0124107	30	75	90	240	42	65	M24	32.9
BB-N 800	SP-WB 800	0124108	30	75	90	300	68	65	M24	42
BH-D 800 GHD 800	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	30	35	M20	12.6
HYDL-S 800 IL-D 800 IN-D 800 KFV 800	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	30	35	M20	18.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

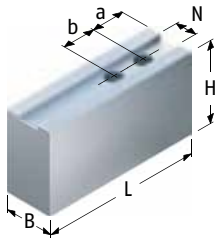
Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 3/32" x 90°

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set	[kg]
BB-AZ ES											
500/590											
BB-N ES											
460/470											
AL-D 400											
AN-D 400											
AP-D 400											
APL-D 400											
BB-N 400											
BB-N ES 400											
BH-D 400											
BHD-FC 400											
HFK 400											
HFKN-D 400											
HFKS 400											
HYD-S 400											
KFV 400											
NT-D 400											
BH-D 450											
BB-N 460											
BB-N 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4	
BB-N ES 500											
BH-D 500											
BHD-FC 500											
GHD 500											
HFK 500											
HFKN-D 500											
HFKS 500											
HYDL-S 500											
HYD-S 500											
IL-D 500											
IN-D 500											
KDV 500											
KDVG 500											
KFV 500											
HYDLL-S 550											
HYDL-S 550											
BB-N 600											
BB-N ES 600											
GHD 610											
BH-D 630											
BHD-FC 630											

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HYDLL-S 630 HYDL-S 630 IL-D 630 IN-D 630 KfV 630 GHD 640 BH-D 800 GHD 800 HYDL-S 800 IL-D 800 IN-D 800 KfV 800	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	30	35	M20	6.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



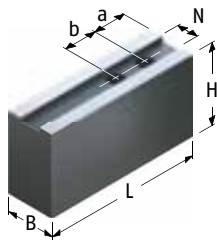
*For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

# SMW-AUTOBLOK

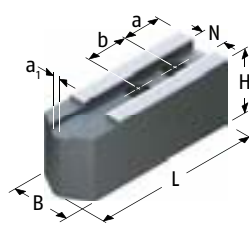
Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-M 165	KM-WB 61	0130128	1	12	35	60	72		15	20	M10	2.9
AN-M 165	KM-WB 66	0132138	1	12	32	32	72		15	20	M10	1.4
BH-M 165	KM-WBL 60	0132600	2	12	32	32	82	4	15	20	M10	1.5
BHM-FC 165												
HFKN-M 165												
AP-M 170	KM-WBL 62	0132606	2	12	35	60	82	4	15	20	M10	3.6
NT-M 170												
BB-M 175												
AL-M 210	KM-WB 84	0132126	1	14	35	60	95		24	25	M12	3.9
AN-M 210	KM-WB 85	0132127	1	14	40	80	95		24	25	M12	6.1
BB-M 210	KM-WB 88	0132139	1	14	35	40	95		24	25	M12	2.7
BH-M 210												
BHM-FC 210	KM-WBL 80	0132601	2	14	35	40	102	4	20	25	M12	2.7
HFKN-M 210												
APL-M 215	KM-WBL 81	0132607	2	14	40	80	102	4	20	25	M12	6
AP-M 215												
NT-M 215	KM-WBL 82	0132615	2	14	40	100	102	4	20	25	M12	7.6
	KM-WB 102	0132104	1	16	40	60	90		15	30	M12	4.3
	KM-WB 103	0132105	1	16	40	60	110		30	30	M12	5.2
AL-M 250	KM-WB 104	0132106	1	16	50	80	90		15	30	M12	7.3
AN-M 250												
BB-M 250	KM-WB 105	0132129	1	16	40	80	110		30	30	M12	7.2
BH-M 250	KM-WB 106	0132152	1	16	40	100	120		30	30	M12	9.9
BHM-FC 250	KM-WB 110	0132140	1	16	40	42	110		30	30	M12	3.8
APL-M 260	KM-WB 111	0132147	1	16	50	50	120		30	30	M12	6.2
AP-M 260												
HFKN-M 260	KM-WBL 100	0132602	2	16	40	42	125	4	30	30	M12	4.1
NT-M 260	KM-WBL 101	0132608	2	16	40	100	125	4	30	30	M12	9.8
	KM-WBL 103	0132609	2	16	40	60	125	4	30	30	M12	5.7
BB-M 305	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
AL-M 315	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
AN-M 315												
APL-M 315	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
AP-M 315	KM-WBL 121	0132604	2	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
BB-M 315												
BH-M 315												
BHM-FC 315	KM-WBL 125	0132618	2	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
HFKN-M 315												
NT-M 315												

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-M 400	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
AN-M 400	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
APL-M 400												
AP-M 400												
BH-M 400	KM-WBL 150	0132605	2	22	60	60	185	10	30	43	M20	12.6
BHM-FC 400												
GH-M 400	KM-WB 126	0132131	1	21	50	60	129		39	30	M16	7.8
	KM-WB 127	0132148	1	21	50	100	140		39	30	M16	13.8
	KM-WB 128	0132154	1	21	50	80	129		39	30	M16	10.4
	KM-WBL 121	0132604	2	21	50	50	145	10	30	30	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	2	21	50	100	145	10	30	30	M16	14.2
NT-M 400	KM-WB 153	0132132	1	22	60	80	165		37	43	M20	16.1
	KM-WB 155	0132156	1	22	60	120	165		37	43	M20	24.2
	BH-M 450	KM-WBL 150	0132605	2	22	60	185	10	30	43	M20	12.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

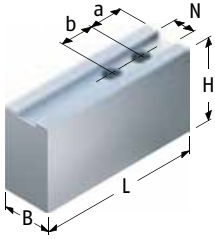
Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 AP-M 170 NT-M 170 BB-M 175	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72	15	20	M10	0.9
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	20	25	M12	1.5
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110	25	30	M12	1.9
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-M 400 AN-M 400 APL-M 400 AP-M 400 BH-M 400 BHM-FC 400	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1
GH-M 400	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	40	30	M16	3.8
NT-M 400 BH-M 450	KM-WBAL 150	0132526	22	60	80	145	30	43	M20	5.1



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



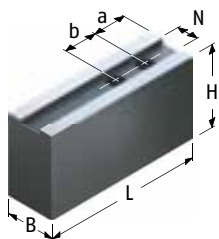
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Modul2 Verzahnung

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Modul2 Serration

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	M [μm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>
KDS 800 KDS 1000	SWB-M 800	0120452	75	30	80	110	220	45	50	M24	38.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

# SMW-AUTOBLOK

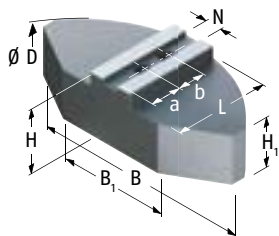
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 1/16" x 90°

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160	SWB-SM 160	0169100	17	120	40	160	60	50	59.5	25	22	M12	5.7
SP 160 AL-D 165 AN-D 165 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 AP-D 170 NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20	M10	5.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
CD 200 HDL 200 HDN 200 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDBG 200 KFMF 200 KFV 200 ODL 200 ODN 200 LP 205 AL-D 210 AN-D 210 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 GHD-FC 210 GHDN 210 HFKN-D 210 HYND-S 210 AP-D 215 APL-D 215 NT-D 215 HD-B 220 HDN 220 ODL 220 ODN 220 HYND-S 226 SP 240	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
AL-D 250 AN-D 250 BB-D 250 BH-D 250 BHD-FC 250 CD-RCD 250 GHD-FC 250 GHDN 250 HDL 250 HDN 250	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
HDN 250S	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
HFK 250 HFKS 250 HYND-S 250	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
KDV 250 KDBG 250	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	M12	10.8
KFMF 250 KFV 250 LP 250 ODL 250 ODN 250	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
AP-D 260 APL-D 260	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
HFKN-D 260	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	M12	10.8
	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# SMW-AUTOBLOK

Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
NT-D 260	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	M12	10.8
SP 280	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	M16	14
	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	M16	21.7
HD-B 300													
GHD-FC 305													
GHDN 305													
AL-D 315													
AN-D 315													
AP-D 315													
APL-D 315													
BB-D 315													
BH-D 315													
BHD-FC 315													
CD-RCD 315													
GHD-FC 315													
GHDN 315													
HDL 315													
HDN 315													
HFK 315													
HFKN-D 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	M16	26.6
HFKS 315													
HYND-S 315													
KDV 315													
KDVG 315													
KFMF 315													
KFV 315													
NT-D 315													
ODL 315													
ODN 315													
SP 350													
GHD 400													
GHD-FC 400													
KDV 400													
KDVG 400													
ODL 400													
ODN 400													



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

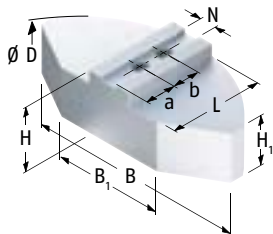
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1/16" x 90°

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDBG 160 KFMF 160 KFV 160	SWB-SA 160	0170100	17	120	40	165	58	48	59.5	22	22	M12	2.2
SP 160 AL-D 165 AN-D 165 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 AP-D 170 NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	1.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


# SMW-AUTOBLOK


Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
CD 200 HDL 200 HDN 200 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDVG 200 KFMF 200 KFV 200 ODL 200 ODN 200 LP 205 AL-D 210 AN-D 210 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 GHD-FC 210 GHDN 210 HFKN-D 210 HYND-S 210 AP-D 215 APL-D 215 NT-D 215 HD-B 220 HDN 220 ODL 220 ODN 220 HYND-S 226 SP 240	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2
AL-D 250 AN-D 250 BB-D 250 BH-D 250 BHD-FC 250 CD-RCD 250 GHD-FC 250 GHDN 250 HDL 250 HDN 250	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3
HDN 250S	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2
HFK 250 HFKS 250 HYND-S 250	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3
KDV 250 KDVG 250	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2
KFMF 250 KFV 250 LP 250 ODL 250 ODN 250	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3
AP-D 260 APL-D 260	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2
HFKN-D 260	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
NT-D 260	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	M12	4.2
SP 280	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	M16	8.3
HD-B 300													
GHD-FC 305													
GHDN 305													
AL-D 315													
AN-D 315													
AP-D 315													
APL-D 315													
BB-D 315													
BH-D 315													
BHD-FC 315													
CD-RCD 315													
GHD-FC 315													
GHDN 315													
HDL 315													
HDN 315													
HFK 315													
HFKN-D 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	M16	12
HFKS 315													
HYND-S 315													
KDV 315													
KDVG 315													
KFMF 315													
KFV 315													
NT-D 315													
ODL 315													
ODN 315													
SP 350													
GHD 400													
GHD-FC 400													
KDV 400													
KDVG 400													
ODL 400													
ODN 400													



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

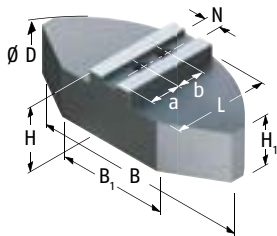
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar


## Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BB-AZ ES													
500/590													
BB-N ES													
460/470													
AL-D 400													
AN-D 400													
AP-D 400													
APL-D 400													
BB-N 400													
BB-N ES 400													
BH-D 400													
BHD-FC 400													
HFK 400													
HFKN-D 400													
HFKS 400													
HYD-S 400													
KFV 400													
NT-D 400													
BH-D 450													
BB-N 460													
BB-N 500													
BB-N ES 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155	85	35	M20	55.2
GHD 500													
HFK 500													
HFKN-D 500													
HFKS 500													
HYDL-S 500													
HYD-S 500													
IL-D 500													
IN-D 500													
KDV 500													
KDVG 500													
KFV 500													
HYDLL-S 550													
HYDL-S 550													
BB-N 600													
BB-N ES 600													
HYDLL-S 630													
HYDL-S 630													
IL-D 630													
IN-D 630													
KFV 630													
HYDL-S 800													

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

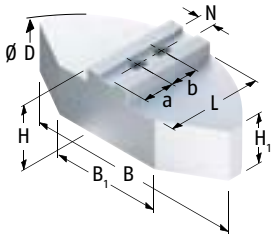
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 3/32" x 90°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
BB-AZ ES													
500/590													
BB-N ES													
460/470													
AL-D 400													
AN-D 400													
AP-D 400													
APL-D 400													
BB-N 400													
BB-N ES 400													
BH-D 400													
BHD-FC 400													
HFK 400													
HFKN-D 400													
HFKS 400													
HYD-S 400													
KFV 400													
NT-D 400													
BH-D 450													
BB-N 460													
BB-N 500													
BB-N ES 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160	85	35	M20	26.2
GHD 500													
HFK 500													
HFKN-D 500													
HFKS 500													
HYDL-S 500													
HYD-S 500													
IL-D 500													
IN-D 500													
KDV 500													
KDVG 500													
KFV 500													
HYDLL-S 550													
HYDL-S 550													
BB-N 600													
BB-N ES 600													
HYDLL-S 630													
HYDL-S 630													
IL-D 630													
IN-D 630													
KFV 630													
HYDL-S 800													

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

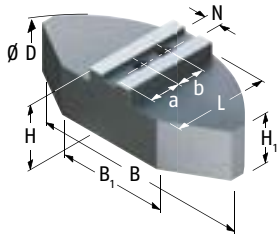
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Set [kg]
AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 AP-M 170 NT-M 170 BB-M 175	KMWB-SM 165	0132700	12	119	50	160	50	40	60	25	20	M10	4.9
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	M12	8.8
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	M12	11.7
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	M12	12
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	M12	18.5
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	M16	26.4

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

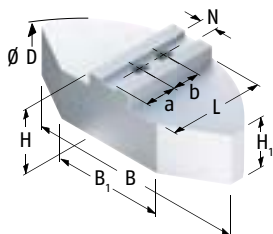
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Comprehensive, low deformation clamping
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Aluminum



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 AP-M 170 NT-M 170 BB-M 175	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	M10	2.2
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	M12	3.3
BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	M12	4.5
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	M12	4.7
BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	M12	6.6
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	M16	10.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

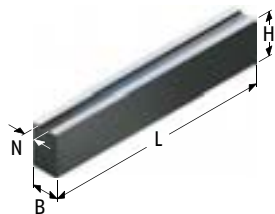


# SMW-AUTOBLOK

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 1/16" x 90°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AL-D 125 AN-D 125 SP 125	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
BH-D 130 KDV 130 BB-D 140	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2
HFK 160 HFKS 160 KDV 160	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
KDVG 160 KFMF 160 KFV 160	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
SP 160 AL-D 165 AN-D 165 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 AP-D 170 NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6
CD 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
CL-D 200	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


# SMW-AUTOBLOK


Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
HDL 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
HDN 200	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
HFK 200-48							
HFK 200-66							
HFKS 200	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
KDV 200							
KDVG 200							
KFMF 200							
KFV 200							
KZF 200	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
KZF-ES 200	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
ODL 200	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
ODN 200	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
LP 205							
AL-D 210							
AN-D 210							
BB-D 210							
BH-D 210							
BHD-FC 210							
GHD-FC 210							
GHDN 210							
HFKN-D 210							
HYND-S 210	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
AP-D 215							
APL-D 215							
NT-D 215							
HD-B 220							
HDN 220							
ODL 220							
ODN 220							
HYND-S 226							
SP 240							
AL-D 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
AN-D 250	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
BB-D 250	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
BH-D 250							
BHD-FC 250							
CD 250							
GHD-FC 250	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
GHDN 250							
HDL 250							
HDN 250							
HDN 250S	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
HFK 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
HFKS 250	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
HYND-S 250	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KDV 250	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
KDVG 250	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
KFMF 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
KFV 250	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
LP 250							
ODL 250	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
ODN 250	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
AP-D 260	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
APL-D 260	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
HFKN-D 260	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
NT-D 260	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
SP 280	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
HD-B 300	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
GHD-FC 305							
GHDN 305	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
AL-D 315							
AN-D 315							
AP-D 315							
APL-D 315							
BB-D 315							
BH-D 315							
BHD-FC 315							
CD 315							
GHD-FC 315							
GHDN 315							
HDL 315							
HDN 315							
HFK 315							
HFKN-D 315							
HFKS 315							
HYND-S 315							
KDV 315	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
KDVG 315							
KFMF 315							
KFV 315							
NT-D 315							
ODL 315							
ODN 315							
SP 350							
GHD 400							
GHD-FC 400							
GHDN 400							
HDL 400							
HDN 400							
KDV 400							
KDVG 400							
ODL 400							
ODN 400							



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

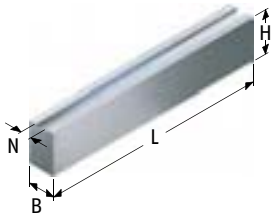
Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium


## Fine serration 1/16" x 90°

- *Universal use*
- *To produce longer jaws*
- *Undrilled for individual cutting to length*
- *Delivery unit: 1 piece*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AL-D 125 AN-D 125 SP 125 BH-D 130 KDV 130 BB-D 140	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
SP 160 AL-D 165 AN-D 165 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 AP-D 170 NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4
CD 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
CL-D 200	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
HDL 200 HDN 200 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDVG 200 KFMF 200 KFV 200	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KZF 200 KZF-ES 200	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
ODL 200 ODN 200 LP 205 AL-D 210 AN-D 210 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 GHD-FC 210 GHDN 210 HFKN-D 210 HYND-S 210 AP-D 215 APL-D 215 NT-D 215 HD-B 220 HDN 220 ODL 220 ODN 220 HYND-S 226 SP 240	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
AL-D 250 AN-D 250 BB-D 250 BH-D 250 BHD-FC 250 CD 250 GHD-FC 250 GHDN 250 HDL 250 HDN 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
HDN 250S	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
HFK 250 HFKS 250 HYND-S 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
KDV 250 KDVG 250	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
KFMF 250 KFV 250 LP 250 ODL 250 ODN 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
AP-D 260 APL-D 260	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
HFKN-D 260	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
NT-D 260	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
SP 280							
HD-B 300							
GHD-FC 305							
GHDN 305							
AL-D 315							
AN-D 315							
AP-D 315							
APL-D 315							
BB-D 315							
BH-D 315							
BHD-FC 315							
CD 315							
GHD-FC 315							
GHDN 315							
HDL 315							
HDN 315							
HFK 315							
HFKN-D 315							
HFKS 315	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4.6
HYND-S 315							
KDV 315							
KDVG 315							
KFMF 315							
KFV 315							
NT-D 315							
ODL 315							
ODN 315							
SP 350							
GHD 400							
GHD-FC 400							
GHDN 400							
HDL 400							
HDN 400							
KDV 400							
KDVG 400							
ODL 400							
ODN 400							



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



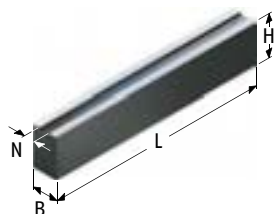
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 3/32" x 90°

- *Universal use*
- *To produce longer jaws*
- *Undrilled for individual cutting to length*
- *Delivery unit: 1 piece*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
BB-AZ ES 500/590	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
BB-N ES 460/470							
KZF 250							
KZF-ES 250							
KZF 315							
KZF-ES 315							
LP 380							
AL-D 400							
AN-D 400							
AP-D 400							
APL-D 400							
BB-N 400							
BB-N ES 400							
BH-D 400							
BHD-FC 400							
HFK 400							
HFKN-D 400							
HFKS 400							
HYD-S 400							
KFV 400							
NT-D 400							
BH-D 450							
BB-N 460							
LP 460							
BB-N 500							
BB-N ES 500							
BH-D 500							
BHD-FC 500							
GHD 500							
HFK 500							
HFKN-D 500							
HFKS 500							
HYDL-S 500							
HYD-S 500							
IL-D 500							
IN-D 500							



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


# SMW-AUTOBLOK


Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
KDV 500							
KDVG 500							
KFV 500							
LP 500							
HYDLL-S 550							
HYDL-S 550							
BB-N 600							
BB-N ES 600							
GHD 610							
BH-D 630							
BHD-FC 630							
HYDLL-S 630	SBM-ST 251	0112191	25.5	60	160	420	30.9
HYDL-S 630							
IL-D 630							
IN-D 630							
KFV 630							
GHD 640							
BH-D 800							
GHD 800							
HYDL-S 800							
IL-D 800							
IN-D 800							
KFV 800							

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# SMW-AUTOBLOK

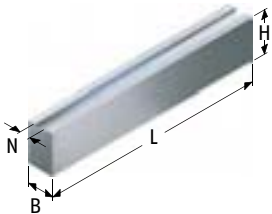
Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°


- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium


## Fine serration 3/32" x 90°

- *Universal use*
- *To produce longer jaws*
- *Undrilled for individual cutting to length*
- *Delivery unit: 1 piece*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
BB-AZ ES 500/590 BB-N ES 460/470 KZF 250 KZF-ES 250 KZF 315 KZF-ES 315	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7
LP 380 AL-D 400 AN-D 400 AP-D 400 APL-D 400 BB-N 400 BB-N ES 400 BH-D 400 BHD-FC 400 HFK 400 HFKN-D 400 HFKS 400 HYD-S 400 KFV 400 NT-D 400	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7
BH-D 450 BB-N 460 LP 460 BB-N 500 BB-N ES 500 BH-D 500 BHD-FC 500 GHD 500 HFK 500 HFKN-D 500 HFKS 500 HYDL-S 500 HYD-S 500 IL-D 500 IN-D 500	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
KDV 500 KDBG 500 KVV 500 LP 500 HYDLL-S 550 HYDL-S 550 BB-N 600 BB-N ES 600	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7
GHD 610 BH-D 630 BHD-FC 630 HYDLL-S 630 HYDL-S 630 IL-D 630 IN-D 630 KVV 630 GHD 640 BH-D 800 GHD 800 HYDL-S 800 IL-D 800 IN-D 800 KVV 800	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



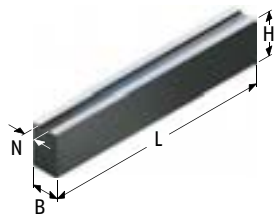
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal use
- To produce longer jaws
- Undrilled for individual cutting to length
- Delivery unit: 1 piece
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AL-M 125 AN-M 125 BH-M 130 BB-M 140 AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 AP-M 170 NT-M 170 BB-M 175	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Verzahnte Stangen | *Serrated Bars*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AL-M 400 AN-M 400 APL-M 400 AP-M 400 BH-M 400 BHM-FC 400	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2
GH-M 400	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2
NT-M 400 BH-M 450	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2

SCHUNK

BERG

FORKARDT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

SAMCHULLY

SMW-AUTOBLOK



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

# SMW-AUTOBLOK

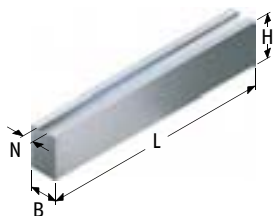
Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit: 1 Stück
- Material: Aluminium

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- *Universal use*
- *To produce longer jaws*
- *Undrilled for individual cutting to length*
- *Delivery unit: 1 piece*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AL-M 125 AN-M 125 BH-M 130 BB-M 140 AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 AP-M 170 NT-M 170 BB-M 175	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


# SMW-AUTOBLOK


Verzahnte Stangen Aluminium | *Serrated Bars Aluminum*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
AL-M 400 AN-M 400 APL-M 400 AP-M 400 BH-M 400 BHM-FC 400	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7
GH-M 400	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6
NT-M 400 BH-M 450	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

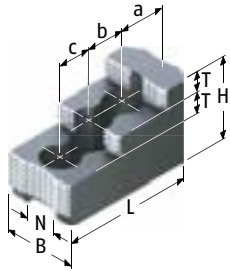
 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1/16" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 125 AN-D 125	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
SP 125	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
BH-D 130	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
HFKS 130	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
KDV 130	SHB 130	0121100	12	30	38	57	10	16	15	15	M8	0.7
BB-D 140 BH-D 140												
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDBG 160 KFMF 160 KFV 160	SHB 175	0121103	17	35	44	64.7	10	28	19		M12	1.2
SP 160 AL-D 165 AN-D 165 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 AP-D 170 NT-D 170 BB-D 175 HYND-S 180	SHB 200	0121104	17	40	49	72.5	12	18	19	19	M12	1.6
	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
CD 200												
HDL 200												
HDN 200												
HFK 200-48												
HFK 200-66												
HFKS 200												
KDV 200												
KDVG 200												
KFMF 200												
KFV 200												
ODL 200												
ODN 200												
LP 205												
AL-D 210												
AN-D 210												
BB-D 210	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
BH-D 210												
BHD-FC 210												
GHD-FC 210												
GHDN 210												
HFKN-D 210												
HYND-S 210												
AP-D 215												
APL-D 215												
NT-D 215												
HD-B 220												
HDN 220												
ODL 220												
ODN 220												
HYND-S 226												
SP 240												
AL-D 250												
AN-D 250												
BB-D 250												
BH-D 250												
BHD-FC 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
CD 250												
GHD-FC 250												
GHDN 250												
HDL 250												
HDN 250												
HDN 250S	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
HFK 250												
HFKS 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
HYND-S 250												
KDV 250	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
KDVG 250												
KFMF 250												
KFV 250												
LP 250	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ODL 250												
ODN 250												
AP-D 260	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
APL-D 260												
HFKN-D 260	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5
NT-D 260	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12	28.7	19	19	M12	2
SP 280	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14	34	25	25	M16	3.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



For suitable T-nuts see page 644.



# SMW-AUTOBLOK

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HD-B 300												
GHD-FC 305												
GHDN 305												
AL-D 315												
AN-D 315												
AP-D 315												
APL-D 315												
BB-D 315												
BH-D 315												
BHD-FC 315												
CD 315												
GHD-FC 315												
GHDN 315												
HDL 315												
HDN 315												
HFK 315												
HFKN-D 315												
HFKS 315	SHB 315	01211111	21	50	58	128	14	46	30	30	M16	4.6
HYND-S 315												
KDV 315												
KDVG 315												
KFMF 315												
KFV 315												
NT-D 315												
ODL 315												
ODN 315												
SP 350												
GHD 400												
GHD-FC 400												
GHDN 400												
HDL 400												
HDN 400												
KDV 400												
KDVG 400												
ODL 400												
ODN 400												



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



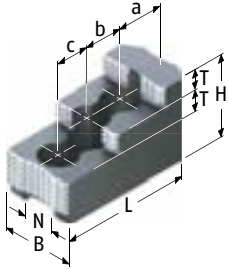
For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

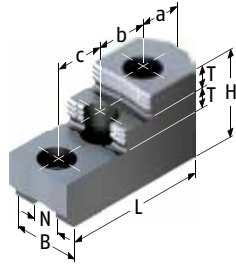
Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

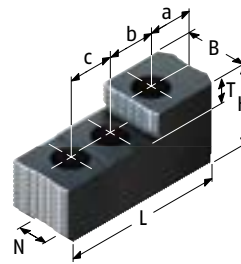
- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*



Ausführung 3 | *Version 3*

## Fine serration 3/32" x 90°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Set <i>m/Set</i> [kg]
BB-AZ ES 500/590 BB-N ES 460/470	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
LP 380	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
AL-D 400 AN-D 400 AP-D 400 APL-D 400 BB-N 400 BB-N ES 400 BH-D 400 BHD-FC 400 HFK 400 HFKN-D 400 HFKS 400 HYD-S 400 KfV 400 NT-D 400 BH-D 450 BB-N 460	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
LP 460	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2
BB-N 500 BB-N ES 500 BH-D 500 BHD-FC 500 GHD 500 HFK 500 HFKN-D 500 HFKS 500 HYDL-S 500 HYD-S 500 IL-D 500 IN-D 500 KDV 500 KDVG 500 KfV 500	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
LP 500	SP-HB 400/500	0125105	3	25.5	57	73	160	22	43.1	42	42	M18	10.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.

For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HYDLL-S 550 HYDL-S 550 BB-N 600 BB-N ES 600 GHD 610	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
BB-N 630	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
BH-D 630 BHD-FC 630 HYDLL-S 630 HYDL-S 630 IL-D 630 IN-D 630 KFV 630 GHD 640	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8
BB-AZ ES 750	SP-HB 630	0125106	3	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	16.2
BB-N 800	SP-HB 800	0125108	2	30	75	105	250	22	91.8	60	60	M24	29.4
BH-D 800 GHD 800 HYDL-S 800 IL-D 800 IN-D 800 KFV 800	SHB 400	0121107	1	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



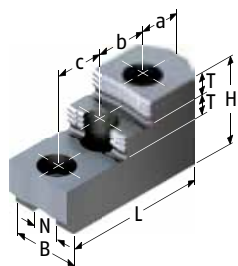
For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

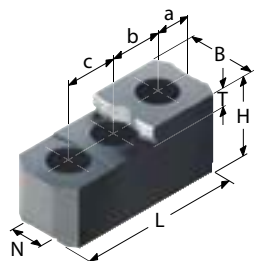
Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Universal for O.D.- and I.D.-Clamping
- Big clamping ranges
- Clamping surfaces with diamond serration
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 AP-M 170 NT-M 170 BB-M 175	SHB-J 60 <sup>07)</sup>	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 APL-M 215 AP-M 215 NT-M 215	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.85
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	SHB-J 82 <sup>07)</sup>	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 APL-M 260 AP-M 260 HFKN-M 260 NT-M 260	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8
BB-M 305 AL-M 315 AN-M 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	SHB-J 122 <sup>07)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 HFKN-M 315 NT-M 315	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-M 400 AN-M 400 APL-M 400 AP-M 400 BH-M 400 BHM-FC 400	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9
GH-M 400	SHB-J 122 <sup>7)</sup>	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.15
NT-M 400 BH-M 450	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen.

7) *Reduced weight for higher RPM's.*



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



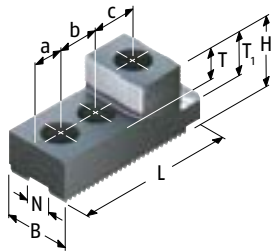
For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Modul2 Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Modul2 Serration

- *Universal for O.D.- and I.D.-Clamping*
- *Big clamping ranges*
- *Clamping surfaces with diamond serration*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5, hardened*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	T1 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KDS 800 KDS 1000	SHB-M 800	0121160	30	78	87	190	37	52	32	50	50	M24	15



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



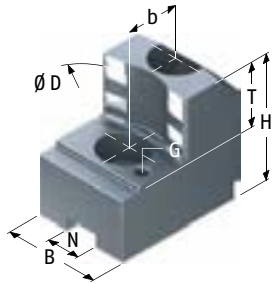
For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°


- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFKS 160	37 – 62	177	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	56 – 81	177	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	78 – 103	177	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	96 – 122	182	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	118 – 144	202	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KDV 160	28 – 52	168	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	45 – 71	167	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	67 – 94	167	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	85 – 112	172	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	107 – 134	192	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KDVG 160	28 – 52	168	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	45 – 71	167	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	67 – 94	167	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	85 – 112	172	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	107 – 134	192	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFMF 160	38 – 63	178	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	57 – 82	178	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	79 – 104	178	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	97 – 122	183	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	119 – 144	203	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
KFV 160	28 – 54	169	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
	44 – 73	169	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
	66 – 96	169	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
	84 – 114	174	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
	106 – 136	194	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 165	30 - 60	182	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	48 - 83	184	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	74 - 110	185	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	100 - 136	193	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
AN-D 165	30 - 55	176	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51 - 77	178	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	77 - 104	179	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	102 - 130	187	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
BH-D 165	30 - 52	173	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	49 - 74	175	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	75 - 101	176	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	101 - 127	184	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
BHD-FC 165	30 - 56	177	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51 - 78	179	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	77 - 105	180	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	102 - 131	188	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
GHD-FC 165	30 - 55	176	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51 - 76	177	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	77 - 102	177	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	102 - 128	185	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
GHDN 165	30 - 55	176	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51 - 76	177	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	77 - 102	177	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	102 - 128	185	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
HFKN-D 165	30 - 56	177	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	51 - 78	179	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	77 - 105	180	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	102 - 131	188	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
AP-D 170	30 - 61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	52 - 84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	78 - 111	186	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	103 - 137	194	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
NT-D 170	30 - 61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	52 - 84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	78 - 111	186	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	103 - 137	194	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2
BB-D 175	38 - 63	185	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	60 - 86	187	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	86 - 113	188	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	M10	1
	112 - 139	196	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	M10	1.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFK 200-48	29 - 68	216	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46 - 95	216	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75 - 125	216	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102 - 152	218	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132 - 182	242	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
HFK 200-66	33 - 67	215	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60 - 94	215	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89 - 124	215	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116 - 151	217	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146 - 181	241	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
HFKS 200	33 - 67	215	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60 - 94	215	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89 - 124	215	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116 - 151	217	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146 - 181	241	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KDV 200	29 - 58	206	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46 - 86	206	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75 - 115	206	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102 - 142	208	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132 - 172	232	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KDVG 200	29 - 58	206	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46 - 86	206	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75 - 115	206	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102 - 142	208	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132 - 172	232	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFMF 200	29 - 63	211	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	51 - 90	211	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	80 - 120	211	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	107 - 147	213	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	136 - 177	237	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFV 200	29 - 60	208	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	47 - 88	208	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	76 - 117	208	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	103 - 144	210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	133 - 174	234	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
AL-D 210	29 - 72	220	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55 - 99	220	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84 - 129	220	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111 - 156	222	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141 - 186	246	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AN-D 210	29 - 64	212	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55 - 91	212	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84 - 121	212	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111 - 148	214	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141 - 178	238	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
BB-D 210	33 - 68	216	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60 - 95	216	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89 - 125	216	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116 - 152	218	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146 - 182	242	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
BH-D 210	30 - 67	215	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46 - 94	215	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75 - 124	215	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	101 - 151	217	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	131 - 181	241	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
BHD-FC 210	30 - 67	215	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	46 - 94	215	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75 - 124	215	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	101 - 151	217	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	131 - 181	241	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
GHD-FC 210	30 - 71	220	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60 - 99	220	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	85 - 128	219	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	114 - 155	221	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	144 - 185	245	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
GHDN 210	30 - 71	220	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60 - 99	220	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	85 - 118	219	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	114 - 155	221	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	144 - 185	245	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
HFKN-D 210	29 - 78	227	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	47 - 106	227	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	75 - 136	227	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	102 - 163	229	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	132 - 193	253	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
AP-D 215	29 - 70	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55 - 97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84 - 127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111 - 154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141 - 184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
APL-D 215	29 - 78	227	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	52 - 106	227	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	81 - 136	227	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	108 - 163	229	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	138 - 193	253	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
NT-D 215	29 - 70	218	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	55 - 97	218	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	84 - 127	218	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	111 - 154	220	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	141 - 184	244	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
AL-D 250	47 - 98	266	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86 - 138	266	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 188	268	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182 - 235	305	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
AN-D 250	47 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	86 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	182 - 229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
BB-D 250	56 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	96 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	145 - 182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	192 - 229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
BH-D 250	46 - 91	259	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	85 - 131	259	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	135 - 181	261	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	181 - 228	298	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
BHD-FC 250	46 - 91	259	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	85 - 131	259	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	135 - 181	261	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	181 - 228	298	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
GHD-FC 250	47 - 95	263	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87 - 135	263	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 185	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183 - 232	302	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
GHDN 250	47 - 95	263	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87 - 135	263	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 185	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183 - 232	302	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFK 250	47 - 95	263	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87 - 135	263	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 185	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183 - 232	302	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
HFKS 250	47 - 95	263	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	87 - 135	263	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	136 - 185	265	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	183 - 232	302	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KDV 250	38 - 94	262	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	65 - 134	262	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	114 - 184	264	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	160 - 231	301	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KDVG 250	29 - 107	256	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	54 - 134	256	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	83 - 164	256	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	109 - 192	258	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	139 - 222	282	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
KFMF 250	43 - 98	266	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	82 - 138	266	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	131 - 188	268	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	178 - 235	305	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
KFV 250	42 - 92	260	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	81 - 132	260	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	130 - 182	262	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	177 - 229	299	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
AP-D 260	38 - 115	264	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	65 - 142	264	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	95 - 172	264	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	122 - 199	266	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	152 - 230	290	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
APL-D 260	33 - 115	264	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	60 - 142	264	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	89 - 172	264	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	116 - 199	266	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	146 - 230	290	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
HFKN-D 260	46 - 106	274	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
	85 - 146	274	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
	134 - 195	276	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
	181 - 242	313	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
NT-D 260	38 - 115	264	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
	65 - 142	264	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
	95 - 172	264	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
	122 - 199	266	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
	152 - 230	290	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
AL-D 315	44 - 136	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	95 - 194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	160 - 260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	224 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
AN-D 315	44 - 128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	95 - 186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	159 - 252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	223 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
AP-D 315	44 - 127	328	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	94 - 185	329	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	158 - 251	327	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	222 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
APL-D 315	44 - 139	340	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	85 - 197	341	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	149 - 263	339	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	213 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
BB-D 315	81 - 127	328	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	139 - 185	329	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	204 - 251	327	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	268 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
BH-D 315	51 - 128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109 - 186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	174 - 252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	238 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
BHD-FC 315	51 - 128	329	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	109 - 186	330	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	174 - 252	328	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	238 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
HFK 315	44 - 136	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	101 - 194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	165 - 260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	229 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
HFKN-D 315	59 - 137	338	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	117 - 195	339	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	182 - 261	337	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	246 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFKS 315	44 - 136	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	101 - 194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	165 - 260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	229 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KDV 315	44 - 130	331	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	73 - 188	332	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	136 - 254	330	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	200 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KDVG 315	44 - 130	331	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	73 - 188	332	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	136 - 254	330	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	200 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KFMF 315	45 - 136	337	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	103 - 194	338	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	167 - 260	336	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	231 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KfV 315	44 - 132	333	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	88 - 190	334	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	152 - 256	332	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	216 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
NT-D 315	44 - 127	328	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	94 - 185	329	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	158 - 251	327	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	222 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KDV 400	44 - 214	415	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	71 - 271	416	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	134 - 337	414	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	198 - 400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
KDVG 400	44 - 214	415	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	71 - 271	416	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
	134 - 337	414	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	198 - 400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

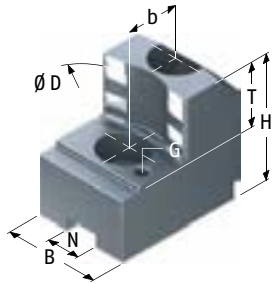
 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 400	75 - 170	434	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	150 - 245	470	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	233 - 329	450	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	304 - 390	484	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
AN-D 400	75 - 158	422	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	150 - 233	458	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	233 - 317	438	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	304 - 388	483	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
AP-D 400	59 - 154	418	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	133 - 229	454	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	215 - 314	434	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	286 - 384	479	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
APL-D 400	56 - 168	432	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	126 - 243	468	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	209 - 327	448	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	279 - 390	484	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BH-D 400	74 - 156	420	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	149 - 231	456	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	232 - 315	436	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	303 - 386	481	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BHD-FC 400	74 - 156	420	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	149 - 231	456	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	232 - 315	436	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	303 - 386	481	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".




# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFK 400	74 - 175	439	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	149 - 250	475	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	232 - 334	455	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	303 - 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HFKN-D 400	70 - 174	438	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	144 - 249	474	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	227 - 333	454	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	298 - 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HFKS 400	74 - 175	439	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	149 - 250	475	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	232 - 334	455	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	303 - 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFV 400	56 - 166	430	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	126 - 241	466	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	209 - 325	446	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	279 - 396	491	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
NT-D 400	59 - 154	418	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	133 - 229	454	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	215 - 314	434	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	286 - 384	479	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BH-D 450	74 - 215	480	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	149 - 291	516	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	232 - 375	496	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	303 - 446	540	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BH-D 500	112 - 255	601	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	211 - 355	581	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	295 - 439	561	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	366 - 510	605	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BHD-FC 500	87 - 250	596	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	185 - 350	576	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	269 - 434	556	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	340 - 506	601	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HFK 500	92 - 244	589	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	190 - 344	570	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	274 - 428	550	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	345 - 500	595	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
HFKN-D 500	74 - 248	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	171 - 348	574	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	255 - 432	554	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	326 - 500	595	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFKS 500	92 - 244	589	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	190 - 344	570	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	274 - 428	550	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	345 - 500	595	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KDV 500	74 - 236	581	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	104 - 336	562	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	186 - 420	542	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	256 - 492	587	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KDVG 500	74 - 236	581	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	104 - 336	562	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	186 - 420	542	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	256 - 492	587	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
KFV 500	73 - 240	585	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	126 - 340	566	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	209 - 424	546	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	279 - 496	590	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BH-D 630	205 - 367	712	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	305 - 468	694	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	390 - 552	674	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	461 - 623	718	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
BHD-FC 630	129 - 369	715	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
	228 - 470	696	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	313 - 554	676	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
	383 - 625	720	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



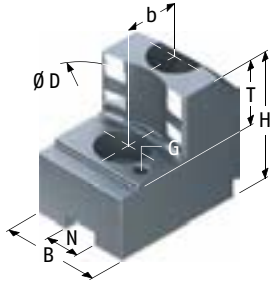
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-M 165	28 – 62	182	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	42 – 77	182	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	58 – 94	182	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	72 – 107	182	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	88 – 124	182	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
AN-M 165	30 – 56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45 – 72	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	61 – 88	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75 – 102	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91 – 118	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BH-M 165	28 – 56	176	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	43 – 72	176	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	59 – 88	176	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	73 – 102	176	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	89 – 118	176	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BHM-FC 165	30 – 58	178	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45 – 74	178	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	61 – 90	178	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75 – 104	178	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91 – 120	178	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
HFKN-M 165	30 – 57	177	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	45 – 73	177	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	61 – 89	177	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	75 – 103	177	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	91 – 119	177	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.



# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AP-M 170	31 - 63	183	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	46 - 78	183	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	62 - 95	183	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	76 - 108	183	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	92 - 125	183	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
NT-M 170	31 - 63	183	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	46 - 78	183	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	62 - 95	183	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	76 - 108	183	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	92 - 125	183	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
BB-M 175	39 - 68	188	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	M10	1.2
	54 - 83	188	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	M10	1
	70 - 100	188	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	84 - 113	188	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	M10	1.1
	100 - 129	188	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	M10	1.2
AL-M 210	35 - 79	226	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62 - 107	226	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93 - 137	226	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	123 - 168	226	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
AN-M 210	35 - 71	218	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62 - 99	218	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	93 - 129	218	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	123 - 160	218	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
BB-M 210	40 - 73	220	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	67 - 101	220	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	97 - 131	220	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	128 - 162	220	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
BH-M 210	30 - 72	219	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	53 - 100	219	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	83 - 130	219	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	113 - 161	219	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
BHM-FC 210	30 - 72	219	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	53 - 100	219	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	83 - 130	219	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	113 - 161	219	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
HFKN-M 210	30 - 80	227	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	54 - 108	227	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	84 - 138	227	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	114 - 169	227	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
APL-M 215	32 - 86	233	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	59 - 114	233	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	90 - 144	233	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	120 - 175	233	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
AP-M 215	35 - 77	224	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62 - 105	224	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	92 - 135	224	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	122 - 166	224	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
NT-M 215	35 - 77	224	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	M12	1.9
	62 - 105	224	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	M12	1.6
	92 - 135	224	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	M12	1.7
	122 - 166	224	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	M12	1.6
AL-M 250	42 - 93	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83 - 135	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127 - 179	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172 - 225	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207 - 254	317	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
AN-M 250	42 - 83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	83 - 125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	127 - 169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	172 - 215	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	207 - 250	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BB-M 250	51 - 83	260	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	93 - 125	260	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	137 - 169	264	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	182 - 215	280	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	217 - 250	312	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BH-M 250	41 - 82	259	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	82 - 124	259	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	126 - 168	263	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	171 - 214	279	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	206 - 249	311	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
BHM-FC 250	41 - 82	259	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	82 - 124	259	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	126 - 168	263	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	171 - 214	279	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	206 - 249	311	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter “Accesso-  
ries”.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
APL-M 260	37 - 92	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	68 - 135	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	112 - 179	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	156 - 225	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	191 - 260	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
AP-M 260	37 - 93	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	74 - 135	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	117 - 179	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	162 - 225	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	197 - 260	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
HFKN-M 260	41 - 97	274	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	82 - 139	274	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	126 - 183	278	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	171 - 229	294	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	206 - 260	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
NT-M 260	37 - 93	270	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	M12	2.9
	74 - 135	270	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	117 - 179	274	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.1
	162 - 225	290	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	M12	2.3
	197 - 260	322	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
AL-M 315	42 - 139	350	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	100 - 198	364	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	166 - 265	355	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	229 - 315	385	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
AN-M 315	42 - 127	338	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	99 - 186	352	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	165 - 253	343	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	229 - 315	385	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
APL-M 315	42 - 138	349	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	89 - 197	363	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	155 - 264	354	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	218 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
AP-M 315	42 - 126	337	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	98 - 185	351	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	164 - 252	342	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	228 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
BB-M 315	83 - 126	337	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	143 - 185	351	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	210 - 252	342	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	274 - 315	385	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# SMW-AUTOBLOK


Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BH-M 315	53 - 127	338	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	113 - 186	352	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	178 - 253	343	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	243 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
BHM-FC 315	53 - 127	338	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	113 - 186	352	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	178 - 253	343	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	243 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
HFKN-M 315	62 - 136	347	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	122 - 195	361	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	188 - 262	352	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	252 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
NT-M 315	42 - 126	337	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	M16	3.8
	98 - 185	351	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	M16	4.1
	164 - 252	342	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	228 - 315	384	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	M16	4.8
AL-M 400	55 - 137	420	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	112 - 195	426	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	172 - 255	426	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	232 - 316	447	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	292 - 376	463	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	352 - 390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
AN-M 400	55 - 125	408	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	112 - 183	414	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	172 - 243	414	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	232 - 304	435	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	292 - 364	451	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	352 - 390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
APL-M 400	43 - 137	420	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	88 - 195	426	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	148 - 255	426	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	208 - 316	447	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	268 - 376	463	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	328 - 390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
AP-M 400	43 - 123	406	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	95 - 181	412	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	154 - 241	412	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	215 - 302	433	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	275 - 362	449	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	334 - 390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
 Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
 For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## *Fine serration 1,5 mm x 60°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Schwing- kreis <i>Swing diameter [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
NT-M 400	43 - 123	406	SZAJ 38-1	0138135	22	60	85	33	M8	43	M20	10.2
	95 - 181	412	SZAJ 38-2	0138136	22	60	85	33	M8	43	M20	9
	154 - 241	412	SZAJ 38-3	0138137	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	215 - 302	433	SZAJ 38-4	0138138	22	60	85	33	M8	43	M20	7.5
	275 - 362	449	SZAJ 38-5	0138139	22	60	85	33	M8	43	M20	8.2
	334 - 390	469	SZAJ 38-6	0138140	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



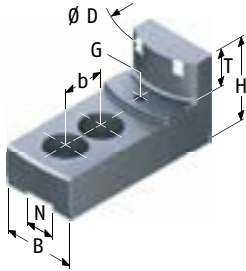
*For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".*

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFK 200-48	58 - 102	215	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 131	215	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	112 - 162	215	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HFK 200-66	67 - 101	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95 - 130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	126 - 161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HFKS 200	67 - 101	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95 - 130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	126 - 161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KDV 200	58 - 96	209	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 125	209	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	112 - 156	209	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KDBG 200	58 - 96	209	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 125	209	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	112 - 156	209	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFMF 200	58 - 102	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	86 - 130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	117 - 161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFV 200	58 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	82 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	113 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
AL-D 210	62 - 106	219	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90 - 135	219	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	121 - 166	219	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
AN-D 210	63 - 99	212	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	91 - 128	212	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	122 - 159	212	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BB-D 210	66 - 102	215	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95 - 131	215	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	126 - 162	215	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
BH-D 210	58 - 101	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	111 - 161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
BHD-FC 210	58 - 101	214	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 130	214	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	111 - 161	214	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
GHD-FC 210	58 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	111 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
GHDN 210	58 - 98	211	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 127	211	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	111 - 158	211	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HFKN-D 210	58 - 113	226	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	81 - 141	226	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	112 - 173	226	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
AP-D 215	61 - 104	217	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90 - 133	217	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	121 - 164	217	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
APL-D 215	59 - 113	226	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	87 - 141	226	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	118 - 173	226	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
NT-D 215	61 - 104	217	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	90 - 133	217	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	121 - 164	217	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
AL-D 250	78 - 126	271	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116 - 167	273	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161 - 213	273	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
AN-D 250	78 - 120	265	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116 - 161	267	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	161 - 207	267	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
BB-D 250	85 - 120	265	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	126 - 161	267	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	171 - 207	267	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
BH-D 250	78 - 119	264	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	115 - 160	266	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	160 - 206	266	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BHD-FC 250	78 - 119	264	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	115 - 160	266	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	160 - 206	266	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
GHD-FC 250	78 - 123	268	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	118 - 164	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	163 - 210	270	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
GHDN 250	78 - 123	268	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	118 - 164	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	163 - 210	270	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
HFK 250	78 - 122	268	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116 - 164	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	162 - 210	270	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
HFKS 250	78 - 122	268	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	116 - 164	270	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	162 - 210	270	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KDV 250	60 - 146	259	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	88 - 174	259	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	119 - 205	259	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KDBG 250	60 - 146	259	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	88 - 174	259	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	119 - 205	259	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
KFMF 250	78 - 129	275	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	112 - 171	277	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	157 - 217	277	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
KFV 250	78 - 124	269	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	111 - 165	271	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	156 - 211	271	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
AP-D 260	72 - 150	263	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	100 - 178	263	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	132 - 209	263	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
APL-D 260	66 - 150	263	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	95 - 178	263	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	126 - 209	263	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7
HFKN-D 260	78 - 133	279	SZI 25-34	0123183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.5
	115 - 175	281	SZI 25-35	0123184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
	160 - 221	281	SZI 25-36	0123185	21	50	58	25	M8	28	M16	3
NT-D 260	72 - 150	263	SZI 20-10	0123164	17	35	50	20	M6	22	M12	1.6
	100 - 178	263	SZI 20-11	0123165	17	40	50	20	M6	22	M12	2
	132 - 209	263	SZI 20-12	0123166	17	40	50	20	M6	22	M12	1.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 315	78 - 157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	186 - 285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
AN-D 315	78 - 149	335	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 203	327	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	185 - 277	327	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
AP-D 315	78 - 148	334	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 202	326	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	184 - 276	326	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
APL-D 315	78 - 160	346	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 214	338	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	175 - 288	338	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
BB-D 315	103 - 149	335	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	157 - 203	327	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	231 - 277	327	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
BH-D 315	78 - 149	335	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 203	327	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	199 - 277	327	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
BHD-FC 315	78 - 149	335	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 203	327	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	199 - 277	327	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
HFK 315	78 - 157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	191 - 285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
HFKN-D 315	82 - 158	344	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	134 - 212	336	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	208 - 286	336	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
HFKS 315	78 - 157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	191 - 285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KDV 315	78 - 155	341	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 209	333	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 283	333	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KDVG 315	78 - 155	341	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 209	333	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	174 - 283	333	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KFMF 315	78 - 161	347	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 215	339	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	193 - 289	339	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Schwing- kreis <i>Swing diameter [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KFV 315	78 - 157	343	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 211	335	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	178 - 285	335	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
NT-D 315	78 - 148	334	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	125 - 202	326	SZI 31-12	0123187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.2
	184 - 276	326	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KDV 400	78 - 238	425	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	174 - 367	417	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9
KDVG 400	78 - 238	425	SZI 31-11	0123186	21	50	58	25	M8	28	M16	4.1
	174 - 367	417	SZI 31-13	0123188	21	50	58	25	M8	28	M16	3.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



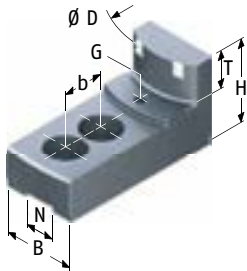
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 400	102 - 196	423	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	182 - 278	453	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	260 - 357	453	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	323 - 421	461	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
AN-D 400	102 - 184	411	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	182 - 264	440	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	260 - 343	440	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	323 - 407	447	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
AP-D 400	100 - 180	407	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	165 - 260	435	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	242 - 339	435	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	305 - 403	443	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
APL-D 400	100 - 194	421	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	159 - 274	449	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236 - 353	449	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299 - 417	457	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 400	101 - 182	409	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	181 - 262	438	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259 - 341	438	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322 - 405	445	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BHD-FC 400	101 - 182	409	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	181 - 262	438	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259 - 341	438	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322 - 405	445	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## Fine serration 3/32" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFK 400	101 - 201	428	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	181 - 281	456	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259 - 360	456	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322 - 424	464	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
HFKN-D 400	100 - 200	427	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	176 - 280	455	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	254 - 359	455	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	317 - 423	463	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
HFKS 400	101 - 201	428	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	181 - 281	456	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259 - 360	456	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322 - 424	464	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFV 400	100 - 202	429	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	125 - 200	465	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	159 - 282	457	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236 - 361	457	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299 - 425	465	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
NT-D 400	100 - 180	407	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	165 - 260	435	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	242 - 339	435	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	305 - 403	443	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 450	101 - 242	469	SZI 40-11	0123195	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9
	181 - 322	497	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	259 - 401	497	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	322 - 465	505	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 500	160 - 303	570	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	242 - 387	562	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	321 - 466	562	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	384 - 530	570	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BHD-FC 500	135 - 298	565	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	217 - 382	557	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	295 - 461	557	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	358 - 525	565	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
HFK 500	140 - 292	559	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	221 - 376	551	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	300 - 455	551	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	363 - 519	559	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
HFKN-D 500	125 - 296	563	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	203 - 380	555	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	281 - 459	555	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	344 - 523	563	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

## *Fine serration 3/32" x 90°*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFKS 500	140 - 292	559	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	221 - 376	551	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	300 - 455	551	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	363 - 519	559	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KDV 500	125 - 283	551	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	152 - 368	543	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	213 - 447	543	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	276 - 511	551	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KDVG 500	125 - 283	551	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	152 - 368	543	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	213 - 447	543	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	276 - 511	551	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
KFV 500	125 - 288	555	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	159 - 372	547	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	236 - 451	547	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	299 - 515	555	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BH-D 630	254 - 415	683	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	337 - 499	675	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	416 - 579	675	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	480 - 643	683	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2
BHD-FC 630	177 - 417	685	SZI 40-12	0123196	25.5	60	78	33	M8	35	M20	10.2
	259 - 501	677	SZI 40-13	0123197	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.8
	338 - 581	677	SZI 40-14	0123198	25.5	60	78	33	M8	35	M20	7.5
	402 - 645	685	SZI 40-15	0123199	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



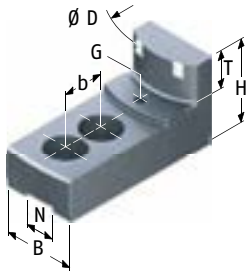
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-M 210	57 - 94	229	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	80 - 124	229	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110 - 154	225	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139 - 184	235	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
AN-M 210	57 - 86	221	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	80 - 116	221	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110 - 147	217	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	140 - 177	227	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
BB-M 210	57 - 89	224	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	85 - 119	224	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	116 - 150	220	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	145 - 180	230	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
BH-M 210	57 - 87	222	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 117	222	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	100 - 148	218	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	130 - 178	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
BHM-FC 210	57 - 87	222	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 117	222	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	100 - 148	218	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	130 - 178	228	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
HFKN-M 210	57 - 95	230	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	72 - 125	230	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	101 - 155	226	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	131 - 185	236	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
APL-M 215	57 - 101	236	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	77 - 131	236	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	107 - 161	232	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	136 - 191	242	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
AP-M 215	57 - 92	227	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	79 - 122	227	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110 - 153	223	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139 - 183	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
NT-M 215	57 - 92	227	SZIJ 20-1	0179110	14	35	53	20	M6	25	M12	2
	79 - 122	227	SZIJ 20-2	0179111	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	110 - 153	223	SZIJ 20-3	0179113	14	40	53	20	M6	25	M12	2.1
	139 - 183	233	SZIJ 20-4	0179114	14	40	53	20	M6	25	M12	2
AL-M 250	60 - 110	271	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99 - 150	271	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136 - 187	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169 - 222	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
AN-M 250	60 - 100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136 - 178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169 - 212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BB-M 250	68 - 100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	108 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	144 - 178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	179 - 212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BH-M 250	60 - 100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136 - 178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169 - 212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
BHM-FC 250	60 - 100	261	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	99 - 140	261	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	136 - 178	257	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	169 - 212	267	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
APL-M 260	60 - 110	271	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92 - 150	271	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	120 - 188	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	154 - 222	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
AP-M 260	60 - 110	271	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92 - 150	271	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	126 - 188	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	160 - 222	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HFKN-M 260	60 - 118	279	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	98 - 158	279	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	134 - 195	275	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	168 - 230	285	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
NT-M 260	60 - 110	271	SZIJ 25-1	0179116	16	40	58	25	M6	30	M12	2.7
	92 - 150	271	SZIJ 25-2	0179118	16	40	58	25	M6	30	M12	2.8
	126 - 188	267	SZIJ 25-3	0179120	16	40	58	25	M6	30	M12	2.4
	160 - 222	277	SZIJ 25-4	0179121	16	40	58	25	M6	30	M12	2.2
AL-M 315	78 - 167	343	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	129 - 228	350	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	193 - 293	333	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	245 - 345	385	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
AN-M 315	78 - 155	331	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	128 - 216	338	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	192 - 281	321	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	244 - 333	373	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
APL-M 315	78 - 166	342	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	118 - 227	349	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	182 - 292	332	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	234 - 344	384	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
AP-M 315	78 - 154	330	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	127 - 215	337	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	191 - 280	320	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	243 - 332	372	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BB-M 315	112 - 154	330	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	173 - 215	337	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	237 - 280	320	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	289 - 332	372	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BH-M 315	83 - 155	331	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	142 - 216	338	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	207 - 281	321	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	258 - 333	373	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
BHM-FC 315	83 - 155	331	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	142 - 216	338	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	207 - 281	321	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	258 - 333	373	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
HFKN-M 315	91 - 168	344	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	151 - 229	351	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	215 - 294	334	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	267 - 346	386	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
NT-M 315	78 - 154	330	SZIJ 30-13	0179128	21	50	65	25	M8	30	M16	4.7
	127 - 215	337	SZIJ 30-14	0179129	21	50	65	25	M8	30	M16	4.4
	191 - 280	320	SZIJ 30-15	0179130	21	50	65	25	M8	30	M16	3.4
	243 - 332	372	SZIJ 30-16	0179131	21	50	65	25	M8	30	M16	4.2
AL-M 400	110 - 190	414	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	165 - 246	419	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	220 - 301	414	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	289 - 372	424	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	349 - 432	474	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
AN-M 400	110 - 178	402	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	165 - 234	407	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	220 - 289	402	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	289 - 360	412	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	349 - 420	462	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
APL-M 400	97 - 190	414	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	144 - 246	419	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	199 - 301	414	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	268 - 372	424	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	328 - 432	474	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
AP-M 400	97 - 176	400	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	150 - 232	405	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	205 - 287	400	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	274 - 358	410	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	334 - 418	460	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6
NT-M 400	97 - 176	400	SZIJ 38-1	0179132	22	60	85	33	M8	43	M20	9.5
	150 - 232	405	SZIJ 38-2	0179133	22	60	85	33	M8	43	M20	9.1
	205 - 287	400	SZIJ 38-3	0179134	22	60	85	33	M8	43	M20	7.6
	274 - 358	410	SZIJ 38-4	0179135	22	60	85	33	M8	43	M20	7.1
	334 - 418	460	SZIJ 38-5	0179136	22	60	85	33	M8	43	M20	8.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

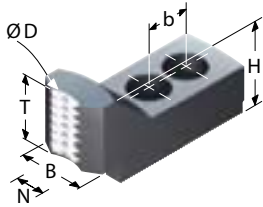
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine serration 1/16" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype	Spannbe- reich [mm]	Schwing- kreis [mm]	Bezeichnung	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben	m/Satz [kg]
HFK 160	17 - 41	180	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
HFKS 160	17 - 41	180	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KDV 160	12 - 32	170	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KDVG 160	12 - 32	170	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFMF 160	17 - 42	181	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
KFV 160	12 - 34	172	SZA-ST 16-1	0175100	17	35	40	30	19	M12	1.2
AL-D 165	13 - 40	182	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
AN-D 165	13 - 35	176	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
BH-D 165	13 - 32	173	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
BHD-FC 165	13 - 35	177	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
GHD-FC 165	13 - 30	171	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
GHDN 165	13 - 30	171	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
HFKN-D 165	13 - 35	177	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
AP-D 170	13 - 41	183	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
NT-D 170	13 - 41	183	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
BB-D 175	18 - 43	185	SZA-ST 17-1	0175113	14	30	40	30	20	M10	1
HFK 200-48	11 - 54	216	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HFK 200-66	19 - 53	215	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HFKS 200	19 - 53	215	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KDV 200	11 - 44	206	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KDVG 200	11 - 44	206	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFMF 200	11 - 49	211	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFV 200	12 - 46	208	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AL-D 210	14 - 58	220	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AN-D 210	14 - 56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
BB-D 210	18 - 54	216	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
BH-D 210	13 - 53	215	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
BHD-FC 210	13 - 53	215	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## *Fine serration 1/16" x 90°*

Futtertype	Spannbe- reich [mm]	Schwing- kreis [mm]	Bezeichnung	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben	m/Satz [kg]
GHD-FC 210	16 - 47	210	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
GHDN 210	16 - 47	210	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HFKN-D 210	11 - 65	227	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AP-D 215	14 - 56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
APL-D 215	14 - 65	227	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
NT-D 215	14 - 56	218	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AL-D 250	20 - 67	268	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
AN-D 250	17 - 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
BB-D 250	26 - 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
BH-D 250	16 - 60	261	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
BHD-FC 250	16 - 60	261	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
GHD-FC 250	18 - 54	255	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
GHDN 250	18 - 54	255	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
HFK 250	18 - 64	265	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
HFKS 250	18 - 64	265	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KDV 250	16 - 63	264	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KDVG 250	12 - 94	256	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
KFMF 250	16 - 67	268	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
KFV 250	16 - 61	262	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
AP-D 260	24 - 102	264	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
APL-D 260	18 - 102	264	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
HFKN-D 260	16 - 75	276	SZA-ST 25-2	0175103	21	45	50	40	28	M16	2.7
NT-D 260	24 - 102	264	SZA-ST 20-1	0175101	17	35	45	35	22	M12	1.5
AL-D 315	25 - 97	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
AN-D 315	22 - 90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
AP-D 315	20 - 98	321	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
APL-D 315	20 - 100	341	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
BB-D 315	43 - 89	329	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
BH-D 315	22 - 90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
BHD-FC 315	22 - 90	330	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
HFK 315	24 - 97	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
HFKN-D 315	23 - 98	339	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
HFKS 315	24 - 97	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KDV 315	22 - 92	332	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KDVG 315	22 - 92	332	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFMF 315	22 - 97	338	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KFV 315	22 - 94	334	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
NT-D 315	20 - 98	321	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KDV 400	22 - 175	416	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3
KDVG 400	22 - 175	416	SZA-ST 31-1	0175104	21	45	50	40	28	M16	3.3



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

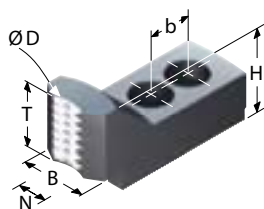
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine serration 3/32" x 90°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 400	36 - 113	450	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
AN-D 400	34 - 101	438	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
AP-D 400	34 - 97	434	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
APL-D 400	35 - 111	448	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
BH-D 400	34 - 99	436	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
BHD-FC 400	34 - 99	436	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
HFK 400	35 - 118	455	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
HFKN-D 400	35 - 117	454	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
HFKS 400	35 - 118	455	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
KFV 400	35 - 109	446	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
NT-D 400	34 - 97	434	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
BH-D 450	34 - 158	496	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
BH-D 500	79 - 222	561	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
BHD-FC 500	55 - 217	556	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
HFK 500	59 - 212	550	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8
HFKS 500	59 - 212	550	SZA-ST 40-1	0175105	25.5	60	55	45	35	M20	8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

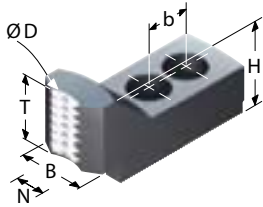
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AN-M 165	12 - 37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BH-M 165	12 - 37	176	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BHM-FC 165	12 - 39	178	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
HFKN-M 165	12 - 38	177	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
AP-M 170	12 - 44	183	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
NT-M 170	12 - 44	183	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
BB-M 175	20 - 49	188	SZAJ-ST 16-2	0175501	12	30	40	34	20	M10	1.1
AN-M 210	17 - 50	222	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BB-M 210	19 - 52	224	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BH-M 210	16 - 51	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
BHM-FC 210	16 - 51	223	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
HFKN-M 210	16 - 59	231	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
APL-M 215	17 - 64	237	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
AP-M 215	17 - 56	228	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
NT-M 215	17 - 56	228	SZAJ-ST 20-2	0175503	14	35	45	38	25	M12	1.8
AN-M 250	21 - 61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BB-M 250	30 - 61	260	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BH-M 250	20 - 60	259	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
BHM-FC 250	20 - 60	259	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
APL-M 260	18 - 71	270	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
AP-M 260	18 - 71	270	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
HFKN-M 260	20 - 75	274	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
NT-M 260	18 - 71	270	SZAJ-ST 25-3	0175508	16	40	50	44	30	M12	2.5
AN-M 315	22 - 99	322	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
APL-M 315	22 - 109	333	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
AP-M 315	22 - 98	321	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BB-M 315	56 - 98	321	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



For suitable T-nuts see page 644.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

## Fine serration 1,5 mm x 60°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
BH-M 315	27 - 99	322	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
BHM-FC 315	27 - 99	322	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
HFKN-M 315	35 - 108	331	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4
NT-M 315	22 - 98	321	SZAJ-ST 30-3	0175512	21	50	50	43	30	M16	3.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.



For suitable T-nuts see page 644.

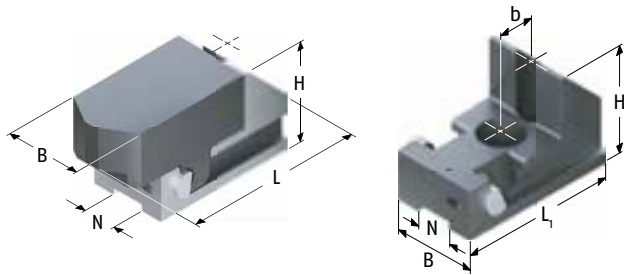


# SMW-AUTOBLOK

Backen-Schnellwechselsystem | Jaw quick-change System

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

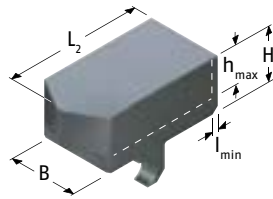
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Trägerbacken aus Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
- Wechselbacken aus C45
- Max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich



Schnellwechselbacke, komplett Ausführung 2 | Version 2  
Quick Change Jaw, complete

## Fine serration 1/16" x 90°

- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Support Jaw made from Steel 16MnCr5, case hardened
- Soft insert made from C45
- Max. clamping range is possible by offsetting the support jaw



Wechselbacke BWW  
Soft insert BWW

Futtertypen Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Trägerbacke Support jaw	ID	Wechselbacke Soft insert	ID	Spannkraft Clamping force [kN]
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDBG 160 KFMF 160 KVV 160	10 - 125	184	BWT 160	0105200	BWW 160	0105305	70
HDN 200 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDBG 200 LP 205 AL-D 210 AN-D 210 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 GHD-FC 210 GHDN 210 HFKN-D 210 HYND-S 210 HDN 220 HYND-S 226	15 - 140	217	BWT 200	0105201	BWW 200	0105306	90
AL-D 250 AN-D 250 BB-D 250 BH-D 250 BHD-FC 250 CD-RCD 250 GHD-FC 250 GHDN 250 HDL 250 HDN 250 HFK 250 HFKS 250 HYND-S 250	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
KDV 250 KDBG 250	15 - 140	217	BWT 200	0105201	BWW 200	0105306	90

\* Gewichtsangabe für Trägerbacke und Wechselbacke

\* Indicated weight for support jaw and change jaw

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]*
17	35	50	25.7	89	78	65	17	6	22	M12	2.7
17	40	60	30.7	105	85	75	22	8	28	M12	4.0
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3
17	40	60	30.7	105	85	75	22	8	28	M12	4.0

# SMW-AUTOBLOK

Backen-Schnellwechselsystem | Jaw quick-change System

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Wechselbacke <i>Soft insert</i>	ID	Spannkraft <i>Clamping force</i> [kN]
KFMF 250 KFV 250 LP 250 HFKN-D 260 AL-D 315 AN-D 315 BB-D 315 BH-D 315 BHD-FC 315 CD-RCD 315 GHD-FC 315 GHDN 315 HDL 315 HDN 315 HFK 315 HFKN-D 315 HFKS 315	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
HYND-S 315	35 - 244	336	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120
KDV 315 KDBG 315 KFMF 315 KFV 315 BHD-FC 400 GHD 400 GHD-FC 400 GHDN 400 HDL 400 HDN 400 KDV 400 KDBG 400	25 - 180	271	BWT 250	0105202	BWW 250	0105307	120

\* Gewichtsangabe für Trägerbacke und Wechselbacke

\* Indicated weight for support jaw and change jaw

N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]*
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3
21	50	65	35.7	125	98	90	27	8	28	M16	6.3

SCHUNK

BERG

FORKARDT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

SAMCHULLY

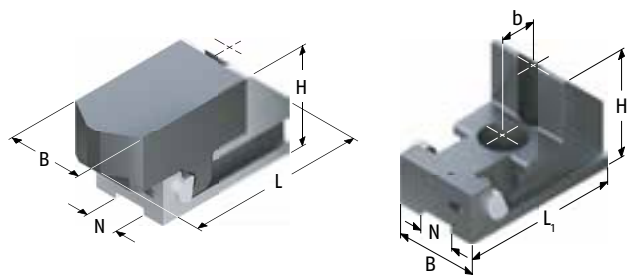
SMW-AUTOBLOK

# SMW-AUTOBLOK

Backen-Schnellwechselsystem | Jaw quick-change System

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

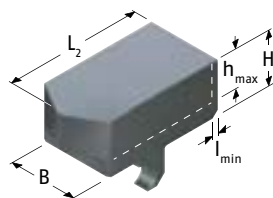
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Trägerbacken aus Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
- Wechselbacken aus C45
- Max. Spannbereich durch Versetzen der Trägerbacke möglich



Schnellwechselbacke, komplett Ausführung 2 | Version 2  
Quick Change Jaw, complete

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Support Jaw made from Steel 16MnCr5, case hardened
- Soft insert made from C45
- Max. clamping range is possible by offsetting the support jaw



Wechselbacke BWW  
Soft insert BWW

Futtertype Chuck type	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Trägerbacke Support jaw	ID	Wechselbacke Soft insert	ID	Spannkraft Clamping force [kN]
AL-M 210 AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210	8 - 140	218	BWTJ-K-210-14	0105210	BWW 200	0105306	90
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250	15 - 180	258	BWTJ-K-250-16	0105211	BWW 200	0105306	90
AL-M 315 AN-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315	25 - 222	310	BWTJ-K-305-21	0105213	BWW 250	0105307	120

\* Gewichtsangabe für Trägerbacke und Wechselbacke

\* Indicated weight for support jaw and change jaw

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

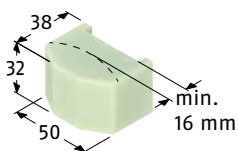
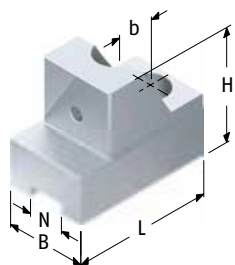
N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	h [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]*
14	40	60	30.7	105	85	75	22	8	25	M12	4.0
16	40	60	30.7	105	85	75	22	8	30	M12	4.0
21	50	70	35.7	125	98	90	27	8	30	M16	7.45

# SMW-AUTOBLOK

QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

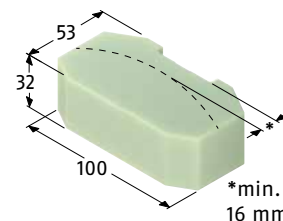
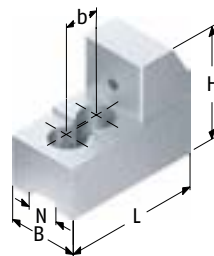
## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 - 0,4
- Schonende Spannung



## Fine serration 1/16" x 90°

- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 - 0.4
- Gentle clamping



TRQ ...-1

QUENTES 10

TRQ ...-2

QUENTES 20

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	[kg]
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160	60 - 136	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93
CD 200 HDN 200 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDVG 200 KFMF 200 KFV 200 ODL 200 ODN 200 LP 205	20 - 65	TRQ 200-1	0150001	QUENTES 10	0150100	17	40	55	70	19	M12	0.66
AL-D 210 AN-D 210 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 GHD-FC 210 GHDN 210 HFKN-D 210 HD-B 220 HDN 220 ODL 220 ODN 220	85 - 169	TRQ 200-2	0150002	QUENTES 20	0150200	17	40	64	79	19	M12	0.93

# SMW-AUTOBLOK

QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
AL-D 250 AN-D 250 BB-D 250 BH-D 250 BHD-FC 250 CD-RCD 250 GHD-FC 250 GHDN 250 HDL 250	28 - 80	TRQ 250-1	0150003	QUENTES 10	0150100	21	45	57	93	28	M16	0.97
HDN 250 HFK 250 HFKS 250 KFMF 250 KFV 250 LP 250 ODL 250 ODN 250 HFKN-D 260	139 - 216	TRQ 250-2	0150004	QUENTES 20	0150200	21	45	67	94	28	M16	1.24

SCHUNK

BERG

FORKARDT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

SAMCHULLY

SMW-AUTOBLOK



# SMW-AUTOBLOK

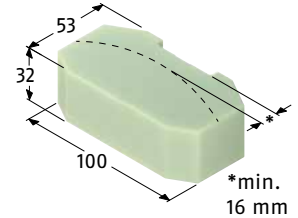
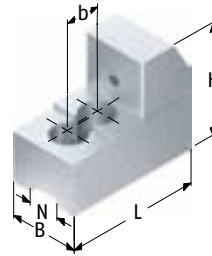
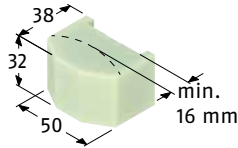
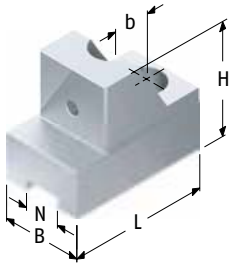
QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

## Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 - 0,4
- Schonende Spannung

## Fine serration 1,5 mm x 60°

- Support Jaw made from high tensile aluminum
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 - 0.4
- Gentle clamping



TRQ ...-1

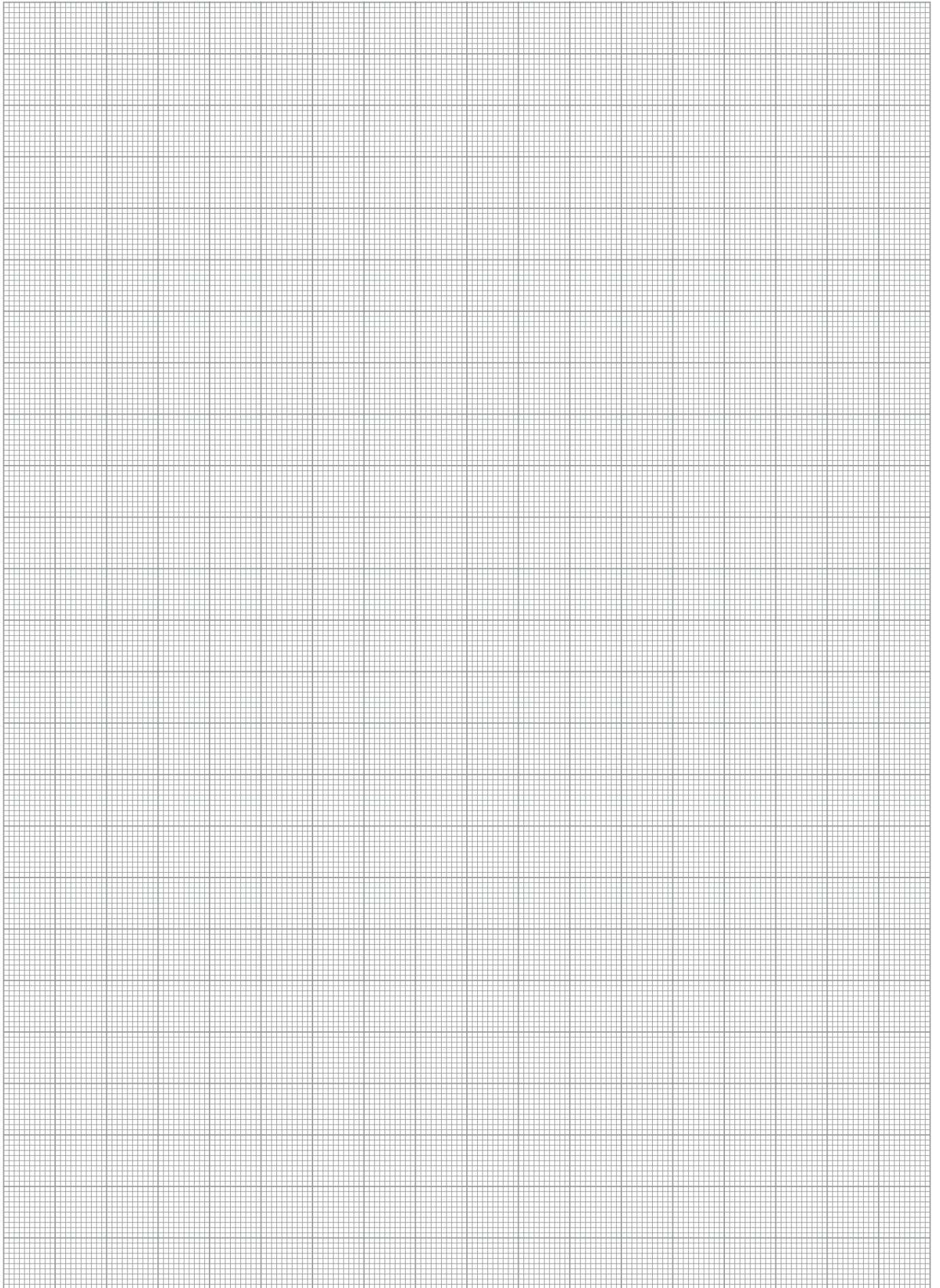
QUENTES 10

TRQ ...-2

QUENTES 20

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	[kg]
AL-M 165 AN-M 165 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 BB-M 175	20 - 49	TRQJ 160-1	0150022	QUENTES 10	0150100	12	40	55	65	20	M10	0.6
AL-M 210	20 - 63	TRQJ 200-1	0150005	QUENTES 10	0150100	14	40	55	76	25	M12	0.77
	117 - 177	TRQJ 200-2	0150006	QUENTES 20	0150200	14	40	64	82	25	M12	1
AN-M 210 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210	20 - 63	TRQJ 200-1	0150005	QUENTES 10	0150100	14	40	55	76	25	M12	0.77
	95 - 177	TRQJ 200-2	0150006	QUENTES 20	0150200	14	40	64	82	25	M12	1
AL-M 250 AN-M 250 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260	34 - 96	TRQJ 250-1	0150007	QUENTES 10	0150100	16	40	58	85	30	M12	0.87
	140 - 215	TRQJ 250-2	0150008	QUENTES 20	0150200	16	40	67	92	30	M12	1.15

# Notizen | Notes

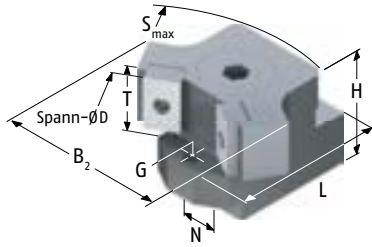


# SMW-AUTOBLOK

Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



## Fine serration 1/16" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

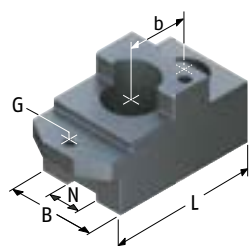
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
AL-D 210 AN-D 210	66 - 83	214	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	96 - 114	236	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	126 - 144	236	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
BB-D 210	69 - 85	216	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	100 - 115	237	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	130 - 145	237	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
BH-D 210	56 - 84	215	PNS-Z 200-1	0190138	PT 17-3	0191108	PB 200-1	0192126
	72 - 86	215	PNS-Z 200-2	0190139	PT 17-3	0191108	PB 200-2	0192127
	87 - 115	237	PNS-Z 200-3	0190140	PT 17-4	0191109	PB 200-3	0192128
	117 - 145	237	PNS-Z 200-4	0190141	PT 17-4	0191109	PB 200-4	0192129
AL-D 250 AN-D 250	70 - 91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	76 - 103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95 - 107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	126 - 153	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	141 - 168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
BB-D 250	79 - 91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	85 - 103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95 - 107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	141 - 159	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	150 - 168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104
BH-D 250	70 - 91	256	PNS-Z 250-21-1	0190105	PT 21-1	0191102	PB 250-1	0192100
	76 - 103	263	PNS-Z 250-21-2	0190106	PT 21-1	0191102	PB 250-2	0192101
	95 - 107	263	PNS-Z 250-21-3	0190107	PT 21-1	0191102	PB 250-3	0192102
	126 - 153	281	PNS-Z 250-21-4	0190108	PT 21-2	0191103	PB 250-4	0192103
	141 - 168	281	PNS-Z 250-21-5	0190109	PT 21-2	0191103	PB 250-5	0192104



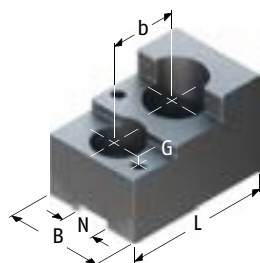
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



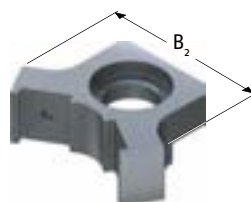
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter „Accessories“.



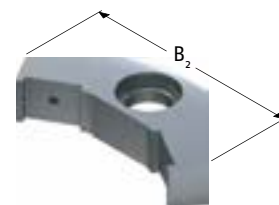
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 200-1	0194140	17	40	80	56	74	30	M6	30	M12	1.2
SP 200-3	0194142	17	40	100	56	74	30	M6	30	M12	1.3
SP 200-5	0194144	17	40	102	56	69.5	30	M6	30	M12	1.4
SP 200-5	0194144	17	40	130	56	69.5	30	M6	30	M12	1.5
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-4	0194103	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-4	0194103	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-4	0194103	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-2	0194101	21	50	85	64	96	35	M6	34	M16	1.9
SP 250-2	0194101	21	50	97	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 250-2	0194101	21	50	103	64	96	35	M6	34	M16	2.1
SP 250-4	0194103	21	50	131	64	75	35	M6	34	M16	2.3
SP 250-4	0194103	21	50	145	64	75	35	M6	34	M16	2.3

# SMW-AUTOBLOK

Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

## Spitzverzahnung 1/16" x 90°

## Fine serration 1/16" x 90°

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
AL-D 315 AN-D 315	73 - 112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105 - 153	322	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	150 - 215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	163 - 222	342	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
BB-D 315	126 - 152	321	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	188 - 215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	194 - 221	314	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108
BH-D 315	85 - 112	291	PNS-Z 315-1	0190110	PT 21-1	0191102	PB 315-1	0192105
	105 - 153	322	PNS-Z 315-2	0190111	PT 21-1	0191102	PB 315-2	0192106
	162 - 215	339	PNS-Z 315-3	0190112	PT 21-2	0191103	PB 315-3	0192107
	168 - 222	342	PNS-Z 315-4	0190113	PT 21-2	0191103	PB 315-4	0192108

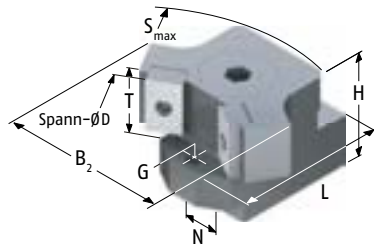
Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7
SP 315-2	0194105	21	50	95	64	96	35	M6	34	M16	2
SP 315-2	0194105	21	50	130	64	96	35	M6	34	M16	2.3
SP 315-4	0194107	21	50	152	64	75	35	M6	34	M16	2.5
SP 315-4	0194107	21	50	180	64	75	35	M6	34	M16	2.7

# SMW-AUTOBLOK

Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

## Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke
- Nutensteine sind im Lieferumfang nicht enthalten
- Die Befestigung erfolgt mittels einzelner Nutensteine



## Fine serration 3/32" x 90°

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.
- T-nuts are not included in the scope of delivery
- Fastening is done via single T-nuts

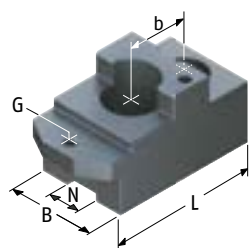
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
AL-D 400 AN-D 400	130 - 184	407	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	195 - 244	433	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235 - 274	433	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	295 - 350	531	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113
BH-D 400	130 - 184	407	PNS-Z 400-1	0190115	PT 25-1	0191104	PB 400-1	0192110
	195 - 244	433	PNS-Z 400-2	0190116	PT 25-2	0191105	PB 400-2	0192111
	235 - 274	433	PNS-Z 400-3	0190117	PT 25-2	0191105	PB 400-3	0192112
	295 - 350	531	PNS-Z 400-4	0190118	PT 25-3	0191106	PB 400-4	0192113



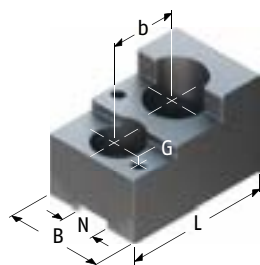
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 644.  
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



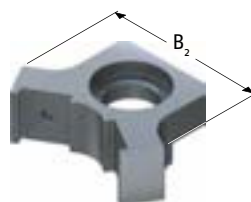
For suitable T-nuts see page 644.  
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



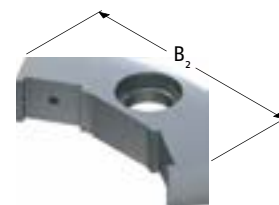
PT ...-1



PT ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	N	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	4.7
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.3
SP 400-2	0194109	25.5	65	150	85	138	45	M8	45	M20	4.7
SP 400-4	0194111	25.5	65	205	85	110	45	M8	48	M20	6
SP 400-4	0194111	25.5	65	240	85	110	45	M8	48	M20	6.2
SP 400-4	0194111	25.5	70	250	90	150	45	M8	45	M20	7.3



# SMW-AUTOBLOK

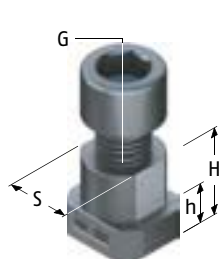
## Nutensteine | T-Nuts

### Einzel-Nutensteine

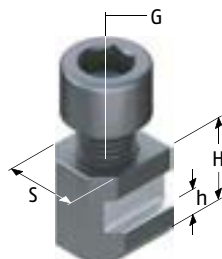
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen

### Single T-Nuts

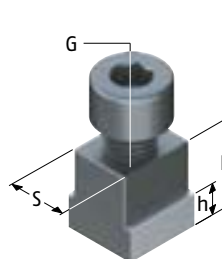
- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)



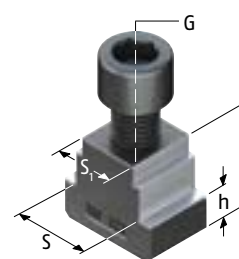
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube Cyl.-Screw	Max. zul. Anzieh- drehmoment Max. adm. tight- ening torque [Nm]
SP 125	NS 81	0143100	1	11		21	7	M8	M8x30	30
BH-D 130 BH-M 130	NKS 12	0140106	3	12		15	6.5	M8	M8x20	30
KDV 130	NS 80	0140100	1	12		17.2	7	M8	M8x22	30
BB-D 140	NKS 12	0140106	3	12		15	6.5	M8	M8x20	30
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160	NS 120	0140101	1	17		23	9	M12	M12x30	70
SP 160	NS 102	0143101	1	14		25.5	8.5	M10	M10x35	50
GHD-FC 165 GHDN 165	NS 100	0140110	3	14		20	7.5	M10	M10x25	50
CD 200	NS 121	0140113	3	17		22.3	8.3	M12	M12x30	70
CL-D 200	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
HDL 200 HDN 200	NS 121	0140113	3	17		22.3	8.3	M12	M12x30	70
HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDVG 200 KFMF 200 KFV 200	NS 120	0140101	1	17		23	9	M12	M12x30	70
BB-AZ ES 500/590 BB-N ES 460/470	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
KZF 200 KZF-ES 200	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
ODL 200 ODN 200	NS 121	0140113	3	17		22.3	8.3	M12	M12x30	70
LP 205	NS 126	0143102	1	17		27	9	M12	M12x35	70

# SMW-AUTOBLOK

Nutensteine | T-Nuts

## Einzel-Nutensteine

## Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
AL-D 210 AN-D 210 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
GHD-FC 210 GHDN 210	NS 121	0140113	3	17		22.3	8.3	M12	M12x30	70
HFKN-D 210 HYND-S 210 AP-D 215 APL-D 215 NT-D 215	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
HD-B 220 HDN 220 ODL 220 ODN 220	NS 121	0140113	3	17		22.3	8.3	M12	M12x30	70
HYND-S 226	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
SP 240	NS 126	0143102	1	17		27	9	M12	M12x35	70
AL-D 250 AN-D 250 AN-M 250 BB-D 250 BH-D 250 BHD-FC 250	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
CD 250	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
CL-D 250	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
GHD-FC 250 GHDN 250 HDL 250 HDN 250	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
HDN 250S	NS 122	0140107	4	21	17	25.5	11	M12	M12x30	70
HFK 250 HFKS 250	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
HYND-S 250	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
KDV 250 KDVG 250	NS 120	0140101	1	17		23	9	M12	M12x30	70
KFMF 250 KFV 250	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
KZF 250 KZF-ES 250	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
LP 250 ODL 250 ODN 250	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
AP-D 260 APL-D 260	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
APL-M 260 AP-M 260 HFKN-D 260	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
NT-D 260	NKS 2	0143106	2	17		20.5	7.5	M12	M12x25	70
NT-M 260	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
SP 280	NS 164	0143108	1	21		30	11	M16	M16x35	150
HD-B 300 GHD-FC 305 GHDN 305	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150

SCHUNK

BERG

FORKARDT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

SAMCHULLY

SMW-AUTOBLOK

# SMW-AUTOBLOK

## Nutensteine | T-Nuts

### Einzel-Nutensteine

### Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
AL-D 315 AL-M 315 AN-D 315 AN-M 315 AP-D 315 APL-D 315 APL-M 315 AP-M 315 BB-D 315 BB-M 315 BH-D 315 BHD-FC 315 BH-M 315 BHM-FC 315	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
CD 315	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
CL-D 315	NS 201	0142103	1	25.5		33.7	15.5	M20	M20x45	300
GHD-FC 315 GHDN 315 HDL 315 HDN 315	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
HFK 315	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
HFKN-D 315 HFKN-M 315	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
HFKS 315	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
HYND-S 315	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
KDV 315 KDBG 315 KFMF 315 KFV 315	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150
KZF 315 KZF-ES 315	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
NT-D 315 NT-M 315	NKS 3	0143107	2	21		26.5	10	M16	M16x35	150
ODL 315 ODN 315	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
SP 350	NS 164	0143108	1	21		30	11	M16	M16x35	150
LP 380	NS 181	0143105	3	25.5		34.5	14.5	M18	M18x55	220
AL-D 400 AN-D 400 AP-D 400 APL-D 400 BB-N 400 BB-N ES 400 BH-D 400 BHD-FC 400	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
GHD 400 GHD-FC 400 GHDN 400 GH-M 400 HDL 400 HDN 400	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
HFK 400 HFKN-D 400 HFKS 400	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
HYD-S 400	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
KDV 400 KDBG 400	NS 160	0140102	1	21		27	11	M16	M16x35	150

# SMW-AUTOBLOK

Nutensteine | T-Nuts

## Einzel-Nutensteine

## Single T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
KFV 400	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
NT-D 400	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
ODL 400 ODN 400	NS 163	0142102	1	21		25.5	11	M16	M16x35	150
BH-D 450 BB-N 460	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
LP 460	NS 181	0143105	3	25.5		34.5	14.5	M18	M18x55	220
BB-N 500 BB-N ES 500 BH-D 500 BHD-FC 500	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
GHD 500	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20x40	300
HFK 500 HFKN-D 500 HFKS 500	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
HYDL-S 500 HYD-S 500	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
IL-D 500 IN-D 500	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20x40	300
KDV 500 KDVG 500 KFV 500	NS 200	0140103	1	25.5		29	11	M20	M20x40	220
LP 500	NS 181	0143105	3	25.5		34.5	14.5	M18	M18x55	220
HYDLL-S 550 HYDL-S 550 BB-N 600 BB-N ES 600	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
GHD 610	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20x40	300
BB-AZ ES 630 BB-N 630 BB-N ES 630	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24x70	450
BH-D 630 BHD-FC 630 HYDLL-S 630 HYDL-S 630	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
IL-D 630 IN-D 630 GHD 640	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20x40	300
BB-AZ ES 750 BB-N 800	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24x70	450
BH-D 800	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
GHD 800	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20x40	300
HYDL-S 800	NKS 4	0143109	3	25.5		34.5	15	M20	M20x45	220
	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20x40	300
IL-D 800 IN-D 800	NS 204	0142123	4	28	25.5	40	15.5	M20	M20x40	300
KDS 800	NS 240	0140104	1	30		41	15	M24	M24x50	450
BB-N ES 850 BB-N ES 1000	NS 240-1	0140114	1	30		41	15	M24	M24x70	450
KDS 1000	NS 240	0140104	1	30		41	15	M24	M24x50	450

SCHUNK

BERG

FORKARDT

HOWA

KITAGAWA

RÖHM

SAMCHULLY

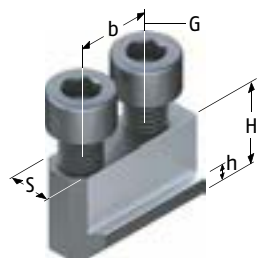
SMW-AUTOBLOK

# SMW-AUTOBLOK

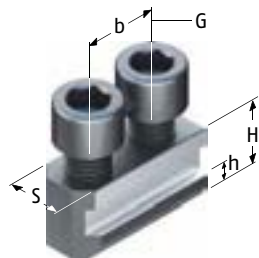
## Nutensteine | T-Nuts

### Kombi-Nutensteine

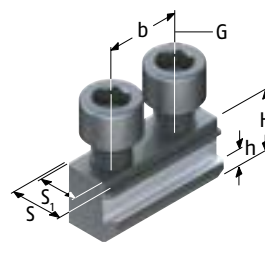
- Vergütet und präzisionsgeschliffen
- Einschließlich Zylinderschrauben DIN 912-12.9
- Bei der Auswahl der Nutensteine bitte die Anschlussmaße des Futters (Verzahnung/Nutbreite) prüfen



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3

### Combi T-Nuts

- Tempered and precision ground
- including screws DIN 912-12.9
- When choosing T-nuts, please check the connection dimensions of the lathe chuck (serration/slot width)

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Ausführung Version	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube Cyl.-Screw	Max. zul. Anzieh- drehmoment Max. adm. tight- ening torque [Nm]
HFK 160 HFKS 160 KDV 160 KDVG 160 KFMF 160 KFV 160	NK 121	0145100	1	17		23	9	22	M12	M12x30	70
AL-D 165	NKA 1	0145103	2	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
AL-M 165	NKAJ 1	0146109	3	14	12	18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
AN-D 165	NKA 1	0145103	2	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
AN-M 165	NKAJ 1	0146109	3	14	12	18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
BH-D 165 BHD-FC 165	NKA 1	0145103	2	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
BH-M 165 BHM-FC 165	NKAJ 1	0146109	3	14	12	18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
HFKN-D 165 AP-D 170	NKA 1	0145103	2	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
AP-M 170	NKAJ 1	0146109	3	14	12	18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
NT-D 170	NKA 1	0145103	2	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
NT-M 170	NKAJ 1	0146109	3	14	12	18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
BB-D 175	NKA 1	0145103	2	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
BB-M 175	NKAJ 1	0146109	3	14	12	18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
HYND-S 180	NKA 1	0145103	2	14		18.5	6.5	20	M10	M10x25	50
HFK 200-48 HFK 200-66 HFKS 200 KDV 200 KDVG 200 KFMF 200 KFV 200	NK 121	0145100	1	17		23	9	22	M12	M12x30	70
KZF 200 KZF-ES 200	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
AL-D 210	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
AL-M 210	NKAJ 2	0146111	3	17	14	20.5	7.5	25	M12	M12x30	70
AN-D 210	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
AN-M 210	NKAJ 2	0146111	3	17	14	20.5	7.5	25	M12	M12x30	70

# SMW-AUTOBLOK

Nutensteine | T-Nuts

## Kombi-Nutensteine

## Combi T-Nuts

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
BB-D 210	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
BB-M 210	NKAJ 2	0146111	3	17	14	20.5	7.5	25	M12	M12x30	70
BH-D 210 BHD-FC 210	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
BH-M 210 BHM-FC 210	NKAJ 2	0146111	3	17	14	20.5	7.5	25	M12	M12x30	70
HFKN-D 210 HYND-S 210 AP-D 215 APL-D 215	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
APL-M 215 AP-M 215	NKAJ 2	0146111	3	17	14	20.5	7.5	25	M12	M12x30	70
NT-D 215	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
NT-M 215	NKAJ 2	0146111	3	17	14	20.5	7.5	25	M12	M12x30	70
HYND-S 226	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
AL-D 250	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
AL-M 250	NKAJ 3	0146134	3	21	16	26.5	10	30	M12	M12x35	70
AN-D 250	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
AN-M 250	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
	NKAJ 3	0146134	3	21	16	26.5	10	30	M12	M12x35	70
BB-D 250	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
BB-M 250	NKAJ 3	0146134	3	21	16	26.5	10	30	M12	M12x35	70
BH-D 250 BHD-FC 250	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
BH-M 250 BHM-FC 250	NKAJ 3	0146134	3	21	16	26.5	10	30	M12	M12x35	70
HFK 250 HFKS 250	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
HYND-S 250	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
KDV 250 KDVG 250	NK 121	0145100	1	17		23	9	22	M12	M12x30	70
KFMF 250 KFV 250	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
AP-D 260 APL-D 260	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
APL-M 260	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
AP-M 260	NKAJ 3	0146134	3	21	16	26.5	10	30	M12	M12x35	70
HFKN-D 260	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
NT-D 260	NKA 2	0145104	2	17		20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
AL-D 315 AN-D 315 AP-D 315 APL-D 315 BB-D 315 BH-D 315 BHD-FC 315	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
HFK 315	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
HFKN-D 315	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
HFKN-M 315	NKAJ 3	0146134	3	21	16	26.5	10	30	M12	M12x35	70
HFKS 315	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150

# SMW-AUTOBLOK

Nutensteine | T-Nuts

## Kombi-Nutensteine

## Combi T-Nuts

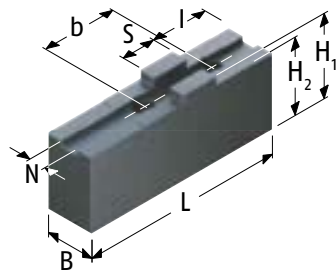
Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	S [mm]	S1 [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	G	Zyl.- Schraube <i>Cyl.-Screw</i>	Max. zul. Anzieh- drehmoment <i>Max. adm. tight- ening torque</i> [Nm]
HYND-S 315	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
KDV 315 KDBG 315 KFMF 315 KFV 315	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
NT-D 315	NKA 3	0145105	2	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
HFK 400 HFKN-D 400 HFKS 400	NK 200	0145102	1	25.5		29	11	35	M20	M20x40	220
KDV 400 KDBG 400	NK 160	0145101	1	21		27	11	28	M16	M16x35	150
KFV 400 HFK 500 HFKN-D 500 HFKS 500 KDV 500 KDBG 500 KFV 500 KFV 630 KFV 800	NK 200	0145102	1	25.5		29	11	35	M20	M20x40	220

# SMW-AUTOBLOK

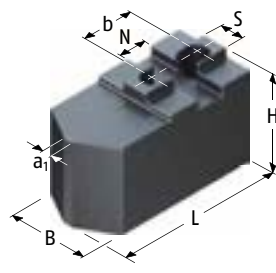
Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

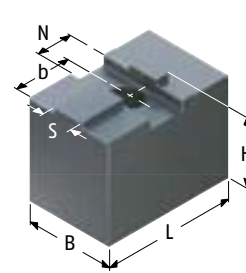
- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



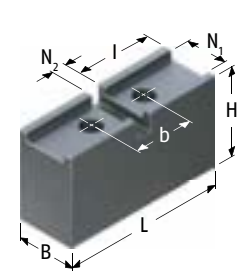
Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*



Ausführung 3 | *Version 3*



Ausführung 4 | *Version 4*

## Metric tongue and groove

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i>	kg
HFK 110 HFKS 110	SRK 110	0136100	2	8	8	25	30			51		3	15	M6	0.67	
CL-C 125 KZF 125 KZF-ES 125	2 SWKK 125	0126100	3	16	14	40	48			60			29	M12	1.5	
RMG 125	SFA 125	0153099	4	14	5	20	30	30		55	25		20	M6	0.6	
KNCS 140 KNCS-N 140	SFA 140	0153098	1	8	18	20		40	36	69	25		32	M8	0.9	
	SFA 140-C1	0154129	1	8	18	30		45	41	63	19		32	M8	1.7	
CL-C 160	2 SWKK 160	0126101	3	18	18	60	60			76			35	M16	3.5	
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2	
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7	
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6	
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3	
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6	
KZF 160 KZF-ES 160	2 SWKK 160	0126101	3	18	18	60	60			76			35	M16	3.5	
RMG 160 KNCS-N 170 KNCS 175	SFA 160	0153100	1	8	18	20		40	36	85	25		32	M8	1.2	
	SFA 160-C1	0154121	1	8	18	30		55.5	51.5	85	19		32	M8	2.7	
	SFA 160-C2	0154127	1	8	18	35		40	36	63	19		32	M8	1.6	
	SFA 160-C3	0154131	1	8	18	40		60	56	70	19		32	M8	3.3	
	SFA 160-C4	0154133	1	8	18	40		80	76	85	19		32	M8	5.6	
HG 200 KNCS 200 RMG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-NB 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 225	SFA 200	0153101	1	10	20	22		47	43	105	35		40	M8	2	
	SFA 200-C1	0154100	1	10	20	30		55.5	51.5	100	23		40	M8	3.2	
	SFA 200-C2	0154124	1	10	20	22		55.5	51.5	100	23		40	M8	2.2	
	SFA 200-C3	0154128	1	10	20	40		40	36	70	23		40	M8	2.1	
	SFA 200-C4	0154130	1	10	20	40		60	56	85	23		40	M8	4	
	SFA 200-C5	0154132	1	10	20	40		80	76	95	23		40	M8	6.1	

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".



# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG 250 KNCS 250 RMG 250 HG-F 260 HG-N 260 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-NB 260 KNCS-N 275 KNCS-NB 275 HG 315	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
HG-F 315	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2	
HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 315	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NB 315	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
	SFA 315 <sup>17)</sup>	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1 <sup>17)</sup>	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2 <sup>17)</sup>	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3 <sup>17)</sup>	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4 <sup>17)</sup>	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5 <sup>17)</sup>	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51 <sup>17)</sup>	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6 <sup>17)</sup>	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7 <sup>17)</sup>	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
	SFA 315-C8 <sup>17)</sup>	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2
	RMG 315	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12
SFA 315-C1		0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
SFA 315-C2		0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
SFA 315-C3		0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
SFA 315-C4		0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
SFA 315-C5		0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
SFA 315-C51		0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
SFA 315-C6		0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
SFA 315-C7		0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2	
KNCS-N 325	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NB 325	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
	SFA 315 <sup>17)</sup>	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1 <sup>17)</sup>	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2 <sup>17)</sup>	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3 <sup>17)</sup>	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4 <sup>17)</sup>	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5 <sup>17)</sup>	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51 <sup>17)</sup>	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6 <sup>17)</sup>	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7 <sup>17)</sup>	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8 <sup>17)</sup>	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2	
KNCS-N 340	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NB 340	SFA 250	0153102	1	12	20	30		55.5	50.5	125	35		40	M12	3.7
	SFA 250-C1	0154101	1	12	20	40		60	55	90	26		40	M12	3.9
	SFA 250-C2	0154102	1	12	20	40		60	55	125	26		40	M12	5.6
	SFA 250-C3	0154103	1	12	20	40		80	75	125	26		40	M12	7.7
	SFA 250-C4	0154104	1	12	20	40		100	95	125	26		40	M12	9.8
	SFA 250-C5	0154105	1	12	20	40		120	115	125	26		40	M12	11.8
	SFA 250-C6	0154106	1	12	20	60		60	55	90	26		40	M12	6
	SFA 250-C7	0154107	1	12	20	80		60	55	90	26		40	M12	8.5
	SFA 250-C8	0154134	1	12	20	80		100	95	125	26		40	M12	20.9
	SFA 315 <sup>17)</sup>	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1 <sup>17)</sup>	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2 <sup>17)</sup>	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3 <sup>17)</sup>	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4 <sup>17)</sup>	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5 <sup>17)</sup>	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51 <sup>17)</sup>	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6 <sup>17)</sup>	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7 <sup>17)</sup>	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
	SFA 315-C8 <sup>17)</sup>	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2
	HG 400	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12
SFA 315-C1		0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
SFA 315-C2		0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
SFA 315-C3		0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
SFA 315-C4		0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
SFA 315-C5		0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
SFA 315-C51		0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
SFA 315-C6		0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
SFA 315-C7		0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8		0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2
HG-F 400	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2	
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	SFA 315	0153103	1	12	26	35		60	54	145	45		54	M12	5.6
	SFA 315-C1	0154108	1	12	26	40		60	54	110	30		54	M12	4.9
	SFA 315-C2	0154109	1	12	26	40		60	54	145	30		54	M12	6.6
	SFA 315-C3	0154110	1	12	26	40		100	94	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C4	0154111	1	12	26	40		120	114	145	30		54	M12	13.8
	SFA 315-C5	0154112	1	12	26	40		150	144	145	30		54	M12	17.5
	SFA 315-C51	0154123	1	12	26	50		80	74	145	30		54	M12	11.4
	SFA 315-C6	0154113	1	12	26	60		60	54	110	30		54	M12	7.6
	SFA 315-C7	0154114	1	12	26	80		60	54	110	30		54	M12	10.3
	SFA 315-C8	0154115	1	12	26	80		80	74	110	30		54	M12	14.2
	SFA 400 <sup>18)</sup>	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1 <sup>18)</sup>	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3 <sup>18)</sup>	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4 <sup>18)</sup>	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5 <sup>18)</sup>	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6 <sup>18)</sup>	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7 <sup>18)</sup>	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
HG 500 HG-F 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500 KNCS-NB 500 KNCS-NBX 530 HG 630	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
HG-F 630	SFA 630	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70		82	M20	39.6
HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9	



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*


## Metrischer Kreuzversatz


## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NB 630 KNCS-NBX 630	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9
	SFA 630 <sup>19)</sup>	0153106	1	24	40	65		118	110	260	70		82	M20	39.6
KNCS-NB 800 KNCS-NBX 800 KNCS-NBX 1000	SFA 400	0153104	1	18	30	50		80	73	180	50		60	M16	13.5
	SFA 400-C1	0154116	1	18	30	60		80	73	130	35		60	M16	11.8
	SFA 400-C3	0154118	1	18	30	60		100	93	155	35		60	M16	21.5
	SFA 400-C4	0154119	1	18	30	60		120	113	155	35		60	M16	22.4
	SFA 400-C5	0154120	1	18	30	80		80	73	130	35		60	M16	16
	SFA 400-C6	0154125	1	18	30	60		180	173	160	35		60	M16	35.1
	SFA 400-C7	0154135	1	18	30	96		115	108	115	35		60	M16	25.9

- 17) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 315.  
 18) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 400.  
 19) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 630.

- 17) When used together with EWB-MT 315 SCHUNK base jaws.  
 18) When used together with EWB-MT 400 SCHUNK base jaws.  
 19) When used together with EWB-MT 630 SCHUNK base jaws.

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable base jaw see page 686.  
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

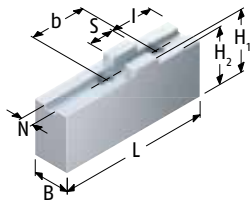
Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Metrischer Kreuzversatz


- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Aluminium


## Metric tongue and groove

- *Universal use*
- *Available in diverse dimensions*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 RMG 160 KNCS-N 170 KNCS 175	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	25	32	M8	0.7
HG 200 KNCS 200 RMG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-NB 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 225	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105	35	40	M8	0.9
HG 250 KNCS 250 RMG 250 HG-F 260 HG-N 260 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-NB 260 KNCS-N 275 KNCS-NB 275 HG 315	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
HG-F 315	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 315	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
KNCS-NB 315	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
	SFA-AL 315 <sup>17)</sup>	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
RMG 315	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
KNCS-N 325	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 *For suitable base jaw see page 686.*  
*For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken Aluminium | *Soft Top Jaws Aluminum*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NB 325	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
	SFA-AL 315 <sup>17)</sup>	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
KNCS-N 340	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
KNCS-NB 340	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	35	40	M12	2.1
	SFA-AL 315 <sup>17)</sup>	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
HG 400	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
HG-F 400	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	45	54	M12	2.4
	SFA-AL 400 <sup>18)</sup>	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
HG 500 HG-F 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500 KNCS-NB 500 KNCS-NBX 530 HG 630	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
HG-F 630	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8
HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
KNCS-NB 630 KNCS-NBX 630	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1
	SFA-AL 630 <sup>19)</sup>	0172106	24	40	65	118	110	260	70	82	M20	14.8
KNCS-NB 800 KNCS-NBX 800 KNCS-NBX 1000	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	50	60	M16	5.1

17) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 315.

18) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 400.

19) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 630.

17) When used together with EWB-MT 315 SCHUNK base jaws.

18) When used together with EWB-MT 400 SCHUNK base jaws.

19) When used together with EWB-MT 630 SCHUNK base jaws.



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

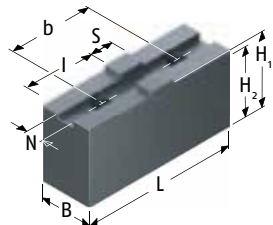


# SMW-AUTOBLOK

Weiche Aufsatzbacken | *Soft Top Jaws*

## Amerikanischer Kreuzversatz

- Universeller Einsatz
- Lieferbar in verschiedenen Abmessungen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück, bei 2-Backenfutter = 2 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar



## American standard tongue and groove

- Universal use
- Available in diverse dimensions
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces, at 2-jaw-chuck = 2 pieces
- Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertype	Bezeichnung	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben m/Stück	[kg]
IL-C 500 IN-C 500 IL-C 630 IN-C 630 IL-C 800 IN-C 800	WA-RN 500/630	0151106	12.72	19.02	50	80	73.7	140	63.5	76.2	M20	3.16



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

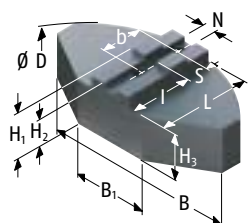
Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar

## Metric tongue and groove

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5 suitable for case hardening*



Futtertype	Bezeichnung	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben m/Satz	[kg]
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 RMG 160 KNCS-N 170 KNCS 175	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	M8	4.8
HG 200 KNCS 200 RMG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-NB 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 225	SFA-SM 200  SFA-SM 201	0173101  0173105	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	M8	9 12.5
HG 250 KNCS 250 RMG 250 HG-F 260 HG-N 260 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-NB 260 KNCS-N 275 KNCS-NB 275 HG 315	SFA-SM 250  SFA-SM 251	0173102  0173106	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8 16.8
HG-F 315	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 315	SFA-SM 250  SFA-SM 251	0173102  0173106	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8 16.8
KNCS-NB 315	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8
	SFA-SM 315 <sup>17)</sup>	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9
RMG 315	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Segmentbacken | *Soft Full Grip Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype	Bezeichnung	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben	m/Satz	[kg]
KNCS-N 325	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8	
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8	
KNCS-NB 325	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8	
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8	
	SFA-SM 315 <sup>17)</sup>	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9	
KNCS-N 340	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8	
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8	
KNCS-NB 340	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	M12	12.8	
	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	M12	16.8	
	SFA-SM 315 <sup>17)</sup>	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9	
HG 400	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9	
HG-F 400	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6	
HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9	
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	M12	28.9	
	SFA-SM 400 <sup>18)</sup>	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6	
HG 500 HG-F 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500 KNCS-NB 500 KNCS-NBX 530 HG 630 HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630 KNCS-NB 630 KNCS-NBX 630	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	M16	55.6	

17) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 315.

18) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 400.

17) When used together with EWB-MT 315 SCHUNK base jaws.

18) When used together with EWB-MT 400 SCHUNK base jaws.



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

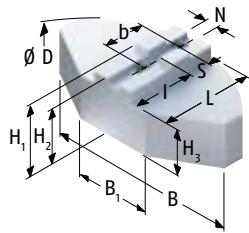
Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Metrischer Kreuzversatz

- Umfassende, verzugsarme Spannung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Aluminium

## Metric tongue and groove

- *Comprehensive, low deformation clamping*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Aluminum*



Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	I [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 RMG 160 KNCS-N 170 KNCS 175	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	M8	1.8
HG 200 KNCS 200 RMG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-NB 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 225	SFA-SA 200  SFA-SA 201	0174101  0174105	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	M8	3.5  4.7
HG 250 KNCS 250 RMG 250 HG-F 260 HG-N 260 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-NB 260 KNCS-N 275 KNCS-NB 275 HG 315	SFA-SA 250  SFA-SA 251	0174102  0174106	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8  6.4
HG-F 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 315	SFA-SA 250  SFA-SA 251	0174102  0174106	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8  6.4
KNCS-NB 315	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
	SFA-SA 315 <sup>17)</sup>	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
RMG 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Segmentbacken Aluminium | *Soft Full Grip Jaws Aluminum*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	D [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L [mm]	l [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-N 325	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
KNCS-NB 325	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
	SFA-SA 315 <sup>17)</sup>	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
KNCS-N 340	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
KNCS-NB 340	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	M12	4.8
	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	M12	6.4
	SFA-SA 315 <sup>17)</sup>	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
HG 400	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
HG-F 400	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8
HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	M12	10.8
	SFA-SA 400 <sup>18)</sup>	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8
HG 500 HG-F 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500 KNCS-NB 500 KNCS-NBX 530 HG 630 HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630 KNCS-NB 630 KNCS-NBX 630	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	M16	22.8

17) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 315.

18) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 400.

17) When used together with EWB-MT 315 SCHUNK base jaws.

18) When used together with EWB-MT 400 SCHUNK base jaws.



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



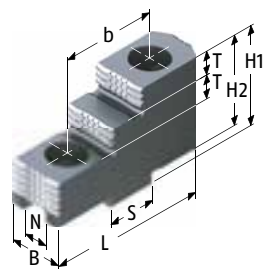
For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

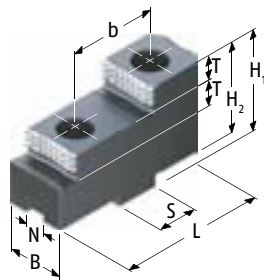
Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*

## Metric tongue and groove

- *Universal for O.D.- and I.D.-Clamping*
- *Big clamping ranges*
- *Clamping surfaces with diamond serration*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5, hardened*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 RMG 160 KNCS-N 170 KNCS 175	SHF 160	0155100	1	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	32	M8	0.6
HG 200 KNCS 200 RMG 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-NB 210 KNCS-N 225 KNCS-NB 225	SHF 200	0155101	1	10	20	22	42	38	71.7	10	40	M8	0.8
HG 250 KNCS 250 RMG 250 HG-F 260 HG-N 260 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-NB 260 KNCS-N 275 KNCS-NB 275 HG 315	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
HG-F 315	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 315	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
KNCS-NB 315	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
	SHF 315 <sup>17)</sup>	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
RMG 315	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
KNCS-N 325	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NB 325	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
	SHF 315 <sup>17)</sup>	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
KNCS-N 340	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
KNCS-NB 340	SHF 250	0155102	2	12	20	30	55	50	90	14	40	M12	1.9
	SHF 315 <sup>17)</sup>	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
HG 400	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
HG-F 400	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	SHF 315	0155103	2	12	26	36	62	56	105	15	54	M12	3.3
	SHF 400 <sup>18)</sup>	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
HG 500 HG-F 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500 KNCS-NB 500 KNCS-NBX 530 HG 630	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
HG-F 630	SHF 630	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18
HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
KNCS-NB 630 KNCS-NBX 630	SHF 400	0155104	2	18	30	45	82	75	130	20	60	M16	6.8
	SHF 630 <sup>19)</sup>	0155106	2	24	40	65	105	97	185	30	82	M20	18

17) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 315.

18) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 400.

19) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 630.

17) When used together with EWB-MT 315 SCHUNK base jaws.

18) When used together with EWB-MT 400 SCHUNK base jaws.

19) When used together with EWB-MT 630 SCHUNK base jaws.



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



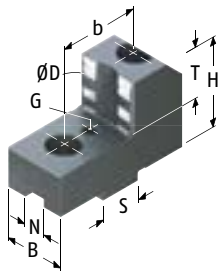
For suitable base jaw see page 686.  
For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

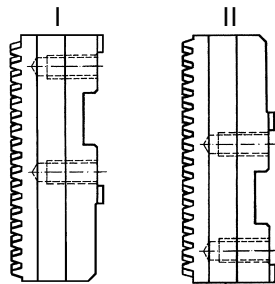
Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

## Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-F 160	43 - 73	195	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	56 - 85	194	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	90 - 121	201	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	111 - 141	197	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
HG-N 160	32 - 72	193	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	57 - 100	192	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	80 - 120	200	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	112 - 156	213	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 160	29 - 57	178	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	59 - 87	178	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	76 - 105	185	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	109 - 138	199	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS-N 170	39 - 72	193	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	69 - 102	193	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	87 - 120	200	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	120 - 153	214	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 175	32 - 66	187	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
	62 - 96	187	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	79 - 114	194	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
	112 - 147	208	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	117 - 152	208	II	SZKA 168	0165151	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 200	27 - 70	237	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66 - 108	237	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	102 - 145	237	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	137 - 180	242	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".




# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-F 210	31 - 71	239	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	65 - 108	248	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	106 - 146	239	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140 - 181	243	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
HG-N 210	27 - 74	241	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	64 - 113	243	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	95 - 149	241	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	130 - 184	246	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS 210	30 - 76	243	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	68 - 113	243	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	105 - 151	243	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140 - 186	248	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS-N 210	29 - 91	259	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66 - 129	259	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	138 - 201	263	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS-NB 210	29 - 91	259	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	66 - 129	259	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	138 - 201	263	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS-N 225	30 - 102	269	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	68 - 139	269	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140 - 212	274	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS-NB 225	30 - 102	269	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
	68 - 139	269	II	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
	140 - 212	274	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
KNCS 250	31 - 82	293	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	77 - 139	293	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	139 - 202	296	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	172 - 236	310	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 260	32 - 73	296	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	74 - 130	296	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	149 - 205	299	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	182 - 238	313	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-N 260	32 - 85	297	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	79 - 142	297	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	141 - 205	299	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	174 - 239	313	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 260	31 - 93	305	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86 - 150	305	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	140 - 213	308	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	174 - 247	322	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK


Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-N 260	31 - 93	305	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86 - 150	305	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	139 - 213	308	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	173 - 247	321	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 260	31 - 93	305	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86 - 150	305	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	139 - 213	308	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	173 - 247	321	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 275	31 - 87	300	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	74 - 145	300	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	143 - 228	322	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	176 - 262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 275	31 - 87	300	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	74 - 145	300	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	143 - 228	322	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	176 - 262	336	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 315	44 - 102	370	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	119 - 210	370	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	191 - 302	390	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
HG-N 315	31 - 117	352	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	119 - 209	352	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	206 - 296	371	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 315-77	31 - 113	348	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	87 - 170	348	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	173 - 258	352	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	206 - 291	366	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 315-91	43 - 124	359	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	99 - 182	359	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	185 - 269	364	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	218 - 303	378	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 315	32 - 135	370	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	87 - 193	370	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	173 - 280	375	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	207 - 314	389	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 315	32 - 135	370	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	78 - 171	365	I	SZKA 321 <sup>17)</sup>	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	87 - 193	370	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	127 - 221	365	II	SZKA 324 <sup>17)</sup>	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	173 - 280	375	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	190 - 279	368	I	SZKA 324 <sup>17)</sup>	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
207 - 314	389	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2	

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-N 325	41 - 146	381	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	97 - 204	381	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	184 - 291	386	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	217 - 325	400	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 325	41 - 146	381	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	86 - 181	376	I	SZKA 321 <sup>17)</sup>	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	97 - 204	381	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	136 - 232	376	II	SZKA 324 <sup>17)</sup>	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	184 - 291	386	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	194 - 290	379	I	SZKA 324 <sup>17)</sup>	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	217 - 325	400	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 340	55 - 161	396	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	112 - 218	396	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	199 - 306	400	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	232 - 340	415	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 340	55 - 161	396	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
	80 - 186	380	I	SZKA 321 <sup>17)</sup>	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	112 - 218	396	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	129 - 236	380	II	SZKA 324 <sup>17)</sup>	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	186 - 294	383	I	SZKA 324 <sup>17)</sup>	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	199 - 306	400	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
	232 - 340	415	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 400	50 - 149	489	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	123 - 250	489	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	232 - 368	488	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
HG-N 400	44 - 155	423	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	137 - 263	423	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	214 - 341	430	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KNCS 400	44 - 155	423	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	132 - 263	423	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	210 - 341	429	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KNCS-N 400	53 - 182	450	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	159 - 290	450	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	237 - 368	457	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
KNCS-NB 400	53 - 182	450	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	57 - 183	455	II	SZKA 409 <sup>18)</sup>	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	154 - 285	455	II	SZKA 412 <sup>18)</sup>	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	159 - 290	450	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	201 - 332	455	I	SZKA 412 <sup>18)</sup>	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	237 - 368	457	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Außenspannung | *Hard Claw Jaws for O.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove


Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NBX 425	106 - 215	485	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
	110 - 217	488	II	SZKA 409 <sup>18)</sup>	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	210 - 319	488	II	SZKA 412 <sup>18)</sup>	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	214 - 324	485	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
	257 - 367	488	I	SZKA 412 <sup>18)</sup>	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	292 - 401	490	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
HG-F 500	66 - 166	504	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	147 - 267	504	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	266 - 402	520	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
HG-N 500	50 - 180	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	125 - 281	520	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	245 - 403	522	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS 500	50 - 180	520	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	130 - 281	520	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	250 - 403	522	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-N 500	50 - 207	548	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	128 - 309	548	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	236 - 430	550	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-NB 500	50 - 207	550	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	142 - 309	550	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	262 - 430	552	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-NBX 530	103 - 255	598	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	203 - 357	598	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	322 - 476	598	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-N 630	50 - 220	641	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	133 - 322	641	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	331 - 521	641	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-NB 630	50 - 220	641	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	133 - 322	641	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	331 - 521	641	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
KNCS-NBX 630	75 - 320	746	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
	173 - 424	746	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
	372 - 624	746	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1


17) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 315.

18) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 400.

17) When used together with EWB-MT 315 SCHUNK base jaws.

18) When used together with EWB-MT 400 SCHUNK base jaws.

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

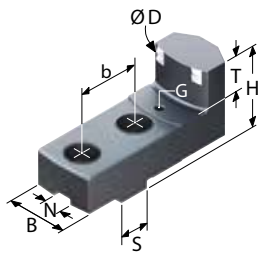
 For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

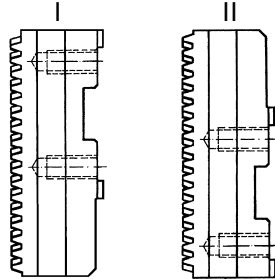
Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Lieferumfang: ohne Auflagebolzen
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | *Version 1*



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

## Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Scope of delivery: without workpiece stops
- Material: Steel 16MnCr5, hardened

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-F 160	46 - 72	194	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	68 - 96	193	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	103 - 132	194	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
HG-N 160	47 - 71	192	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	69 - 112	191	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	91 - 131	192	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 160	47 - 56	177	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	52 - 61	177	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	71 - 98	177	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	88 - 116	177	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS-N 170	47 - 72	193	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	52 - 77	193	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	82 - 114	193	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	99 - 132	193	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 175	47 - 65	186	I	SZKI 167	0166150	8	18	35	40	20	M6	32	M8	0.9
	51 - 70	186	I	SZKI 168	0166151	8	18	35	40	20	M6	32	M8	1.4
	74 - 107	186	II	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
	91 - 125	186	I	SZKI 169	0166152	8	18	30	40	20	M6	32	M8	1.3
KNCS 200	53 - 84	236	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 116	236	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	110 - 154	236	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
HG-F 210	54 - 85	238	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 117	247	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	114 - 155	238	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4

Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-N 210	53 - 88	240	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 122	242	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	104 - 158	240	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS 210	53 - 90	242	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	76 - 122	242	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	113 - 160	242	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-N 210	53 - 105	257	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 137	257	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	112 - 175	257	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-NB 210	53 - 105	257	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	82 - 137	257	II	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
	112 - 175	257	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-N 225	53 - 116	268	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	113 - 186	268	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS-NB 225	53 - 116	268	I	SZKI 209	0166154	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.7
	113 - 186	268	I	SZKI 211	0166156	10	20	30	45	20	M6	40	M8	1.4
KNCS 250	69 - 121	292	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	113 - 176	292	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	176 - 240	293	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-F 260	70 - 123	295	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112 - 167	295	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	187 - 242	296	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
HG-N 260	69 - 124	295	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	116 - 179	296	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	178 - 242	297	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 260	69 - 132	304	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	117 - 187	304	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	177 - 251	305	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 260	69 - 132	303	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	114 - 187	304	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	176 - 251	305	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 260	69 - 132	303	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	114 - 187	304	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	176 - 251	305	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 275	69 - 146	318	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112 - 182	299	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	180 - 265	319	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 275	69 - 146	318	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	112 - 182	299	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	180 - 265	319	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".




# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-F 315	93 - 190	383	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	118 - 207	369	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	189 - 299	383	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
HG-N 315	91 - 180	353	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	123 - 212	351	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	209 - 300	354	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 315-77	92 - 176	349	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124 - 208	347	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	210 - 295	349	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS 315-91	104 - 187	360	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	135 - 219	358	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	222 - 307	361	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 315	92 - 198	371	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	124 - 230	369	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	210 - 318	372	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 315	92 - 198	371	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	105 - 168	365	I	SZKI 319 <sup>(17)</sup>	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	124 - 230	369	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	135 - 219	365	II	SZKI 322 <sup>(17)</sup>	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	191 - 276	365	I	SZKI 322 <sup>(17)</sup>	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	210 - 318	372	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 325	103 - 209	382	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	134 - 241	380	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	221 - 329	383	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 325	93 - 179	376	I	SZKI 319 <sup>(17)</sup>	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	103 - 209	382	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	134 - 241	380	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	134 - 230	376	II	SZKI 322 <sup>(17)</sup>	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	191 - 288	376	I	SZKI 322 <sup>(17)</sup>	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	221 - 329	383	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-N 340	118 - 225	398	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	150 - 257	396	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	237 - 345	399	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
KNCS-NB 340	99 - 183	380	I	SZKI 319 <sup>(17)</sup>	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	118 - 225	398	I	SZKI 261	0166158	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.8
	138 - 234	380	II	SZKI 322 <sup>(17)</sup>	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	150 - 257	396	II	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
	184 - 292	380	I	SZKI 322 <sup>(17)</sup>	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	237 - 345	399	I	SZKI 264	0166161	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".


# SMW-AUTOBLOK


Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-F 400	104 - 178	487	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	157 - 269	488	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	252 - 387	487	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
HG-N 400	104 - 230	422	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	134 - 261	422	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	211 - 338	422	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS 400	100 - 230	423	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	130 - 260	422	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	208 - 339	423	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS-N 400	126 - 256	449	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	156 - 287	449	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	234 - 365	449	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS-NB 400	107 - 214	455	II	SZKI 409 <sup>18)</sup>	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	126 - 256	449	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	156 - 287	449	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	174 - 304	455	II	SZKI 411 <sup>18)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	221 - 351	455	I	SZKI 411 <sup>18)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	234 - 365	449	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS-NBX 425	139 - 248	487	II	SZKI 409 <sup>18)</sup>	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	180 - 290	484	I	SZKI 319	0166162	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.9
	211 - 321	484	II	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
	229 - 338	487	II	SZKI 411 <sup>18)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	276 - 386	487	I	SZKI 411 <sup>18)</sup>	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	289 - 399	484	I	SZKI 322	0166165	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.7
KNCS 500	103 - 210	519	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	156 - 300	519	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	269 - 422	521	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-N 500	103 - 238	547	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	157 - 328	547	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	255 - 449	549	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-NB 500	103 - 238	549	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	161 - 328	549	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	281 - 449	551	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-NBX 530	132 - 286	597	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	222 - 376	597	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	341 - 495	597	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-N 630	103 - 251	640	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	157 - 341	640	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	350 - 540	640	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

 Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.

 For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".



# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Innenspannung | *Hard Claw Jaws for I.D.-Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NB 630	103 - 251	640	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	157 - 341	640	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	350 - 540	640	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
KNCS-NBX 630	105 - 354	746	II	SZKI 409	0166166	18	30	60	71	33	M8	60	M16	6
	192 - 443	745	II	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5
	391 - 643	745	I	SZKI 411	0166168	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.5

17) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 315.

18) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 400.

17) When used together with EWB-MT 315 SCHUNK base jaws.

18) When used together with EWB-MT 400 SCHUNK base jaws.



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.  
Passende weiche Auflagebolzen finden Sie im Katalogteil „Zube-  
hör“.



For suitable base jaw see page 686.  
For suitable soft workpiece stops see catalog chapter "Accesso-  
ries".

# SMW-AUTOBLOK

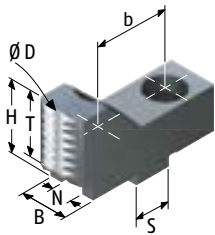
Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

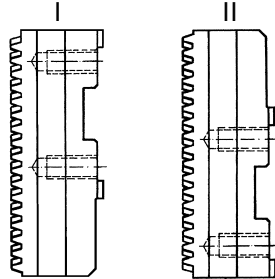
- Spannfläche mit Krallen für mehr Grip
- Gewichtserleichtert
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet

## Metric tongue and groove

- Clamping surface with claws for more grip
- Weight reduced
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: Steel 16MnCr5, hardened



Ausführung 1 | Version 1



Grundbackenstellung  
*Position of base jaws*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Setz <i>m/Set</i> [kg]
HG-F 160	12 - 27	194	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
HG-N 160	10 - 43	192	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KNCS 160	10 - 29	178	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KNCS-N 170	12 - 44	193	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KNCS 175	10 - 38	187	II	SZKA-ST 161	0182150	8	18	22	40	30	32	M8	0.8
KNCS 200	17 - 59	237	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
HG-F 210	10 - 59	248	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
HG-N 210	10 - 65	243	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS 210	19 - 65	243	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-N 210	17 - 80	259	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-NB 210	17 - 80	259	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-N 225	19 - 90	269	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS-NB 225	19 - 90	269	II	SZKA-ST 201	0182152	10	20	22	45	37	40	M8	0.9
KNCS 250	14 - 64	293	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
HG-F 260	14 - 55	296	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
HG-N 260	13 - 68	297	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS 260	13 - 76	305	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-N 260	14 - 76	305	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-NB 260	14 - 76	305	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-N 275	13 - 70	300	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-NB 275	13 - 70	300	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
HG-F 315	16 - 86	370	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
HG-N 315	13 - 101	352	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS 315-77	14 - 96	347	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS 315-91	24 - 107	359	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-N 315	14 - 118	370	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.



For suitable base jaw see page 686.

# SMW-AUTOBLOK

Harte Krallenbacken für Stangenspannung | *Hard Claw Jaws for Bar Clamping*

## Metrischer Kreuzversatz

## Metric tongue and groove

Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwing- kreis <i>Swing diameter</i> [mm]	Grundba- ckenstel- lung <i>Position of base jaws</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS-NB 315	14 - 118	370	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
	17 - 98	365	II	SZKA-ST 311 <sup>17)</sup>	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-N 325	23 - 129	381	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-NB 325	16 - 109	376	II	SZKA-ST 311 <sup>17)</sup>	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
	41 - 146	381	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-N 340	37 - 144	396	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
KNCS-NB 340	19 - 113	380	II	SZKA-ST 311 <sup>17)</sup>	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
	37 - 144	396	II	SZKA-ST 251	0182154	12	20	26	45	35	40	M12	1.2
HG-N 400	16 - 140	423	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS 400	16 - 139	423	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-N 400	36 - 167	450	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-NB 400	36 - 167	450	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2
KNCS-NBX 425	90 - 200	485	II	SZKA-ST 311	0182156	12	26	32	50	40	54	M12	2.2

17) Bei Verwendung mit SCHUNK-Grundbacken EWB-MT 315.

17) When used together with EWB-MT 315 SCHUNK base jaws.



Passende Grundbacken finden Sie ab Seite 686.



For suitable base jaw see page 686.

# SMW-AUTOBLOK

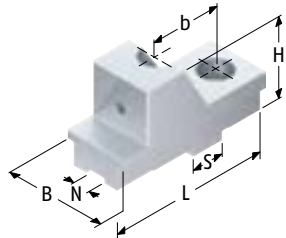
QUENTES Kunststoffbacken Aluminium | *QUENTES Fiberglass Jaws Aluminium*

## Metrischer Kreuzversatz

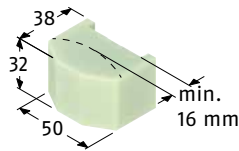
- Trägerbacken aus hochfestem Aluminium
- Spanneinsätze aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Hoher Reibwert ca. 0,3 – 0,4
- Schonende Spannung

## Metric tongue and groove

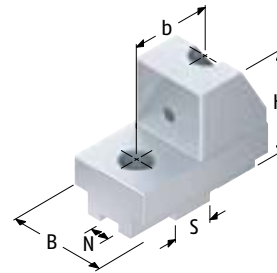
- Support Jaw made from high tensile aluminium
- Clamping inserts of fiberglass
- High friction coefficient of approx. 0.3 – 0.4
- Gentle clamping



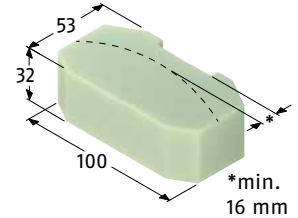
TRQK ...-1



QUENTES 10



TRQK ...-2



QUENTES 20

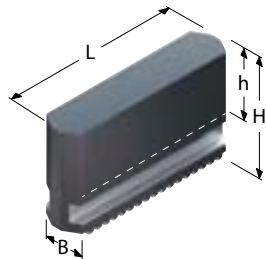
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbe- reich <i>Clamping range [mm]</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Spanneinsatz ID <i>Clamping insert</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Set <i>m/Set</i>	[kg]
HG 160 HG-F 160 HG-N 160 KNCS 160 KNCS-N 170 KNCS 175	20 – 73	TRQK 160	0150024	QUENTES 10	0150100	8	18	38	54	56	32	M8	0.5
HG 200 KNCS 200 HG-F 210 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-NB 210 KNCS-N 225	20 – 51	TRQK 200-1	0150009	QUENTES 10	0150100	10	20	38	54	91	40	M8	0.74
	55 – 129	TRQK 200-2	0150010	QUENTES 20	0150200	10	20	40	58	72	40	M8	0.76
HG 250 KNCS 250 HG-F 260 HG-N 260 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-NB 260	20 – 95	TRQK 250-1	0150011	QUENTES 10	0150100	12	20	38	53	98	40	M12	0.8
	55 – 180	TRQK 250-2	0150012	QUENTES 20	0150200	12	20	40	57	72	40	M12	0.7

# SMW-AUTOBLOK

Weiche Blockbacken | *Soft Monoblock Jaws*

## Schräge Verzahnung


- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet




## Angled serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-F 160	SMB 160	0163100	20	45	79	24	1.5
	SMB-H 160	0163200	20	60	79	39	2
HG-F 210	SMB 200	0163101	22	60	94	35	2.6
	SMB-H 200	0163201	22	80	94	55	3.6
HG-F 260	SMB 250	0163102	26	70	115	40	4.4
	SMB-H 250	0163202	26	100	115	70	6.5
HG-F 315	SMB 315	0163103	32	81	140	46	7.5
	SMB-H 315	0163203	32	135	140	100	13
HG-F 400	SMB 400	0163104	45	93	176	53	15
HG-F 500	SMB 500	0163105	45	130	176	90	21.6

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

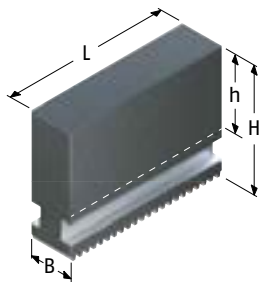
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

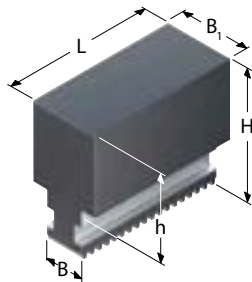
Weiche Blockbacken | *Soft Monoblock Jaws*

## Gerade Verzahnung

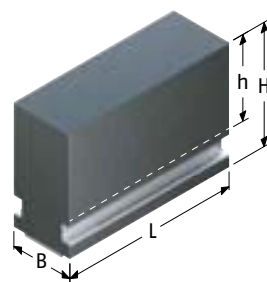
- Verzahnung und Nuten induktiv gehärtet und geschliffen
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: C45, vergütet



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*



Ausführung 3 | *Version 3*

## Straight serration

- Serration and slots inductive hardened and ground
- Highest stability by monoblock design
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Material: C45, tempered

Futtertype	Bezeichnung	ID	Ausführung	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	h [mm]	m/Satz [kg]
KNCS 140 KNCS-N 140 HG 160 HG-N 160 KNCS 160 RMG 160 KNCS-N 170 KNCS 175	UVB 160	0164106	1	20		55.5	65	35	1.6
HG 200 KNCS 200 RMG 200 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225	UVB 200	0164100	1	22		65	84	40	2.7
	UVB-B 200	0164113	2	22	40	65	84	38	3.9
	UVB-H 200	0164116	1	22		85	84	60	3.2
HG 250 KNCS 250 RMG 250 HG-N 260 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-N 275	UVB 250	0164101	1	26		84	99	55	4.8
	UVB-B 250	0164114	2	26	46	84	99	52	7.2
	UVB-H 250	0164117	1	26		115	99	86	6.6
HG 315 HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 315	UVB 315	0164102	1	32		90	121	56	7.6
	UVB-B 315	0164115	2	32	46	90	121	52	9.6
	UVB-H 315	0164118	1	32		135	121	101	11.3
KNCS-NB 315	EWM 315	0164132	3	50		90	120	56	11.9
RMG 315	UVB 400	0164103	1	32		100	148	66	10
KNCS-N 325	UVB 315	0164102	1	32		90	121	56	7.6
	UVB-B 315	0164115	2	32	46	90	121	52	9.6
	UVB-H 315	0164118	1	32		135	121	101	11.3
KNCS-NB 325	EWM 315	0164132	3	50		90	120	56	11.9
KNCS-N 340	UVB 315	0164102	1	32		90	121	56	7.6
	UVB-B 315	0164115	2	32	46	90	121	52	9.6
	UVB-H 315	0164118	1	32		135	121	101	11.3
KNCS-NB 340	EWM 315	0164132	3	50		90	120	56	11.9

Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".


# SMW-AUTOBLOK


Weiche Blockbacken | *Soft Monoblock Jaws*

## Gerade Verzahnung

## *Straight serration*

Futtertype	Bezeichnung	ID	Ausführung	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	h [mm]	m/Satz [kg]
HG 400 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400	UVB 400	0164103	1	32		100	148	66	10
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	EWM 400	0164133	3	50		100	142	66	16
HG 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500	UVB 500	0164104	1	45		124	175	77	20.3
HG 630 HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630	UVB 630	0164105	1	45		134	230	87	31

 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe, Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

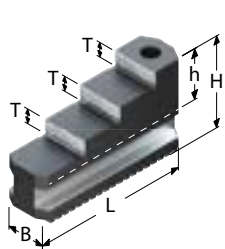
 *For suitable clamping inserts, jaw turning rings, jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".*

# SMW-AUTOBLOK

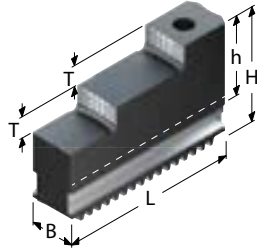
Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws*

## Schräge Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*

## Angled serration

- *Universal for O.D.- and I.D.-Clamping*
- *Big clamping ranges*
- *Clamping surfaces with diamond serration*
- *Highest stability by monoblock design*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5, case-hardened*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG-F 160	STF 160	0161100	1	20	45	79	7.5	24	1.1
HG-F 210	STF 200	0161101	1	22	60	94	10	35	1.9
HG-F 260	STF 250	0161102	2	26	70	114	14	40	3.3
HG-F 315	STF 315	0161103	2	32	81	129	15	46	5.5
HG-F 400 HG-F 500	STF 400	0161104	2	45	93	167	20	52	10.8

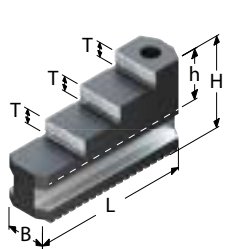


# SMW-AUTOBLOK

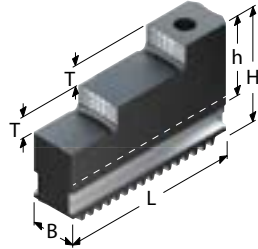
Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws*

## Gerade Verzahnung

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannflächen mit Pflastersteinverzahnung
- Höchste Stabilität durch Monoblockausführung
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet



Ausführung 1 | *Version 1*



Ausführung 2 | *Version 2*

## Straight serration

- *Universal for O.D.- and I.D.-Clamping*
- *Big clamping ranges*
- *Clamping surfaces with diamond serration*
- *Highest stability by monoblock design*
- *Delivery unit: 1 set = 3 pieces*
- *Material: Steel 16MnCr5, case-hardened*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
KNCS 140 KNCS-N 140 HG 160 HG-N 160 KNCS 160 RMG 160	GST 140/160 [12]	0162097	1	20	43.5	58	7	22	0.7
KNCS 170 KNCS 175	GST 175	0162099	1	20	46	66.6	7	24	0.9
HG 200 KNCS 200 RMG 200 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225	GST 201	0162106	1	22	54	84.8	8	29	1.6
HG 250 KNCS 250 RMG 250 HG-N 260 KNCS 260 KNCS-N 260 KNCS-N 275	GST 251	0162105	1	26	65	107.4	10	36	2.8
HG 315 HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 315	GST 315	0162102	1	32	66	116.3	10	32	3.5
RMG 315	GST 400	0162103	1	32	70	136.4	11	36	4.6
KNCS-N 325 KNCS-N 340	GST 315	0162102	1	32	66	116.3	10	32	3.5
HG 400 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400	GST 400	0162103	1	32	70	136.4	11	36	4.6

# SMW-AUTOBLOK

Harte Stufenblockbacken | *Hard Stepped Block Jaws*

## Gerade Verzahnung

## *Straight serration*

Futtertype <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	ID	Ausführung <i>Version</i>	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	h [mm]	m/Satz <i>m/Set</i> [kg]
HG 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500 HG 630 HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630	GST 500-630	0162104	2	45	93	175	20	46	11.7

12) Lückenlose Spannung nur mit 2 Satz Stufenblockbacken (I+II) möglich.

12) *Clamping a full range is only possible by using two sets of block jaws (I+II).*

# SMW-AUTOBLOK

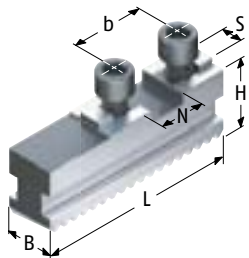
Grundbacken | Base jaws

## Schräge Verzahnung

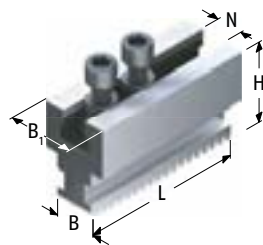
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)

## Angled serration

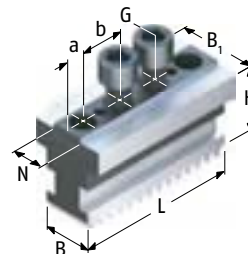
- Base Jaws for Top Jaws
- Hardened and precision ground
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Including screws (except Type EWB-TG)



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2





Ausführung 3 | Version 3

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set [kg]
HG-F 160	SFG 160	0157100	MT*	1	18	8	20		27	74		32	M8x1	0.8
	SFGK 160	0157500	MT*	1	18	8	20		27	64		32	M8x1	0.7
	SFG-V 160 <sup>13)</sup>	0157150	MT*	1	18	8	20		29.5	74		32	M8x1	0.8
HG-F 210	SFG 200	0157101	MT*	1	20	10	22		32	90		40	M8x1	1.2
	SFGK 200	0157501	MT*	1	20	10	22		32	80		40	M8x1	1.1
	SFGL 200	0157121	MT*	1	20	10	22		32	110		40	M8x1	1.5
	SFG-V 200 <sup>13)</sup>	0157151	MT*	1	20	10	22		32	88		40	M8x1	1.2
	STB 200	0156099	1/16" x 90°	2	17		22	45	61	80			M12	3.4
HG-F 260	SFG 250	0157102	MT*	1	20	12	26		37	110		40	M12x1,5	2
	SFGK 250	0157502	MT*	1	20	12	26		37	91		40	M12x1,5	1.6
	SFGL 250	0157112	MT*	1	20	12	26		37	122		40	M12x1,5	2.3
	SFG-V 250 <sup>13)</sup>	0157152	MT*	1	20	12	26		37	110		40	M12x1,5	2
	STB 250-1	0156100	1/16" x 90°	2	17		26	45	65	110			M12	4.9
	STB 250-2	0156101	1/16" x 90°	2	21		26	54	70	110			M16	5.2
	STN 250-4	0160501	1/16" x 90°	3	21		26	45	50	110	13	28	M16	4.2
HG-F 315	SFG 315	0157103	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12x1,5	3.1
	SFGL 315	0157123	MT*	1	26	12	32		43	160		54	M12x1,5	4
	SFG-V 315 <sup>13)</sup>	0157153	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12x1,5	3.1
	STB 315-2	0156103	1/16" x 90°	2	21		32	54	75	125			M16	9.3
	STN 315-4	0160503	1/16" x 90°	3	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
HG-F 400 HG-F 500	SFG 400	0157104	MT*	1	30	18	45		51	160		60	M16x1.5	7.2
	SFGL 400	0157124	MT*	1	30	18	45		51	200		60	M16x1.5	8.6
	STB 400-1	0156104	1/16" x 90°	2	21		45	54	80	160			M16	12
	STB 400-2	0156105	3/32" x 90°	2	25.5		45	64	82	160			M20	12.2
HG-F 630	SFG 630	0157106	MT*	1	40	24	65		58	230		82	M20	17.1

\* MT = Metrischer Kreuzversatz  
13) 1/2 Zahnversatz

\* MT = Metric tongue and groove  
13) 1/2 Tooth pitch

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

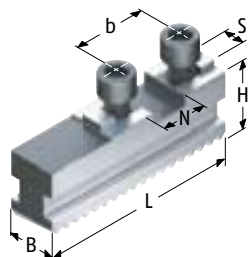
Grundbacken | Base jaws

## Gerade Verzahnung

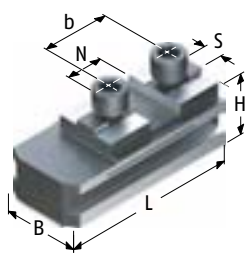
- Grundbacken für Aufsatzbacken
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Liefereinheit: 1 Satz = 3 Stück
- Einschließlich Zylinderschrauben (außer Type EWB-TG)

## Straight serration

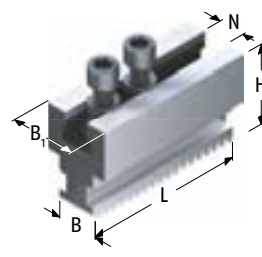
- Base jaw for top jaws
- hardened and precision-ground
- Delivery unit: 1 set = 3 pieces
- Including cyl. screw (except for type EWB-TG)



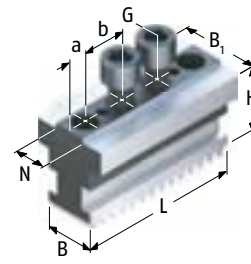
Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2



Ausführung 3 | Version 3



Ausführung 4 | Version 4

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Set m/Set [kg]
KNCS 140 KNCS-N 140	GBK 140	0159099	MT*	1	18	8	20		27.5	56		32	M8	0.4
	GBK-V 140 <sup>13)</sup>	0159157	MT*	1	18	8	20		27.5	56		32	M8	0.4
HG 160 HG-N 160 KNCS 160 RMG 160 KNCS-N 170 KNCS 175	GBK 160	0159106	MT*	1	18	8	20		27.5	65		32	M8	0.6
	GBK-V 160 <sup>13)</sup>	0159156	MT*	1	18	8	20		27.5	65		32	M8	0.6
HG 200 KNCS 200 RMG 200 HG-N 210 KNCS 210 KNCS-N 210 KNCS-N 225	GBK 200	0159100	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	GBKL 200	0159120	MT*	1	20	10	22		29.5	105		40	M8	1.2
	GBK-V 200 <sup>13)</sup>	0159150	MT*	1	20	10	22		29.5	85		40	M8	1
	STB-G 200-1	0160655	1/16" x 90°	3	17		22	45	56	85			M12	3
	STNJ 200-5	0160650	1,5mm x 60°	4	14		22	40	47	95	10	25	M12	2.6
HG 250 KNCS 250 RMG 250 HG-N 260	GBK 250	0159101	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	GBKL 250	0159121	MT*	1	20	12	26		37	125		40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	STB-G 250-2	0160657	1/16" x 90°	3	21		26	50	68	104			M16	5.2
	STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	4	17		26	40	46	86	10	22	M12	2.6
	STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	4	21		26	45	50	110	13	28	M16	4
	STNJ 250-5	0160651	1,5mm x 60°	4	16		26	40	47	110	10	30	M12	2.9
KNCS 260	GBK 250	0159101	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	GBKL 250	0159121	MT*	1	20	12	26		37	125		40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	STB-G 250-2	0160657	1/16" x 90°	3	21		26	50	68	104			M16	5.2
	STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	4	17		26	40	46	86	10	22	M12	2.6
	STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	4	21		26	45	50	110	13	28	M16	4
	STNJ 250-5	0160651	1,5mm x 60°	4	16		26	40	47	110	10	30	M12	2.9

Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK


Grundbacken | Base jaws

## Gerade Verzahnung

## Straight serration

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Setz m/Set [kg]
KNCS-N 260 KNCS-N 275	GBK 250	0159101	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	GBKL 250	0159121	MT*	1	20	12	26		37	125		40	M12	2.4
	GBK-V 250 <sup>13)</sup>	0159151	MT*	1	20	12	26		37	104		40	M12	1.8
	STB-G 250-2	0160657	1/16" x 90°	3	21		26	50	68	104			M16	5.2
	STN 250-5	0160600	1/16" x 90°	4	17		26	40	46	86	10	22	M12	2.6
	STN 250-6	0160601	1/16" x 90°	4	21		26	45	50	110	13	28	M16	4
	STNJ 250-5	0160651	1,5mm x 60°	4	16		26	40	47	110	10	30	M12	2.9
HG 315 HG-N 315 KNCS 315-77 KNCS 315-91 KNCS-N 315	GBK 315	0159102	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	GBKL 315	0159122	MT*	1	20	12	32		43	137		40	M12	3.5
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	STB-G 315-2	0160659	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	115			M16	7.5
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	4	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	4	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5
KNCS-NB 315	EWB-MT 315	0160792	MT*	2	26	12	50		43	115		54	M12	4.5
RMG 315	GBK 400	0159103	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12	3
	GBK-V 400 <sup>13)</sup>	0159158	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12	3
	STB-G 315-2	0160659	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	115			M16	7.5
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	4	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	4	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5
KNCS-N 325	GBK 315	0159102	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	GBKL 315	0159122	MT*	1	20	12	32		43	137		40	M12	3.5
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	STB-G 315-2	0160659	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	115			M16	7.5
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	4	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	4	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5
KNCS-NB 325	EWB-MT 315	0160792	MT*	2	26	12	50		43	115		54	M12	4.5
KNCS-N 340	GBK 315	0159102	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	GBKL 315	0159122	MT*	1	20	12	32		43	137		40	M12	3.5
	GBK-V 315 <sup>13)</sup>	0159152	MT*	1	20	12	32		43	115		40	M12	3
	STB-G 315-2	0160659	1/16" x 90°	3	21		32	54	75	115			M16	7.5
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	4	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	4	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5
KNCS-NB 340	EWB-MT 315	0160792	MT*	2	26	12	50		43	115		54	M12	4.5

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".


### Gerade Verzahnung


### Straight serration

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Aufnahme	Ausführung Version	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/Set [kg]
HG 400 HG-N 400 KNCS 400 KNCS-N 400	GBK 400	0159103	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12	3
	GBK-V 400 <sup>13)</sup>	0159158	MT*	1	26	12	32		43	125		54	M12	3
	STB-G 400-2	0160661	3/32" x 90°	3	25.5		32	60	74	125			M20	8.4
	STN 315-6	0160603	1/16" x 90°	4	21		32	45	55	110	13	28	M16	4.5
	STNJ 315-5	0160652	1,5mm x 60°	4	18		32	50	53	120	15	30	M14	4.9
	STNJ 315-6	0160665	1,5mm x 60°	4	21		32	50	57	125	17.5	30	M16	5.5
KNCS-NB 400 KNCS-NBX 425	EWB-MT 400	0160793	MT*	2	30	18	50		51	125		60	M16	6.1
HG 500 HG-N 500 KNCS 500 KNCS-N 500	GBK 500	0159104	MT*	1	30	18	45		57	160		60	M16	8.6
	STB-G 500-2	0160663	3/32" x 90°	3	25.5		45	68	88	161			M20	16.2
KNCS-NB 500 KNCS-NBX 530	EWB-MT 500	0160794	MT*	2	30	18	62		57	160		60	M16	10.7
HG 630 HG-N 630 KNCS 630 KNCS-N 630	GBK 630	0159105	MT*	1	30	18	45		57	200		60	M16	10.5
	STB-G 500-2	0160663	3/32" x 90°	3	25.5		45	68	88	161			M20	16.2
KNCS-NB 630 KNCS-NBX 630	EWB-MT 630	0160795	MT*	2	40	24	75		61	203		82	M20	18.5

\* MT = Metrischer Kreuzversatz  
13) 1/2 Zahnversatz

\* MT = Metric tongue and groove  
13) 1/2 Tooth pitch

 Passende Backenbefestigungsschrauben finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

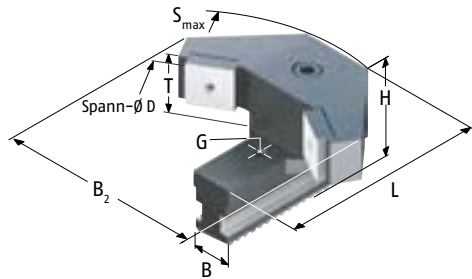
 For suitable jaw mounting spare screws see catalog chapter "Accessories".

# SMW-AUTOBLOK

Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

## Gerade Verzahnung

- Standardisierte Pendelbacken zum Spannen dünnwandiger und verformungsgefährdeter Werkstücke



## Straight serration

- Standardized pendulum jaws for clamping of thin-walled workpieces which are at risk of deformation.

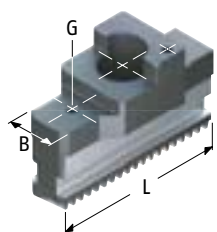
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
KNCS 200	47 - 85	224	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	78 - 112	233	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	108 - 142	233	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
HG-N 210	46 - 86	225	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	78 - 115	237	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	108 - 145	237	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
KNCS-N 210	49 - 86	225	PNK-G 200-2	0190659	PT-S 200-1	0191535	PB 200-1	0192126
	78 - 139	264	PNK-G 200-6	0190663	PT-S 200-2	0191536	PB 200-3	0192128
	108 - 169	264	PNK-G 200-8	0190665	PT-S 200-2	0191536	PB 200-4	0192129
KNCS 250	45 - 91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	89 - 105	278	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	112 - 165	288	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
HG-N 260	45 - 91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	89 - 106	280	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	104 - 167	290	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
KNCS-N 260	45 - 91	274	PNK-G 250-2	0190601	PT-S 250-1	0191520	PB 250-1	0192100
	98 - 104	277	PNK-G 250-6	0190605	PT-S 250-1	0191520	PB 250-3	0192102
	110 - 164	287	PNK-G 250-8	0190607	PT-S 250-2	0191521	PB 250-4	0192103
HG-N 315	78 - 112	301	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	99 - 163	344	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	147 - 215	339	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
KNCS 315-77	76 - 112	301	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	99 - 160	340	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	145 - 215	339	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
	157 - 221	341	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108



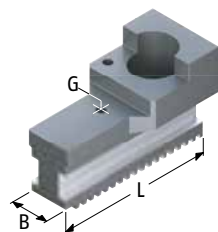
Passende harte und weiche Spanneinsätze finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



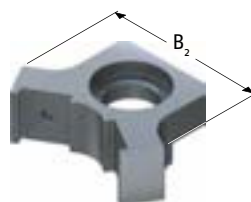
For suitable hard and soft clamping inserts see catalog chapter "Accessories".



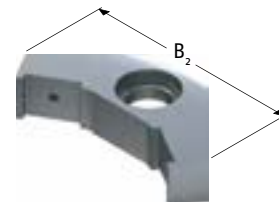
PT-FR / PT-S ...-1



PT-FR / PT-S ...-2 - 4



PB ...-1



PB ...-2 - 5

Spanneinsatz Clamping insert	ID	Spanneinsatz Clamping insert	ID	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück m/piece [kg]
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 200-1	0194140	SP 200-2	0194141	22	80	76	82	36	M6	1.2
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	102	76	85	36	M6	1.6
SP 200-5	0194144	SP 200-6	0194145	22	130	76	85	36	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.4
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	85	83	98.5	40	M6	1.8
SP 250-1	0194100	SP 250-2	0194101	26	103	83	98.5	40	M6	2.2
SP 250-3	0194102	SP 250-4	0194103	26	131	83	104	40	M6	2.4
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	88	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	88	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	88	118.5	40	M6	3.1
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	88	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	88	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	88	118.5	40	M6	3.1
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	88	118.5	40	M6	4



# SMW-AUTOBLOK

Pendelbacken | *Pendulum Jaws*

## Gerade Verzahnung

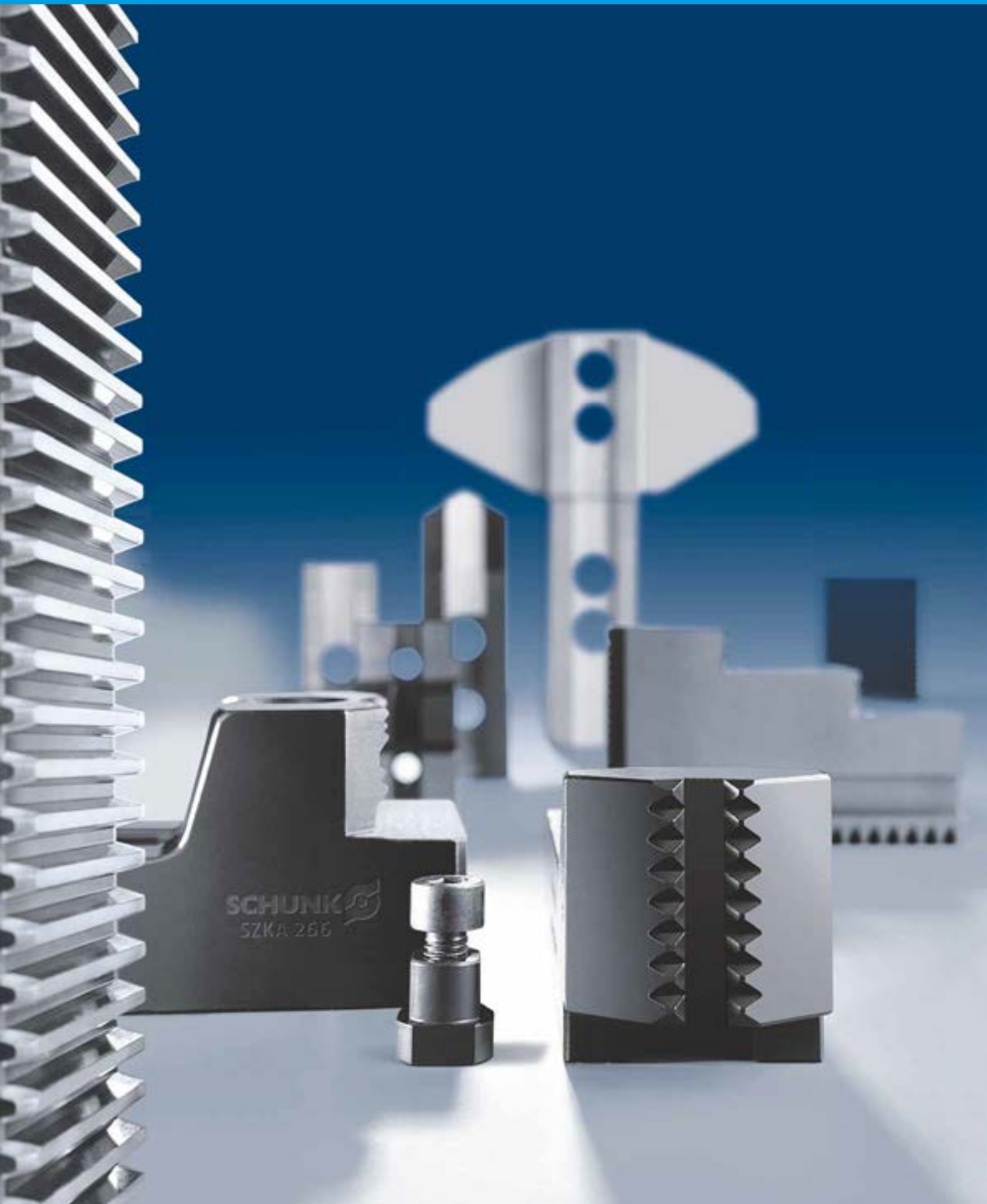
Futtertype <i>Chuck type</i>	Spannbereich <i>Clamping range</i> [mm]	Schwingkreis <i>Swing diameter</i> [mm]	SCHUNK-Type <i>komplett</i> <i>complete</i>	ID <i>komplett</i> <i>complete</i>	Trägerbacke <i>Support jaw</i>	ID	Pendelbrücke <i>Pendulum body</i>	ID
KNCS-N 315	74 - 112	301	PNK-G 315-2	0190611	PT-S 315-1	0191522	PB 315-1	0192105
	99 - 170	352	PNK-G 315-4	0190613	PT-S 315-1	0191522	PB 315-2	0192106
	144 - 215	339	PNK-G 315-6	0190615	PT-S 315-2	0191523	PB 315-3	0192107
	161 - 245	364	PNK-G 315-8	0190617	PT-S 315-2	0191523	PB 315-4	0192108

Bei Kraftspannfuttern können Spannlücken entstehen. Um diese Spannlücken zu überbrücken sind im Lieferumfang 2 verschiedene Spanneinsätze enthalten.

## *Straight serration*

*If pendulum jaws are used on power lathe chucks, gaps may occur. For covering these gaps, we are supplying 2 different clamping inserts, which belong to the scope of delivery.*

Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	ID	Spanneinsatz <i>Clamping insert</i>	ID	B	B2	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	m/Stück <i>m/piece</i> [kg]
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	95	88	115	40	M6	2.6
SP 315-1	0194104	SP 315-2	0194105	32	130	88	115	40	M6	2.8
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	152	88	118.5	40	M6	3.1
SP 315-3	0194106	SP 315-4	0194107	32	180	88	118.5	40	M6	4



SCHUNK  
SZKA 266

# Zubehör

## Accessories

Zubehör	Seite
Backenbefestigungsschrauben	696
Weiche Auflagebolzen	697
Spanneinsätze	698
Ausdrehringe	705
Backen-Ausdrehvorrichtung	706
Abricht- und Reinigungsplatten	708
Fettpresse und Spezialfett	709

Accessories	Page
<i>Jaw fastening screws</i>	696
<i>Soft workpiece stops</i>	697
<i>Clamping inserts UGE</i>	698
<i>Jaw turning rings</i>	705
<i>Jaw turning fixture</i>	706
<i>Dress- and cleaning plate</i>	708
<i>Grease gun and special grease</i>	709

# Zubehör | Accessories

## Backenbefestigungsschrauben | Jaw fastening screws

### Type F, M

Für Grundbacken, Güte 12.9



### Type F, M

For base jaws, quality 12.9

#### F

Feingewinde

*Fine metric thread*

Bezeichnung Description	ID	d	L [mm]	Für For
F 82	0158100	M8x1	20	SFG 160 /SFGK 160 /SFG-V 160 /GB 160 /SFG 200 /SFGK 200 /SFGL 200/SFG-V 200 /GB 200
F 1230	0158101	M12x1,5	30	SFG 250 /SFGK 250 /SFGL 250 /SFG-V 250 /GB 250
F 1235	0158102	M12x1,5	35	SFG 315 /SFGL 315 /SFG-V 315 /GB 400
F 1640	0158103	M16x1.5	40	SFG 400 /SFG 630-400 /SFGL 400

#### M

Regelgewinde

*Normal metric thread*

Bezeichnung Description	ID	d	L [mm]	Für For
M 82	9660026	M8	20	GBK 140 /GBK 160 /GBK 200 /GBKL 200 /GBKL 200 /GBK-V 160 /GBK-V 200
M 83	9660027	M8	22	EBW-MT 210
M 1230	9660045	M12	30	GBK 250 /GBKL 250 /GBK-V 250 /GBK 315 / GBKL 315 /GBK-V 315 /EWB-MT 265
M 1235	9660046	M12	35	GBK 400 /EWB-MT 315
M 1640	9660085	M16	40	GBK 500 /EWB-MT 400 /EWB-MT 500
M 1650	9660205	M16	50	GBK 630
M 2040	9660057	M20	40	EBW-MT 630
M 2050	9660086	M20	50	SFG 630

Mindestabnahme: 30 Stück

*Minimum order quantity: 30 pieces*

# Zubehör | Accessories

## Weiche Auflagebolzen | Soft Workpiece Stops

### Type AB

Für Krallen- und Pendelbacken zur Veränderung der Spanntiefe



### Type AB

For claw jaws and pendulum jaws to adjust the clamping depth

#### AB-M5

Bezeichnung Description	ID	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	d	Material Material
AB 55	0122171	5	8	M5	C45
AB 105	0122172	10	8	M5	C45
AB 155	0122173	15	8	M5	C45

#### AB-M6

Bezeichnung Description	ID	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	d	Material Material
AB 56	0122160	5	10	M6	C45
AB 106	0122162	10	10	M6	C45
AB 156	0122164	15	10	M6	C45
AB 206	0122166	20	10	M6	C45
AB 256	0122169	25	10	M6	C45

#### AB-M8

Bezeichnung Description	ID	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	d	Material Material
AB 58	0122161	5	14	M8	C45
AB 108	0122163	10	14	M8	C45
AB 158	0122165	15	14	M8	C45
AB 208	0122167	20	14	M8	C45
AB 258	0122168	25	14	M8	C45
AB 308	0122170	30	14	M8	C45

- Auflagebolzen können bei Bedarf auf gewünschte Höhe abgearbeitet werden
- Auflagebolzen können auch für werkstückspezifische Sonderbacken verwendet werden
- Kuppe kann induktiv gehärtet werden

- If needed, the height of the workpiece stops can be modified to customer's requirements
- Workpiece stops can also be used for workpiece adapted specialized jaws
- Head can be flame hardened

# Zubehör | Accessories

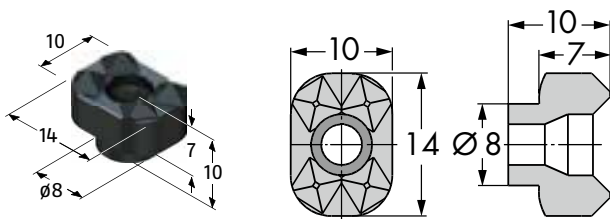
## Spanneinsätze UGE | Clamping Inserts UGE

### Type UGE

#### Vorteile:

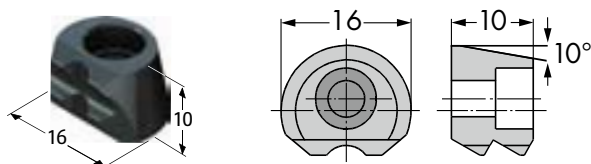
- Krallenbacken mit auswechselbaren Spanneinsätzen aus SCHUNK-Backenrohlingen herstellbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze
- Sicheres Spannen von Rohlingen/Schmiedeteilen/Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte

### UGE 10

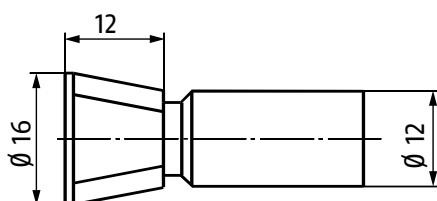


- Für flache und runde Spannflächen
- Für Außen- und Innenspannung
- Auflage rund oder eben
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Nut (rund oder flach) und Gewinde leicht herstellbar
- Härten der Backen erforderlich

### UGE 20



- Für den Einbau benötigen Sie den Winkelstirnfräser, Ident-Nr. 0100015
- Befestigung von oben
- Für Außen- und Innenspannung
- Niederzug durch Keilform
- Spanneinsatz-Sitz: Einfräsung und Gewinde mit Winkelstirnfräser leicht herstellbar
- Kein Härten des Backenrohlingen erforderlich



### Type UGE

#### Advantages:

- Claw jaws with exchangeable clamping inserts made from SCHUNK jaw blanks
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts
- Safe clamping of blanks/forged components/cast parts/workpieces made of high tensile materials
- For transferring high torque for heavy cutting

### UGE 10

Bezeichnung Description	ID	Material Material
UGE 10	0100000	Hartmetall   Carbide

**Lieferumfang:** Spanneinsatz mit Torx-Profil-schraube M4x13.5, Einbauanleitung  
**Scope of delivery:** Clamping insert with Torx screw M4x13.5, installation manual

- For flat and round clamping surfaces
- For O.D.- and I.D.-clamping
- Support round or flat
- Fastening from the front
- Seat of the clamping insert: Groove (round or flat) and thread easily producible
- The jaws have to be hardened

### UGE 20

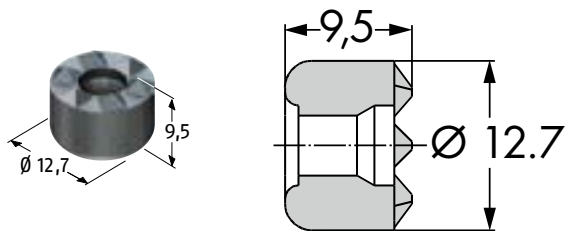
Bezeichnung Description	ID	Material Material
UGE 20	0100013	Feinguss   Precision casting
UGE 20	0100019	Hartmetall   Carbide

**Lieferumfang:** Spanneinsatz mit Zylinder-schraube M4x12 DIN 912, Einbauanleitung  
**Scope of delivery:** Clamping insert with screw M4x12 DIN 912, installation manual

- For installation you will need a dovetail cutter, Id.-No. 0100015
- Fastening from the top
- For O.D.- and I.D.-clamping
- Full-down effect due to wedge-shape
- Seat of the clamping insert: Milled and thread with dovetail cutter which is easily producible
- Hardening of the jaw blanks is not necessary

### UGE 30

Der Spanneinsatz für Prismenbacken und Schraubstöcke



- Für Außen- und Innenspannung von kubischen Teilen
- Für Drehbacken, Schraubstockbacken, Vorrichtungen
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Bohrung und Gewinde einfach herstellbar
- Härten der Backen bei Dauereinsatz wird empfohlen
- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

### UGE 30

Clamping insert for prism jaws and vices

Bezeichnung Description	ID	Material Material
UGE 30	0100018	Hartmetall   Carbide

#### Lieferumfang:

Spanneinsatz mit Torx-Profil-  
schraube M4x13.5, Einbauan-  
leitung

#### Scope of delivery:

Clamping insert with Torx  
screw M4x13.5, installation  
manual

- For O.D.- and I.D.-clamping of cubic components
- For turning jaws, vice jaws and devices
- Fastening from the front
- Seat of the clamping insert: Bore and easily producible.
- We recommend to harden the jaws for permanent applications
- Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard clamping jaws
- May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts

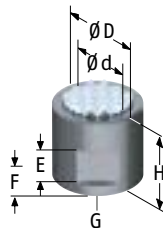


# Zubehör | Accessories

## Spanneinsätze | Clamping Inserts

### Type HM

- Hartmetall eingelötet
- Für Außenspannung
- Befestigung von hinten
- Sitz für Spanneinsatz einfach herstellbar



### Type HM

- Carbide soldered
- For O.D.-Clamping
- Mounting from the rear
- Seat of clamping insert easily producible

### HM 6-14

Runde Ausführung

Round version

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D [mm]	d [mm]	E [mm]	max. Belastungskraft* max. loading force* [kN]
HM 6	0184106	10	M3	6	5		4.5
HM 8	0184107	10	M4	8	6	5	6
HM 10	0184100	10	M5	10	8	5	8
HM 11	0184101	9.5	M5	12.7	9.5	5	11
HM 12	0184102	12.7	M6	12.7	9.5	5	11
HM 13	0184103	9.5	M6	15.8	13	5	20
HM 14	0184104	9.5	M6	19	16	5	30

\* Werte gültig, wenn alle Spitzen im Eingriff sind

\* Data only apply when all the tips are gripping

### HM 15

Quadratische Ausführung, ohne Abbildung

Square version, without illustration

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D [mm]	max. Belastungskraft* max. loading force* [kN]
HM 15	0184105	9.5	M6	12.7x12.7	20

\* Werte gültig, wenn alle Spitzen im Eingriff sind

\* Data only apply when all the tips are gripping

- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

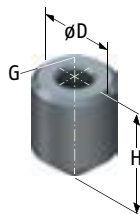
- Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard clamping jaws
- May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts

# Zubehör | Accessories

## Harte Spannsitzen | Hard Clamping Tips

### Type HS

- Für Außen- und Innenspannung
- Befestigung von hinten
- Sitz für Spanneinsatz einfach herstellbar



### Type HS

- For O.D.- and I.D.-clamping
- Mounting from the rear
- Seat of clamping insert easily producible

### HS

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D [mm]	max. Belastungskraft max. loading force [kN]	Material Material
HS 6	0184110	10	M3	6	10	HSS
HS 8	0184114	12	M4	8	10	HSS
HS 10	0184111	14	M5	10	10	HSS
HS 12	0184112	16	M6	12	10	HSS
HS 13	0184113	16	M6	12.7	10	HSS

- Höheres Mitnahmemoment
- Größere Eindringtiefe, durchdringt besser die harte Guss-haut bei Gusswerkstücken bzw. die verdichtete Oberfläche von Schmiedeteilen
- Zur Spannung von hochfesten Werkstoffen
- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

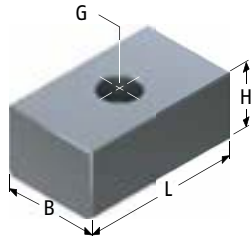
- Higher torque
- Penetrates deeper into the hard mill skin of the cast work-piece or the compressed surface of forged parts
- For clamping of high tensile materials
- Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard clamping jaws
- May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts

# Zubehör | Accessories

## Spanneinsätze | Clamping Inserts

### Type SW

- Weiche Spanneinsätze für Pendelbacken
- Zum Ausdrehen eines Spanndurchmessers
- Werkstoff 16MnCr5
- Das Ausdrehset wird mitgeliefert



### Type SW

- Soft clamping inserts for pendulum jaws
- For machining clamping diameters
- Material 16MnCr15
- A boring kit will be supplied free of charge

### SW

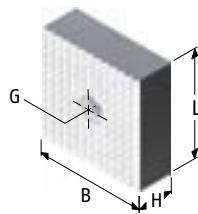
Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G	Pendelbrücke Typ Pendulum body type
SW 200-1	0194146	16	15	25.5	M6	PB200-1
SW 200-2	0194147	20	15	25.5	M6	PB200-2
SW 200-3	0194148	25	15	25.5	M6	PB200-3/4
SW 250-1	0194116	18	13	29.5	M6	PB250-1/2/3
SW 250-2	0194117	30	15	29.5	M6	PB250-4/5
SW 315-1	0194118	25	13	29.5	M6	PB315-1/2
SW 315-2	0194119	35	15	29.5	M6	PB315-3/4/5
SW 400-1	0194120	30	17	34.5	M8	PB400-1
SW 400-2	0194121	40	19	34.5	M8	PB400-2/3/4 PB500-4
SW 500-1	0194122	60	20	34.5	M8	PB500-5 PB630-5
SW 630-1	0194123	70	22	34.5	M8	PB630-6

# Zubehör | Accessories

## Spanneinsätze | Clamping Inserts

### Type SP

• Harte Spanneinsätze für Pendelbacken



### Type SP

• Hard clamping inserts for pendulum jaws

### SP

Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G	Pendelbrücke Typ Pendulum body type
SP 200-1	0194140	16	10	25.5	M6	PB200-1
SP 200-2	0194141	16	13	25.5	M6	PB200-1
SP 200-3	0194142	20	10	25.5	M6	PB200-2
SP 200-4	0194143	20	13	25.5	M6	PB200-2
SP 200-5	0194144	25	10	25.5	M6	PB200-3/4
SP 200-6	0194145	25	13	25.5	M6	PB200-3/4
SP 250-1	0194100	18	13	29.5	M6	PB250-1/2/3
SP 250-2	0194101	18	10	29.5	M6	PB250-1/2/3
SP 250-3	0194102	30	15	29.5	M6	PB250-4/5
SP 250-4	0194103	30	12	29.5	M6	PB250-4/5
SP 315-1	0194104	25	13	29.5	M6	PB315-1/2
SP 315-2	0194105	25	10	29.5	M6	PB315-1/2
SP 315-3	0194106	35	15	29.5	M6	PB315-3/4/5
SP 315-4	0194107	35	12	29.5	M6	PB315-3/4/5
SP 400-1	0194108	30	17	34.5	M8	PB400-1
SP 400-2	0194109	30	12	34.5	M8	PB400-1
SP 400-3	0194110	40	19	34.5	M8	PB400-2/3/4 PB500-4
SP 400-4	0194111	40	14	34.5	M8	PB400-2/3/4 PB500-4
SP 500-1	0194112	60	14	34.5	M8	PB500-5 PB630-5
SP 500-2	0194113	60	14	34.5	M8	PB500-5 PB630-5

# Zubehör | Accessories

## HSS-Spanneinsätze | HSS-Clamping Inserts

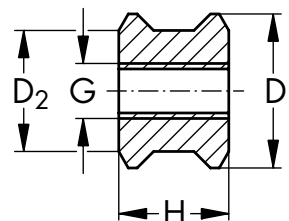
### Type RHS

- Zur schnellen und kostengünstigen Herstellung von Krallenbacken



### Type RHS

- For fast and cost-efficient manufacturing of claw jaws



### RHS

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D1 [mm]	D2 [mm]
RHS-1	0184120	10	M5	14 (-0,03)	11

- Geeignet für mittelstarke Zerspanung
- Idealweise sollte die Trägerbacken gehärtet sein, um ein Abkippen der Spanneinsätze zu verhindern
- Die Einbauanleitung erhalten Sie mit der Lieferung

#### Vorteile:

- Optimale Werkstückzentrierung durch runde Einsätze
- Wirtschaftliche Nutzung – bei einseitigem Verschleiß können die Einsätze gewendet bzw. verdreht werden
- Sichere Spannung bei kurzen Spanntiefen
- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

- Suitable for medium duty metal cutting
- Ideally the support jaws should be hardened in order to avoid tilting of the clamping insert
- Every shipment includes an installation manual

#### Advantages:

- Optimum workpiece centering due to the use of round inserts
- Cost-efficient – in case of one-sided wear the inserts can be turned or twisted
- Safe clamping at short clamping depths
- Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard clamping jaws
- May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts

# Zubehör | Accessories

## Ausdrehringe | Jaw Turning Rings

### Type ADR

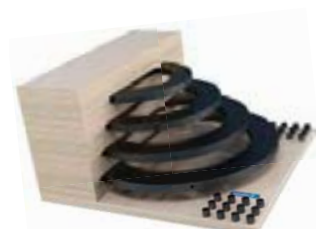
- Für Hand- und Kraftspannfutter, sortiert im praktischen Set
- Einfach zu handhaben und vielseitig einsetzbar auf 2-, 3- und 6-Backenfuttern



ID 0189800



ID 0189500



ID 0189600

### Type ADR

- For manual and power chucks, assorted in a practical set
- Easy to handle for multi-purpose use in 2-, 3- and 6-Jaw Chucks

### ADR

Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Dimensions [mm]
ADR-C	0189800	30 - 160
ADR-C	0189500	30 - 248
ADR-S	0189600	250 - 520

### Erweiterungssets für ADR-C, ID 0189800

Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Dimensions [mm]
Set Spannbolzen ADR-C   Set of clamping pins ADR-C*	0122175	
Ausdrehring Ø 164   Jaw turning ring Ø 164	6100005	162 - 204**
Ausdrehring Ø 208   Jaw turning ring Ø 208	6100006	206 - 248**

\* Set bestehend aus 7 x 3 Bolzen

\*\* Spannbereich in Verbindung mit Spannbolzen

- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Ausdrehringe und Spannbolzen werden so kombiniert, dass der gewünschte Spanndurchmesser erreicht wird
- Die Spannbolzen werden in das Gewinde der Ausdrehringe geschraubt und in das Drehfutter eingelegt

### Expansion set for ADR-C, ID 0189800

\* Set including 7 x 3 pins

\*\* Clamping range including clamping pins

- For turning out all soft and heat-treated jaws on Manual Lathe Chucks and Power Lathe Chucks
- Jaw turning rings and clamping pins can be combined to reach the required clamping diameter
- The clamping pins have to be screwed into the thread of the jaw turning rings and then inserted into the lathe chuck

# Zubehör | Accessories

## Backen-Ausdrehvorrichtung | Jaw Turning Fixture

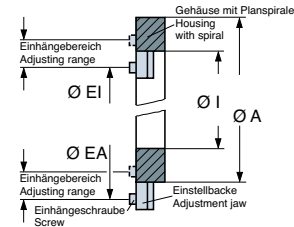
### Type BAV

- Leichte Ausführung



### Type BAV

- Light version



Bezeichnung Description	ID	Außendurchmesser A O.D.-Diameter A [mm]	Innendurchmesser I I.D.-Diameter I [mm]	max. Spannkraft max. clamping force [kN]	Einhängebereich EA von-bis Adjusting range EA from-to [mm]	Einhängebereich EI von-bis Adjusting range EI from-to [mm]	m [kg]
BAV 0	0119100	153	110	15	150 - 215	50 - 115	1.5
BAV 1	0119101	176	110	30	170 - 260	35 - 125	3.3
BAV 2	0119102	215	135	30	215 - 285	70 - 140	5.2
BAV 3	0119103	244	162	30	240 - 315	100 - 175	5.6
BAV 4	0119104	290	208	30	290 - 360	145 - 215	6.8

- Leichte Bauweise BAV für niedrige Spannkräfte bis 30 kN
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Einstellen des Eihängebereichs durch Planspirale bzw. Umdrehen der Verstellechieber
- Überbrückung eines großen Spannbereichs
- Zum Ausschleifen gehärteter Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern

- Light model BAV for low clamping forces up to 30 kN
- For turning out all soft and heat-treated jaws on Manual Lathe Chucks and Power Lathe Chucks
- Fixture diameter is adjusted through the use of a scroll
- Covers a large clamping range, adjusting slides are reversible
- For grinding hard jaws on Manual Chucks and Power Lathe Chucks

# Zubehör | Accessories

## Backen-Ausdrehvorrichtung | Jaw Turning Fixture

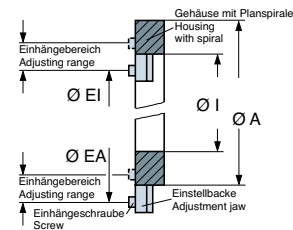
### Type BSA

- Schwere Ausführung



### Type BSA

- Heavy version

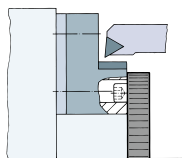


Bezeichnung Description	ID	Außendurchmesser A O.D.-Diameter A [mm]	Innendurchmesser I I.D.-Diameter I [mm]	max. Spannkraft max. clamping force [kN]	Einhängebereich EA von-bis Adjusting range EA from-to [mm]	Einhängebereich EI von-bis Adjusting range EI from-to [mm]	m [kg]
BSA 10	0119110	225	135	45	229 - 305	81 - 157	7
BSA 20	0119111	288	184	60	292 - 368	128 - 204	11.5
BSA 30	0119112	384	256	75	388 - 464	208 - 284	21

- Schwere Bauweise BSA für hohe Spannkräfte bis 75 kN
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Zum Ausschleifen gehärteter Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Einsatz vorwiegend auf Kraftspannfuttern
- Einstellen des Eihängebereichs durch Planspirale
- Überbrückung eines großen Spannbereichs

- Heavy model BSA for high clamping forces up to 75 kN
- For turning out all soft and heat-treated jaws on Manual Lathe Chucks and Power Lathe Chucks
- For grinding hard jaws on Manual Chucks and Power Lathe Chucks
- To be used mostly on power-operated Lathe Chucks
- Fixture diameter is adjusted through the use of a scroll
- Covers a large clamping range, adjusting slides are reversible

#### Funktion der Backen-Ausdrehvorrichtung



Backen des Drehfutters auf den gewünschten Spanndurchmesser fahren (auf Drehzugabe achten).

Ausdrehvorrichtung mit den Schraubenköpfen auf den Verstellschiebern in die Senklöcher der Aufsatzbacken einführen.

Mitgelieferten Ballendrehgriff (nur BSA) in eine der Bohrungen der Planspirale stecken und durch Drehen nach links oder rechts Verstellschieber nach außen (beim Innen-Ausdrehen) bzw. nach innen (beim Außen-Überdrehen) bis zum Festsitzen fahren.

Futter spannen und Backen aus- bzw. überdrehen.

Vorrichtung um gewünschten Öffnungshub zurückzudrehen.

#### Function of the Jaw Turning Fixture

Preset jaws of the chuck to the desired clamping diameter (consider how much material will be removed during turning).

Insert the heads of the bolts which are located on the adjusting slides into the countersunk holes of the top jaws.

Insert enclosed metal pin into one of the holes of the scroll and adjust the adjusting slides either outward (for boring) or inward (for O.D. turning) by turning the scroll clockwise until it stops.

Clamp the chuck and bore out or O.D. turn the jaws.

Device for turning back the desired opening stroke.

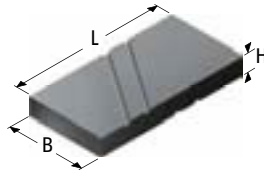


# Zubehör | Accessories

## Abricht- und Reinigungsplatte | Dress- and cleaning plate

### Type SRP

- Beidseitig verzahnt



### Type SRP

- Serrated on both sides



### SPR

Bezeichnung Description	ID	Verzahnung Seite 1 Serration first side	Verzahnung Seite 2 Serration second side	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m [kg]
SRP-1	0118100	1/16" x 90°	1,5mm x 60°	126	30	250	7
SRP-2	0118101	1/16" x 90°	3/32" x 90°	126	30	250	7
SRP-3	0118102	1,5mm x 60°	3,0mm x 60°	126	30	250	7

- Abricht- und Reinigungsplatte gehärtet mit beidseitig präzisionsgeschliffener Verzahnung
- Abgestimmt auf die Spitzverzahnung der Backe. In der Grundplatte laufen 2 Rillen, die die Reinigung erleichtern

#### Vorteile:

- Schnelle und sichere Reinigung der verschmutzten Verzahnung – In der Querrille lagert sich der Schmutz ab
- Schnelles Entgraten und Egalisieren beschädigter Stellen in der Verzahnung: Schleifpaste (Korn 320) auftragen, Spannbacken über der Schleifpaste einsetzen und gleichmäßig nach beiden Seiten bewegen
- Erhöhte Spanngenauigkeit der überarbeiteten Spannbacken
- Der normale Verschleiß der Spannbacken wird reduziert durch eine satte Verbindung zwischen Grund- und Aufsatzbacken
- Handliche Verpackung im Holzkasten

- Dress- and cleaning plates are hardened and precision ground on all sides, including the serration.
- The base plate has two diagonal slots which makes cleaning easier

#### Advantages:

- Fast and safe cleaning of dirty serration – dirt accumulates in the diagonal slot
- Quick deburring and leveling of damaged parts in the serration: apply grinding compound, insert jaws on top of it and move evenly to both sides
- Better clamping accuracy of the reworked jaws
- The regular amount of wear on the jaws is reduced by a new, firm connection between base and top jaws
- Handy packing in a wooden storage box



Bei gehärteten Spannbacken Schleifpaste (Korn 320) am äußeren Rand auftragen.  
With hardened jaws apply grinding compound near the outer edge.



Spannbacke über der Schleifpaste aufsetzen, in die Verzahnung führen und hin und her bewegen.  
Insert jaw on top of the grinding compound, guide it into the serration and move back and forth.



Spannbacke vor der Reinigung  
Serration before cleaning



Spannbacke nach der Reinigung  
Serration after cleaning

# Zubehör | Accessories

Fettpresse und Spezialfett | Grease Gun and Special Grease

## Type LINO MAX

- Für Kraft- und Handspannfutter

## Fettpresse

- Für LINO MAX Kartusche



- 2 x Mundstücke für Schmiernippel
- 1 x Flexibler Schlauch

## Spezialfett LINO MAX



- Besonders haftfest
- Extrem beständig gegen Auswaschen durch Wasser und Metallbearbeitungsemulsionen
- Notlaufeigenschaften durch Feststoffgleitfilm

## Type LINO MAX

- For Power Chucks and Manual Chucks

## Grease Gun

- For LINO MAX cartridge

Bezeichnung Description	ID
Fettpresse   Grease Gun	9900543

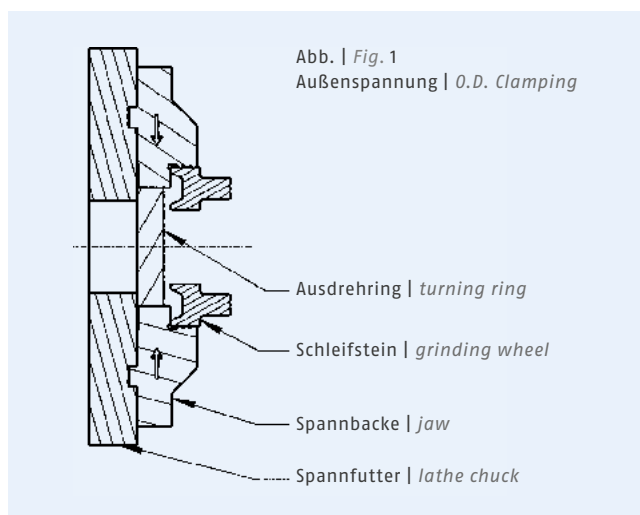
- 2x grease fitting adapters
- 1x flexible tube

## Special Grease LINO MAX

Bezeichnung Description	ID	m [g]
Dose   Can	0184211	1000
Kartusche   Cartridge	0184210	500
Karton   Carton (20 Kartuschen   20 Cartridges)	0184209	20x500

- Especially adhesive
- Extremely durable against water and coolant
- Emergency bearing capabilities through solid friction substance

### Aufbau und Wirkungsweise Setup and function



Harte Aufsatzbacken sowie ungeteilte harte Stufenbacken müssen zur Erreichung einer hohen Rundlaufgenauigkeit auf dem Drehfutter ausgeschliffen und gekennzeichnet werden, auf dem sie anschließend für die Werkstückspannung verwendet werden.

Im Anlieferungszustand genügen sie für das Spannen roher Teile, bei denen die Verzahnung der Spannfläche nützlich ist, eine hohe Zentriergenauigkeit aber nicht benötigt wird. Für genaue Spannungen auf bereits bearbeiteten Flächen sind nachgelieferte Aufsatzbacken jedoch nicht ohne weiteres verwendbar.

Die toleranzbedingten Abmessungsunterschiede aller am Antrieb beteiligten Einzelteile führen durch ihre Summierung zu unterschiedlichen radialen Stellungen der drei Backen.

Diese Unterschiede sind größer als die zulässigen Rundlaufabweichungen nach DIN 6386 und können nur durch Ausschleifen auf dem Futter beseitigt werden, für das die Backen verwendet werden.

Durch Kennzeichnung der Backen mit 1, 2 und 3 muss außerdem sichergestellt werden, dass stets die gleiche Backe in die gleiche Führung bzw. auf die gleiche Grundbacke kommt.

Das Ausschleifen der Backen muss im betriebsmäßig aufgenommenen Drehfutter geschehen.

Zum Ausschleifen von Stufenblockbacken (STF, GST) oder harten Aufsatzbacken (SHB, SHF, SHB-J) für Außenspannung muss ein Ausdrehring möglichst dicht neben der zu schleifenden Fläche eingespannt sein (Abb. 1).

*To achieve a high runout, hard top jaws and one-piece hard stepped jaws must be ground and marked on the lathe chuck on which they will later be used for workpiece clamping.*

*In the delivery condition, they are sufficient for the clamping of blank components, for which the serration of the clamping surface is useful, but which do not require high centering accuracy. However, top jaws delivered at a later date can not immediately be used for precision clamping on pre-machined surfaces.*

*The accumulation of dimensional differences caused by tolerance on all individual parts involved in the drive result in different radial positions of the three jaws.*

*These differences exceed the runout variances admissible according to DIN 6386 and can only be eliminated by grinding on the chuck for which the jaws are used.*

*It is furthermore necessary to number the jaws (1, 2 and 3) to ensure that the same jaw is always assigned to the same guide and the same base jaw.*

*The jaws must be ground in a lathe chuck mounted under normal service conditions.*

*In order to grind stepped block jaws (STF, GST) or hard top jaws (SHB, SHF, SHB-J) for O.D.-clamping, a turning ring must be clamped as closely as possible next to the surface to be ground (Fig. 1).*

*The grinding takes place under clamping pressure. When*

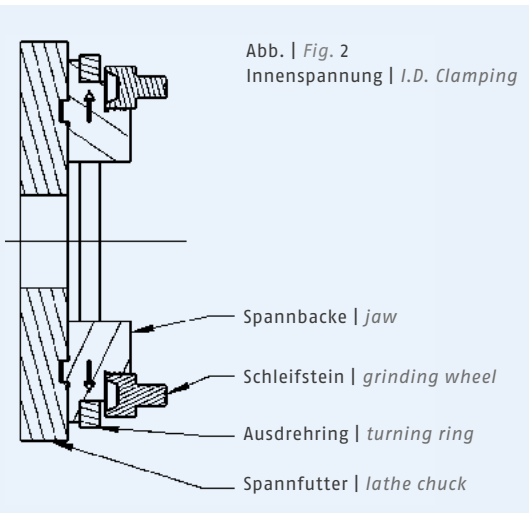


Abb. | Fig. 2  
Innenspannung | I.D. Clamping



Das Ausschleifen erfolgt unter Spanndruck. Beim Schleifen von Spannflächen für Innenspannung muss über die Stufen der Backen ein entsprechend dimensionierter Ring geschoben und mit gleicher Kraft wie bei der eigentlichen Arbeit gespannt werden (Abb. 2).

Dasselbe gilt auch für das Ausdrehen von weichen Aufsatzbacken bzw. Monoblockbacken (SMB, UVB) oder Hartdrehen von gehärteten Aufsatzbacken, um einen bestimmten Spanndurchmesser zu erhalten.

**ACHTUNG! Ausschleifen/Ausdrehen der Aufsatzbacken immer unter Spanndruck!**

*grinding clamping surfaces for I.D.-clamping, a suitably dimensioned ring must be pushed over the steps of the jaws and clamping must be carried out with the same force as during the actual work (Fig. 2).*

*The same applies when boring out soft top jaws or monoblock jaws (SMB, UVB), and when machining hardened top jaws to achieve a certain clamping diameter.*

**IMPORTANT!** Always apply clamping pressure when grinding/boring out top jaws!

### Sicherheits-Hinweise für Aufsatzbacken:



- Bei selbstgefertigten Aufsatzbacken auf einwandfreie Teilung der Verzahnung achten
- Prüfen, ob kein Härteverzug aufgetreten ist
- Festigkeit von selbstgefertigten Aufsatzbacken unter Verwendung der Spannkraft nachrechnen
- Bei hohen Drehzahlen weiche Aufsatzbacken und selbstgefertigte Aufsatzbacken so weit wie möglich an Gewicht erleichtern – dies aber nicht auf Kosten der Festigkeit!

Aufsatzbacken in Sonderausführung sind im Zusammenhang mit dem zugehörigen Spannfutter neben der üblichen Spannkraftberechnung auch auf Festigkeit nachzurechnen! Eine Beschriftung mit der max. Drehzahl oder der Spannkraft ist sinnvoll.

### Safety notes for top jaws:

- Check for proper separation of the serration with self-made top jaws
- Make sure that no distortion has occurred
- Recalculate hardness of self-made top jaws using the clamping force
- At high speeds, reduce weight of soft top jaws and self-made top jaws as much as possible – but not at the expense of hardness!

*With regard to the relevant chuck, specially designed top jaws must also be recalculated for hardness in addition to the regular clamping force calculation! Marking them with the max. speed/RPM is helpful.*

### Für Werkstoff 16MnCr5 (1.7131)

1. Vorwärmen bis 400 °C.
2. Einsetzen unter Schutzgas bei 910 °C. Einsatztiefe abhängig von der Haltezeit.
3. Abhärten bei 840 °C (d.h. 910 °C wird auf 840 °C reduziert). In Öl bei 75 °C (ca. 30 Minuten) erkalten lassen auf Raumtemperatur.
4. Anlassen nach gewünschter Härte. Anlasstemperatur richtet sich nach geforderter Härte. Haltedauer ca. 2 Stunden.
5. Wieder erkalten lassen auf Raumtemperatur.

### *For material 16MnCr5 (1.7131)*

1. *Preheat up to 400 °C.*
2. *Insert with protective gas at 910 °C. The case step depends on the holding time.*
3. *Harden at 840 °C (i.e. 910 °C is reduced to 840 °C). Cool down in oil at 75 °C (appr. 30 minutes) to room temperature.*
4. *Temper at the desired hardness. The tempering temperature depends on the desired hardness. Tempering time at this temperature: appr. 2 hours.*
5. *Cool down to room temperature again.*

### Für Werkstoff C45 (1.0503)

Der zum Härten benötigte Kohlenstoffgehalt ist bei diesem Werkstoff bereits vorhanden. Örtliches Härten, z.B. der Spannkontur, ist mit einfachsten Mitteln (Erwärmung mit dem Schweißbrenner) möglich.

Ein Härteverzug der Verbindungskontur (Nut/Steg bzw. Nut/Spitzverzahnung) kann dadurch in den meisten Fällen vermieden werden.

1. Örtliches Erwärmen auf 870 – 930 °C (1 – 8 mm tief).
2. Abschrecken in Emulsion bis zum vollständigen Erkalten.
3. Anlassen des wärmebehandelten Teiles auf ca. 160 – 180 °C (ca. 2 Stunden), erreichte Härte 55 – 60 HRC.

### *For material C45 (1.0503)*

*The required carbon content for hardening is already existing in this material. Local heating, e.g. of the clamping contour can be materialised with simple equipments (heating with welding torches).*

*In most of the cases, warping of the connection contour (Groove/tenon or groove/fine serration) can be avoided.*

1. *Local heating on 870 – 930 °C (1 – 8 mm deep).*
2. *Quenching in emulsion until the component is totally cooled down.*
3. *Temper the heat treated component at appr. 160 – 180 °C (appr. 2 hours) and a hardness of 55 – 60 HRC is achieved.*



### Stahl 16MnCr5

- Hochwertiger Einsatzstahl in ausgesuchter Qualität
- Sehr hohe Zugfestigkeit
- Sehr feines Materialgefüge garantiert
- Gute Zerspanbarkeit beim Ausdrehen
- Einsatzhärtbar, dadurch sehr hohe Betriebssicherheit bei hohen Spannkraften

SCHUNK bezieht nur Qualitätsstahl. Jahrelange Geschäftsbeziehungen zu namhaften Stahlherstellern garantieren die stetige Materialverfügbarkeit.

### Steel 16MnCr5

- High quality case hardened steel in chosen quality
- Very high tensile strength
- Excellent structure of the material is guaranteed
- Excellent cutting results during turning operation
- Case-hardenable. Assures a very high operating safety at high clamping forces

SCHUNK purchases quality steel exclusively. Long lasting business relationships with well-known steel manufacturers assure constant material availability.



### Stahl 16MnCr5 einsatzgehärtet

- Hohe Oberflächenhärte von 58 – 62 HRC
- Einsatztiefe von 0.8 mm
- Sicher und rissfrei gehärtet durch das sehr feine Materialgefüge
- Hoher Qualitätsstandard durch ständige Qualitätsprüfung
- Jahrelange Zusammenarbeit mit der gleichen Härtereier, dadurch gesicherte, gleichbleibende Härtequalität

### Steel 16MnCr5 case hardened

- High surface hardness of 58 – 62 HRC
- Case step of 0.8 mm
- Safely hardened crack free due to a very fine material structure
- High quality standard due to permanent quality control
- Long lasting cooperation with the same hardening shop. Therefore a consistent quality in hardness is guaranteed



### Aluminium

Vorteile von Aluminium-Aufsatzbacken:

- Geringes Eigengewicht (ca. 3 x leichter als Stahl)
- Verbesserung der Drehleistung durch höhere Drehzahlen
- Höhere Spannkraft durch geringere Fliehkraft
- Hohe Zugfestigkeit (ca. 500 N/mm<sup>2</sup>)
- Verschleiß- und abriebfest durch hohe Grundhärte
- Hohe Wärmeleitfähigkeit (etwa 4 x höher als bei Stahl – Reduzierung des Wärmeverzugs)
- Dimensionsstabil beim Zerspanen – sehr gute Formgestaltung der Backen

### Aluminium

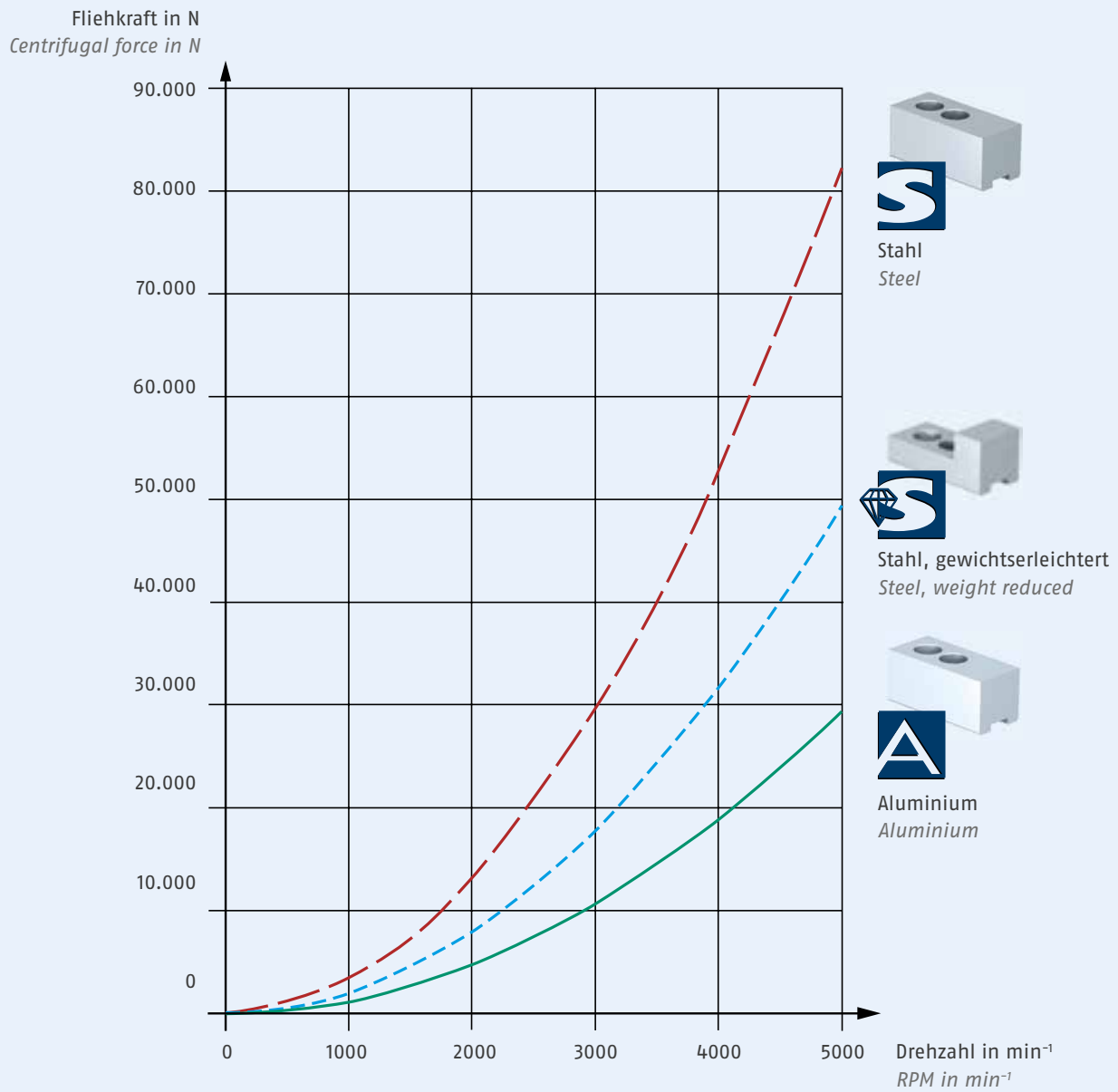
Advantages of aluminium top jaws:

- Low weight (appr. 3 x lighter than steel)
- Improved turning operation due to high RPM
- Higher clamping force due to low centrifugal forces
- High tensile strength (appr. 500 N/mm<sup>2</sup>)
- Wear- and abrasion-proof due to a high basic hardness
- High heat conductivity (appr. 4 x higher than steel – reduction of the heat distortion)
- Dimensional stability during metal cutting – excellent design of the jaws



### Fliehkraftdiagramm und Berechnung der Backenfliehkräfte

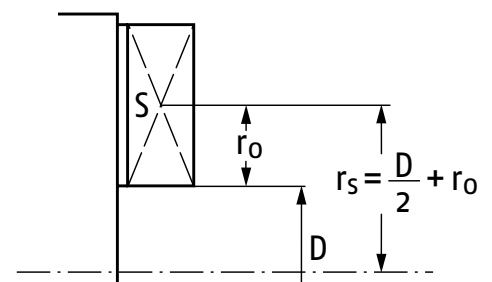
Centrifugal force diagram and calculation of the centrifugal force of jaws



#### Formel / Formula:

$$F_c = m \cdot r_s \cdot \left( \frac{\pi \cdot n}{30} \right)^2$$

- $F_c$  = Fliehkraft in N  
Centrifugal force in N
- $m$  = Masse in kg/Satz  
Mass in kg/set
- $r_s$  = Schwerpunktabstand in Meter zur Futtermitte  
Distance of the center of gravity to the chuck center in meter
- $n$  = Drehzahl  $\text{min}^{-1}$   
RPM  $\text{min}^{-1}$
- $r_o$  = Schwerpunktabstand der Spannbacke  
Distance of the center of gravity to the chuck jaw



### Fallbeispiele zur Berechnung des Flächenschwerpunktabstandes bei gewichtserleichterten Backen Examples for calculating the distance of the center of area of weight reduced jaws

#### Fall 1:

Standardbacke SWB 250 mit rechteckiger Gewichtserleichterung

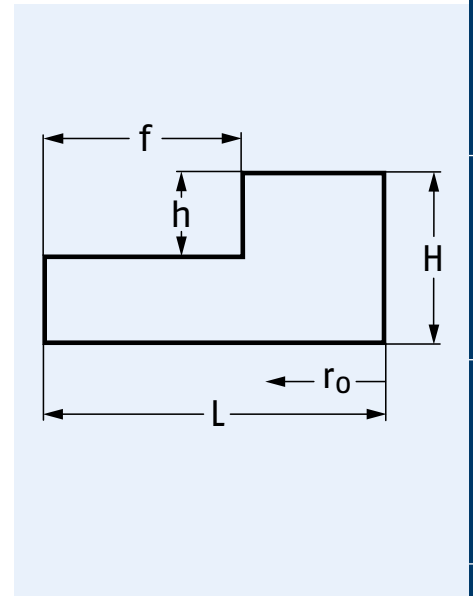
$$\begin{aligned} H &= 80 \text{ mm} & h &= 40 \text{ mm} \\ L &= 120 \text{ mm} & f &= 80 \text{ mm} \end{aligned}$$

$$r_o = \frac{L \cdot H \cdot \frac{L}{2} - f \cdot h \cdot \left(L - \frac{f}{2}\right)}{L \cdot H - f \cdot h}$$

$$r_o = \frac{120 \cdot 80 \cdot \frac{120}{2} - 80 \cdot 40 \cdot \left(120 - \frac{80}{2}\right)}{120 \cdot 80 - 80 \cdot 40} = 50 \text{ mm}$$

#### Example 1:

Standard jaw SWB 250 with rectangular weight reduction



#### Fall 2:

Standardbacke SWB 250 mit schräger Gewichtserleichterung

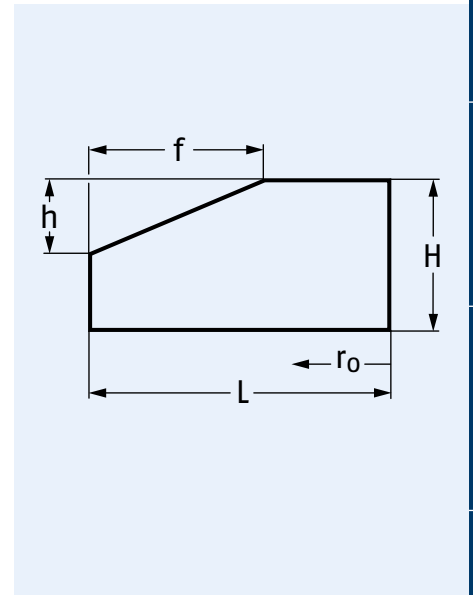
$$\begin{aligned} H &= 80 \text{ mm} & h &= 40 \text{ mm} \\ L &= 120 \text{ mm} & f &= 80 \text{ mm} \end{aligned}$$

$$r_o = \frac{L \cdot H \cdot \frac{L}{2} - \frac{f \cdot h}{2} \cdot \left(L - \frac{f}{3}\right)}{L \cdot H - \frac{f \cdot h}{2}}$$

$$r_o = \frac{120 \cdot 80 \cdot \frac{120}{2} - \frac{100 \cdot 50}{2} \cdot \left(120 - \frac{100}{3}\right)}{120 \cdot 80 - \frac{100 \cdot 50}{2}} = 50.49 \text{ mm}$$

#### Example 2:

Standard jaw SWB 250 with chamfered weight reduction





### Fallbeispiele zur Backenfliehkraftermittlung

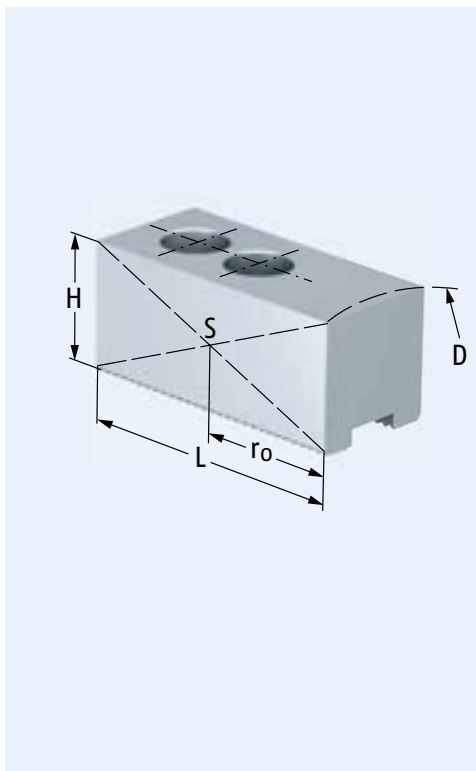
#### Application examples for determining the centrifugal force of the jaws

Zur Schwerpunktsabstandsbestimmung „ $r_s$ “ werden die Befestigungsbohrungen vernachlässigt. Sie werden weitestgehend durch Befestigungsschrauben und Nutensteine ausgeglichen.

Anmerkung: Auf Wunsch erhalten Sie Unterlagen zur exakten rechnerischen Schwerpunktermittlung (mit Befestigungslochern usw.) kostenlos zugesandt. Backengewichte unserer Standard-Typen können Sie diesem Katalog entnehmen.

For determining the distance of the center of gravity " $r_s$ " the fastening bores are neglected. Mostly they are compensated by fastening screws and T-nuts.

Note: By request you will receive data, free of charge, for the exact calculation of the center of gravity (with fastening bores, etc.) You can find the standard jaw weights in this catalog.



**Fall 1:**  
Standardbacke SWB 250 ohne Gewichts-  
erleichterung (Vollbacke)

**Example 1:**  
Standard jaw SWB 250 without weight  
reduction

H = 80 mm                      n = 1000 min<sup>-1</sup>  
L = 120 mm                      m = 9.5 kg (Satz | Set)  
Spann-Ø | Clamping diam.      D = 60 mm

Schwerpunktabstand der Backe  
Distance of the center of gravity to the jaw

$$r_o = \frac{L}{2} = 60 \text{ mm}$$

Schwerpunktabstand zur Futtermitte  
Distance of the center of gravity to the chuck center

$$r_s = \frac{D}{2} + r_o = 0.09 \text{ m}$$

Berechnung der Fliehkraft  
Calculation of the centrifugal force

$$F_c = m \cdot r_s \left( \frac{\pi \cdot n}{30} \right)^2 = 9.5 \text{ kg} \cdot 0.09 \text{ m} \cdot \left( \frac{\pi \cdot 1000}{30 \text{ sec.}} \right)^2 = 9367 \text{ N}$$

### Fall 2:

Standardbacke SWB 250 mit rechteckiger Gewichtserleichterung

$H = 80 \text{ mm}$                        $h = 40 \text{ mm}$   
 $L = 120 \text{ mm}$                       $f = 80 \text{ mm}$   
 $n = 1000 \text{ min}^{-1}$                   $m = 6.45 \text{ kg (Satz | Set)}$   
 Spann- $\emptyset$  | Clamping diam.      $D = 60 \text{ mm}$

### Example 2:

Standard jaw SWB 250 with rectangular weight reduction

Rechnerische Bestimmung des Schwerpunktabstandes  
 Determining calculation for the distance to the center of gravity

$$r_o = \frac{L \cdot H \cdot \frac{L}{2} - h \cdot f \cdot \left(L - \frac{f}{2}\right)}{L \cdot H - h \cdot f}$$

$$r_o = \frac{120 \cdot 80 \cdot \frac{120}{2} - 40 \cdot 80 \cdot \left(120 - \frac{80}{2}\right)}{120 \cdot 80 - 40 \cdot 80} = 50 \text{ mm}$$

$$r_s = \frac{D}{2} + r_o = 30 + 50 \text{ mm} = 80 \text{ mm} = 0.08 \text{ m}$$

Berechnung der Fliehkraft  
 Calculation of the centrifugal force

$$F_c = m \cdot r_s \cdot \left(\frac{\pi \cdot n}{30}\right)^2 = 6.45 \text{ kg} \cdot 0.08 \text{ m} \cdot \left(\frac{\pi \cdot 1000}{30 \text{ sec.}}\right)^2 = 5652 \text{ N}$$

### Fall 3:

Standardbacke SWB-AL 250 (Aluminium) ohne Gewichtserleichterung

$H = 80 \text{ mm}$                        $n = 1000 \text{ min}^{-1}$   
 $L = 120 \text{ mm}$                       $m = 3.35 \text{ kg (Satz | Set)}$   
 Spann- $\emptyset$  | Clamping diam.      $D = 60 \text{ mm}$

### Example 3:

Standard jaw SWB-AL 250 (aluminium) without weight reduction

Schwerpunktabstand der Backe  
 Distance of the jaw's center of gravity

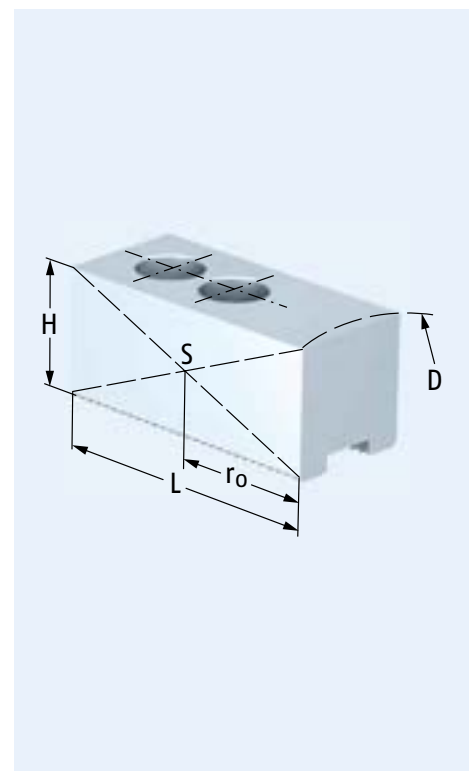
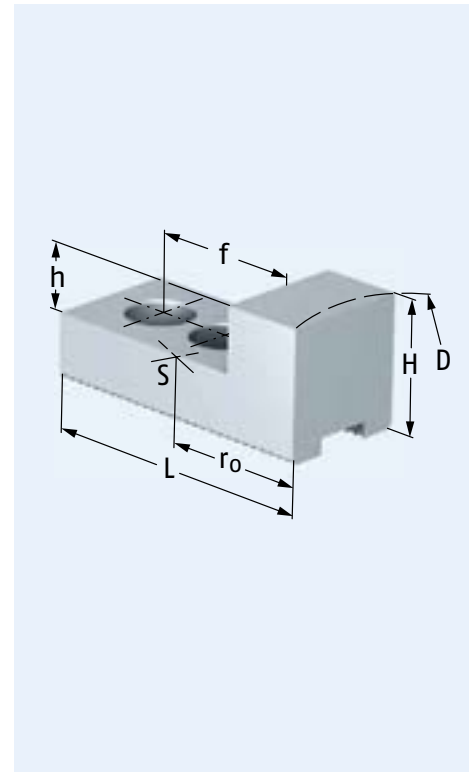
$$r_o = \frac{L}{2} = 60 \text{ mm}$$

Schwerpunktabstand zur Futtermitte  
 Distance of the center of gravity to the chuck center

$$r_s = \frac{D}{2} + r_o = 0.09 \text{ m}$$

Berechnung der Fliehkraft  
 Calculation of the centrifugal force

$$F_c = m \cdot r_s \cdot \left(\frac{\pi \cdot n}{30}\right)^2 = 3.35 \text{ kg} \cdot 0.09 \text{ m} \cdot \left(\frac{\pi \cdot 1000}{30 \text{ sec.}}\right)^2 = 3300 \text{ N}$$



# SCHUNK Service | SCHUNK Service

ServiceLine +49-7133-103-2333 | ServiceLine +49-7133-103-2333

Wir setzen uns kompetent und engagiert für die Optimierung der Verfügbarkeit und die Werterhaltung Ihres Spannmittels ein.

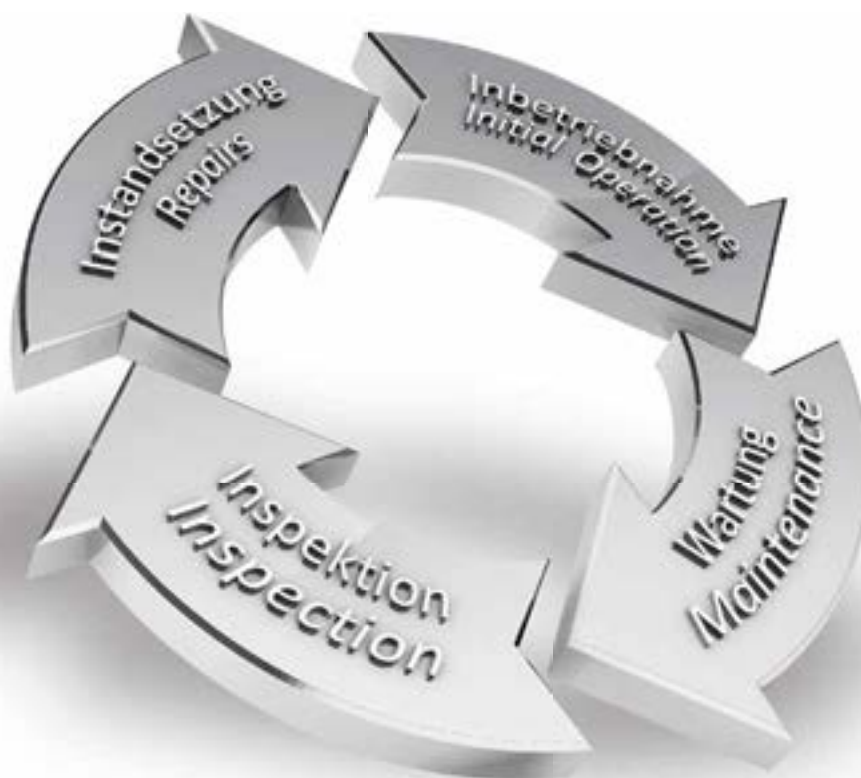
Competent and skilled personnel ensure optimum availability of your workholding and toolholding equipment and make sure that its value will be maintained.

## Ihre Vorteile:

- Schnelle Versorgung mit Originalteilen
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Das gesamte Teilespektrum aus einer Hand
- Qualität und Verfügbarkeit, die nur der Hersteller garantiert
- 12 Monate Gewährleistung

## Your advantage:

- Fast supply of original spare parts
- Reduction of down-times
- The complete spectrum of components from one source
- Quality and availability, that can only be guaranteed by the manufacturer
- 12-month warranty



### Inbetriebnahme

- Fachmännische Montage
- Schnell und reibungslos

### Wartung

- Regelmäßige Wartungen durch qualifizierte Service-Techniker
- Erhöhung und Sicherung der Verfügbarkeit Ihres Spannmittels

### Inspektion

- Inspektion durch qualifizierte Service-Techniker
- Vermeidung von ungeplanten Spannmittelausfällen

### Instandsetzung

- Kurze Ausfallzeiten durch schnelle Reaktion der SCHUNK-Service-Techniker
- Ersatzteile und Zubehör

### Initial operation

- Professional assembly and initial operation
- Fast and trouble-free production flow

### Maintenance

- Regular maintenance carried out by skilled service engineers
- Increasing and ensuring the availability of your workholding and toolholding equipment

### Inspection

- Inspection is carried out by skilled service engineers
- Avoiding unplanned failures of workholding and toolholding equipment

### Repairs

- Short down-times due to fast intervention of the SCHUNK service engineers
- Spare parts and accessories

## Schulung

- Schnelle und praxisnahe Schulung
- Effiziente Anwendung Ihres Spannmittels durch Ausbildung Ihres Bedienpersonals
- Basis für die fehlerfreie Bearbeitung der Werkstücke
- Sicherung der Langlebigkeit Ihrer Spannmittel

## Individueller Service – für bessere Ergebnisse

- Telefonische Hotline zu unseren Spezialisten im Innendienst an allen Arbeitstagen von 07:00 bis 18:00 Uhr
- Projektorientierte technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Schulungen zu Neuheiten und SCHUNK-Produkten – deutschlandweit in unseren Niederlassungen

## Online-Service – für Ihre schnelle Übersicht

Alle Informationen digital, übersichtlich und tagesaktuell auf unserer Homepage [www.schunk.com](http://www.schunk.com)

- Ansprechpartnerliste
- Online-Produktrecherche nach Produktbezeichnung
- Produktneuheiten und Trends
- Datenblätter
- Bestellformulare für die einfache und bequeme Bestellung
- Kostenloser Downloadbereich für Produkt-Katalogseiten und technische Daten, für Software- und Berechnungsprogramme zu unseren Greif- und Schwenkmodulen
- 2-D/3-D CAD-Modelle kostenlos und in den unterschiedlichsten CAD-Formaten – für die einfache Einbindung in Ihre Konstruktion!

## Training

- *Fast and practical training*
- *Efficient use of your workholding and toolholding equipment by training of the operating personnel*
- *The basis for proper machining of your workpieces*
- *Ensures a long service life for your workholding and toolholding equipment*

## Individual service – for better results

- *Hotline to our inside technical consultants weekdays from 7 a.m. to 6 p.m.*
- *Project-orientated, on-site technical advice at your location*
- *Training on innovations and SCHUNK products – across the world in our local subsidiaries*

## Online service – for a fast overview

All information in digital form, clearly structured and up-to-date on our website at [www.schunk.com](http://www.schunk.com)

- *List of contact persons*
- *Online product search based on product designations*
- *Product news and trends*
- *Data sheets*
- *Order forms for easy and convenient ordering*
- *Free download area for pages from our product catalogs and technical data, for software and calculation programs for your gripping and rotary modules*
- *Free 2-D/3-D CAD design models, provided in a wide range of different CAD formats – for easy integration into your design!*



# Ländergesellschaften | Subsidiaries



## Germany – Head Office

SCHUNK GmbH & Co. KG  
Spann- und Greiftechnik  
Bahnhofstr. 106 - 134  
74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com  
www.schunk.com



## Austria

SCHUNK Intec GmbH  
Holzbauernstr. 20 | 4050 Traun  
Tel. +43-7229-65770-0  
Fax +43-7229-65770-14  
info@at.schunk.com  
www.at.schunk.com



## Belgium, Luxembourg

SCHUNK Intec N.V./S.A.  
Industrielaan 4 | Zuid III  
9320 Aalst-Erembodegem  
Tel. +32-53-853504  
Fax +32-53-836351  
info@be.schunk.com  
www.be.schunk.com



## Brazil

SCHUNK Intec-BR  
Av. Santos Dumont, 733  
BR 09015-330 Santo André – SP  
Tel. +55-11-4468-6888  
Fax +55-11-4468-6883  
info@br.schunk.com  
www.schunk.com



## Canada

SCHUNK Intec Corp.  
370 Britannia Road E, Units 3  
Mississauga, ON L4Z 1X9  
Tel. +1-905-712-2200  
Fax +1-905-712-2210  
info@ca.schunk.com  
www.ca.schunk.com



## China

SCHUNK Intec Precision Machinery Trading  
(Shanghai) Co., Ltd.  
Xinzhuang Industrial Park,  
479 Chungong Road  
Minhang District | Shanghai 201108  
Tel. +86-21-51760266  
Fax +86-21-51760267  
info@cn.schunk.com  
www.cn.schunk.com



## Czech Republic

SCHUNK Intec s.r.o.  
Drážni 7b | 627 00 Brno-Slatina  
Tel. +420-531-022066  
Fax +420-531-022065  
info@cz.schunk.com  
www.cz.schunk.com



## Denmark

SCHUNK Intec A/S  
Flegmade 11L | 7100 Vejle  
Tel. +45-43601339  
Fax +45-43601492  
info@dk.schunk.com  
www.dk.schunk.com



## Finland

SCHUNK Intec Oy  
Hatanpään valtiatie 34 A/B  
33100 Tampere  
Tel. +358-9-23-193861  
Fax +358-9-23-193862  
info@fi.schunk.com  
www.fi.schunk.com



## France

SCHUNK Intec SARL  
Parc d'Activités des Trois Noyers  
15, Avenue James de Rothschild  
Ferrières-en-Brie  
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3  
Tel. +33-1-64663824  
Fax +33-1-64663823  
info@fr.schunk.com  
www.fr.schunk.com



## Great Britain, Ireland

SCHUNK Intec Ltd.  
Cromwell Business Centre  
10 Howard Way  
Interchange Park  
Newport Pagnell MK16 9QS  
Tel. +44-1908-611127  
Fax +44-1908-615525  
info@gb.schunk.com  
www.gb.schunk.com



## Hungary

SCHUNK Intec Kft.  
Széchenyi út. 70. | 3530 Miskolc  
Tel. +36-46-50900-7  
Fax +36-46-50900-6  
info@hu.schunk.com  
www.hu.schunk.com



## India

SCHUNK Intec India Private Ltd.  
# 80 B, Yeshwanthpur, Industrial Suburbs  
Bangalore 560022  
Tel. +91-80-40538999  
Fax +91-80-40538998  
info@in.schunk.com  
www.in.schunk.com



## Italy

SCHUNK Intec S.r.l.  
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)  
Tel. +39-031-4951311  
Fax +39-031-4951301  
info@it.schunk.com  
www.it.schunk.com



## Japan

SCHUNK Intec K.K.  
45-28 3-Chome Sanno  
Ohta-Ku Tokyo 143-0023  
Tel. +81-3-37743731  
Fax +81-3-37766500  
info@jp.schunk.com  
www.jp.schunk.com



## Mexico, Venezuela

SCHUNK Intec S.A. de C.V.  
Calle Pirineos # 513 Nave 6  
Zona Industrial Benito Juárez  
Querétaro, Qro. 76120  
Tel. +52-442-211-7800  
Fax +52-442-211-7829  
info@mx.schunk.com  
www.mx.schunk.com



## Netherlands

SCHUNK Intec B.V.  
Speldenmakerstraat 3d  
5232 BH 's-Hertogenbosch  
Tel. +31-73-6441779  
Fax +31-73-6448025  
info@nl.schunk.com  
www.nl.schunk.com



## Norway

SCHUNK Intec AS  
Kjellstadsveien 5 | 3400 Lier  
Tel. +47-210-33106  
Fax +47-210-33107  
info@no.schunk.com  
www.no.schunk.com



## Poland

SCHUNK Intec Sp.z o.o.  
ul. Puławska 40A  
05-500 Piaseczno  
Tel. +48-22-7262500  
Fax +48-22-7262525  
info@pl.schunk.com  
www.pl.schunk.com



## Russia

SCHUNK Intec 000  
ul. Samojlovij, 5, lit. C  
St. Petersburg 192102  
Tel. +7-812-326-78-35  
Fax +7-812-326-78-38  
info@ru.schunk.com  
www.ru.schunk.com



## Slovakia

SCHUNK Intec s.r.o.  
Mostná 62 | 949 01 Nitra  
Tel. +421-37-3260610  
Fax +421-37-6421906  
info@sk.schunk.com  
www.sk.schunk.com



## South Korea

SCHUNK Intec Korea Ltd  
#1207 ACE HIGH-END Tower 11th,  
883 Gwanyang-dong | Dongan-gu,  
Anyang-si, Gyeonggi-do 431-804 | Korea  
Tel. +82-31-3826141  
Fax +82-31-3826142  
info@kr.schunk.com  
www.kr.schunk.com



## Spain, Portugal

SCHUNK Intec S.L.U.  
Foneria, 27 | 08304 Mataró (Barcelona)  
Tel. +34-937 556 020  
Fax +34-937 908 692  
info@es.schunk.com  
www.es.schunk.com



## Sweden

SCHUNK Intec AB  
Morabergsvägen 28  
152 42 Södertälje  
Tel. +46-8 554 421 00  
Fax +46-8 554 421 01  
info@se.schunk.com  
www.se.schunk.com



## Switzerland, Liechtenstein

SCHUNK Intec AG  
Im Ifang 12 | 8307 Effretikon  
Tel. +41-52-35431-31  
Fax +41-52-35431-30  
info@ch.schunk.com  
www.ch.schunk.com



## Turkey

SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve  
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Küçükaly İş Merkezi, Girne Mahallesi  
İrmak Sokak, A Blok, No: 9  
34852 Maltepe | İstanbul  
Tel. +90-216-366-2111  
Fax +90-216-366-2277  
info@tr.schunk.com  
www.tr.schunk.com



## USA

SCHUNK Intec Inc.  
211 Kitty Hawk Drive  
Morrisville, NC 27560  
Tel. +1-919-572-2705  
Fax +1-919-572-2818  
info@us.schunk.com  
www.us.schunk.com

# Vertriebspartner | Distribution Partners



**Argentina**  
Ruben Costantini S.A.  
Luis Angel Huergo 1320,  
Parque Industrial | San Francisco  
2400 San Francisco-Córdoba  
Tel. +54-3564-421033  
Fax +54-3564-428877  
alejandro.costantini@costantini-sa.com  
www.costantini-sa.com



**Greece**  
Georg Gousoulis Co. O.E.  
27, Riga Fereou Str.  
14452 Metamorfofi - Athens  
Tel. +30-210-2846771  
Fax +30-210-2824568  
mail@gousoulis.gr | www.gousoulis.gr



**Philippines**  
Bon Industrial Sales  
35 Macopa St. | Sta. Mesa Heights  
Quezon City  
Tel. +63-2-7342740  
Fax +63-2-7124771  
bonind@skynet.net



**South Africa**  
Agm Maschinenbau (Pty) Ltd.  
P.O. Box 4246 - Germiston South, 1411  
Tel. +27-11-825-4246  
Fax +27-11-872-0690  
agrau@iafrica.com  
www.agm-maschinenbau.co.za



**Australia**  
Romheld Automation PTY. LTD.  
Unit 30 | 115 Woodpark Road  
Smithfield NSW 2164  
Tel. +61-2-97211799  
Fax +61-2-97211766  
sales@romheld.com.au  
www.romheld.com.au



**Iceland**  
Formula 1 ehf  
Breidamörk 25 | P.O. Box 1 61  
810 Hveragerdi  
Tel. +354-5172200 | Fax +354-5172201  
formulal@formulal.is



**Poland**  
Bibus Menos Sp. z o.o.  
ul. Spadochroniarzy 18  
80-298 Gdansk  
Tel. +48-58-6609570  
Fax +48-58-6617132  
info@bibusmenos.pl  
www.bibusmenos.pl



**South Korea**  
Mapal Hiteco Co., Ltd.  
INA-502, Shiwha Ind. Complex 1254-10,  
Jungwang-dong, Shihung-city  
Kyunggi-do, 429-450  
Tel. +82-31-3190-8800  
Fax +82-31-3190-8611  
hiteco@kornet.net | www.hiteco.co.kr



**Chile**  
Comercial Araneda y CIA. LTDA.  
Quinta Normal  
Vargas Fontecilla # 4550 | Santiago  
Tel. +56-2-7248123  
Fax +56-2-7102036  
caraneda@rotar.cl | www.rotar.cl



**Indonesia**  
PT. Metaltech Indonesia  
Komplek Puri Niaga 1 Blok K7/1T  
Puri Kencana | Jakarta Barat  
Tel. +62-21-58350434  
Fax +62-21-5918553  
info@metaltechindonesia.com



**Romania**  
S.C. Inmaacro S.R.L.  
Industrial Machines and Accessories  
Romania  
Avram Iancu Nr. 86  
505600 Sacele-Brasov  
Tel. +40-368-443500  
Fax +40-368-443501  
info@inmaacro.com  
www.inmaacro.com



**Taiwan**  
Accudyna Engineering Co., Ltd.  
2 F, No. 885, Youn-Chun East 1st. Rd  
40877 Taichung City  
Tel. +886-4-23801788  
Fax +886-4-23805511  
sales@accudyna.com.tw  
www.accudyna.com.tw



**Colombia**  
Cav  
Control y Automatización Virtual Ltda.  
43 Oficina 101 Avenida Esperanza N. 72B  
Bogotá D.C.  
Tel. +57-1-6608719  
Fax +57-1-4109846  
info@cavingenieros.com  
www.cavingenieros.com



**Iran**  
Iran Int. Procurement of Industries Co.  
(I.I.P.I.)  
No. 10, First alley, Golshan St.,  
Khoramshahr Ave. | Tehran, 1554814771  
Tel. +98-21-88750965  
Fax +98-21-88750966  
info@iipico.com



**Russia**  
Haltec Ltd.  
Federazia St. 8  
432063 Ulyanovsk  
Tel. +7-8422-31-07-38  
Fax +7-8422-31-06-01  
info@haltec.ru  
www.haltec.ru



**Thailand**  
Thai Precision Engineering Co., Ltd.  
Banga Towers A, 2nd Floor, Unit 218 2/3  
Moo14 Banga-Trad. km 6,5  
Banglaew, Bangplee  
Samutprakarn 10540 Thailand  
Tel. +66-2-7519115 | Fax -66-2-7519117  
info@thai-precision.com  
www.thai-precision.com



**Costa Rica**  
RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.  
100m al Oeste y 75m al Sur del  
Cementerio Central de Alajuela,  
Alajuela  
Tel. +506-2430-5111



**Israel**  
Ilan and Gavish Automation Service  
Ltd.  
26, Shenkar St. | Qiryat-Arie 49513  
P.O. Box 10118 | Petach-Tikva 49001  
Tel. +972-3-9221824  
Fax +972-3-9240761  
nava@ilan-gavish.com  
www.ilan-gavish.co.il



**Saudi Arabia**  
Alruqee Machine Tools Co. Ltd.  
Head Office  
P.O. Box 36 57 | Alkhobar 31952  
Tel. +966-3-8470449  
Fax +966-3-8474992  
mailbox2@alruqee.com  
www.alruqee.net



**Ukraine**  
Center of Technical Support „Mem“ LLC  
Malysheva str., 11/25  
Dnipropetrovsk 49026  
Tel. | Fax. +38-056-378-4905  
maxim.bayer@gmail.com  
www.ctp-mem.com.ua



**Croatia**  
Bibus Zagreb d.o.o.  
Anina 91 | 10000 Zagreb  
Tel. +385-138-18004  
Fax +385-138-18005  
info@bibus.hr | www.bibus.hr



**Latvia**  
Sia Instro  
Lacplesa 87 | Riga, 1011  
Tel. +371-67-288546  
Fax +371-67-287787  
maris@instro.lv | www.instro.lv



**Singapore**  
Balluff Asia Pte Ltd.  
BLK 1004, Toa Payoh Industrial Park,  
Lorong 8, # 03-1489  
Singapore 319076  
Tel. +65-625-24384  
Fax +65-625-29060  
alvin@balluff.com.sg  
www.balluff.com.sg



**Venezuela**  
Alpin de Venezuela, C.A.  
Calle G - Residencias Rosita  
Local No. 6-P.B.-El Paraiso  
Sector El Pinar-Caracas 1020  
Tel. +58-212-4510484  
Fax +58-212-4515886  
alpv@cantv.net



**Czech Republic**  
Bibus s.r.o.  
Videřská 125 | 63927 Brno  
Tel. +420-5-45233707  
Fax +420-5-45221444  
adam@bibus.cz | www.bibus.cz



**Malaysia**  
Precisetech Sdn. Bhd  
Plant 1, 15 Lorong Perusahaannya Maju 11  
13600 Peral | Prai Penang  
Tel. +604-5080288  
Fax +604-5080988  
sales@precisetech.com.my  
www.precisetech.com.my



**Slovakia**  
Eureka Tools Pte Ltd.  
194 Pandan Loop, # 04-10 Pantech,  
Industrial Complex | Singapore 128383  
Tel. +65-687-45781  
Fax +65-687-45782  
eureka@eureka.com.sg  
www.eureka.com.sg



**Ecuador**  
ELIMED CIA. LTDA.  
Calle El Progreso OEI-111 y Manglaralto  
Quito  
Tel. +59-39-7784740



**Estonia**  
SK-TEC  
Automation & Engineering Sdn. Bhd  
No. 54-A, Jalan PUI7/3,  
Taman Puchong Utama  
47100 Puchong  
Selangor Darul Ehsan  
Tel. +603-8060-8771  
Fax +603-8060-8772  
jeffery.koo@sk-tec.com.my  
www.sk-tec.com.my



**Slovenia**  
MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.  
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo  
Tel. +386-42-771700  
Fax +386-42-771717  
mb-naklo@mb-naklo.si  
www.mb-naklo.si



**Estonia**  
DV-Tools OÜ  
Peterburi tee 34/4 | 11415, Tallinn  
Mobile Phone +372-56-655954  
Fax +372-6030508  
info@dv-tools.ee



**Perú**  
ANDES TECHNOLOGY S.A.C.  
Avenida Flora Tristan 765  
Lima  
Tel. +51-1-3487611



**Finland**  
Nurminen Tools Oy  
Rautakatu 4 | 21110 NAANTALI, FINLAND  
Tel. +358-2-4389668  
Fax +358-2-4389669  
sales@nurminentools.fi  
www.nurminentools.fi

**MAQUINAS CNC, S.A.C.**  
Los Jazmines #143, Lima  
Tel. +51-1-2750649



# Werke | Plants

Deutschland | Germany



Lauffen/Neckar

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
Bahnhofstr. 106 - 134 | 74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com



Brackenheim-Hausen

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
Wilhelm-Maybach-Str. 3 | 74336 Brackenheim-Hausen  
Hotline Verkauf/Technical Sales +49-7133-103-2503  
Hotline Technik/Technical Support +49-7133-103-2696  
Fax +49-7133-103-2189  
automation@de.schunk.com | www.schunk.com



Mengen

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG  
Lothringer Str. 23 | 88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-0  
Fax +49-7572-7614-1099  
futter@de.schunk.com | www.schunk.com

Ihr Fachberater vor Ort | *Your local technical consultant*  
[www.schunk.com/services/ansprechpartner/ausdienst](http://www.schunk.com/services/ansprechpartner/ausdienst)

## International | International



Morrisville/North Carolina, USA

SCHUNK Intec Inc.  
211 Kitty Hawk Drive | Morrisville, NC 27560  
Tel. +1-919-572-2705  
Fax +1-919-572-2818  
info@us.schunk.com | www.us.schunk.com

### Copyright

Das Copyright für Text, grafische Gestaltung sowie bildliche Darstellung der Produkte liegt ausschließlich bei SCHUNK GmbH & Co. KG

### Technische Änderungen

Die Angaben und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Wir behalten uns Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber den Angaben und Abbildungen in diesem Katalog, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung, Material und äußerem Erscheinungsbild vor.

### Copyright

All text drawings and product illustrations are subject to copyright and are the property of SCHUNK GmbH & Co. KG

### Technical Changes

The data and illustrations in this catalogue are not binding and only provide an approximate description. We reserve the right to make changes to the product delivered compared with the data and illustrations in this catalogue, e.g. in respect of technical data, design, fittings, material and external appearance.

# Faxbestellung | Fax Order

Kopieren, ausfüllen, faxen an +49-7133-103-2399 | Copy, complete, fax to +49-7133-103-2399

Firma | Company

Name | Name

Abteilung | Department

Straße | Street

PLZ | ZIP

Ort | City

Tel.

Fax

E-Mail

USt-IdNr. | VAT No.



## Bestellung | Order

Pos.	Anzahl   Quantity	Bezeichnung   Type	ID
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Es gelten die aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen der SCHUNK GmbH & Co. KG. | The general terms of sales and conditions of SCHUNK GmbH & Co. KG apply.  
[www.schunk.com](http://www.schunk.com)

Datum | Date

Unterschrift | Signature



# Katalogbestellung | Catalog Order

Kopieren, ausfüllen, faxen an +49-7133-103-2779 | Copy, complete, fax to +49-7133-103-2779

## Greifsysteme | Gripping Systems



Gesamtprogramm Greifsysteme  
Complete program Gripping Systems



Greifmodule  
Gripping Modules



Drehmodule  
Rotary Modules



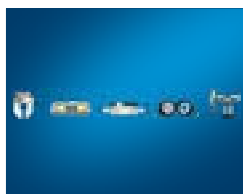
Linearmodule  
Linear Modules



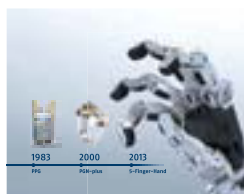
Roboterzubehör  
Robot Accessories



Modulare Montagetechnik  
Modular Assembly Technology



Produktübersicht  
Product Overview



Highlights  
Neuheiten | New Products



Mechatronik  
Mechatronics



Produktübersicht Linearmodule  
Product Overview Linear Modules

## Spanntechnik | Toolholding and Workholding



Gesamtprogramm Spanntechnik  
Complete program Toolholding and Workholding



Werkzeughaltersysteme  
Toolholding Systems



Stationäre Spannsysteme  
Stationary Workholding



Drehfutter  
Lathe Chucks



Spannbacken  
Chuck Jaws



Magnetspanntechnik  
Magnetic Clamping Technology



Produktübersicht  
Product Overview



Hydro-Dehnspanntechnik  
Sonderlösungen | Hydraulic Expansion Technology Special Solutions



Highlights  
Neuheiten | New Products

Firma | Company

Name | Name

Abteilung | Department

Straße | Street

PLZ | ZIP

Ort | City

Tel.

Fax

E-Mail



Überlegene Präzision vom Kompetenzführer für Spanntechnik und Greifsysteme.  
*Exceptional Precision from the Competence Leader for Clamping Technology and Gripping Systems.*

**SCHUNK GmbH & Co. KG**  
**Spann- und Greiftechnik**

Bahnhofstr. 106 – 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-2500  
Fax +49-7133-103-2139

spanntechnik@de.schunk.com  
www.schunk.com



[www.youtube.com/SCHUNKHQ](http://www.youtube.com/SCHUNKHQ)



[www.twitter.com/SCHUNK\\_HQ](http://www.twitter.com/SCHUNK_HQ)



[www.facebook.com/SCHUNK.HQ](http://www.facebook.com/SCHUNK.HQ)



**„SCHUNK Spannbacken –  
die halten so sicher wie ich!“**  
*„SCHUNK Chuck Jaws –  
safely hold as well as I do!“*

*J. Lehmann*

Jens Lehmann,  
seit 2012 Markenbotschafter von SCHUNK  
*brand ambassador for SCHUNK since 2012*